JET
Member of the Walter Meier Group

Указатель оборудования для изготовления изделий из дерева

СТАНКИ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Торцовочная пила JMS-10 5
Торцово-усовочная пила JSMS-10L 5
Электрический лобзик JSS-16 5
Ленточная пила JWBS-9 5
Прецизионная циркулярная пила JBTS-10 6
Рейсмусовый станок JWP-12 6
Стружкоотсос JDC-500 6
Комбинированный станок Performax PKM-300 - 3 функции 7
Настольный токарный станок JWL-1440L 8
Настольный сверлильный станок JDP-10L 8
Настольный сверлильный станок JDP-8L 8

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ И ПРОМЫШЛЕННЫЕ СТАНКИ

Пиление
Торцово-усовочная пила JMS-10S 9
Станок для облицовки кромок JEB-1 9
Торцово-усовочная пила JMS-12SCMS 10
Строительная циркулярная пила JTS-315SP 11
Циркулярная пила JTAS-10DX / JTAS-12DX 12
Циркулярная пила JTS-700L 13
Циркулярная пила JPS-10TS 14
Форматно-раскроечный станок JTSS-1500 (1700) 15
Форматно-раскроечный станок JTSS-2200 (2500) 16
Форматно-раскроечный станок JTSS-3000 (3200) 17
Ленточнопильный станок по дереву PM1800 18
Ленточнопильные станки по дереву JBS-12 / JWBS-14Q 19
Ленточнопильные станки по дереву JWBS-16X / JWBS-18Q / JWBS-20Q 20
Пильные ленты для станков JET 21

Фугование и рейсмусование
Фуговальные станки 54A / 60A с ножевым валом «helical» 22
Фуговальный станок PJ-1696 23
Фуговально-рейсмусовые станки с обычным строгальным валом JPT-260 / JPT-310 / JPT-410 24
Фуговально-рейсмусовые станки со строгальным валом «helical» JPT-310HH / JPT-410HH 25
Рейсмусовый станок JPM-13CSX 26
Рейсмусовый станок JPM-13CST 27
Рейсмусовый станок JWP-208-3 28
Рейсмусовый станок JWP-209HH 29
Рейсмусовый станок JWP-2510 30
Рейсмусовый станок JWP-16 OS 31

Фрезерование
Фрезерный станок JWS-34KX 32
Фрезерный станок JWS-35X 33
Фрезерный станок JWS-2700 34
Фрезерный станок JWS-2900 35

Рольганги MRT-2000 / HRS-V / HRS 36
Устройства автоподачи заготовок JPF-2 / JPF-3 / JPF-34 / JPF-48 37

Токарная обработка
Токарные станки по дереву JWL-1442 38
Токарный станок по дереву JWL-1642 39
Токарный станок по дереву 3520B 40
Токарный станок по дереву 4224 41
Токарный станок по дереву JML-1014i 42
Токарный станок по дереву JWL-1220 43
Принадлежности для токарных станков по дереву 44
Токарные резцы HSS Kirshen 45

Шлифование
Тарельчатый шлифовальный станок JDS-12 46
Тарельчато-ленточный шлифовальный станок JSG-96 47
Осцилляционные шпиндельные шлифовальные станки JBOS-5 / JOVS-10 48
Барабанный шлифовальный станок 16-32 Plus 49
Барабанный шлифовальный станок 22-44 Plus 50
Двухбарабанные шлифовальные станки DDS-225 / DDS-237 51
Станок для шлифования кантов EHVS-80 52
Шлифовальные круги, ленты, втулки 53

Пазовальные станки
Настольный пазовально-долбежный станок JBM-5 54
Долбёжные (пазовальные) станки 719A / 719AS 55

Вытяжные установки
Вытяжные установки DC-1100A / DC-1300 56
Вытяжные установки со сменным фильтром DC-1100CK / DC-1900A 57
Принадлежности к вытяжным установкам 58
Системы фильтрации воздуха AFS-1000 58

Заточка инструмента
Заточные станки JBG-150 / JBG 200 / JBG-10A 59
Шлифовально-полировальный станок JSSG-10 60

Сверление
Радиально-сверлильные станки JDR-34 / JDR-34F 62
Сверлильный станок JDP-2800VS 63
Вертикально-сверлильные станки JDP-10 / JDP-13 / JDP-15 / JDP-17F / JDP-20F 64

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Тиски верстачные WILTON 66
Тиски столярные GROZ 67
Струбцины «мебельные» GROZ 68
Инструмент для измерения и разметки GROZ 69
Рубанки GROZ 69

Строгальный вал «helical» 70

Обзор поставляемого оборудования и оснастки 71

СТАНКИ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Торцовочная пила JMS-10

Стандартная комплектация
- Удлинения стола
- Система прижима заготовки
- Упор
- Прозрачный защитный кожух
- Световой указатель распила (laser)
- Твердосплавный диск - 40 зубьев
- Мешок для сбора опилок

Описание
- Стол поворачивается на 46° влево/вправо
- Регулируемые упоры наклона при 0° и 45° слева
- Удлинение стола образует площадку для заготовки длиной 730 мм
- Можно проводить поперечный распил с максимальной шириной 135 мм и максимальной глубиной 75 мм
- Имеется 17 заранее установленных позиций для наиболее часто используемых углов, при этом можно выставить другие углы от 0 до 46°, как справа, так и слева

Технические характеристики

Модель	**JMS-10**
Артикул (220 В)	**10000820 M**
Мощность электродвигателя P1	1,4 кВт
Двигатель	коллекторный
Число оборотов пильного диска	4500 об/мин
Пильный диск	254 / 30 мм
Диапазон поворота	46° / 46°
Наклон пильного диска	0° - 45°
Глубина пропила 90° / 45°	Макс. 75 / 45 мм
Ширина распила 90° / 45°	Макс. 135 / 90 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	435x450x470 мм
Масса	17 кг

Торцово-усовочная пила JSMS-10L

Стандартная комплектация
- Система зажимных приспособлений
- Удлинения стола
- Мешок для сбора опилок
- Световой указатель распила (laser)
- Твердосплавный диск - 40 зубьев

Описание
- Мощный эл. двигатель 1500 Вт с тормозом
- Отшлифованный стол, изготовленный из высококачественного литья
- Поворот стола на 45° вправо/влево, 9 фиксированных позиций угла
- Удлинение стола позволяет обрабатывать заготовки 1030 мм
- Встроенная блокировка оси пилы обеспечивает удобную и быструю замену пильного диска
- Прозрачный кожух пильного диска при подъёме головы пилы закрывается автоматически

Технические характеристики

Модель	**JSMS-10L**
Артикул (220 В)	**10000826 M**
Мощность электродвигателя P1	1,5 кВт
Двигатель	коллекторный
Число оборотов пильного диска	4500 об/мин
Пильный диск	254 / 30 мм
Область наклона	0° - 45°
Возможности деления	0, 15, 22.5, 30, 45°
Глубина пропила	90°/45° 90 / 42 мм
Ширина распила	90°/45° 305 / 215 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	650x457x495 мм
Масса	18 кг

Электрический лобзик JSS-16

Описание
- Плавно регулируемое число оборотов 400-1600 в минуту для различных материалов
- Вытяжной штуцер на 35 мм для подключения пылесоса
- Устойчивый рабочий стол с возможностью наклона до 45°
- Система выдува пыли постоянно очищает линию распила
- В комплектацию входят дополнительно 5 пилок

Технические характеристики

Модель	**JSS-16**
Артикул (220 В)	**10000808 M**
Мощность электродвигателя P1	90 Вт
Ход пилы	15 мм
Скорость пилы	400 - 1600 об/мин
Размер стола	410 x 254 мм
Консоль	406 мм
Наклон стола	0° - 45°
Глубина пропила	0 - 50 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	750x254x400 мм
Масса	15 кг

Принадлежности

Артикул	**Описание**
10000809	Пилы для JSS-16 (5 шт.)

Ленточная пила JWBS-9

Описание
- Корпус станка из алюминиевого литья
- Устойчивый стол станка с возможностью наклона до 45°
- Лампа подсветки 12 Вольт с автоматическим включением
- Отбалансированные шкивы ленточной пилы с полиуретановым покрытием
- Упор для пиления под углом из алюминия поворачивается на 60° в обе стороны
- Верхняя и нижняя направляющие полотна пилы с регулируемыми прижимами обеспечивают его продолжительный срок эксплуатации
- Пила поставляется в комплекте с параллельным упором, упором для пиления под углом, лампой и одним полотном шириной 6 мм

Технические характеристики

Модель	**JWBS-9**
Артикул (220 В)	**10000850**
Мощность электродвигателя P1	350 Вт
Глубина пропила	80 мм
Ширина распила	230 мм
Длина пильного полотна	1510 мм
Ширина пильного полотна	3 - 10 мм
Диаметр шкивов	240 мм
Скорость движения пильного полотна	670 м/мин
Размеры стола	300 x 300 мм
Наклон стола	0° - 45°
Диаметр вытяжного штуцера	48 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	463x290x765 мм
Масса	17 кг

Принадлежности

Артикул	**Описание**
PW6.1510.10	Полотно У 6x0,65x1510 мм, 10 TPI
PW6.1510.6	Полотно У 6x0,65x1510 мм, 6 TPI
PW6.1510.4	Полотно У 6x0,65x1510 мм, 4 TPI
PW10.1510.6	Полотно У 10x0,65x1510 мм, 6 TPI

Прецизионная циркулярная пила JBTS-10

Стандартная комплектация
- Упор из алюминия для распила под углом с поворотом в обе стороны на 60°
- Защитный кожух пильного диска
- Расширения стола
- Удлинение стола 640 мм

Описание
- Высокоточная циркулярная пила JBTS-10 - это эксклюзивная разработка JET для требовательных мастеров и качественного исполнения деталей. Современный дизайн и такие новые опции, как выдвижные боковые столы, ременной привод, точно регулируемый параллельный упор отличают эту модель от других циркулярных пил индивидуального применения.
- Эксклюзивный JET-дизайн
- Эл.двигатель 1700-ватт с тормозом
- Пильный узел имеет возможность наклона влево (до 45°), при этом наклон пильного диска и его высота очень удобно регулируются с помощью одной 2-х функциональной рукоятки
- 2 входящих в серийную комплектацию выдвижных, боковых стола расширяют рабочую поверхность до 1350 мм и расширяют стол пиления с параллельным упором до 600 мм
- «Precision-RuleTM» - точный параллельный упор
- «Smooth SpeedTM» - ременный привод с поликлиновым ремнем снижает вибрации на станке, продлевает срок службы двигателя, обеспечивает малошумную работу и оптимальную передачу мощности от двигателя на диск пилы
- Возможность отсоединения опорных ног от корпуса станка позволяет удобно транспортировать станок и устанавливать его на стол, верстак и т.п.
- Имеет возможность подключения пылесоса с диаметром присоединительной втулки 53 мм или 100 мм

Технические характеристики

Модель	**JBTS-10**
Артикул (220 В)	**708315**
Мощность электродвигателя P1	1,7 кВт
Число оборотов пильного диска	5000 об/мин
Пильный диск	254 / 30 мм
Макс. высота пропила 90° / 45°	76 / 64 мм
Макс. наклон пильного диска	45° влево
Макс. ширина пиления с паралл. упором	600 мм справа
Размер стола	460 x 710 мм
Размер стола с расширением	460 x 1350 мм
Высота стола с подставкой	890 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1100x800x1020 мм
Масса	35 кг

Рейсмусовый станок JWP-12

Описание
- Переносной, широкодиапазонный рейсмусовый станок для строгания деревянных заготовок в заданные размеры
- Эл.двигатель на 1800 ватт
- Выключатель с защитным колпачком от пыли и защитой от повторного включения
- Встроенная защита от перегрузок
- Два ножа из быстрорежущей стали HSS
- Регулировка высоты строгания осуществляется путём подъёма / опускания строгального вала
- Откидываемые роликовые подающий и разгрузочный столы облегчают работу
- 100-мм переходник вытяжного штуцера для подключения пылесоса
- Запасные строгальные ножи (набор из 2 шт.)

Технические характеристики

Модель	**JWP-12**
Артикул (220 В)	**10000840 M**
Мощность электродвигателя P1	1,8 кВт
Макс. ширина / макс. высота заготовки	318 мм / 153 мм
Скорость автоподачи	7 м/мин
Частота вращения	9000 об/мин
Макс. снятие стружки	0 - 2,5 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	580x560x465 мм
Масса	30 кг

Принадлежности

Артикул	**Описание**
10000841	Запасные строгальные ножи (набор из 2 шт.)
10000842	Открытая подставка

Стружкоотсос JDC-500

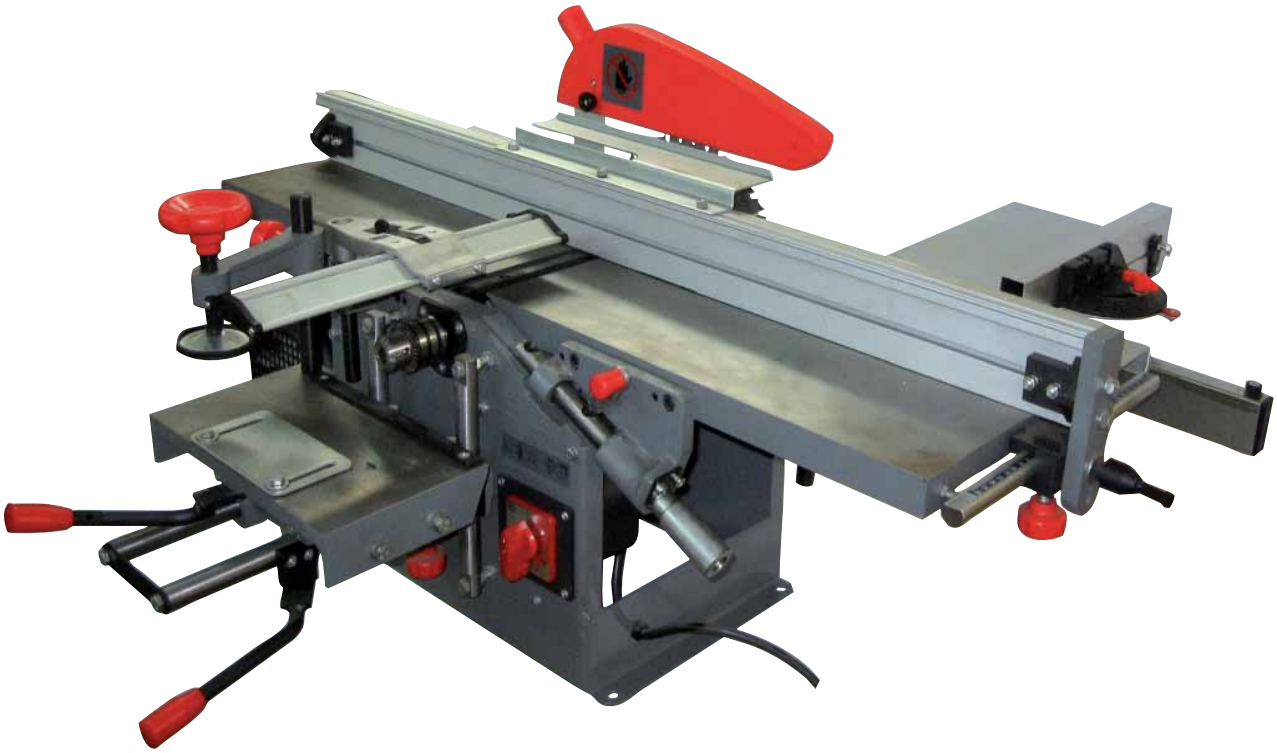
Стандартная комплектация
- Мешок для сбора опилок
- Шланг 1 м

Описание
- Легкие бытовые стружкоотсосы для применения с одним станком
- 4 ролика облегчают перемещение вытяжной установки
- Стружкоотсосы подключаются к станку шлангом диаметром 100 мм

Технические характеристики

Модель стружкоотсоса	**JDC-500**
Артикул (220 В)	**10001050M**
Объем всасывания	1000 м³/ч
Мощность эл.двигателя P1	0,55 кВт
Диаметр штуцера	100 мм
Масса	19 кг

Комбинированный станок Performax PKM-300 - 3 функции



Стандартная комплектация

- Параллельный упор
- Защитный кожух пильного диска
- Защитная планка строгального вала
- Каретка с упором
- Дополнительный столик к сверлильному узлу

Описание

- Деревообрабатывающий бытовой станок, имеющий крепкий корпус
- Надёжный асинхронный реверсивный электродвигатель (мощность 2,1 кВт)
- Отшлифованные чугунные столы шириной 210 мм с параллельным упором для заготовок и рукояткой для быстрой переустановки глубины строгания
- Стальной оцинкованный стол для продольного пиления с возможностью переустановки по высоте
- Каретка с упором для поперечного пиления под различными углами от 0° до 45° двигается по стальной направляющей
- Чугунный столик с прижимом заготовки двигается на круглых направляющих для выполнения сверления
- Частота вращения 4200 об/мин позволяет улучшить качество пиления и чистоту строгальной поверхности обрабатываемых деталей
- При установке дополнительных роликовых опор или при удлинении рабочих столов другим способом возможно обрабатывать заготовки до 6 м длиной

Технические характеристики

Модель	**PKM-300**
Артикул	**93000.1200**
Мощность электродвигателя P1	2,1 кВт
Частота вращения вала	4200 об/мин
Распиливание:	
Пильный диск	250 / 30 мм
Макс. глубина пропила при 90°	70 мм
Макс. ширина распила (с упором)	300 мм
Продольное строгание:	
Диаметр ножевого вала	Ø 74 мм
Размеры ножей	210 x 19 x 3 мм
Макс. ширина строгания	200 мм
Длина столов	960 мм
Макс. глубина строгания	3 мм
Угол наклона упора (направляющей)	0-45°
Сверление:	
Макс. диаметр сверления	13 мм
Макс. глубина сверления	90 мм
Макс. глубина фальцевания	10 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1070 x 1150 x 530 мм
Масса	90 кг

Принадлежности

Артикул	**Описание**
SN210.19.3	Нож из инструментальной стали 6XC (210 мм) (1 шт.)

Настольный токарный станок JWL-1440L

Стандартное исполнение
- Вращающийся упорный центр
- Опора резца 300 мм
- Фланец 145 мм
- Задняя бабка

Описание
- 4 скорости
- Зажимная ручка для быстрого и точного фиксирования опоры резца и задней бабки

Технические характеристики

Модель	JWL-1440L
Артикул (220 В)	**10000750M**
Мощность электродвигателя P1	0,35 кВт
Число оборотов	800, 1180, 1700, 2500 об/мин
Диаметр вращения над станиной	350 мм
Межцентровое расстояние	1000 мм
Передний конец шпинделя	1" x 8 TPI / M33 x 3,5
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1460x205x340 мм
Масса	27 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
10000450	Переходник 1" x 8 TPI / M33 x 3,5
10001075	MFC-1000 Копирующее устройство 1000 мм

Настольный сверлильный станок JDP-10L

Стандартная комплектация
- 16 мм сверлильный патрон
- Защитный экран патрона
- Тиски

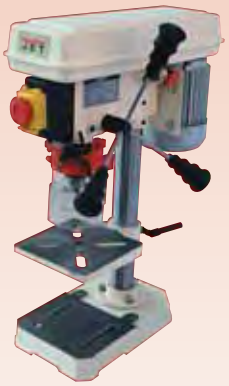
Описание
- Стол и основание из серого чугуна
- Регулируемый упор глубины сверления
- Зажим патрона - 16 мм
- Мощный асинхронный двигатель 450 Вт
- Клиновой ремень (зубчатый) для плавного хода
- Защитный кожух ремня с шарниром для удобства открытия

Технические характеристики

Модель	JDP-10L
Артикул (220 В)	**10000375M**
Двигатель	асинхронный
Мощность электродвигателя P1	0,45 кВт
Частота вращения шпинделя, 12	220-2450 об/мин
Конус шпинделя	MK2 / B16
Ход шпинделя	60 мм
Максимальный диаметр сверления	16 мм
Вылет пиноли шпинделя	126 мм
Размеры стола	200 x 195 мм
Наклон стола	± 45°
Габаритные размеры (ДхШхВ)	530x300x820 мм
Масса	38 кг

Настольный сверлильный станок JDP-8L

Стандартная комплектация
- 13 мм сверлильный патрон
- Защитный экран патрона
- Тиски



Описание
- Стол и основание из серого чугуна
- Зажим патрона - 13 мм
- Мощный асинхронный двигатель 350 Вт
- Клиновой ремень (зубчатый) для плавного хода
- Защитный кожух ремня с шарниром для удобства открытия
- Упор глубины сверления

Технические характеристики

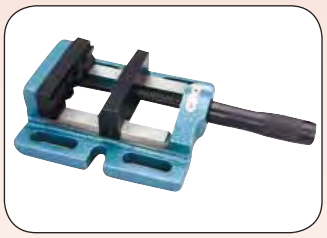
Модель	JDP-8L
Артикул (220 В)	**10000355M**
Двигатель	асинхронный
Мощность эл.двигателя P1	0,35 кВт
Частота вращения шпинделя	580, 850, 1220, 1650, 2650 об/мин
Конус шпинделя	MK-2 / B16
Ход пиноли шпинделя	50 мм
Диапазон зажима сверла	13 мм
Вылет шпинделя	104 мм
Размеры стола	160 x 160 мм
Наклон стола	± 45°
Габаритные размеры (ДхШхВ)	430x225x580 мм
Масса	19 кг

Принадлежности для сверлильных станков
Высококачественные сверлильные тиски «GROZ»

Сверлильные тиски DPV/CI

Высокоточные тиски DPV/STD

Универсальные тиски DPV/UG/3/100



Универсальные тиски DPV/STD-UG

Артикул	Описание
GR35194	DPV/CI-63 сверлильные (ширина губок 63 мм)
GR35195	DPV/CI-80 сверлильные (ширина губок 80 мм)
GR35196	DPV/CI-100 сверлильные (ширина губок 100 мм)
GR35110	DPV/STD-75 прецизионные (ширина губок 75 мм)
GR35111	DPV/STD-100 прецизионные (ширина губок 100 мм)
GR35112	DPV/STD-125 прецизионные (ширина губок 125 мм)
GR35120	DPV/STD-UG-75 универсальные (ширина губок 75 мм)
GR35121	DPV/STD-UG-100 универсальные (ширина губок 100 мм)
GR35122	DPV/STD-UG-125 универсальные (ширина губок 125 мм)
GR35125	DPV/UG/3/100 универсальные (ширина губок 100 мм)

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ И ПРОМЫШЛЕННЫЕ СТАНКИ

Торцово-усовочная пила JMS-10S

JMS-10S

Описание

- Торцовочно-усовочная пила JMS-10S может применяться для профессиональных работ в процессе производства изделий из дерева
- Малошумный и долговечный, асинхронный электродвигатель мощностью 1600 ватт имеет тормоз
- Время остановки пильного диска не более 10 сек
- Стол поворачивается в обе стороны на 45°
- Самые часто встречающиеся углы легко устанавливаются с помощью 9-ти предусмотренных фиксированных пазов
- Жёсткий опорный стол из алюминиевого литья и поворотные сегменты гарантируют высокую точность работы
- Точная штифтово-втулочная направляющая для торцевания заготовок шириной до 300 мм
- JMS-10S укомплектована прижимом заготовки, упором и пильным диском с твердосплавными напайками - 40 зубьев

Отличительная характеристика этой пилы – малошумно работающий асинхронный эл.двигатель, этот фактор имеет большое значение, если станок находится в помещении. Тормоз, установленный на эл.двигателе, останавливает пильный диск менее чем за 10 секунд, что обеспечивает высокую производительность и безопасность работы.

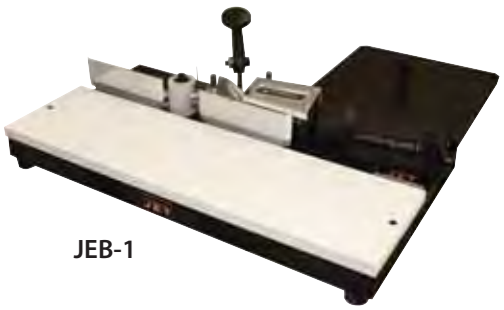
Основание пилы выполнено из литого алюминия. На основании – 9 фиксированных пазов для установки угла, а также точная установка угла 31.6°, используемого для эллипсных заготовок. Ширина распила 300 мм. Пила идеально подходит для торцевания крупных заготовок под любым углом. Имеет отверстия для жёсткого крепления к столу.

Есть возможность подсоединения вытяжной установки для удаления опилок при помощи пылесоса.

Технические характеристики

Модель	**JMS-10S**
Артикул (220 В)	**10000825M**
Потребляемая мощность эл.двигателя	1,6 кВт
Электродвигатель	асинхронный
Частота вращения пильного диска	2950 об/мин
Пильный диск (макс./посад.)	254 / 30 мм
Область наклона	0° x 45°
Возможность поворота в обе стороны	0°, 15°, 22,5°, 30°, 45°
Глубина пропила при 90°/45°	76 / 60 мм
Ширина распила при 90°/45°	300 / 210 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	638x457x495 мм
Масса	22 кг

Станок для облицовки кромок JEB-1



JEB-1

Описание

- JEB-1 – это одно из простейших устройств для облицовки кромок
- Температуру 2000-ваттного пистолета горячего воздуха (STEINEL) можно регулировать от 100°C до 200°C
- Большой стол позволяет работать с помощью ролика
- Станок весом всего 12 кг легко переносится туда, где он нужен
- Двухстороннее кромкообрезное устройство входит в комплект (стриммер)
- Запасной нож для обрезки ленты

Рабочая поверхность стола пористая, что облегчает плавное прохождение плоскости детали, при этом высокий крепкий упор с обеих сторон прижимного ролика кромки улучшает качество работы со склеиваемыми поверхностями. Ограничители и направляющие полностью регулируются, ширина кромки может достигать 50 мм. Кромкооблицовочный станок оснащён специальным ножом, который обрезает кромочную ленту по длине.

Технические характеристики

Модель	**JEB-1**
Артикул (220 В)	**708000M**
Потребляемая мощность	2 кВт
Макс. ширина кромки	50 мм
Высота упора	55 мм
Размеры стола	680 x 192 мм
Рабочая температура	100° - 200°C
Размеры (ДхШхВ)	680x667x238 мм
Масса	12 кг

Принадлежности

Артикул	**Описание**
JEB-1-51	Запасной нож, 4 шт.

Торцово-усовочная пила JMS-12SCMS

Новая модель JET с пильным диском 300 мм

ЭКСКЛЮЗИВ! зелёный LASER имеет лучшую видимость!

Описание

- Торцово-усовочная пила JMS-12SCMS предназначена для поперечного распила заготовок шириной до 310 мм под различными углами, используя возможность наклона пильной головы и поворота пильного узла над основанием
- При установке специальных дисков пилу можно использовать для распила, пластика, алюминиевого профиля и других подобных материалов
- Станок оснащен мощным эл.двигателем, имеющим двойную изоляцию, что позволяет двигателю выдерживать более длительное время большие нагрузки
- Ременная передача снижает шум при работе и предохраняет эл.двигатель от перегрузок
- Фиксированные углы поворота пиления: 90° (0°); 15°; 22,5°; 30°; 31,6°; 45° влево и вправо имеют возможность быстрой переустановки
- Бесступенчатая фиксация угла наклона в диапазоне 0° - 45° влево
- Прижим заготовки
- Фронтальный упор позволяет торцевать заготовки в точно заданный размер
- Предусмотрен зелёный световой указатель для обозначения места распиливания на заготовке (LASER)
- Имеется патрубок для подсоединения пылесборного мешка или пылесоса
- Имеется блокировка шпинделя для быстрой замены пильного диска
- Электродвигатель оснащён тормозом для быстрой остановки пильного диска

Технические характеристики

Модель	**JMS-12SCMS**
Артикул (220 В)	**707120-RU**
Потребляемая мощность P1	1,8 кВт
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения пильного диска	4200 об/мин
Наружный диаметр диска	305 мм
Посадочный диаметр диска	30 мм
Глубина пропила при 90°/45°	102 / 76 мм
Ширина распила при 90°/45°	310 / 222 мм
Пиление под наклоном 45° (высота х ширина)	60 x 310 мм (влево) 45 x 310 мм (вправо)
Угол поворота стола	0° - 45°; 0° - 60°
Угол наклона диска	0° - 45° влево; 0° - 45° вправо
Диаметр патрубка для сбора опилок	58 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	950 x 680 x 570 мм
Масса	35 кг

Световой указатель зеленого цвета места распила на заготовке

Строительная циркулярная пила JTS-315SP

JTS-315SP

Стандартная комплектация

- Пильный диск с 36 твердосплавными зубьями
- Удлинение стола 550x800 мм
- Подвижный стол (каретка) 250x230 мм с упором для заготовки
- Штуцер для подсоединения вытяжки опилок
- Инструмент для обслуживания

Описание

- Откидные опорные ножки, простота конструкции обеспечивают быстрый пуск в работу
- Оцинкованный стальной стол станка создаёт устойчивость против коррозии и стирания
- Имеет возможность регулировки высоты пильного диска над столом и наклона пильного диска влево под различными углами от 0° до 47°
- Вставка стола из анодированного алюминия
- Параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Закрывающийся выключатель для предотвращения непроизвольного включения

Технические характеристики

Модель	**JTS-315SP**
Артикул (220 В)	**10000910SM**
Артикул (380 В)	**10000910ST**
Выходная мощность двигателя (220 В)	1,6 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность двигателя (220 В)	2,2 кВт / S_6 40%
Выходная мощность двигателя (380 В)	2,0 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность двигателя (380 В)	3,1 кВт / S_6 40%
Частота вращения пильного диска	2800 об/мин
Размер стола	550 x 800 (1600) мм
Макс. длина распила с кареткой	600 мм
Макс. диаметр пильного диска / посадочный	315 мм / 30 мм
Диапазон наклона пильного диска	0° - 47°
Макс. высота пропила 90°/45°	90 / 60 мм
Ширина распила	310 (860) мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1310x970x1000 мм
Масса	50 кг

Узел движения каретки

Подвижный стол (каретка) 250x230 мм с упором для заготовки

Пила JTS-315SP легко умещается в багажнике лекового автомобиля

JTS-315SP с расширением стола справа

Принадлежности для JTS-315SP

Артикул	**Описание**
10000811	Расширение стола справа 550x800 мм

НОВИНКА!

JET
Member of the Walter Meier Group

Циркулярная пила JTAS-10DX / JTAS-12DX (круглопильный станок)

Стандартная комплектация

- Расширение стола - 2 шт.
- Параллельный упор
- Торцевой упор
- Направляющие параллельного упора
- Защитный кожух пильного диска / расклинивающий нож

Пильный диск не входит в стандартную комплектацию и приобретается отдельно

Описание

- Круглопильный станок, успешно продаваемый в Америке на протяжении нескольких десятков лет
- Прочность конструкции рассчитана на пиление таких твердых пород дерева, произрастающих в Южной и Северной Америке, как ятоба (бразильская вишня), бразильский орех, зеленый эбен, палисандр, граб, клён сахарный, канадская берёза, чёрный орех и т.д.
- Большой, идеально гладкий чугунный стол с двумя чугунными расширениями в обе стороны
- Устанавливаемые пильные диски на JTAS-12DX до 305 мм (наружный диаметр), на JTAS-10DX до 254 мм. Посадочный диаметр на ось 30мм. Не входят в стандартную комплектацию!
- Пильный узел выполнен из чугуна, выдерживает большие нагрузки. Имеет функцию наклона пильного диска влево от 0° до 45°, а также установку пильного диска по высоте над столом, что улучшает качество распиливаемых деталей
- Для вращения пильного диска используется очень надёжный электродвигатель 380 В с потребляемой мощностью 6,0 кВт и 7,2 кВт
- Параллельный упор к пильному диску, по которому двигают распиливаемую деталь, имеет длину 850 мм вдоль всего стола, может устанавливаться слева или справа от пильного диска, быстро и жёстко фиксируется ручкой с эксцентриковым прижимом после установки. Практически не имеет отклонения при распиливании на выходе детали после пильного диска. Максимальное расхождение по ширине распиленной детали длиной 1 метр составляет не более 0,15 мм с обеих сторон детали. Обеспечивает высокую точность распила и соблюдение геометрии (точность сторон детали)
- В Т-образный паз на столе станка устанавливается торцевой упор для пиления под различными углами от 0° до 45°
- В корпусе станка установлен штуцер диаметром 100 мм для удаления опилок. Рекомендуем устанавливать профессиональные вытяжные установки (пылесосы, стружкоотсосы). Идеально подходит DC-1100A (стр. 56 каталога) и ему подобные по техническим характеристикам

Технические характеристики

Модель	**JTAS-10DX**	**JTAS-12DX**
Артикул (380 В)	**708680-RU**	**708546-RU**
Выходная мощность двигателя (380 В)	4,0 кВт / S_1 100%	5,0 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность двигателя (380 В)	6,0 кВт /S_6 40%	7,2 кВт / S_6 40%
Частота вращения пильного диска	4300 об/мин	4300 об/мин
Размер стола без расширений (ДхШ)	739 x 508 мм	800 x 612 мм
Размер стола с расширениями (ДхШ)	739 x 1072 мм	800 x 1200 мм
Расширение стола (ДхШ) (2 шт)	739 x 254 мм	800 x 254 мм
Высота стола	860 мм	860 мм
Макс. диаметр пильного диска / посадочный	250 / 30 мм	305 / 30 мм
Диапазон наклона пильного диска	0° - 45° влево	0° - 45° влево
Макс. высота пропила 0°/45°	76 / 54 мм	102 / 76 мм
Ширина распила слева	330 мм	355 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	860x1270x1040 мм	930x1370x1040 мм
Масса	150 кг	209 кг

Циркулярная пила JTS-700L

JTS-700L

Стандартная комплектация JTS-700L

- Пильный диск (Ø 250/30 мм, Z40)
- Удлинение стола (500 x 380 мм)
- Расширение стола справа (685 x 630 мм)
- Расширение подвижного стола (100 мм)
- Упор для распила по длине (620 мм)
- Прижим для заготовок
- Шланг с Y-образным ответвлением

Описание

- Высокая производительность пиления
- Рассчитанный на высокие нагрузки подвижной стол из анодированного алюминиевого литого профиля
- Регулируемые концевые упоры
- Массивный пильный блок из цельного чугуна, простота регулирования с помощью больших маховиков
- Прочный и устойчивый корпус пилы гарантирует отсутствие вибрации

Технические характеристики

Модель	**JTS-700L**
Артикул (220 В)	**10000061M-RU**
Артикул (380 В)	**10000061T-RU**
Выходная мощность двигателя (220 В)	2,2 кВт /S_1 100%
Потребляемая мощность двигателя (220 В)	3,5 кВт /S_6 40%
Выходная мощность двигателя (380 В)	3,6 кВт /S_1 100%
Потребляемая мощность двигателя (380 В)	5,8 кВт /S_6 40%
Частота вращения пильного диска	4200 об/мин
Размер стола	685x380 (1010) мм
Подвижной стол (каретка)	1000x315 (415) мм
Ход подвижного стола (каретки)	1120 мм
Макс. длина распила с кареткой	1000 мм
Макс. диаметр пильного диска / посадочный	250 мм / 30 мм
Диапазон наклона пильного диска	0°- 45°
Макс. высота пропила 90°/45°	82/57 мм
Ширина распила	810 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1200x1650x1115 мм
Масса	220 кг

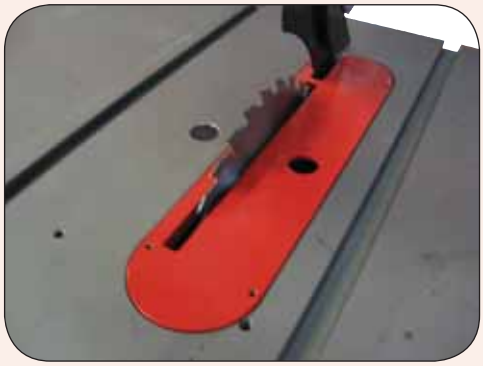
Упор для пиления под различными углами (стандартная комплектация)

Артикул 10000063
Дополнительное расширение каретки с телескопической ногой (опция)

Принадлежности для JTS-700

Артикул	**Описание**
10000063	Дополнительное расширение каретки 570x730 мм с телескопической ногой и упором 2500 мм
10000064	Длинная направляющая

Циркулярная пила JPS-10TS



Стандартная комплектация

- Диск 250 мм
- Параллельный упор
- Два чугунных расширения стола (слева и справа)
- Упор для распила под различными углами

Описание

- Эксклюзивный JET-дизайн
- Профессиональная циркулярная пила с большим столом и очень надежным пильным механизмом, имеющим возможность наклона пильного диска и регулировку по высоте
- Встроенная в столе система блокировки пильного узла позволяет быстро и безопасно сменить пильный диск
- Тяжёлый отшлифованный и отполированный чугунный стол с двумя Т-образными пазами для движения упора (пиления под различными углами) обеспечивает большую рабочую поверхность
- Закрытая тумба со штуцером 100 мм обеспечивает эффективность сбора опилок при подключении вытяжной установки или пылесоса, а оригинальные ноги создают надёжную устойчивость станка
- Масса станка, возможность регулирования пильного диска, отсутствие вибрации и частота вращения пильного диска (4000 об/мин), а также жёстко фиксируемый с обеих сторон стола с высокой точностью линейки параллельный упор гарантируют высокое качество распила, точность и геометрию изготавливаемых деталей

Технические характеристики

Модель	**JPS-10TS**
Артикул (220 В)	**708481-RU**
Артикул (380 В)	**708481-3RU**
Выходная мощность (220 В)	1,3 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность (220 В)	2,4 кВт / S_6 40%
Выходная мощность (380 В)	1,87 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность (380 В)	3,2 кВт / S_6 40%
Размер стола с расширениями	1115x685 мм
Диаметр пильного диска нар./пос.	250 / 30 мм
Макс. высота пропила при 90°/45°	80 / 54 мм
Диапазон наклона пильного диска	0° - 45° влево
Ширина распила	760 мм слева
Частота вращения пильного диска	4000 об/мин
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Высота стола	820 мм
Масса	140 кг

Форматно-раскроечный станок JTSS-1500 (1700)

Стандартная комплектация

- Удлинение стола 800x550 мм
- Параллельный упор
- Расширение стола справа 830x400 мм
- Съемный стол каретки 500x500 мм
- Регулируемый упор для пиления под углом
- Прижим и упор заготовки
- Подрезной диск Ø 80/20 мм
- Пильный диск Ø 315/30 мм, 48 зубьев

Описание

- Пиление без изломов краёв материала за счёт подрезного устройства, входящего в стандартную комплектацию, с удобной регулировкой подрезного диска
- Подвижной стол (каретка) из дюралюминиевого профиля, способный выдерживать большие нагрузки
- Тяжёлый рабочий стол из серого чугуна, удлинение и расширение стола входят в комплектацию
- Массивный пильный блок из цельного чугуна и простота регулирования с помощью больших маховиков
- Упор для пиления под углом, с фиксатором на -45°/ 90°/ +45°
- Параллельный упор с рукояткой для точной установки и эксцентриковым прижимом

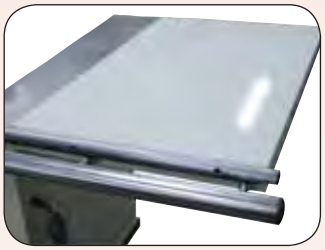
Технические характеристики

Модель	**JTSS-1500 (1700)**
Артикул (380 В)	**10000045T**
Выходная мощность двигателя	2,9 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность двигателя	4,8 кВт / S_6 40%
Частота вращения пильного диска	4000 об/мин
Частота вращения подрезного диска	8000 об/мин
Размеры пильного диска	315 мм / 30 мм
Размеры подрезного диска	80 мм / 20 мм
Рабочий стол	835 x 565 мм
Подвижной стол (каретка)	1500 x 350 мм
Ход подвижного стола (каретки)	1750 мм
Макс. длина распила (справа)	1650 мм
Макс. высота пропила 90°/45°	102 / 81 мм
Макс. ширина распила	850 (1270) мм
Наклон пильного диска	0°/45°
Диаметр вытяжного патрубка	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1700x3500x1115 мм
Масса	403 кг

Расположение основного и подрезного пильного диска

Параллельный упор в стандартной комплектации

Арт. 10000023: Разгрузочный стол 850x650 мм с телескопическим кронштейном и направляющая для распила под углом



Арт. 10000021: Расширение стола справа 830x950 мм с линейкой и направляющей для упора

Принадлежности к JTSS-1500 (1700)

Артикул	**Описание**
10000244	Подрезной пильный диск Ø 80 / 20 мм
10000021	Расширение стола справа 830 x 950 мм
10000022	Цифровая индикация для параллельного упора
10000023	Разгрузочный стол 850x650 мм с телескопическим кронштейном и направляющая для распила под углом

Форматно-раскроечный станок JTSS-2200 (2500)

JTSS-2200 (2500)

Стандартная комплектация JTSS-2200 (2500)

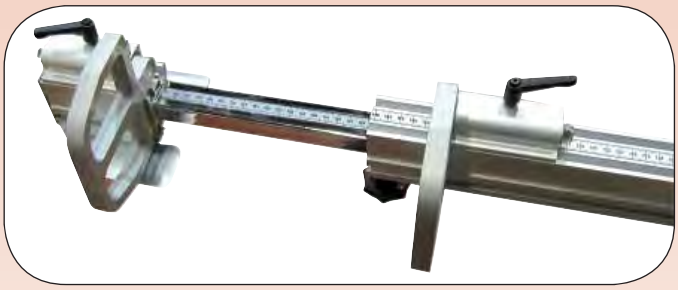
- Пильный диск Ø 315/30 мм, 48 зубьев
- Подрезной диск Ø 80/20 мм
- Удлинение стола 800x550 мм
- Расширение стола справа 830x520 мм
- Съёмный стол каретки (750x730 мм) с телескопическим устройством
- Выдвижной торцовый упор (2600 мм)
- Параллельный упор
- Ограничитель установочного размера
- Прижим для заготовок

Описание

- Благодаря большому ходу каретки пила способна распиливать детали длиннее каретки
- Подрезной диск вращается приводом плоского ремня от оси основного пильного диска, имеет очень удобную регулировку по горизонтали и высоте
- Точно выполненный чугунный стол, большое удлинение и расширение стола
- Стол каретки с телескопической ногой и выдвижным торцевым упором для пиления больших заготовок
- Торцевой упор с точно выставляемыми ограничителями под углом 90° поворачивается до 45°
- Параллельный упор легко выставляется с точностью до миллиметра с помощью рукоятки
- Оптимальное соотношение цены и качества

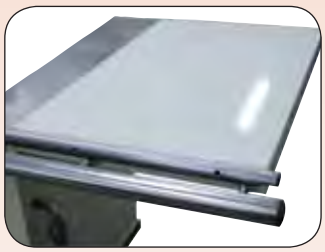
Технические характеристики

Модель	**JTSS-2200 (2500)**
Артикул (380 В)	**10000046T**
Выходная мощность	2,9 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	4,8 кВт / S_6 40%
Частота вращения пильного диска	4000 об/мин
Частота вращения подрезного диска	8000 об/мин
Размеры пильного диска	315 мм / 30 мм
Размеры подрезного диска	80 мм / 20 мм
Рабочий стол	835 x 565 мм
Подвижной стол (каретка)	2200 x 350 мм
Ход подвижного стола (каретки)	2500 мм
Макс. длина распила	2500 мм
Макс. высота пропила 90°/45°	102 / 81 мм
Макс. ширина распила (справа)	850 (1270) мм
Наклон пильного диска	0°/45°
Диаметр вытяжного патрубка	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2400x3500x1115 мм
Масса	500 кг



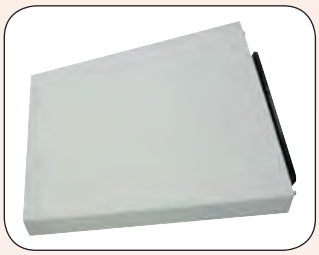
Выдвижной торцевой упор с откидываемыми концевыми ограничителями

Параллельный упор в стандартной комплектации



Артикул 10000021: Расширение стола справа 830x950 мм с линейкой и направляющей для упора

Артикул 10000032: Упор 1020 мм для распилов под углом с ограничителем



Артикул 10000031: Разгрузочный стол 500x500 мм

Принадлежности к JTSS-2200 (2500)

Артикул	**Описание**
10000021	Расширение стола справа 830 x 950 мм
10000022	Цифровая индикация для параллельного упора
10000031	Разгрузочный стол 500x500 мм
10000032	Упор 1020 мм для распилов под углом с ограничителем
10000244	Подрезной пильный диск Ø 80 / 20 мм

Форматно-раскроечный станок JTSS-3000 (3200)

JTSS-3000 (3200)

Стандартная комплектация JTSS-3000 (3200)

- Пильный диск Ø 315/30 мм
- Подрезной диск Ø 80/20 мм
- Удлинение стола 810x555 мм
- Расширение стола справа 835x940 мм
- Съёмный стол каретки (1200x730 мм) с телескопическим устройством
- Выдвижной торцовый упор (3200 мм)
- Параллельный упор
- Ограничитель установочного размера
- Прижим для заготовок

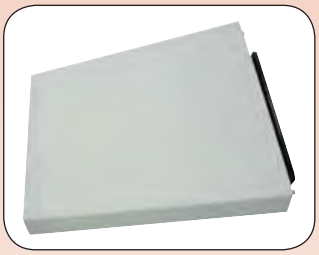
JTSS-3000 (3200)

- Подрезной диск вращается приводом плоского ремня от оси основного пильного диска, имеет очень удобную регулировку по горизонтали и высоте
- Точно выполненный чугунный стол, большое удлинение и расширение стола справа
- Стол каретки с телескопической ногой и выдвижным торцевым упором для пиления больших деталей слева
- Торцевой упор поворачивается до +/- 45° с точно выставляемыми ограничителями под 90° слева
- Параллельный упор легко передвигается и фиксируется ручкой с эксцентриковым прижимом, добавочно рукояткой выставляется с точностью до миллиметра
- Зарекомендовавшая себя система прижима и упора заготовки на каретке гарантирует качественный распил
- Шкала наклона пильного диска, легко считываемая на передней панели

Технические характеристики

Модель	**JTSS-3000 (3200)**
Артикул (380 В)	**10000047T**
Выходная мощность	4,2 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	6,5 кВт / S_6 40%
Частота вращения пильного диска	4000 об/мин
Частота вращения подрезного диска	8000 об/мин
Размеры пильного диска	315 мм / 30 мм
Размеры подрезного диска	80 мм / 20 мм
Рабочий стол	835 x 565 мм
Подвижной стол (каретка)	3000 x 350 мм
Ход подвижного стола (каретки)	3250 мм
Макс. длина распила	3250 мм
Макс. высота пропила 90°/45°	102 / 81 мм
Макс. ширина распила (справа)	1270 мм
Наклон пильного диска	0°/45°
Диаметр вытяжного патрубка	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	3200x4200x1115 мм
Масса	590 кг

Артикул 10000032: Упор 1020 мм для распилов под углом с ограничителем



Артикул 10000031: Разгрузочный стол 500x500 мм

Выдвижной торцевой упор с откидываемыми концевыми ограничителями

К параллельному упору - цифровая индикацией в качестве принадлежности

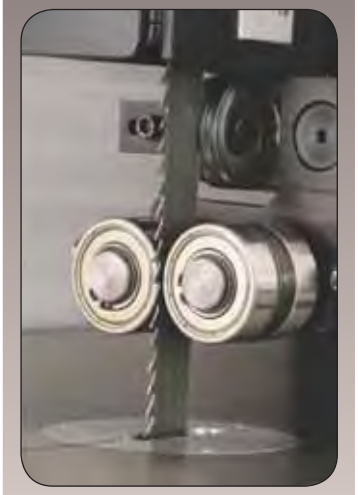
Параллельный упор в стандартной комплектации

Принадлежности к JTSS-3000 (3200)

Артикул	**Описание**
10000022	Цифровая индикация для параллельного упора
10000031	Разгрузочный стол 500x500 мм
10000032	Упор 1020 мм для распилов под углом с ограничителем
10000244	Подрезной пильный диск Ø 80 / 20 мм

НОВИНКА!

Ленточнопильный станок по дереву PM1800



Описание

- PM1800 - новая модель ленточнопильного станка от Powermatic из класса высшего качества - золотой стандарт с 1921 г..
- Модель PM-1800 привлекает не только своим эстетическим оформлением и оригинальностью дизайна, но и многочисленными техническими решениями и усовершенствованиями, существенно улучшающими качество изделий и сокращающими время исполнения работ.
- Рассматривая узлы и детали, регулирующие ручки, штурвалы, прижимы и т.п., видно высокое качество их исполнения, огромный запас прочности.
- Оригинальное решение выключения электродвигателя в виде педали в нижней части основания корпуса при экстренной необходимости остановки движения пильной ленты повышает уровень безопасности при работе станка.
- Запас мощности электродвигателя, широкий диапазон возможностей распиливания смотрите в таблице технических характеристик станка, сравнивайте с другими ленточнопильными станками.
- В этом станке высокое качество исполнения определило его цену.

Технические характеристики

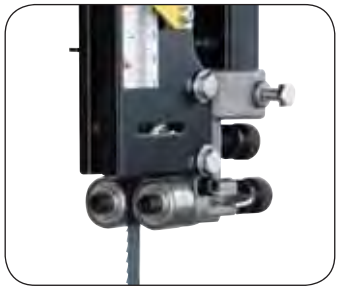
Модель	**PM1800**
Артикул (380 В)	**1791801**
Выходная мощность	3,5 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	5,5 кВт / S_6 40%
Высота пропила	455 мм
Ширина распила (слева)	455 мм
Мин. ширина полотна пилы	1,6 мм
Макс. ширина полотна пилы	40 мм
Длина полотна пилы	4064 мм
Размер шкива	470 мм
Размеры стола (ДхШ)	610x610 мм
Наклон стола	-15° / +45°
Высота стола от основания	950 мм
Вытяжной патрубок	Ø 100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	970x970x2060 мм
Масса	320 кг

Ленточнопильные станки по дереву JBS-12 / JWBS-14Q

JBS-12

JWBS-14Q

Управление регулирования натяжения ленточного полотна JWBS-14Q



Узел регулирования установки пильной ленты JWBS-14Q

Стандартная комплектация JBS-12

- Пильная лента 6 мм
- Параллельный упор
- Вытяжной патрубок
- Открытая подставка
- Упор для распилов под уголм ± 60°

Описание JBS-12

- Надёжный станок
- Массивная устойчивая конструкция
- Большой чугунный стол с Т-образным пазом для упора распиловки под углом
- Две скорости пиления для твёрдого дерева, пластика, цветных металлов и всех остальных видов древесины

Технические характеристики JBS-12

Модель	**JBS-12**
Артикул (220 В)	**JE100001021M**
Выходная мощность	0,5 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	0,8 кВт / S_6 40%
Скорость полотна пилы, 2	370 м/мин и 800 м/мин
Длина полотна пилы	2240 мм
Мин. ширина полотна пилы	6 мм
Макс. ширина полотна пилы	15 мм
Высота распила	180 мм
Ширина распила	305 мм
Размеры стола	400 x 480 мм
Регулировка наклона стола	0° / 45°
Высота стола (без станины)	470 мм
Высота стола со станиной	1000 мм
Диаметр шкива	305 мм
Габаритные размеры без станины (ДхШхВ)	640x490x1110 мм
Масса без станины	60 кг

Стандартная комплектация JWBS-14Q

- Чугунный стол
- Рукоятка для натяжения полотна пилы
- Упор для распилов под углом ± 60°
- Вытяжной штуцер диаметром 100 мм
- Параллельный упор
- Верхняя и нижняя точные направляющие пильной ленты

Описание JWBS-14Q

- Массивный стальной корпус станка представляет собой прочную, устойчивую к деформациям конструкцию
- Зубчатая рейка с миллиметровой шкалой для точной настройки верхней направляющей полотна пилы
- Эксклюзивный дизайн рукоятки для быстрого натяжения и ослабления полотна пилы во время простоя
- Параллельный упор пилы с эксцентриковым зажимом для точной установки размера
- Наклоняемый стол с отшлифованной и отполированной поверхностью из серого чугуна с плавной регулировкой наклона -10°/ 0°/45°

Технические характеристики JWBS-14Q

Модель	**JWBS-14Q**
Артикул (220 В)	**10000855M**
Выходная мощность	0,6 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	1,0 кВт / S_6 40%
Скорость полотна пилы	800 м/мин
Длина полотна пилы	2560 мм
Мин. ширина полотна пилы	3 мм
Макс. ширина полотна пилы	25 мм
Высота распила	200 мм
Ширина распила	350 мм
Размеры стола	500 x 385 мм
Регулировка наклона стола	-10° / 0° / 45°
Диаметр шкивов	355 мм
Регулируемый упор	при 90° стола
Габаритные размеры (ДхШхВ)	770x650x1800 мм
Масса	97 кг

Ленточнопильные станки по дереву JWBS-16X / JWBS-18Q / JWBS-20Q

JWBS-16X / 18Q Точно настраиваемая прецизионная направляющая

JWBS-16X / JWBS 18Q

JWBS-20Q

JWBS-20Q

JWBS-20Q

Стандартная комплектация JWBS-16X / 18Q / 20Q

- Чугунный стол
- Упор для пиления под углом ± 60°
- Вытяжной штуцер диаметром 100 мм
- Параллельный упор
- Верхняя и нижняя прецизионные направляющие пильной ленты

Описание JWBS-16X / 18Q / 20Q

- Параллельный упор пилы с эксцентриковым зажимом и тонкой регулировкой по линейке обеспечивает быструю перестановку упора и возможность точной установки размера
- Большой стол из серого чугуна с наклоном в обе стороны опирается на полукруглые сегменты, рассчитанные на большие нагрузки
- Отбалансированные шкивы (серый чугун) с покрытием из полиуретана
- Встроенная шкала для определения высоты пропила
- Удобный маховик для натяжения полотна пилы и рукоятка для центровки полотна пилы на шкивах
- Концевой выключатель для безопасной смены пильной ленты

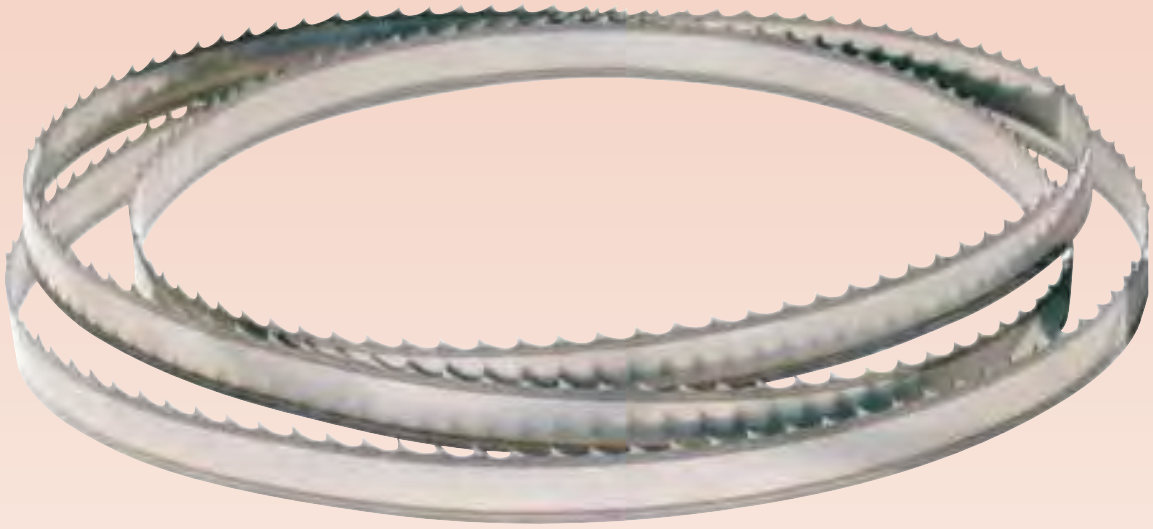
Для станков JWBS-18Q и JWBS-20Q

- Система быстрой установки и замены полотна пилы с функцией для разжима натяжного приспособления
- Две скорости (550 и 970 м/мин), установка выбранной скорости с помощью ступенчатого ременного шкива

Технические характеристики

Модель	JWBS-16X	JWBS-18Q	JWBS-20Q
Артикул (220 В)	**10000150XM**	**708750BM**	**-**
Артикул (380 В)	**10000150XT**	**708750BT**	**708752BT**
Выходная мощность (220 В)	1,1 кВт / S_1 100%	1,5 кВт / S_1 100%	-
Потребляемая мощность (220 В)	2,0 кВт / S_6 40%	2,6 кВт / S_6 40%	-
Выходная мощность (380 В)	1,5 кВт / S_1 100%	2,2 кВт / S_1 100%	2,2 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность (380 В)	2,8 кВт / S_6 40%	4,2 кВт / S_6 40%	4,2 кВт / S_6 40%
Скорость полотна пилы	900 м/мин	550/970 м/мин	550/970 м/мин
Длина полотна пилы	3125 мм	3480 мм	3820 мм
Мин. ширина полотна пилы	3 мм	3 мм	6 мм
Макс. ширина полотна пилы	25 мм	30 мм	30 мм
Высота распила	250 мм	300 мм	300 мм
Ширина распила	405 мм	460 мм	508 мм
Размеры стола	430 x 430 мм	485 x 485 мм	530 x 530 мм
Регулировка наклона стола	-10° / 0° / 45°	-10° / 0° / 45°	-10° / 0° / 45°
Диаметр шкивов	420 мм	470 мм	520 мм
Регулируемый упор	при 90° стола	при 90° стола	при 90° стола
Рабочая высота стола	890 мм	950 мм	930 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	800x950x1850 мм	850x1000x1900 мм	900x1100x1970 мм
Масса	130 кг	165 кг	230 кг

Пильные ленты для станков JET



Артикул	Ширина, мм	Длина, мм	Кол-во зубьев на 1 дюйм (TPI)	Толщина, мм	Для станка
PW6.1510.10	6	1510	10	0,65	JWBS-9
PW6.1510.6	6	1510	6	0,65	JWBS-9
PW6.1510.4	6	1510	4	0,65	JWBS-9
PW10.1510.6	10	1510	6	0,65	JWBS-9
PW10.2240.4	10	2240	4	0,65	JBS-12
PW10.2240.6	10	2240	6	0,65	JBS-12
PW6.2240.10	6	2240	10	0,65	JBS-12
PW6.2240.6	6	2240	6	0,65	JBS-12
PW6.2560.6	6	2560	6	0,65	JWBS-14Q
PW10.2560.6	10	2560	6	0,65	JWBS-14Q
PW16.2560.4	16	2560	4	0,8	JWBS-14Q
PW20.2560.4	20	2560	4	0,8	JWBS-14Q
PW6.3125.6	6	3125	6	0,7	JWBS-16/JWBS-16X
PW10.3125.6	10	3125	6	0,65	JWBS-16/JWBS-16X
PW16.3125.4	16	3125	4	0,65	JWBS-16/JWBS-16X
PW20.3125.4	20	3125	4	0,8	JWBS-16/JWBS-16X
PW25.3125.3	25	3125	3	0,8	JWBS-16/JWBS-16X
PW30.3125.3	30	3125	3	0,9	JWBS-16/JWBS-16X
PW6.3380.6	6	3380	6	0,65	JWBS-18
PW10.3380.4	10	3380	4	0,65	JWBS-18
PW16.3380.4	16	3380	4	0,65	JWBS-18
PW20.3380.3	20	3380	3	0,8	JWBS-18
PW25.3380.3	25	3380	3	0,9	JWBS-18
PW6.3480.4	6	3480	4	0,7	JWBS-18DX/JWBS-18Q
PW10.3480.4	10	3480	4	0,7	JWBS-18DX/JWBS-18Q
PW16.3480.4	16	3480	4	0,7	JWBS-18DX/JWBS-18Q
PW20.3480.3	20	3480	3	0,7	JWBS-18DX/JWBS-18Q
PW25.3480.3	25	3480	3	0,7	JWBS-18DX/JWBS-18Q
PW30.3480.3	30	3480	3	0,7	JWBS-18DX/JWBS-18Q
PW6.3820.6	6	3820	6	0,65	JWBS-20X/JWBS-20Q
PW13.3820.6	13	3820	6	0,65	JWBS-20X/JWBS-20Q
PW20.3820.4	20	3820	4	0,8	JWBS-20X/JWBS-20Q
PW25.3820.4	25	3820	4	0,9	JWBS-20X/JWBS-20Q
PW30.3820.3	30	3820	3	0,9	JWBS-20X/JWBS-20Q
PW6.4064.4	6	4064	4	0,65	PM1800
PW6.4064.6	6	4064	6	0,65	PM1800
PW10.4064.4	10	4064	4	0,65	PM1800
PW13.4064.4	13	4064	4	0,65	PM1800
PW16.4064.4	16	4064	4	0,8	PM1800
PW20.4064.4	20	4064	4	0,8	PM1800
PW25.4064.4	25	4064	4	0,9	PM1800

НОВИНКА!

JET
Member of the Walter Meier Group

Фуговальные станки 54A / 60A

Станок 60A поставляется в 2 вариантах:
- с обычными строгальными ножами (Артикул 10000240)
- с ножевым валом «helical» (Артикул 10000240T-RUHH)

Артикул 708118
Устройство для перемещения станка JET до 500 кг

Ножевой вал «helical»

Стандартная комплектация

- Комплект ножей
- Вытяжной штуцер диаметром 100 мм
- Корпус станка с электромотором
- Регулируемый параллельный упор
- Регулируемая защита строгального вала
- 2 ручных прижима заготовки

Описание

- Столы для фугования длиной 1700 / 1820 мм из серого чугуна имеют идеальную плоскость и точную регулировку, что обеспечивает точность и качество обрабатываемой детали
- Упор для деталей длиной 960 мм из серого чугуна имеет возможность наклона до 45° в обе стороны
- Рукоятка для плавной регулировки уровня стола относительно ножевого вала изменяет глубину съёма поверхности
- Максимальная глубина съёма поверхности 3/4 мм
- Установлен вытяжной штуцер диаметром 100 мм для подключения вытяжной установки

JET 60A – это фуговальный станок с длинными чугунными столами, имеющий возможность качественно обрабатывать заготовки шириной до 205 мм.

Ножевой вал имеет 3 ножа размером 205x19x3 мм с прижимными планками, а также в стандартной комплектации прилагается шаблон для точной установки высоты ножей на валу при замене и после перезатачивания. Ножи можно затачивать несколько раз до ширины плоскости 15 мм.

Чугунная конструкция рабочих узлов станка способствует увеличению срока эксплуатации и снижает до минимума вибрацию и звуковой шум при работе, а значит, улучшает качество поверхности и точность геометрии детали.

Принадлежности для 54A / 60A

Артикул	Описание
708118	Устройство для перемещения станка JET до 500 кг
SN155.18.3	Нож из инструментальной стали 6XC (155 мм) (1 шт.)
SN205.18.3	Нож из инструментальной стали 6XC (205 мм) (1 шт.)
60HH-CAE	Ножевой Вал «helical» для 60A

Технические характеристики

Модель	54A	60A	60A с ножевым валом «helical»
Артикул (220 В)	**179127M**	**10000240M**	
Артикул (380 В)		**10000240T**	**10000240T-RUHH**
Выходная мощность (220 В)	0,75 кВт / S6 40%	1,1 кВт / S1 100%	
Потребляемая мощность (220 В)	1,35/кВт / S6 40%	2,0 кВт / S6 40%	
Выходная мощность (380 В)		1,5 кВт / S1 100%	1,5 кВт / S1 100%
Потребляемая мощность (380 В)		2,8 кВт / S6 40%	2,8 кВт / S6 40%
Ширина строгания	150 мм	200 мм	200 мм
Частота вращения строгального вала	5500 об/мин	5500 об/мин	5500 об/мин
Количество резов в минуту	16500	16500	16500
Диаметр строгального вала	63 мм	78 мм	78 мм
Количество ножей	3	3	36
Макс. глубина врезания ножей	3 мм	4 мм	4 мм
Размеры столов для фугования	1700x180 мм	1840x230 мм	1840x230 мм
Упор (высота x длина)	120x960 мм	120x960 мм	120x960 мм
Диапазон наклона упора	+45° / 90° / -45°	+45° / 90° / -45°	+45° / 90° / -45°
Размер ножей (ДхШхТ)	155x19x3 мм	205x19x3 мм	205x19x3 мм
Масса	130 кг	160 кг	160 кг

Наклоняемый упор для заготовки, устанавливаемый под углами до +/-45° в обе стороны

Ручки регулирования наклона и блок перемещения упора по ширине плоскости стола

Фуговальный станок PJ-1696

Станок PJ-1696 поставляется в 2 вариантах:
- с обычными строгальными ножами (Артикул 1791283AT)
- с ножевым валом «helical» (Артикул 1791283-RU)

Описание строгального вала «helical» смотрите на с.70

PJ-1696

Стандартная комплектация
- Корпус со столами
- Упор
- Защита ножевого вала
- 2 ручных толкателя
- Шаблон для установки ножей
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция по эксплуатации

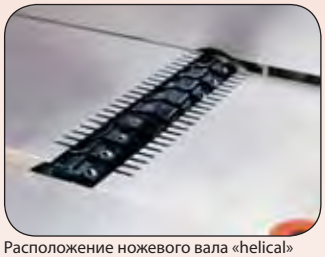
Описание
- Большой по своим размерам, массивный из-за количества чугуна столов, упора и узла подъёма столов, профессиональный фуговальный станок, позволяющий фуговать детали шириной до 400 мм
- Упор имеет возможность наклона под различными углами до 45^0 в две стороны и может устанавливаться по всей ширине плоскости стола
- Электродвигатель с хорошим запасом мощности и надёжности, малошумный и качественно сбалансированный с ножевым валом положительно влияет на частоту поверхности фугуемых деталей
- Станок рассчитан для работы с любыми породами древесины в течение очень длительного времени

Технические характеристики

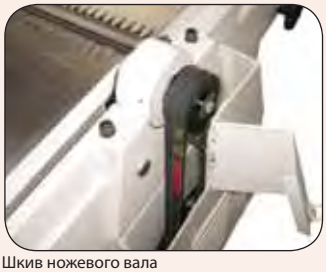
Модель	PJ-1696	PJ-1696 с ножевым валом helical
Артикул (380 В)	**1791283AT**	**1791283-RU**
Выходная мощность	3,8 кВт / S_1 100%	3,8 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	5,5 кВт / S_6 40%	5,5 кВт / S_6 40%
Ширина строгания	400 мм	400 мм
Частота вращения строгального вала	5200 об/мин	5200 об/мин
Количество резов в минуту	20800	-
Диаметр строгального вала	101 мм	101 мм
Количество ножей	4	56
Макс. глубина врезания ножей	12 мм	16 мм
Размеры столов для фугования	2438x482 мм	2438x482 мм
Упор заготовки (ВхД)	133x1200 мм	133x1200 мм
Диапазон наклона упора	+45° / 90° / -45°	+45° / 90° / -45°
Размер ножей (ДхШхТ)	407x30x3 мм	30x12x1,5 мм
Стол загрузочный, длина	1206 мм	1206 мм
Стол разгрузочный, длина	1200 мм	1200 мм
Высота столов от основания	952 мм	952 мм
Масса	640 кг	640 кг

Строгальный вал «helical»

Защита ножевого вала


Расположение ножевого вала «helical»

Упор для заготовки


Шкив ножевого вала

Ручка установки упора

Электродвигатель

Принадлежности

Артикул	Описание
PJ1696-001	Ножевой вал «helical» для PJ1696
6400013	набор ножей для вала «helical» PJ-1696 (10шт.)
SN407.30.3	Нож из инструментальной стали 6ХС(407 мм) (1 шт.)

Фуговально-рейсмусовые станки с обычным строгальным валом JPT-260 / JPT-310 / JPT-410

JPT-260

JPT-410

JPT-310

Стандартная комплектация

- Комплект из 3-х ножей
- 100 мм вытяжной штуцер
- Ручной прижим заготовки
- Параллельный упор
- Защита строгального вала
- Инструмент для обслуживания
- Список деталей

Описание

- Быстрый подъём стола, переход с фугования в режим работы рейсмусом
- Отшлифованные чугунные столы гарантируют хорошее скольжение заготовок
- Эксцентриковое перемещение по высоте подающего и разгрузочного столов позволяет производить быструю установку глубины фугования
- Включаемая/отключаемая работа валов рейсмуса, двигающих заготовку
- Большой параллельный упор, наклоняемый до 45°, с возможностью применения обеих сторон на поверхности рабочего стола

Принадлежности

Артикул	Описание
SN260.25.3	Строгальный нож 6XC, 260 x 25,4 x 3 мм (1 шт.)
SN310.25.3	Строгальный нож 6XC, 310 x 25 x 3 мм (1 шт.)
SN410.25.3	Строгальный нож 6XC, 410 x 25 x 3 мм (1 шт.)
10000291	Цифровой индикатор

Технические характеристики

Модель	JPT-260	JPT-310	JPT-410
Артикул (220 В)	**10000289M**	**10000290M**	**-**
Артикул (380 В)	**10000289T**	**10000290T**	**10000295T**
Выходная мощность (220 В)	1,7 кВт / S_1 100%	2,2 кВт / S_1 100%	-
Потребляемая мощность (220 В)	2,6 кВт / S_6 40%	3,5 кВт / S_6 40%	-
Выходная мощность (380 В)	1,7 кВт / S_1 100%	2,2 кВт / S_1 100%	3,0 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность (380 В)	2,6 кВт / S_6 40%	4,2 кВт / S_6 40%	4,5 кВт / S_6 40%
Частота вращения строгального вала	5300 об/мин	5500 об/мин	5500 об/мин
Диаметр строгального вала	70 мм	70 мм	70 мм
Количество ножей	3	3	3
Размер ножей (ДхШхТ)	260x25,4x3 мм	310x25,4x3 мм	410x25,4x3 мм
Толщина снимаемой стружки	3 мм	4 мм	4 мм
Макс. ширина строгания	256 мм	307 мм	407 мм
Длина стола фугования	1120 мм	1410 мм	1660 мм
Высота рабочего стола	850 мм	850 мм	850 мм
Размер упора для заготовки (ДхВ)	900x110 мм	1100x150 мм	1100x150 мм
Длина рейсмусового стола	540 мм	540 мм	600 мм
Проход по высоте	3-225 мм	3-225 мм	3-225 мм
Скорость движения детали (рейсмус)	5,5 м/мин	7 м/мин	7 м/мин
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1120x700x1000 мм	1410x750x1000 мм	1660x920x1000 мм
Масса	170 кг	230 кг	330 кг

Стандартный строгальный вал

Фуговально-рейсмусовые станки со строгальным валом «helical» JPT-310HH / JPT-410HH

JPT-310HH

JPT-410HH

Стандартная комплектация

- Строгальный вал «helical»
- 100 мм вытяжной штуцер
- Ручной прижим заготовки
- Параллельный упор
- Защита строгального вала
- Инструмент для обслуживания
- Список деталей

Описание

- Быстрый подъём стола, переход с фугования в режим работы рейсмусом
- Отшлифованные чугунные столы гарантируют хорошее скольжение заготовок
- Эксцентриковое перемещение по высоте подающего и разгрузочного столов позволяет производить быструю установку глубины фугования
- Включаемая/отключаемая работа валов рейсмуса, двигающих заготовку
- Большой параллельный упор, наклоняемый до 45°, с возможностью применения обеих сторон на поверхности рабочего стола

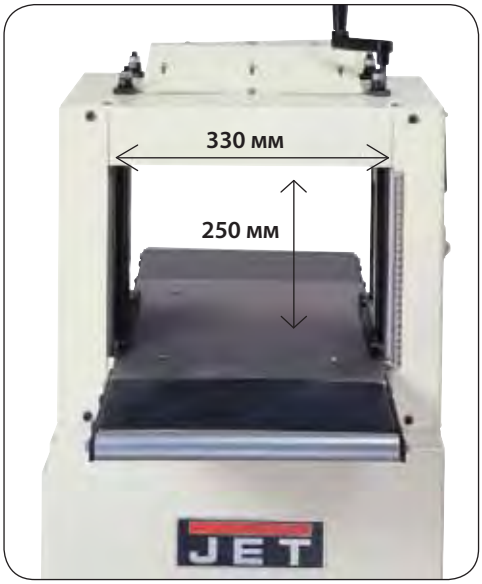
Технические характеристики

Модель	**JPT-310HH с валом «helical»**	**JPT-410HH с валом «helical»**
Артикул (380 В)	**10000292T**	**10000296T HH**
Выходная мощность (380 В)	2,2 кВт / S_1 100%	3,0 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность (380 В)	4,2 кВт / S_6 40%	4,5 кВт / S_6 40%
Частота вращения строгального вала	5500 об/мин	5500 об/мин
Диаметр строгального вала	70 мм	70 мм
Количество ножей	48	72
Размер ножей (ДхШхТ)	15x15x2,5 мм	15x15x2,5 мм
Толщина снимаемой стружки	5 мм	5 мм
Макс. ширина строгания	307 мм	407 мм
Длина стола фугования	1410 мм	1660 мм
Высота рабочего стола	850 мм	850 мм
Размер упора для заготовки (ДхВ)	1100x150 мм	1100x150 мм
Длина рейсмусового стола	540 мм	600 мм
Проход по высоте	3-225 мм	3-225 мм
Скорость движения детали (рейсмус)	7 м/мин	7 м/мин
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1410x750x1000 мм	1660x920x1000 мм
Масса	230 кг	330 кг

Строгальный вал «helical»

- Ножевой строгальный вал имеет четыре спиральных плоских выступа, на которые привинчены 48 твёрдосплавных ножей для JPT-310HH и 72 ножа для JPT-410HH размером 15x15x2,5 мм, заточенные с четырёх сторон
- Ножи на каждой следующей спирали расположены со смещением от ножей впереди расположенной спирали, то есть шагами.

Рейсмусовый станок JPM-13CSX



JPM-13 CSX

Стандартная комплектация

- Удлинения с роликом для обеих сторон стола (захода и выхода заготовки)
- Кожух с патрубком для удаления стружки
- Инструмент для обслуживания
- Шаблон для установки строгальных ножей

Описание

- Устойчивая к вибрации конструкция
- Рабочая часть станка выполнена из серого чугуна
- Четыре вертикальные направляющие обеспечивают точность и устойчивость при установке рейсмусового стола по высоте
- Электродвигатель рассчитан на продолжительную непрерывную работу
- 2 клиновых ремня максимально переносят мощность на ножевой вал
- В корпусе предусмотрено устройство с тормозом для перемещения станка
- Обрезиненные подающие валы (рябухи) обеспечивают эффективную и в то же время аккуратную подачу заготовки
- Устанавливается 100-мм вытяжной патрубок для подсоединения вытяжной установки JET для сбора стружки
- Трёхножевой вал гарантирует высокое качество обрабатываемых поверхностей
- Шаблон и регулировочные винты на ножевом валу обеспечивают быструю и точную установку строгальных ножей по высоте

Технические характеристики

Модель	**JPM-13CSX**
Артикул (220 В)	**708524XM**
Артикул (380 В)	**708524XT**
Выходная мощность (220 В)	1,1 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность (220 В)	2,0 кВт / S_6 40%
Выходная мощность (380 В)	1,5 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность (380 В)	2,8 кВт / S_6 40%
Частота вращения строгального вала	4800 об/мин
Число резов в мин.	14400
Количество ножей	3
Диаметр ножевого вала	68 мм
Скорость движения заготовки	3 или 6 м/мин
Макс. ширина строгания	330 мм
Макс. проход по высоте	250 мм
Макс. снятие стружки за проход	3 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	900x600x1100 мм
Масса	90 кг

Принадлежности к JPM-13CSX

Артикул	Описание
SN332.18.3	Нож из инструментальной стали 6ХС (1 шт.)

Рейсмусовый станок JPM-13CST с валом, имеющим возможность установки фигурных ножей

Вместо рейсмусовых ножей Вы можете установить фигурные ножи для фрезерования шириной до 114 мм!

Стандартная комплектация
- Удлинения с роликом для обеих сторон стола (захода и выхода заготовки)
- Кожух с патрубком для удаления стружки
- Инструменты для обслуживания

Описание
- Конструктивное исполнение такое же, как и в JPM-13 CSX
- Две скорости подачи дают больше разнообразия в применении (3 м/мин для фрезерных операций и 6 м/мин для строгания)

Строгание
- Ножевой вал с тремя ножами обеспечивает высокое качество обрабатываемой поверхности
- Ножевой вал имеет регулировочные винты для лёгкой и точной установки ножей

Фрезерование
- Конструкция вала, позволяющая устанавливать короткие фрезерные ножи, и очень медленная скорость подачи позволяют получить после обработки готовую качественную поверхность детали
- Большинство фрезерных ножей размером 50,8 мм (2 дюйма) и меньше могут устанавливаться без снятия строгальных ножей

Технические характеристики

Модель	**JPM-13CST**
Артикул (380 В)	**708524T**
Выходная мощность	1,5 кВт/ S_1 100%
Потребляемая мощность	2,8 кВт / S_6 40%
Частота вращения строгального вала	4800 об/мин
Число резов в мин.	14400
Количество ножей	3
Диаметр ножевого вала	68 мм
Скорость движения заготовки	3 или 6 м/мин
Макс. ширина строгания	330 мм
Макс. проход по высоте	150 мм
Макс. снятие за проход	3 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	900x600x1100 мм
Масса	90 кг

Раздельный вал

Принадлежности к JPM-13CST

Артикул	**Описание**
SN332.18.3	Нож из инструментальной стали 6ХС (1 шт.)

Рейсмусовый станок JWP-208-3

Стандартная комплектация

- Вытяжной патрубок Ø = 127 мм
- Шаблон для установки ножей
- Цельная сварная подставка
- Удлинение стола, 2 шт.
- Маховик с ручкой
- Инструмент для обслуживания
- Список деталей

Привод вращения валов движения заготовки

Описание

- Стол поднимается быстро и точно при помощи шестерёнчатого привода
- Основание, стол и корпус строгальной головы сделаны из литого чугуна
- Для более плавного прохождения заготовки поверхность рабочего стола была отшлифована и отполирована
- Четыре режущих ножа обеспечивают лёгкий заход в материал и высокое качество изготавливаемой детали
- Двухскоростная коробка передач 7 м/мин или 10 м/мин
- Встроенные ролики стола снижают трение
- Мощный электродвигатель обеспечивает долговременность работы станка
- Большой маховик позволяет быстро и легко отрегулировать высоту стола, а шкала на линейке с размером делений 1,6 мм обеспечивает точность установки
- Станок имеет возможность заменить обычный ножевой вал на вал «helical»

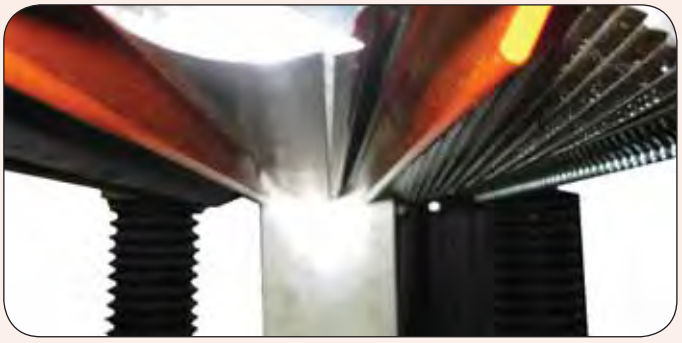
Вид сверху без кожуха

Строгальный вал «helical» (опция)

Описание строгального вала «helical» смотрите на стр.70

Технические характеристики

Модель	**JWP-208-3**
Артикул (380 В)	**708584T**
Выходная мощность	3,8 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	7,2 кВт / S_6 40%
Макс. ширина строгания	500 мм
Макс. проход по высоте	200 мм
Макс. снятие стружки за проход	4 мм
Мин. длина строгания	170 мм
Количество ножей	4
Размер ножа (ДхШхТ)	510x25x3 мм
Частота вращения строгального вала	5000 об/мин
Число резов в мин.	20000
Диаметр ножевого вала	81 мм
Скорость движения заготовки	7 и 10 м/мин
Диаметр вытяжного отверстия	127 мм
Размер стола (ДхШ)	654 x 500 мм
Общие размеры (ДхШхВ)	660x930x1050 мм
Масса	300 кг



Ножевой вал, приводные валы

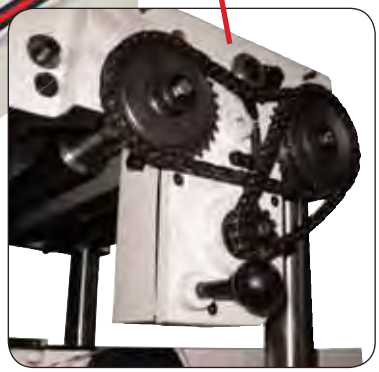
Принадлежности

Артикул	**Описание**
SN510.25.3	Нож из инструмент. стали 6ХС, 510x25x3 (1 шт.)
1791275E	Строгальный вал «helical» ширина 500 мм
1791212	Набор ножей для вала «helical» (10 шт.)

Рейсмусовый станок JWP-209HH

Строгальный вал «helical»

Описание строгального вала «helical» смотрите на стр.70



Привод вращения валов движения заготовки

Стандартная комплектация

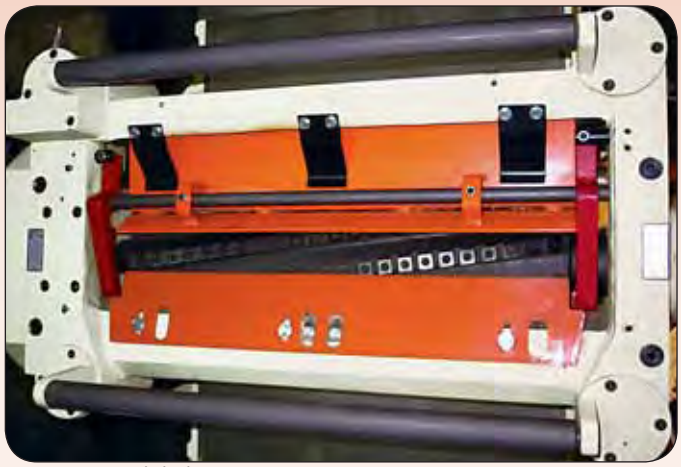
- Чугунные удлинения стола
- Установлен комплект ножей
- Строгальный вал «helical»
- Вытяжной патрубок Ø = 127 мм
- Маховик с ручкой
- Инструмент для обслуживания
- Список деталей

Описание

- Главная особенность этого станка - строгальный вал «helical», на котором по спирали располагаются ножи (132 шт.) в виде квадратных элементов (15 x 15 x 2,5 мм), заточенные с четырёх сторон из высококачественной стали
- Стол поднимается быстро и точно при помощи мощного шестерёнчатого привода
- Основание, стол, удлинение стола и корпус строгальной головы сделаны из литого чугуна
- Для более плавного прохождения заготовки поверхность рабочего стола была отшлифована и отполирована
- 132 строгальных ножа обеспечивают лёгкий заход в материал и высокое качество изготавливаемой детали
- Двухскоростная коробка передач
- Встроенные ролики стола снижают трение
- Мощный эл.двигатель обеспечивает долговременность работы станка
- В данном исполнении станок менее шумный при проходе детали, практически отсутствует вибрация, ножи эксплуатируются в 20 раз дольше, чем обычные плоские (по всей длине)

Технические характеристики

Модель	**JWP-209HH**
Артикул (380 В)	**1791316T**
Выходная мощность	3,8 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	7,2 кВт / S_6 40%
Макс. ширина строгания	500 мм
Макс. проход по высоте	200 мм
Макс. снятие стружки за проход	5 мм
Мин. длина строгания	170 мм
Количество ножей	132
Размер ножа (ДхШхТ)	15x15x2,5 мм
Частота вращения строгального вала	5000 об/мин
Диаметр ножевого вала	81 мм
Скорость движения заготовки	7 или 10 м/мин
Диаметр вытяжного отверстия	127 мм
Общие размеры (ДхШхВ)	660x930x1050 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1560x1050x1050 мм
Масса	300 кг



Строгальный вал «helical» в станке

Принадлежности

Артикул	**Описание**
1791212	Набор ножей для строгального вала «helical» (10 шт.)

Рейсмусовый станок JWP-2510

Станок в открытом виде

JWP-2510

Стандартная комплектация

- Строгальный вал «helical»
- 10 запасных четырехгранных ножей
- 10 винтов под отвертку
- Вытяжной патрубок
- Адаптер для вытяжного штуцера с Ø 127 / 100 мм
- Инструмент для обслуживания
- Список деталей

Описание

- Мощный промышленный с большой шириной строгания (635 мм), с высокой точностью и очень качественной чистотой обработки поверхности детали
- Благодаря спиральному расположению ножей и оптимально подобранному углу захода в заготовку не происходит удара о поверхность детали, а значит ножи гораздо дольше остаются острыми (в 20 раз), а также снижается уровень шума при рабочем процессе
- Встроенная система цифровой индикации и управления обеспечивают лёгкую регулировку стола по высоте, и в блок закладывается 10 программируемых положений регулировок
- Прочная чугунная конструкция обеспечивает устойчивость станка, минимальные вибрации и точность обработки
- Низкошумный эл.двигатель

Технические характеристики

Модель	**JWP-2510**
Артикул (380 В)	**1791303T**
Выходная мощность	7,2 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	11 кВт / S_6 40%
Макс. ширина строгания	635 мм
Мин. длина строгания	250 мм
Макс. проход по высоте	230 мм
Мин. проход по высоте	6 мм
Макс. снятие стружки за проход	6,3 мм
Количество ножей	174
Размер ножа (ДхШхТ)	15x15x2,5 мм
Частота вращения строгального вала	5000 об/мин
Диаметр ножевого вала	86 мм
Диаметр входного вала	76 мм
Диаметр выходного вала	65 мм (2 шт.)
3 скорости движения заготовки	6 / 8 / 10 м/мин
Размер рейсмусового стола	820x635 мм
Двигатель подъёма стола	0,37 кВт
Ролики в столе	2
Диаметр вытяжного штуцера	127 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1320x915x1500 мм
Масса	725 кг

Привод движения заготовки слева (верхняя часть)

Привод движения заготовки справа (верхняя часть)

Привод слева (коробка передач)

Узел движения заготовки

Секционный подающий вал движения заготовки

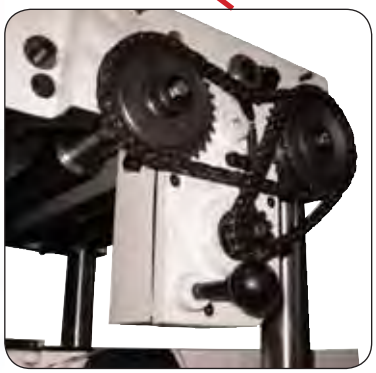
Строгальный вал «helical»

Принадлежности

Артикул	**Описание**
1791212	Набор ножей для строгального вала «helical» (10 шт.)

Описание строгального вала «helical» смотрите на стр.70

Рейсмусовый станок JWP-16 OS



Привод вращения валов движения заготовки

Стандартная комплектация

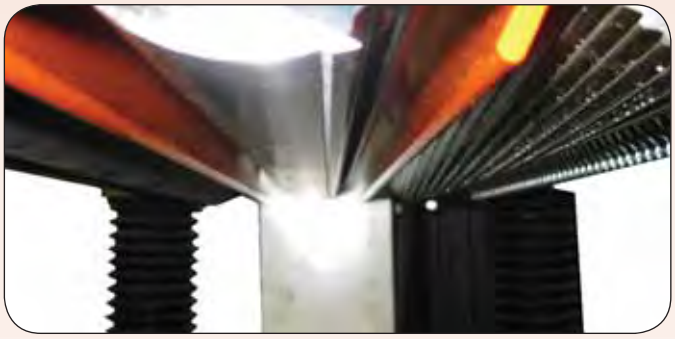
- Роликовые удлинения для обеих сторон стола
- Шаблон для установки строгальных ножей
- 100 мм вытяжной патрубок
- Инструмент для обслуживания
- Список деталей

Описание

- Профессиональный станок
- Очень устойчивая к вибрации конструкция
- Рабочий стол и регулируемая по высоте строгальная голова выполнена из серого чугуна
- Рабочий стол отшлифован и отполирован
- Четыре вертикальные стальные отполированные колонны обеспечивают точность и устойчивость при установке рейсмусового стола по высоте
- Электродвигатель рассчитан на продолжительную непрерывную работу
- Металлические (подающий и выходной) валы движения заготовки обеспечивают эффективную, и в то же время аккуратную подачу заготовки, имеют две скорости подачи 5 или 6 м/мин
- В комплекте со станком прилагаются роликовые удлинения для обеих сторон стола
- Установлен вытяжной штуцер диаметром 100 мм для подключения вытяжной установки
- Трёхножевой вал гарантирует высокое качество обрабатываемых поверхностей, и максимальная величина снимаемой поверхности до 2,5 мм по всей ширине (405 мм)

Штурвал подъёма строгальной головы

Вид сверху без кожуха



Ножевой вал, приводные валы

Технические характеристики

Модель	JWP-16 OS
Артикул (220 В)	**708531M**
Артикул (380 В)	**708531T**
Выходная мощность (220 В)	1,5 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность (220 В)	2,3 кВт / S_6 40%
Выходная мощность (380 В)	2,2 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность (380 В)	3,0 кВт / S_6 40%
Частота вращения строгального вала	4500 об/мин
Размер ножа (ДхШхТ)	410x25,4x3 мм
Количество ножей	3
Диаметр ножевого вала	73 мм
Скорость движения заготовки	5 и 6 м/мин
Макс. ширина строгания	405 мм
Макс. проход по высоте	150 мм
Масса	215 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
SN.410.25.3	Нож из инструмент. стали 6ХС 410x25,4x3 мм, 1 шт.

Фрезерный станок JWS-34KX

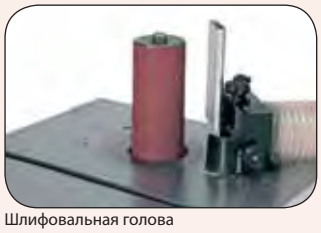
Описание

- Отшлифованный и отполированный рабочий стол из серого чугуна
- Регулировка шпинделя по высоте при помощи маховика
- Защитный кожух фрезы с 100-мм вытяжным патрубком
- Простое изменение частоты вращения шпинделя – 1700 / 3500 / 6000 / 8000 об/мин - при помощи перестановки поликлинового ремня
- Передаточное соотношение числа оборотов видно через смотровое окно
- Возможность установки каретки с упором для фрезерования под различными углами (опция)
- На поверхности стола располагается Т-образный паз, по которому перемещается упор для фрезерования под различными углами
- Для более длинного материала и дополнительной безопасности мы настоятельно рекомендуем использовать устройство автоподачи заготовки JET
- Возможность применения шлифовальных втулок JET JOVS-10 для шлифования поверхностей при частоте вращения 1700 об/мин

Артикул 10000253: Каретка с упором для фрезерования под различными углами

Пластиковый кожух с штуцером для подсоединения вытяжки (стандартная комплектация)

Регулировка упора



Шлифовальная голова

Шпиндель и цанги 8 или 12 мм

Стандартная комплектация

- 30-мм шпиндель
- Цанговые зажимы на 8 и 12 мм
- Боковое и верхнее прижимное устройство
- Точно регулируемый упор для заготовки
- Пластиковый защитный кожух для концевых фрез
- Упор для фрезерования под различными углами.

Технические характеристики

Модель	**JWS-34KX**
Артикул (220 В)	**708502KXM**
Артикул (380 В)	**708502KXT**
Выходная мощность (220 В)	1,5 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность (220 В)	2,6 кВт / S_6 40%
Выходная мощность (380 В)	2,3 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность (380 В)	4,3 кВт / S_6 40%
Частота вращения шпинделя	1700 / 3500 / 6000 /8000 об/мин
Диаметр шпинделя	30 мм
Подъём шпинделя	80 мм
Размеры стола	540x635 мм
Высота рабочего стола	830 мм
Высота прижима	70 мм
Макс. высота инструмента над рабочим столом	120 мм
Макс. диаметр инструмента	180 мм
Диаметр отверстия стола	160 мм
Цанговый зажим	8 и 12 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	640x635x990 мм
Масса	145 кг

Принадлежности к JWS-34KX

Артикул	**Описание**
10000251	Сменный фрезерный шпиндель Ø 30 мм
IT-SPI132	Сменный фрезерный шпиндель Ø 32 мм
10000252	Шлифовальный шпиндель с валами Ø 25, 38, 50, 75, 100 мм с втулками 80G для JWS-34KX
10000253	Каретка с упором для фрезерования под различными углами

НОВИНКА!

Фрезерный станок JWS-35X

- Модернизированный, с увеличенным чугунным столом, фрезерный станок способен выдерживать большие нагрузки
- Удобное изменение частоты вращения шпинделя 4000, 6000, 8000,10000 об/мин при помощи перестановки поликлинового ремня на шкивах и реверс для вращения в обе стороны
- Регулировка высоты шпинделя при помощи маховика и прочная фиксация
- Указатель высоты шпинделя стрелкой на шкале на корпусе станка
- Усовершенствованный упор для прижима и ведения заготовки
- Прочный защитный кожух фрезерного инструмента со 100-мм патрубком для присоединения установки, удаления отходов фрезерования со станка (пылесос)
- На поверхности стола располагается Т-образный паз, по которому перемещается упор для фрезерования под различными углами
- Имеются отверстия в чугунном столе для установки автоподатчика, что облегчает работу пользователя станка с крупными заготовками

Стандартная комплектация

- 30-мм шпиндель
- Цанговые зажимы на 8 и 12 мм
- Точно регулируемый упор для заготовки
- Защитный кожух для концевых фрез
- Упор для фрезерования под различными углами

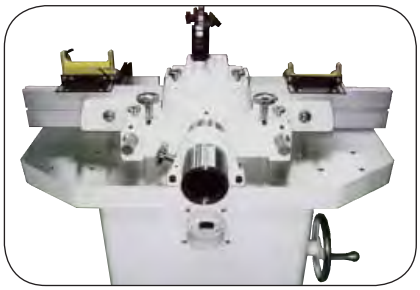
Технические характеристики

Модель	**JWS-35X**
Артикул (220 В)	**708326M-RU**
Артикул (380 В)	**708326T-RU**
Выходная мощность (220 В)	1,5 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность (220 В)	2,8 кВт / S_6 40%
Выходная мощность (380 В)	2,3 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность (380 В)	4,3 кВт / S_6 40%
Частота вращения шпинделя	4000 / 6000 / 8000 /10000 об/мин
Диаметр шпинделя	30 мм
Подъём шпинделя	100 мм
Размеры стола	680x820 мм
Высота рабочего стола	850 мм
Макс. высота инструмента над рабочим столом	120 мм
Макс. диаметр инструмента	180 мм
Диаметр отверстия стола	160 мм
Цанговый зажим	8 и 12 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	762x990x 1005 мм
Масса	210 кг

Принадлежности к JWS-35X

Артикул	**Описание**
708372	Сменный фрезерный шпиндель Ø 30 мм
708381	Цанговый зажим 12,7 мм
IT-SPI233	Сменный фрезерный шпиндель Ø 32 мм

Фрезерный станок JWS-2700



JWS-2700

Стандартная комплектация

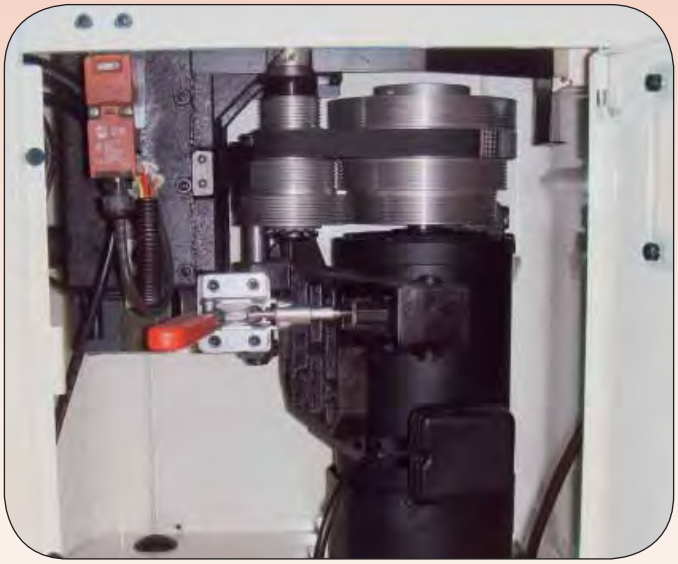
- 30-мм шпиндель
- Цанговые зажимы на 8 мм и 12 мм для концевых фрез
- Боковое и верхнее прижимное устройство
- Точно регулируемый упор для заготовки
- Устройство для фрезерования по кругу
- Упор для фрезерования под углом
- Система цифровой индикации для установки шпинделя по высоте
- Встроенные в основание ролики для перемещения станка

Описание

- Прочная чугунная станина
- Большой отшлифованный и отполированный рабочий стол 1015x760 мм из серого чугуна
- Система цифровой индикации для установки шпинделя по высоте
- Шпиндель 30 мм и два цанговых зажима 8 мм и 12 мм
- Защитный кожух инструмента с вытяжным штуцером Ø 100 мм
- 4 скорости вращения шпинделя
- Поликлиновой ремень с удобным механизмом натяжения
- На поверхности стола располагается Т-образный паз, по которому перемещается упор для фрезерования под различными углами
- Шипорезная каретка в виде опции
- В чугунном столе сделаны отверстия для крепления устройства автоподачи заготовки JET: модели JPF-3, JPF-34 и JPF-48

Технические характеристики

Модель	**JWS-2700**
Артикул (380 В)	**1280102T**
Выходная мощность	3,7 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	5,5 кВт / S_6 40%
Частота вращения шпинделя	4000 / 6000 / 8000 / 10000 об/мин
Диаметр шпинделя	30 мм
Подъём шпинделя	100 мм
Размеры стола	1015x760 мм
Высота рабочего стола	950 мм
Высота прижима	100 мм
Макс. высота инструмента над рабочим столом	125 мм
Макс. диаметр инструмента	200 мм
Диаметр отверстия стола	185 мм
Цанговый зажим	8 и 12 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1015x940x1140 мм
Масса	300 кг



Принадлежности к JWS-2700

Артикул	**Описание**
10000253	Каретка с упором для фрезерования под различными углами
1791206	Сменный фрезерный шпиндель Ø 30 мм
10000254	Сменный фрезерный шпиндель Ø 50 мм
IT-SPI232	Сменный фрезерный шпиндель Ø 32 мм

Фрезерный станок JWS-2900

Стандартная комплектация

- 30-мм шпиндель
- Цанговые зажимы на 8 мм и 12 мм для концевых фрез
- Боковое и верхнее прижимное устройство
- Точно регулируемый упор для заготовки
- Устройство для фрезерования по кругу
- Упор для фрезерования под углом
- Система цифровой индикации для регулировки шпинделя по высоте

Описание

- Фрезерный станок, готовый выполнить любую работу. Эта модель собрала в себе наиболее востребованные конструктивные решения для максимального удобства обращения с заготовкой и использования фрезерного инструмента в различных сочетаниях с большой эффективностью
- На станке имеется функция наклона шпинделя от -5° до 45° с жёсткой фиксацией, подъём шпинделя от уровня стола на высоту до 180 мм
- Можно устанавливать инструмент диаметром до 300 мм
- Имеются съёмный шпиндель диаметром 30 мм (стандартная комплектация) и 40 мм (опция)
- В дополнение прилагается цанга для концевых фрез
- Весь инструмент может вращаться в две стороны (есть реверсивное переключение на передней панели станка)
- Одна половина упора регулируется с точностью до 0,01 мм
- На станке установлена чугунная каретка длиной 1300 мм с упором для фрезерования под любым углом -45° / 90° / +45°
- Габариты станка и масса максимально снижают вибрацию, а массивность узлов и деталей создаёт запас прочности
- Мощнейший для фрезерования электродвигатель (7,5 кВт) и максимальная частота вращения шпинделя (10000 об/мин) дают уверенность в выполнении сложных задач

Технические характеристики

Модель	**JWS-2900**
Артикул (380 В)	**1791284-RU**
Выходная мощность	5,5 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	7,5 кВт / S_6 40%
Частота вращения шпинделя	3000, 4000, 6000, 8000, 10000 об/мин
Диаметр шпинделя	30 мм
Подъём шпинделя	180 мм
Наклон шпинделя	от -5° до + 45°
Макс. диаметр инструмента	300 мм
Цанговый зажим	8 мм и 12 мм
Размеры стола (ДхШ)	1300x851 мм
Высота рабочего стола	950 мм
Диаметр отверстия стола	240 мм
Подвижной стол (каретка) (ДхШ)	1300x286 мм
Ход каретки	1251 мм
Диаметр вытяжного штуцера (2 шт.)	127 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1300x1120x350 мм
Масса	484 кг

Принадлежности к JWS-2900

Артикул	**Описание**
1791284-01	Сменный фрезерный шпиндель Ø 40 мм

Рольганги MRT-2000 / HRS-V / HRS

MRT-2000
Роликовый стол

- Для работы с длинными и тяжёлыми заготовками
- Устойчивая конструкция из специального профиля
- Регулировка по высоте
- Возможность стыковки нескольких секций

Модель	MRT-2000
Артикул	**52000120**
Грузоподъёмность	400 кг
Регулировка по высоте	650–1000 мм
Длина стола	1950 мм
Ширина стола	450 мм
Размер роликов	Ø60x360 мм
Количество роликов	7 шт.
Масса	40 кг

HRS
Роликовая опора

- Устойчивая 3х опорная конструкция
- Изготовлена из серого чугуна
- Регулировка по высоте

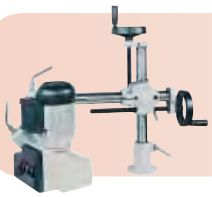
Модель	HRS
Артикул	**52000140**
Грузоподъёмность	200 кг
Регулировка по высоте	600-850 мм
Размер ролика	Ø52x320 мм
Масса	15 кг

HRS-V
V-образная роликовая опора

- Устойчивая 3х опорная конструкция
- Изготовлена из серого чугуна
- Регулировка по высоте
- Для цилиндрических заготовок

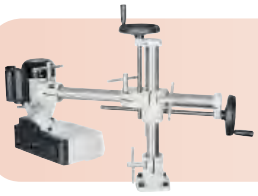
Модель	HRS-V
Артикул	**52000100**
Грузоподъёмность	200 кг
Регулировка по высоте	600-950 мм
Размер роликов	Ø52x140 мм
Количество роликов	2 шт.
Масса	15 кг

Устройства автоподачи заготовок JPF-2 / JPF-3 / JPF-34 / JPF-48



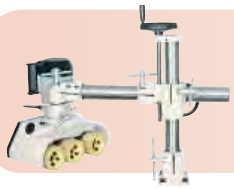
JPF-2 Диаметр стойки 40 мм, высота до 150 мм, выступающая часть 260 мм.

Устройство автоматической подачи подходит для использования с любым фуговальным или фрезерным станком. Имеет 4 скорости движения детали. Голова с роликами может поворачиваться на 90° для вертикальной или горизонтальной подачи. JET JPF-2 использует три белых, не оставляющих следов, ролика и может крепиться непосредственно на стол станка или устанавливаться на универсальную панель номер детали QH01.



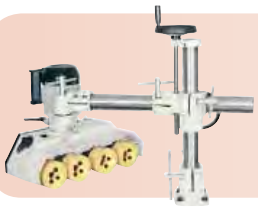
JPF-3 Диаметр стойки 50 мм, высота до 200 мм, выступающая часть 415 мм.

Устройство автоматической подачи подходит для использования на любых фуговальных или фрезерных станках. 4 скорости (220 В) и 8 скоростей (380 В) с зубчатой передачей. Голова может поворачиваться на 90° для вертикальной или горизонтальной подачи. Три ролика шириной 50 мм обеспечивают лучшее сцепление с заготовкой и увеличивают силу подачи. Рекомендуется крепить устройство непосредственно на стол станка.



JPF-34 Диаметр опоры 58 мм, высота до 215 мм, выступающая часть 760 мм.

Высоко надёжное промышленное устройство автоматической подачи для профессионального использования. Масса и производительность устройства подходят для использования на любых фуговальных, фрезерных и ленточнопильных станках. Устройство имеет четыре скорости подачи и три тянущих ролика шириной 60 мм. При необходимости в качестве усиления подачи можно поставить износостойкий ролик (Артикул 10000273).



JPF-48 Диаметр опоры 58 мм, высота до 215 мм, выступающая часть 760 мм.

Устройство автоматической подачи промышленного назначения с восемью скоростями и отличными характеристиками подачи. Устройство предлагается только с трёхфазным электродвигателем 380В и должно устанавливаться только на стол станка. Четыре тянущих ролика 60 мм шириной обеспечивают дополнительный захват, а для более лёгкого переключения скоростей имеется рычаг переключения. При необходимости в качестве усиления подачи можно поставить износостойкий ролик (Артикул 10000273).

Устройства автоподачи заготовок JET подходят для всех деревообрабатывающих станков!

Технические характеристики

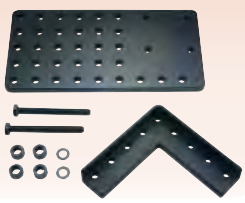
Модель	JPF-2	JPF-3	JPF-34	JPF-48
Артикул (220 В)	**10000256M**	**10000258M**		
Артикул (380 В)		**10000258T**	**10000259T**	**10000270T**
Выходная мощность	0,18 кВт / S_1 100%	0,4 кВт / S_1 100%	0,75 кВт / S_1 100%	0,75 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	0,32 кВт / S_6 40%	0,65 кВт / S_6 40%	1,4 кВт / S_6 40%	1,4 кВт / S_6 40%
Скорость подачи	5, 6.5, 8 и 11 м/мин	4 при 220 В от 2,9 до 11,5 м/мин 8 при 380 В от 2,9 до 23 м/мин	4, 8, 12 и 22 м/мин	2, 4, 5.5, 6.5, 11, 13, 16.5 и 33 м/мин
Количество роликов	3 / 80 x 30 мм	3 / 100 x 50 мм	3 / 120 x 60 мм	4 / 120 x 60 мм
Макс. высота инструмента	150 мм	200 мм	215 мм	215 мм
Диаметр колонок	40 мм	50 мм	58 мм	58 мм
Поперечное перемещение	260 мм	415 мм	760 мм	760 мм
Масса	32 кг	50 кг	60 кг	67 кг

Принадлежности

Артикул	Описание	Устройство
10000257	QH01 панели для быстрого монтажа	JPF-2
10000272	JPF-RO / 120 ролик 120x60 мм	JPF-34 и JPF-48
10000273	JPF-RU / 120 ролик PU 120x60 мм для тяжёлых работ	JPF-34 и JPF-48
10000275	JPF-RO / 10 ролик 100x50 мм	JPF-3
10000276	JPF-RO / 08 ролик 80x30 мм	JPF-2

JET гарантирует поставку запасных роликов!

Панели для быстрого монтажа



Токарный станок по дереву JWL-1442

Артикул CTP901120. Копировальное устройство длиной 1000 мм для станков JWL-1442 / JWL-1642

Стандартная комплектация

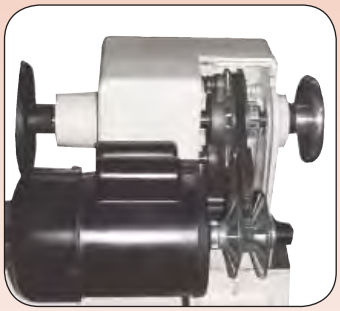
- Станина из серого чугуна
- 300-мм опора для инструмента
- 150-мм крепёжная планшайба
- Торцовый поводок
- Вращающийся упорный центр
- Адаптер M33 x 3,5 для станка
- Инструмент для обслуживания

Описание

- Передняя бабка передвигается по всей станине и имеет возможность поворота на 360°
- Удобная регулировка скорости, приводом вариатора, от 370 до 2500 об/мин

Технические характеристики

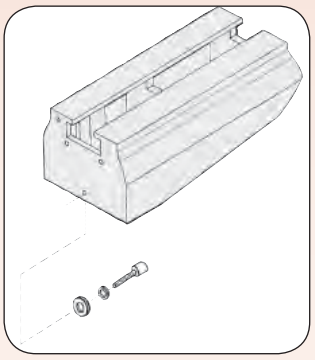
Модель	**JWL-1442**
Артикул (220 В)	**708358LM**
Выходная мощность	0,75 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	1,3 кВт / S_6 40%
Число оборотов в минуту	8: 370, 500, 700, 900, 1250, 1600, 1900, 2500 об/мин
Диаметр вращения над станиной	355 мм
Расстояние между центрами	1030 мм
Диаметр вращения от опоры для токарного инструмента	255 мм
Угол поворота передней бабки	45°, 90°, 180°
Конус передней и задней бабки	MK-2
Ход пиноли задней бабки	100 мм
Резьба шпинделя	1" x 8TPI (M33 x 3,5)
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1800x630x1300 мм
Масса	165 кг



Плавное изменение частоты вращения шпинделя вариатором для JWL-1442

Артикул 708336
Опора для ручного инструмента 300 мм

Артикул 708345
Полка для инструментов



Артикул 708346
Удлинение станины станка 500 мм

Принадлежности

Артикул	**Описание**
708336	Опора для ручного инструмента 300 мм
708345	Полка для инструментов
708346	Удлинение станины станка 500 мм

Токарный станок по дереву JWL-1642

Стандартная комплектация

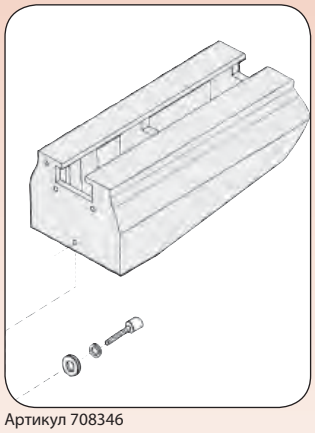
- Устойчивая станина из серого чугуна
- Полка для инструментов на станке
- 350-мм опора для токарного инструмента
- 76-мм крепёжная планшайба
- Торцовый поводок
- Вращающийся упорный центр
- Инструмент для обслуживания

Описание

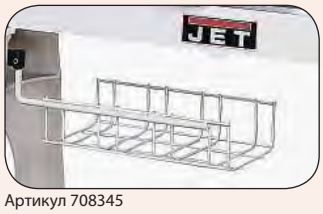
- Передняя бабка передвигается по всей станине
- Плавная регулировка скоростей от 0 до 3200 об/мин с использованием преобразователя частоты и 2-х-ступенчатой ременной передачи для получения высокого вращающего момента при обработке заготовок большого диаметра

Технические характеристики

Модель	**JWL-1642**
Артикул (220 В)	**708359LM**
Выходная мощность	1,1 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	2,0 кВт / S_6 40%
Число оборотов в минуту	I: 0-1200 об/мин II: 0-3200 об/мин
Диаметр вращения над станиной	405 мм
Расстояние между центрами	1090 мм
Диаметр вращения от опоры для токарного инструмента	305 мм
Угол поворота передней бабки	90°, 180°
Конус передней и задней бабки	МК - 2
Отверстие конуса передней и задней бабок	9,5 мм
Ход пиноли задней бабки	100 мм
Резьба шпинделя	M33 x 3,5
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2000x600x1400 мм
Масса	190 кг



Артикул 708346
Удлинение станины станка 500 мм



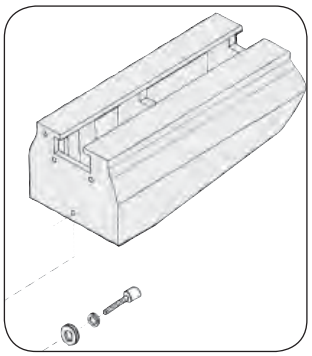
Артикул 708345
Полка для инструментов

Артикул 708336
Опора для ручного инструмента 300 мм

Принадлежности

Артикул	**Описание**
708336	Опора для ручного инструмента 300 мм
708345	Полка для инструментов
708346	Удлинение станины станка 500 мм

Токарный станок по дереву3520B



Арт. 6294727B: Удлинение станины станка 460 мм

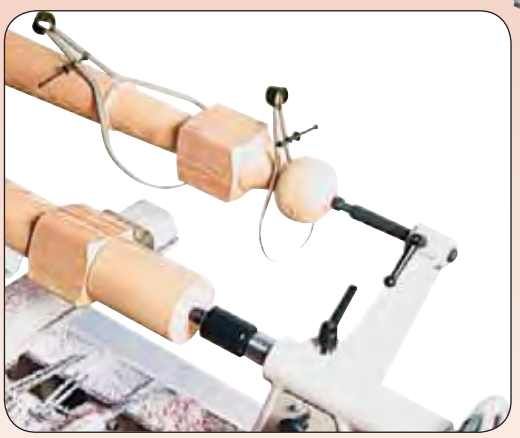
3520B

Стандартная комплектация

- Устойчивая станина из серого чугуна
- Включатель/выключатель с изменяемым положением
- Опора для ручного токарного резца шириной 355 мм
- Крепёжная шайба диаметром 76 мм
- Торцовый поводок
- Вращающийся опорный центр
- Откидная защита патрона
- Инструменты для обслуживания
- Инструкция по эксплуатации

Описание

- Тяжёлые чугунные опорные ножки гарантируют устойчивость и минимальную вибрацию
- Регулировка опорных ножек гарантирует надёжную устойчивость станка
- Прочная передняя бабка из серого чугуна, передвигаемая по станине станка, позволяет обтачивать тяжёлые и сырые детали
- Плавная регулировка скоростей от 0 до 3200 об/мин с использованием преобразователя частоты и 2-х ступенчатой ременной передачи для получения высоких вращающих моментов при обточке заготовок большого диаметра.
- При малых скоростях достигается максимальный вращающий момент
- Имеется в виде принадлежности удлинение станины станка длиной 460 мм
- Поликлиновой ремень передаёт полное усилие от электродвигателя на шпиндель и может быть установлен в 2-х вариантах
- Простое и быстрое натяжение ремня посредством рукоятки и фиксирующей ручки
- Полированные поверхности станины станка гарантируют высокую точность и лёгкость перемещения опоры для ручного токарного инструмента и задней бабки



Технические характеристики

Модель	**3520B**
Артикул (220 В)	**1352001M**
Выходная мощность	1,5 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	2,6 кВт / S_6 40%
Диаметр вращения над станиной	508 мм
Число оборотов в минуту	I: 0-1200 об/мин II: 0-3200 об/мин
Расстояние между центрами	800 мм
Диаметр вращения от опоры для токарного инструмента	400 мм
Угол поворота передней бабки	90°, 180°
Конус передней и задней бабки	MK-2
Отверстие конуса передней и задней бабок	9,5 мм
Ход пиноли задней бабки	100 мм
Резьба шпинделя	M33 x 3,5
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1900x690x1470 мм
Масса	326 кг

Принадлежности

Артикул	**Описание**
6294727B	Удлинение станины станка 460 мм

Токарный станок по дереву 4224

4224

Стандартная комплектация

- Цифровая индикация скоростей
- Выключатель с изменяемым месторасположением
- Устойчивая станина станка из серого чугуна
- Опора для ручного токарного резца шириной 355 мм
- Крепёжная шайба диаметром 76 мм
- Торцовый поводок
- Вращающийся упорный центр
- Откидная защита патрона
- Инструменты для обслуживания
- Инструкция по эксплуатации

Описание

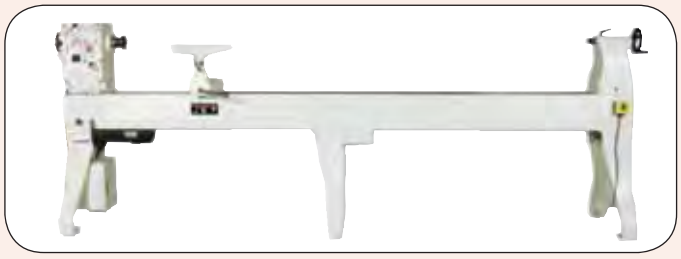
- Тяжелые чугунные опорные ноги гарантируют устойчивость и минимальную вибрацию
- Прочная передняя бабка из серого чугуна, передвигаемая по станине станка, позволяет обтачивать тяжелые и сырые детали
- Шпиндель, установлен в 2 больших (45 мм) шарикоподшипника
- Скорости шпинделя 0 - 900 об/мин для высокого вращающего момента, 0 - 1965 об/мин для средних скоростей и 0 - 3500 об/мин для высоких скоростей. Преобразователь частоты позволяет производить плавное регулирование скорости вращения
- Цифровая индикация частоты вращения на передней бабке для считывания значения скорости
- При медленных скоростях достигается максимальный вращающий момент, благодаря чему возможно обтачивание деталей большого диаметра. Преобразователь частоты оснащен резисторным тормозом для надежной и быстрой остановки станка
- Фиксация шпинделя для простой замены крепежной плиты и токарного патрона
- Поликлиновой ремень передаёт полное усилие электродвигателя на шпиндель и может быть установлен в трёх вариантах
- Шпиндель с резьбой M33 x 3,5

Технические характеристики

Модель	**4224**
Артикул (220 В)	**1791254M**
Выходная мощность	2,2 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	3,6 кВт / S_6 40%
Диаметр вращения над станиной	610 мм
Число оборотов в минуту	I: 0-900 об/мин II: 0-1965 об/мин III: 0-3500 об/мин
Расстояние между центрами	1065 мм
Диаметр вращения от опоры для токарного инструмента	470 мм
Угол поворота передней бабки	
Конус передней и задней бабки	MK-2
Отверстие конуса передней и задней бабок	9,5 мм
Ход пиноли задней бабки	115 мм
Резьба шпинделя	M33 x 3,5
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1900x680x1520 мм
Масса	410 кг

Арт. 6295845: Удлинение станины станка 510 мм

Арт. 6295847: Удлинение станины станка 1650 мм



Принадлежности

Артикул	**Описание**
6295845	Удлинение станины станка 510 мм
6295846	Опора для ручного инструмента
6295847	Удлинение станины станка 1650 мм
708349	Напольная опора из серого чугуна для ручного инструмента

Токарный станок по дереву JML-1014i

JML-1014i

Стандартная комплектация

- 150-мм опора для ручного токарного инструмента
- Вращающийся упорный центр
- 76-мм планшайба
- Защитные очки
- Выжимной шток
- Адаптер M33 x 3,5

Описание

- Массивная чугунная станина станка обеспечивает устойчивость и минимум вибрации во время работы
- Устойчивые против скручивания передняя и задняя бабки изготовлены из серого чугуна и обеспечивают долговечную работу станка без каких-либо проблем
- Простая и точная фиксация опоры для ручного токарного инструмента с помощью быстрозажимного рычага
- Электродвигатель предназначен для непрерывной работы с использованием 6 скоростей от 400 до 3300 об/мин для достижения высокого качества обработки
- Быстрое переставление ремней фиксируется ручкой на передней стороне станка
- Резиновые ножки станка препятствуют его смещению во время работы
- 50-мм ход пиноли задней бабки

Технические характеристики

Модель	**JML-1014i**
Артикул (220 В)	**708375M**
Выходная мощность	0,35 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	0,5 кВт / S_6 40%
Диаметр вращения над станиной	250 мм
Число оборотов в минуту	6: 400, 700, 1000, 1500, 2200, 3300 об/мин
Расстояние между центрами	350 мм
Конус шпинделя	MK-2
Конус задней бабки	MK-2
Резьба шпинделя	1" x 8 TPI (M33 x 3,5)
Габаритные размеры (ДхШхВ)	630x200x360 мм
Масса	30 кг

Арт. 708355 Удлинение станины станка 660 мм

Станок с удлинением

Плавное вращение привода с помощью поликлинового ремня

Принадлежности для JML-1014i

Артикул	**Описание**
708354	Подставка
708355	Удлинение станины станка (660 мм)
708356	Удлинение для подставки станка длиной 660 мм для применения с 708355

Токарный станок по дереву JWL-1220

JWL-1220

Стандартная комплектация

- 150-мм опора для ручного токарного резца
- Вращающийся упорный центр
- 76-мм зажимная планшайба
- Защитные очки
- Выжимной шток
- Адаптер M33 x 3,5

Описание

- Массивная чугунная станина станка обеспечивает устойчивость и минимум вибрации во время работы
- Устойчивые против скручивания передняя и задняя бабки изготовлены из серого чугуна и обеспечивают долговечную работу станка без каких-либо проблем
- Простая и точная фиксация опоры для ручного токарного инструмента с помощью быстрозажимного рычага
- Электродвигатель предназначен для непрерывной работы, с использованием 6 скоростей от 400 до 3300 об/мин для достижения высокого качества обработки
- Быстрое переставление ремней фиксируется ручкой на передней стороне станка
- Резиновые ножки станка препятствуют его смещению во время работы
- 50-мм ход пиноли задней бабки

Технические характеристики

Модель	**JWL-1220**
Артикул (220 В)	**708376M**
Выходная мощность	0,55 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	0,77 кВт / S_6 40%
Диаметр вращения над станиной	305 мм
Число оборотов в минуту	6: 400, 700, 1000, 1500, 2200, 3300 об/мин
Расстояние между центрами	510 мм
Конус шпинделя	MK-2
Конус задней бабки	MK-2
Резьба шпинделя	1" x 8 TPI (M33 x 3,5)
Габаритные размеры (ДхШхВ)	810x300x390 мм
Масса	45 кг

Станок с подставкой (арт. 708378)

Станок с удлинением (арт. 708377), подставкой (арт. 708378) и её удлинением (арт. 708379)

Принадлежности для JWL-1220

Артикул	**Описание**
708378	Подставка
708377	Удлинение станины станка 710 мм
708379	Удлинение для подставки станка длиной 710 мм для применения с 708377

Принадлежности для токарных станков по дереву

Артикул 708334
Крепежная плита 76 мм, резьба 1" x 8 TPI

Артикул 708341
Опора для ручного инструмента 150 мм
Артикул 708336
Опора для ручного инструмента 300 мм

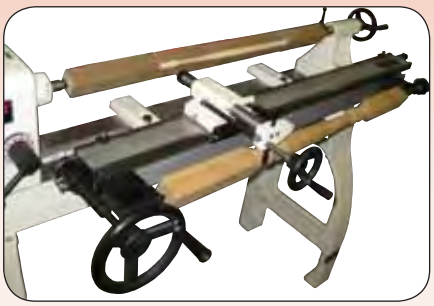
Артикул 10000450
Адаптер 1" x 8 TPI / M33 x 3,5
(к MCS-1000, JML-1014, JWL-1236 и JWL-1442)
Артикул 709960
Адаптер M33 x 3,5 / 1" x 8 TPI
(к JWL-1642)

Артикул 708333
Крепёжная плита 152 мм, резьба 1" x 8 TPI
Артикул 709921
Крепёжная плита 152 мм, резьба M33 x 3,5 мм

Артикул 6294732
Напольная опора из серого чугуна для ручного токарного инструмента

Артикул 6295846
Опора для ручного инструмента

Артикул 10000612
Патрон Ø 115 мм с набором кулачков 4х видов



Артикул CTP901120
Копировальное устройство длиной 1000мм для станков JWL-1442 / JWL-1642

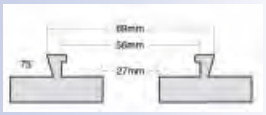
Made in Axminster

Артикул AX211304
Токарный патрон M33 x 3,5 Ø 100 мм стандартный без кулачков

Артикул AX211315
Токарный патрон M33 x 3,5 Ø 125 мм стандартный без кулачков

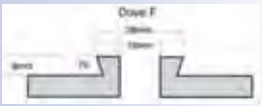
Артикул AX410158
Кулачки типа «A»

Артикул AX410161
Кулачки типа «C»



Артикул AX410164 Кулачки типа «D»

Артикул AX410167 Кулачки типа «F»

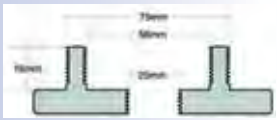


Крепёжные кольца:
Артикул AX500166
для кулачков типа «A»
Артикул AX500168
для кулачков типа «C»
Артикул AX500170
для кулачков типа «F»

Артикул AX701456
Винтовая вставка, подходящая к токарному патрону с кулачками типа «C»

Артикул AX410168
Кулачки типа «G»

Артикул AX410170
Кулачки типа «H»

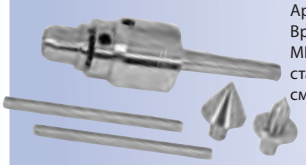


Артикул AX410174
Кулачки типа «M»

Артикул AX340956
Кулачки Ø 250 мм с 8 резиновыми конусными кулачками

Артикул AX910405
Кулачки под крепление саморезами

Артикул AX340177
Четырехзубчатый невращающийся центр MK-2



Артикул AX340186
Вращающийся центр MK-2 для токарных станков по дереву со сменным центром

Артикул AX340203
Вращающийся упорный центр MK-2

Не забудьте заказать КУЛАЧКИ К ТОКАРНЫМ ПАТРОНАМ

Токарные резцы HSS

KIRSCHEN

KIRSCHEN-Werkzeuge - немецкий производитель ручного токарного инструмента с богатейшими традициями.

С 1858 года фирма «Wilh. Schmitt & Co. KG» из города Ремшайд/Германия вручную изготавливает стамески.

Сегодня токарные резцы изготавливаются прежде всего из современных видов стали HSS. По сравнению с обычными видами стали они более стойкие к износу и пригодны для обработки деталей из твердых пород древесины с учётом высокой скорости вращения в станке. При вторичной заточке прижоги на поверхности стали практически невозможны.

Весь ассортимент резцов и стамесок производителя Kirschen, а также информацию о дилерах вы найдете по ссылке: www.kirschen.ru

Артикул	Описание
KI1559-12	резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 12 мм
KI1559-16	резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 16 мм
KI1559-20	резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 20 мм
KI1559-26	резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 26 мм
KI1559-30	резец плоский, косой, двухстороннее лезвие, ширина 30 мм

Артикул	Описание
KI1578-12	резец токарный, овальный, ширина 12 мм
KI1578-20	резец токарный, овальный, ширина 20 мм
KI1578-26	резец токарный, овальный, ширина 26 мм

Артикул	Описание
KI1589-20	отрезной резец, округлый, ширина 20 мм

Артикул	Описание
KI1588-20	отрезной резец, прямой, ширина 20 мм

Артикул	Описание
KI1569-12	токарный резец, ширина 12 мм
KI1569-20	токарный резец, ширина 20 мм
KI1569-30	токарный резец, ширина 30 мм

Артикул	Описание
KI1558-6	шпинделевидный резец, ширина 6 мм
KI1558-8	шпинделевидный резец, ширина 8 мм
KI1558-10	шпинделевидный резец, ширина 10 мм
KI1558-12	шпинделевидный резец, ширина 12 мм
KI1558-16	шпинделевидный резец, ширина 16 мм

Артикул	Описание
KI1565-12	резец плоский, ширина 12 мм
KI1565-20	резец плоский, ширина 20 мм
KI1565-26	резец плоский, ширина 26 мм

Артикул	Описание
KI1579-3	отрезной резец, ширина 3 мм
KI1579-5	отрезной резец, ширина 5 мм

Артикул	Описание
KI1581-3	отрезной резец, ширина 3 мм
KI1581-5	отрезной резец, ширина 5 мм

Артикул	Описание
KI1599-4	отрезной резец, форма алмаза, ширина 4 мм

Тарельчатый шлифовальный станок JDS-12

JDS-12

Стандартная комплектация для JDS-12

- Упор для шлифования под углом
- Приспособление для шлифования заготовок по кругу
- Вытяжной штуцер диаметром 100 мм
- Встроенный вентилятор
- Самоклеящийся шлифовальный круг зерно 80
- Инструмент для обслуживания

Описание

- Встроенный в корпус вентилятор удаляет пыль по аналогии с пылесосом при установке фильтра арт. 708434
- Массивный стол из серого чугуна размером 415x245 мм с регулируемыми упорами при 90° и 45°. Встроенный Т-образный паз для углового упора и устройства для шлифования по кругу
- Вся конструкция из серого чугуна предотвращает вибрацию и придает станку устойчивость
- Встроенный тормоз в течение 10 секунд останавливает электродвигатель тарельчатого шлифовального станка, что повышает безопасность при экстренном отключении
- Большой диск из серого чугуна Ø300 мм создаёт запас прочности и долговечности в процессе эксплуатации станка
- Подложка на клеевой основе для сменных абразивных кругов разной зернистости ускоряет процесс их замены после использования
- Шлифовальные круги различной зернистости для станка всегда есть в ассортименте на складе JET

Технические характеристики

Модель	**JDS-12**
Артикул (220 В)	**708433M**
Выходная мощность	0,75 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	1,0 кВт / S_6 40%
Частота вращения шлифовального диска	1400 об/мин
Диаметр шлифовального диска	300 мм
Диапазон наклона стола	от +15° до -45°
Размеры стола	415x245 мм
Вытяжной штуцер	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	530x650x530 мм
Масса	54 кг

Артикул 708434
Фильтр для улавливания пыли

Артикул 708438
Открытая подставка

Приспособление для шлифования заготовок по кругу

Принадлежности

Артикул	**Описание**
708438	Открытая подставка
708597	Закрытая подставка с устройством для передвижения и полкой для инструмента
708434	Патронный фильтр

Тарельчато-ленточный шлифовальный станок JSG-96

JSG-96
Поставляется без подставки

Стандартная комплектация

- Шлифовальная лента
- Шлифовальный тарельчатый круг на липучке
- Стол для шлифования под наклоном
- Устройство для шлифования по кругу
- Упор для горизонтальных работ

Описание

- Электродвигатель очень надёжен, способен работать длительное время в течение дня и гарантирует достаточную мощность даже для сложных шлифовальных работ
- Графитовое покрытие основания под шлифовальной лентой значительно повышает антифрикционное свойство шлифовальной ленты и её срок службы
- 100-мм вытяжной штуцер на задней стороне станка позволяет производить эффективную вытяжку шлифовальной пыли
- Большой чугунный стол 190x300 мм, наклоняемый под различными углами с жёсткой фиксацией от 90° до 45° относительно шлифовального круга, увеличивает возможности применения
- Удобный натяжитель и качественно выполненный регулятор против соскальзывания шлифовальной ленты с вала обеспечивают пользователю её быструю замену
- Ленточно-шлифовальный узел работает горизонтально, вертикально и под любым другим промежуточным углом
- Обрезиненный приводной вал препятствует проскальзыванию шлифовальной ленты
- Отверстия для рук, сделанные в корпусе станка, очень удобны при перемещении станка

Технические характеристики

Модель	**JSG-96**
Артикул (220 В)	**708595M**
Выходная мощность	0,6 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	1,0 кВт / S_6 40%
Частота вращения шлифовального диска	1400 об/мин
Диаметр шлифовального диска	225 мм
Диапазон наклона стола	45°
Размеры стола	190x300 мм
Шлифовальная лента	150x1220 мм
Скорость шлифовальной ленты	10 м/сек
Вытяжной штуцер	Ø100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	390x760x700 мм
Масса	45 кг

Стол из серого чугуна, плавно регулируемый от 90° до 45°

Артикул 60-0505
Карандаш для чистки шлифовальной ленты

Принадлежности для JSG-96

Артикул	**Описание**
708597	Закрытая нижняя подставка с устройством для передвижения и полкой для инструмента
60-0505	Чистящий карандаш для шлифовальной ленты

Осцилляционные шпиндельные шлифовальные станки JBOS-5 / JOVS-10

JBOS-5

JOVS-10

Стандартное исполнение для JBOS-5

- 5 шпинделей 100G: диаметром 6, 12, 16, 38 и 50 мм в комплекте со шлифовальными втулками
- 2 круглых вставки стола
- 2 овальных вставки стола для наклонного шлифования
- 100-мм вытяжной переходник

Описание JBOS-5

- Массивный чугунный рабочий стол отшлифован и отполирован
- Стол с возможностью наклона до 45°
- Вертикальный ход 25 мм осциллирующего механизма обеспечивает гладкую поверхность шлифования и повышает срок службы шлифовальных втулок
- Качественный двигатель позволяет проводить даже самые сложные шлифовальные работы и предназначен для длительной эксплуатации
- 4 нескользящих резиновых ножки обеспечивают устойчивость станка
- Специальное отверстие для подключения вытяжки препятствует скоплению пыли

Технические характеристики

Модель	JBOS-5	JOVS-10
Артикул (220 В)	**708404M**	**708411M**
Выходная мощность	0,4 кВт / S_1 100%	0,8 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	0,7 кВт / S_6 40%	1,3 кВт / S_6 40%
Частота вращения шпинделя	1400 об/мин	1400 об/мин
Макс. высота заготовки	100 мм	160 мм
Размер стола	370 x 370 мм	615 x 615 мм
Длина шлифовальной втулки	-	150 / 230 мм
Частота колебаний шпинделя	30 колеб./мин	60 колеб./мин
Ход шпинделя при осцилляции	25 мм	38 мм
Угол наклона стола	0° - 45°	0° - 45°
Подключение для вытяжки	-	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	370x370x500 мм	615x615x1150 мм
Масса	35 кг	135 кг

Стандартная комплектация JOVS-10

- 10 шпинделей 6x125 мм, 9x150 мм, 12x150 мм, 15x150 мм, 19x230 мм, 25x230 мм, 38x230 мм, 50x230 мм, 75x230 мм и 100x230 мм в комплекте со шлифовальными втулками
- 6 вставок стола
- Инструмент для обслуживания и инструкция по эксплуатации

Описание для JOVS-10

- Большой чугунный стол 615x615x990 мм с возможностью наклона до 45° позволяет обрабатывать крупные заготовки, удобен для работы
- 10 шпинделей диаметром от 6 до 100 мм с возможностью быстрой замены
- Осцилляционный механизм, работающий в масляной ванне, гарантирует длительный срок службы
- Вертикальный ход 38 мм осциллирующего механизма обеспечивает гладкую поверхность шлифования и повышает срок службы шлифовальных втулок
- Качественный двигатель позволяет проводить даже самые сложные шлифовальные работы и предназначен для длительной эксплуатации
- Массивный корпус с расположенным внутри двигателем и подставкой для шлифовальных шпинделей
- 4 нескользящих резиновых ножки обеспечивают устойчивость станка
- Специальное отверстие для подключения вытяжки препятствует скоплению пыли

Шпиндель для JBOS-5

Принадлежности

Артикул	Описание
708597	Закрытая подставка с устройством для передвижения и полкой для инструмента (для JBOS-5)
709534	Шпиндель 76 мм (для JBOS-5)
709538	Резиновый валик 76 мм (для JBOS-5)
709539	Вставка стола 76 мм (для JBOS-5)
60-0505	Чистящий карандаш для шлифовальной ленты

Барабанный шлифовальный станок 16-32 Plus

16-32 Plus

Стандартная комплектация

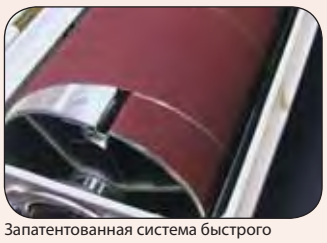
- Шлифовальная лента с зерном 80
- Подающая лента с зерном 100
- Открытая подставка с полкой
- Инструмент для обслуживания
- Список деталей
- Инструкция по эксплуатации

Описание

- Шлифовальный станок консольного типа в корпусе из серого чугуна
- Барабан из алюминия 127 x 405 мм, отбалансированный и самоохлаждающийся
- Шлифовальный барабан вращается со скоростью 1400 об/мин
- Надёжный двигатель позволяет производить шлифование в течение длительного времени
- Изменение скорости подачи от 0 до 3 м/мин для наиболее оптимальных результатов шлифования (автоматическая подача, бесступенчатая регулировка)
- Запатентованное быстрозажимное устройство на внутренней стороне шлифовального цилиндра удерживает шлифовальную ленту с одной стороны в то время, как пружинный механизм натягивает эту ленту с противоположной стороны

Технические характеристики

Модель	**16-32 Plus**
Артикул (220 В)	**629004 M**
Выходная мощность	1,1 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	2 кВт / S_6 40%
Частота вращения барабана	1400 об/мин
Макс. ширина шлифования	400 мм
Мин. длина заготовки	60 мм
Макс. толщина заготовки	75 мм
Мин. толщина заготовки	0,8 мм
Шлифовальный цилиндр (из алюминия)	Ø 127x405 мм
Плавно регулируемая подача заготовки	0-3 м/мин
Вытяжной патрубок	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	900x600x1200 мм
Масса	65 кг



Запатентованная система быстрого натяжения и фиксироваия шлифовальных лент

Артикул 60-0505
Карандаш для чистки шлифовальной ленты

Принадлежности для 16-32 Plus

Артикул	**Описание**
981601	Два удлинения для транспортёрного стола
600316	Транспортёрная лента абразивная 100 G
610316R	Транспортёрная лента прорезиненная
SL405.1105.120G	Транспортёрная лента абразивная 120 G 405x1105 мм
60-0505	Чистящий карандаш для шлифовальной ленты

Барабанный шлифовальный станок 22-44 Plus

Поставляется без подставки

Артикул 60-0505
Карандаш для чистки шлифовальной ленты

Стандартная комплектация

- Шлифовальная лента с зерном 80
- Подающая лента с зерном 100
- Инструмент для обслуживания
- Список деталей
- Инструкция по эксплуатации
- Эта функция позволяет на выходе из станка иметь более качественную поверхность обрабатываемой детали и увеличивает срок эксплуатации абразивной ленты (расходного материала)

Описание

- Барабан из алюминия Ø 127x560 мм, отбалансированный и самоохлаждающийся
- Изменение скорости подачи от 0 до 3 м/мин позволяет достичь высоких результатов шлифования (Автоматическая подача, бесступенчатая регулировка)
- Шлифовальный цилиндр устанавливается строго параллельно столу
- Возможно шлифование до ширины 1120 мм за 2 прохода
- У станка 22-44 OSC имеется осцилляционный ход барабана, аналогичный станку JBOS-10, но в горизонтальной плоскости

Технические характеристики

Модель	**22-44 Plus**
Артикул (220 В)	**649003KM**
Выходная мощность	1,3 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	2,3 кВт / S_6 40%
Частота вращения барабана	1400 об/мин
Макс. ширина шлифования	550 (1100) мм
Мин. длина заготовки	60 мм
Макс. толщина заготовки	100 мм
Мин. толщина заготовки	0,8 мм
Шлифовальный цилиндр (из алюминия)	Ø 127x560 мм
Плавно регулируемая подача	0 - 3 м/мин
Вытяжной патрубок	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1000x700x600 мм
Масса	115 кг

Станок поставляется уже с установленной абразивной лентой

Большое колесо регулирует высоту положения барабана над конвейерной поверхностью и, следовательно, глубину съёма поверхности

Переключатели вращения барабана (снизу слева), отдельный мотор транспортёра (справа) и контроль скорости транспортёрной ленты (сверху слева)

Принадлежности для 22-44 Plus

Артикул	**Описание**
982202	Удлинение загрузочно-разгрузочного стола
600322P	Транспортёрная лента абразивная 100 G
609004	Открытая подставка
609005	Закрытая подставка с устройством для передвижения
60-0505	Чистящий карандаш для шлифовальной ленты
SL560.1205.120G	Транспортёрная лента абразивная 120 G 560x1205 мм

Двухбарабанные шлифовальные станки DDS-225 / DDS-237

DDS-225

Стандартная комплектация

- 2 вытяжных штуцера на 100 мм
- Маховик
- Инструкция по эксплуатации
- Список деталей

Описание

- Мощный и устойчивый станок, подходит для профессионального длительного применения
- Хороший запас по мощности электродвигателя (11 кВт) и прочность конструкций, правильное сочетание скорости вращения барабанов и движения транспортёрной ленты привода подачи заготовки (2-3 м/мин) позволяют за один проход заготовки через станок выбирать до 1,5 мм поверхности по всей ширине
- Станок позволяет обрабатывать заготовки шириной до 940 мм с точностью до 0,2 мм по всей ширине
- 2-х скоростной механизм подачи заготовки для различных сочетаний шлифования
- Точная регулировка высоты второго барабана в зависимости от разности зернистости шлифовальной ленты, используемой при обработке деталей, позволяет чётко выставить уровень шлифования и получать высокое качество отшлифованной поверхности на выходе станка
- Равномерный подъём транспортёра на 4-х массивных винтовых осях
- Применяются шлифовальные ленты шириной 75 мм и 100 мм
- Покрытие барабанов тонким слоем резины обеспечивает хорошую плотность прилегания шлифовальной ленты к барабану, что позволяет использовать ленты без приклеивания к поверхности, просто накрутив на барабан и закрепив ленту только по краям барабана
- 2 вытяжных штуцера на 100 мм обеспечивают больший объём вытяжки пыли
- Станок имеет высокую производительность шлифования, поэтому мы советуем использовать мощные вытяжные установки JET, например, такие, как DC-1900A или DC-1100CK (стр. 57). Преимущество последней - установленный фильтр для мелкой пыли, которая образуется при шлифовании в большом количестве.

Технические характеристики

Модель	DDS-225	DDS-237
Артикул (380 В)	**1791290T**	**10000650T**
Выходная мощность	3,8 кВт/S_1 100%	7,35 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	5,7 кВт / S_6 40%	11 кВт / S_6 40%
Частота вращения барабана	1400 об/мин	1400 об/мин
Шлифовальный барабан	2xØ152x640 мм	2xØ152x945 мм
Ширина шлифовальной ленты	75 или 100 мм	75 или 100 мм
Мотор подающего устройства	0,2 кВт	0,2 кВт
Скорость подачи	2 или 3 м/мин	2 или 3 м/мин
Макс. ширина заготовки	635 мм	940 мм
Мин. длина заготовки	230 мм	230 мм
Макс. толщина заготовки	133 мм	133 мм
Мин. толщина заготовки	0,8 мм	0,8 мм
Вытяжной патрубок	2 x Ø 100 мм	2 x Ø 100 мм
Габариты (ДхШхВ)	1090x1120x1090 мм	1090x1420x1090 мм
Масса	332 кг	440 кг

Артикул 60-0505
Карандаш для чистки шлифовальной ленты

DDS-237

Принадлежности для DDS-225 / 237

Артикул	Описание
60-0505	Чистящий карандаш для шлифовальной ленты
	Шлифовальные ленты различной зернистости в ассортименте

Станок для шлифования кантов EHVS-80

EHVS-80

Стандартная комплектация

- Закрытая подставка
- Чугунный стол, регулируемый по высоте
- Выносной шлифовальный стол для обработки криволинейных заготовок
- Шлифовальная лента
- Упор для шлифования под различными углами
- 100-мм вытяжной штуцер
- Инструкция по эксплуатации
- Список деталей

Описание

- Шлифовальный узел с лентой 150x2260 мм устанавливается горизонтально, вертикально и под любым промежуточным углом
- Массивный чугунный стол регулируется по высоте, чем достигается использование шлифовальной ленты по всей её ширине
- Эффективная вытяжка с помощью 100-мм вытяжного штуцера
- Графитовое покрытие шлифовальной подложки значительно повышает антифрикционные свойства шлифовальной ленты и срок её службы
- Электродвигатель надёжен даже при повышенной шлифовальной нагрузке и рассчитан на длительный срок эксплуатации
- Возможно шлифование длинных заготовок после снятия кожуха вытяжки

Технические характеристики

Модель	**EHVS-80**
Артикул (220 В)	**708449M**
Артикул (380 В)	**708449T**
Выходная мощность (220 В)	1,1 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность (220 В)	2,0 кВт / S_6 40%
Выходная мощность (380 В)	1,5 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность (380 В)	2,9 кВт / S_6 40%
Упор	110 x 610 мм
Размер шлифовальной ленты	150 x 2260 мм
Макс. высота шлифования	125 мм
Угол наклона ленты	90°-0°
Размер стола	180 x 800 мм
Скорость шлифовальной ленты	160 м/мин
Габаритные размеры (ДхШхВ)	530x1300x1200 мм
Масса	110 кг

Стол, установленный для работы в наклонном положении: этим достигается лучшее качество шлифования и наиболее полное использование шлифовальной ленты

Стол для шлифования по кругу

Артикул 60-0505
Карандаш для чистки шлифовальной ленты

Принадлежности

Артикул	**Описание**
60-0505	Чистящий карандаш для шлифовальной ленты

Шлифовальные круги, ленты и втулки

Шлифовальные круги

Зернистость	Ø 230 мм для JSG-96	Ø 300 мм для JDS-12 / 31A
Диск самоклеющийся	SK230	SK300
Зернистость 60	SD230.60	SD300.60
Зернистость 80	SD230.80	SD300.80
Зернистость 100	SD230.100	SD300.100
Зернистость 120	SD230.120	SD300.120
Зернистость 150	SD230.150	SD300.150
Зернистость 180	SD230.180	SD300.180

Шлифовальные ленты

Зернистость	150x1200 мм для JSG-96 / 31A	150x2260 мм для EHVS-80	150x2030 мм для 80S
60	SL150.1220.60	SL150.2260.60	SL150.2030.60
80	SL150.1220.80	SL150.2260.80	SL150.2030.80
100	SL150.1220.100	SL150.2260.100	SL150.2030.100
120	SL150.1220.120	SL150.2260.120	SL150.2030.120
150	SL150.1220.150	SL150.2260.150	SL150.2030.150
180	SL150.1220.180	SL150.2260.180	SL150.2030.180

Рулоны шлифовальной ленты длиной 25 м

Зернистость	ширина 75мм для 10-20Plus / 16-32Plus / 22-44Plus	ширина 100мм для DDS-225 (длина 3,5м-7 лент) DDS-237 (длина 5 м-5 лент)
60	SLA140.75.60	SLA140.100.60
80	SLA140.75.80	SLA140.100.80
100	SLA140.75.100	SLA140.100.100
120	SLA140.75.120	SLA140.100.120
150	SLA140.75.150	SLA140.100.150
180	SLA140.75.180	SLA140.100.180

Применяя оригинальные шлифовальные ленты в качестве шаблона, Вы можете самостоятельно нарезать много новых шлифовальных лент.

Из рулона длиной 25 м
Вы получите:
10-20Plus – 15 лент
16-32Plus – 10 лент
22-44 Plus – 7 лент

Шлифовальные втулки, подходящие для JOVS-10 (*JWS-34 LX)

Ø x B	Артикул (зерно 60)	Артикул (зерно 80)	Артикул (зерно 100)	Артикул (зерно 120)	Артикул (зерно 150)
6x152 мм	30105084C	30105084B	575800	575801	30105084A
9x152 мм	575802	575803	575804	575805	30105082A
12x152 мм	575806	575807	575808	575809	30105079A
16x152 мм	575810	575811	575812	575813	30105076A
19x230 мм	575814	575815	575816	575817	30105073A
25x230мм*	575818	575819	575820	575821	30105071A
38x230мм*	575822	575823	575824	575825	30105068A
50x230мм*	575826	575827	575828	575829	30105065A
75x230мм*	575830	575831	575832	575833	30105062A
100x230мм*	575834	575835	575836	575837	30105060A

Шлифовальные втулки, подходящие для JBOS-5

Ø x B	Артикул (зерно 60)	Артикул (зерно 80)	Артикул (зерно 100)	Артикул (зерно 120)	Артикул (зерно 150)
6x152 мм	30105084C	30105084B	575800	575801	30105084A
12x152 мм	575806	575807	575808	575809	30105079A
16x152 мм	575810	575811	575812	575813	30105076A
38x140 мм	575838	575839	575840		575841
50x140 мм	575842	575843	575844		575845
76x140 мм	575846	575847	575848		575849

Настольный пазовально-долбежный станок JBM-5

Прижим заготовки

Артикул 708597
Закрытая нижняя подставка для JBM-5

Втулки для расточных и долбежных резцов различных диаметров (5/8", 3/4", 13/16") в комплекте

Стандартное исполнение

- 10-мм сверлильный патрон
- Удлиненный ключ сверлильного патрона
- Прижим заготовок
- Опора стола из MDF
- Втулки для долбёжных резцов (5/8", 3/4", 13/16")

Описание

- Двигатель предназначен для продолжительной работы
- Массивная чугунная и стальная конструкция для высокой устойчивости
- Трехкулачковый сверлильный патрон легок в обслуживании за счет удлиненного патронного ключа и боковых окошек
- Эффективная реечная передача при помощи ручного рычага с компенсационным амортизатором
- Быстрое и точное изготовление продольных пазов в любых деревянных соединениях и для дверных замков
- Регулируемый упор глубины

Технические характеристики

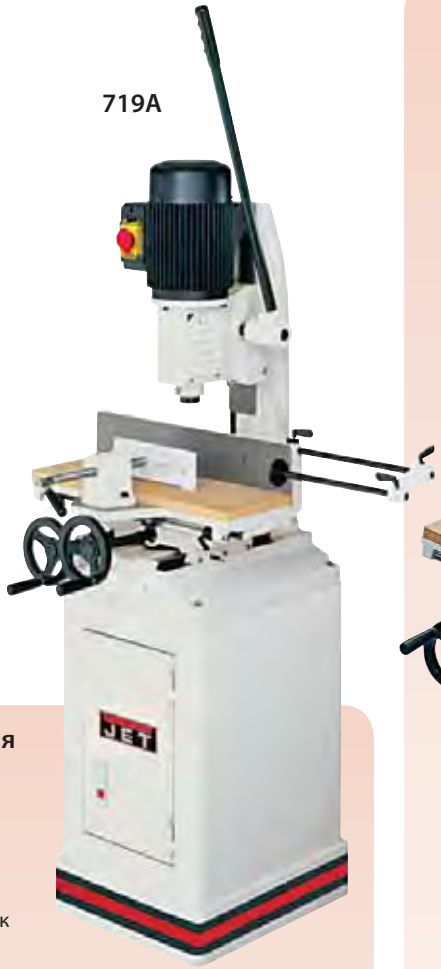
Модель	JBM-5
Артикул (220 В)	**708580 M**
Выходная мощность	0,4 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	0,7 кВт / S_6 40%
Число оборотов	1450 об/мин
Сверлильный патрон с зубчатым венцом	10 мм
Размер сверлильной стойки	190 x 310 мм
Размер упора	40 x 320 мм
Ход сверла	120 мм
Максимальная высота заготовки	105 мм
Выгрузка от упора макс.	90 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	370x350x800 мм
Масса	20 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
708579	Удлинение колонны, 50 мм
708597	Закрытая нижняя подставка для JBM-5
10003300	Профессиональное сверло/долбяк, 3 мм
10003306	Профессиональное сверло/долбяк, 6 мм
10003308	Профессиональное сверло/долбяк, 8 мм
10003309	Профессиональное сверло/долбяк, 9 мм
10003310	Профессиональное сверло/долбяк, 10 мм
10003311	Профессиональное сверло/долбяк, 11 мм
10003312	Профессиональное сверло/долбяк, 12 мм
10003314	Профессиональное сверло/долбяк, 14 мм
10003315	Профессиональное сверло/долбяк, 15 мм

Долбёжные (пазовальные) станки 719A / 719AS

719A



719AS

Стандартная комплектация

- 13-мм сверлильный патрон
- Конечные упоры
- Закрытая подставка с ящиком
- Опорная площадка из MDF
- Втулки для долбёжных резцов (5/8", 3/4", 13/16" и 1")
- Регулируемый прижим заготовок

Втулки для расточных и долбежных резцов различных диаметров (5/8", 3/4", 13/16") в комплекте

Описание

- Прочная конструкция из серого чугуна
- Реечное перемещение по высоте в сочетании с компенсационным амортизатором
- Регулируемый координатный стол
- Закрытая подставка с ящиком
- Устройство прижима заготовки с возможностью быстрой регулировки
- Возможность поворота головы станка на 180° для изготовления паза под замок в уже готовой двери

Технические характеристики

Модель	719 A	719 AS
Артикул (220 В)	**1791263M**	**708572KM**
Выходная мощность	0,75 кВт / S_1 100%	0,75 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	1,3 кВт / S_6 40%	1,3 кВт / S_6 40%
Частота вращения	1450 об/мин	1450 об/мин
Сверлильный патрон с зубчатым венцом	13 мм	13 мм
Ход резца	200 мм	200 мм
Размер упора	90x520 мм	90x520 мм
Макс. расстояние от упора до центра резца	100 мм	100 мм
Максимальная высота заготовки	195 мм	195 мм
Габаритные размеры стола	180x520 мм	180x520 мм
Наклон стола	-	0° - 35°
Габаритные размеры	650x500x1760 мм	650x500x1760 мм
Масса	125 кг	125 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
719AMDA	Набор прижимов для 719A/719AS
10003300	Профессиональное сверло/долбяк, 3 мм
10003306	Профессиональное сверло/долбяк, 6 мм
10003308	Профессиональное сверло/долбяк, 8 мм
10003309	Профессиональное сверло/долбяк, 9 мм
10003310	Профессиональное сверло/долбяк, 10 мм
10003311	Профессиональное сверло/долбяк, 11 мм
10003312	Профессиональное сверло/долбяк, 12 мм
10003314	Профессиональное сверло/долбяк, 14 мм
10003315	Профессиональное сверло/долбяк, 15 мм
10003316	Профессиональное сверло/долбяк, 16 мм
10003319	Профессиональное сверло/долбяк, 19 мм
10003324	Профессиональное сверло/долбяк, 24 мм

Вытяжные установки DC-1100A / DC-1300

DC-1100A

DC-1300

DC-1100A

- Степень очистки пыли до 30 микрон
- Фильтр входит в стандартную компектацию)
- Высокая производительность вытяжки в результате установки мощного эл.двигателя и прочной металлической крыльчатки
- Быстрая установка мешка для сбора опилок и стружки при помощи распорного металлического кольца
- Прочное исполнение взрывобезопасного корпуса вытяжной установки

DC-1300

- Степень очистки пыли от 0,2-2 микрона до 99,5% - с использованием высококачественного материала фильтра категории G
- Высокая производительность вытяжки в результате установки мощного эл.двигателя и специально сконструированной крыльчатки из твёрдой пластмассы
- Быстрая установка мешка для сбора опилок и стружки при помощи быстрозажимного хомута
- Прочное исполнение искробезопасного корпуса вытяжной установки
- Искробезопасный шланг Ø 100 мм длиной 2,5 м входит в стандартную комплектацию

Принадлежности

Артикул	Описание	
JW 1022	Зажим для шланга, оцинкованный, Ø 100мм	DC-1100
708739	Фильтр 2 микрона	DC-1100
708698	Фильтр 30 микрон	DC-1100
709563	Мешки для стружки (5шт.)	DC-1100
848720	Фильтр	DC-1300
10000311	Мешки для стружки (5шт.)	DC-1300
ITP10000312	Шланг ПВХ «ANTISNATIC», длина 5 м, Ø 100мм	DC-1100 DC-1300
ITP10000317	Шланг ПВХ «ANTISNATIC», длина 5 м, Ø 100мм прозрачный	DC-1100 DC-1300

Технические характеристики

Модель	**DC-1100A**	**DC-1100A**	**DC-1300**
Артикул (220 В)	**708639M**		**10000320M**
Артикул (380 В)		**708369T**	
Выходная мощность	1,1 кВт / S_1 100%	1,1 кВт / S_1 100%	0,75 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	1,5 кВт / S_6 40%	1,5 кВт / S_6 40%	1,3 кВт / S_6 40%
Производительность всасывания	1620 м³/ч	1620 м³/ч	1300 м³/ч
Диаметр подключения шланга	2x100 мм	2x100 мм	100 мм
Объём приёмного мешка для стружки	200 л	200 л	90 л
Разрежение	1700 Па	1700 Па	1750 Па
Степень очистки пыли	0-30 микрон	0-30 микрон	0,2-2 микрона до 99,5%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	835x450x1507 мм	835x450x1507 мм	882x479x1623 мм
Масса	48 кг	50 кг	24 кг

Вытяжные установки со сменным фильтром DC-1100CK / DC-1900A

DC-1100CK

DC-1900A

Описание

- Высокая производительность вытяжки достигается благодаря надёжному электродвигателю, способному выдерживать большие нагрузки и рассчитанному работать более 8 часов в сутки
- Фильтр (2 микрона) с 99,9% (DC-1100CK) степенью очистки проходящего через него воздуха отлично подходит для сбора мелкой пыли, образующейся при шлифовании деталей
- Выполненная из металла крыльчатка выровнена и отбалансирована так, что способна не гнуть лопасти, пропуская через себя мелкие щепки
- Удобная и быстрая система замены фильтра на установке, а также сменных мешков для сбора стружки, опилок и древесной пыли.
- Установка имеет прочный металлический корпус «улитки»
- Четыре колеса на нижней площадке позволяют перемещать вытяжную установку одному человеку

Стандартная комплектация для DC-1100CK

- Фильтр 2 микрона
- Вытяжной штуцер 2x100 мм
- Мешок для сбора опилок (комплект из 5 штук)
- Площадка для передвижения

Технические характеристики

Модель	**DC-1100CK**	**DC-1900A**
Артикул (220 В)	**708626CKM**	
Артикул (380 В)		**708638T**
Выходная мощность (220 В)	1,2 кВт / S_1 100%	
Потребляемая мощность (220 В)	1,9 кВт / S_6 40%	
Выходная мощность (380 В)		2,3 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность (380 В)		4,3 кВт / S_6 40%
Производительность всасывания	1620 / 1150 м³/ч	2900 / 1180 м³/ч
Диаметр подключения шланга	2x100 мм	3x100 мм
Объём мешка для стружки	200 л	400 л
Разрежение	1700 Па	1800 Па
Степень очистки пыли	2микрона / 99,9%	30 микрон
Габаритные размеры (ДхШхВ)	940x510x 1830 мм	1550x760x 2440 мм
Масса	55 кг	86 кг

Стандартная комплектация для DC-1900A

- Матерчатый фильтр 30 микрон
- Вытяжной штуцер 3x100 мм
- Мешок для сбора опилок (комплект из 10 штук)
- Площадка для передвижения

Артикул 708739 Фильтр 2 микрона

Присоединение вытяжной установки к станку JPM-13CST

Принадлежности

Артикул	**Описание**
JW 1022	Зажим для шланга, оцинкованный, Ø 100мм
708739	Фильтр 2 микрона
708698	Фильтр 30 микрон
709563	Мешки для стружки (5шт.)
ITP10000312	Шланг ПВХ «ANTISNATIC», длина 5 м, Ø 100мм
ITP10000317	Шланг ПВХ «ANTISNATIC», длина 5 м, Ø 100мм (прозрачный)

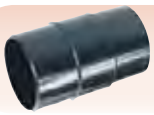
Принадлежности к вытяжным установкам

Артикул ITP10000312:
Шланг ПВХ «ANTISNATIC», длина 5 м, Ø 100мм
Артикул ITP10000317
Шланг ПВХ «ANTISNATIC», длина 5 м, Ø 100мм прозрачный

Артикул JW-1022
Оцинкованный шланговый зажим, Ø 100 мм
Для надёжного соединения вытяжных трубопроводов

Артикул JW-1017
Артикул JW-1317
Уголок 90°, Ø 100 мм
Нужен, если вытяжной трубопровод изменяет направление

Артикул JW-1000
Переходная муфта, Ø 100/57 мм.
Уменьшает диаметр трубопровода и тем самым повышает скорость потока воздуха



Артикул JW-1019
Соединительная муфта, Ø 100 мм
Для удлинения трубопроводов
Антистатическая - против статических зарядов

Артикул JW-1015
Y-образный элемент, Ø 100 мм
Позволит выполнить эффективное ответвление от главного трубопровода
Артикул 200515
Y-образный элемент, Ø 100 мм с 60-мм ответвлением для применения в качестве вытяжки сверху в циркулярных пилах

Артикул JW-1013
Т-образный элемент, разветвитель, Ø 100 мм
Применяется, если не может быть использован Y-элемент

Артикул JW-1005 355x355 мм
Артикул JW-1001 210x210 мм
Штуцер для подсоединения гибкого шланга Ø 100 мм

Артикул JW-1047
Штуцер для подсоединеня станка к гофрированному шлангу (патрубку), Ø 100мм

Артикул JW-1039
Переходник (адаптер)

Артикул JW-1007
Задвижка из пластика, Ø 100 мм
Для регулирования скорости воздуха или перекрытия всего трубопровода

Артикул JW-1142
Задвижка из алюминия, Ø 100 мм
Для регулирования скорости воздуха или перекрытия всего трубопровода

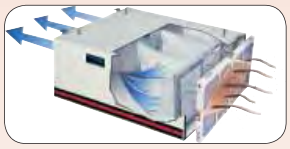
Артикул 10000339
Устройство для автоматического включения 220 В
Артикул 10000340
Устройство для автоматического включения 380 В

Артикул JW-1003
Сопло для отсоса с пола, Ø 100 мм
Для сбора пыли с больших поверхностей пола

Артикул 708739
Сменный фильтр 2 микрона
для DC-1100A, DC-1100CK и DC-1900A

Артикул JW-1053
Набор для заземления, состоящий из медного провода длиной 12 м и всех необходимых адаптеров для заземления Вашей системы.

Системы фильтрации воздуха AFS-1000



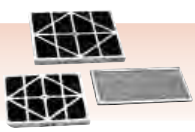
AFS-1000

Технические характеристики

Модель	**AFS-1000**
Артикул (220 В)	**708620M**
Выходная мощность	0,12 кВт / $S_1$100%
Потребляемая мощность	0,2 кВт / S_6 40%
Объемный поток	12, 15, 20 м^3/мин
Запрограммированное время эксплуатации	2, 4, 8 часов
Наружный фильтр	5 микрон
Внутренний фильтр	1 микрон
Инфракрасное дистанционное управление	есть
Габарит. размеры (ДхШхВ)	768x610x305 мм
Масса	25 кг

Принадлежности

Модель	AFS-1000B
Наружный электростатический запасной фильтр	708731
Наружный электростатический запасной фильтр (набор из 10 шт)	70873110
Активный наружный угольный фильтр	708734
Активный наружный угольный фильтр (набор из 5 шт)	70873405
Запасные внутренние фильтровальные патроны (набор из 5 шт)	70873305



Артикул 708734
Активный наружный угольный фильтр

Заточные станки JBG-150 / JBG 200 / JBG-10A

JBG-150 / JBG-200

JBG-10A

Стандартная комплектация JBG-150 / JBG-200

- Чугунная защита шлифовального диска с патрубком вытяжки
- Регулируемая опорная площадка инструмента
- Чистовой и обдирочный шлифовальные круги в комплекте
- Регулируемый защитный откидываемый экран
- Лампа освещения на гибком кронштейне

Описание

- Полностью закрытые подшипники
- Корпус двигателя из чугуна
- Регулируемые опоры инструмента
- Регулируемые защитные экраны
- Лампа освещения на гибком кронштейне

Технические характеристики

Модель	JBG-150	JBG-200
Артикул (220 В)	**577901M**	**577902M**
Выходная мощность	0,26 кВт / S_1 100%	0,37 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	0,44 кВт / S_6 40%	0,67 кВт / S_6 40%
Габариты шлифовального круга (ДхШ)	150x20 мм	200x20 мм
Посадочный диаметр	12,7 мм (1/2")	16 мм (5/8")
Частота вращения	2850 об/мин	2850 об/мин
Зернистость круга	36 / 60 G	36 / 60 G
Габаритные размеры (ДхШхВ)	430x200x266 мм	440x230x290 мм
Масса	10 кг	17 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
PG 150.01.040	Круг 150x20x12,7 мм, 40G, белый (JBG-150)
PG 150.01.060	Круг 150x20x12,7 мм, 60G, белый (JBG-150)
PG 150.02.080	Круг 150x20x12,7 мм, 80G, зелёный (JBG-150)
PG 150.02.120	Круг 150x20x12,7 мм, 120G, зелёный J(BG-150)
PG 200.01.040	Круг 200x25x16 мм, 40G, белый (JBG-200)
PG 200.01.060	Круг 200x25x16 мм, 60G, белый (JBG-200)
PG 200.02.080	Круг 200x25x16 мм, 80G, зелёный (JBG-200)
PG 200.02.120	Круг 200x25x16мм, 120G, зелёный (JBG-200)
PG 250.01.040	Круг 250x25x25,4 мм, 40G, белый (JBG-10A)
PG 250.01.060	Круг 250x25x25,4 мм, 60G, белый (JBG-10A)
PG 250.02.080	Круг 250x25x25,4 мм, 60G, зелёный (JBG-10A)
PS 250.02.120	Круг 250x25x25,4 мм, 120G, зелёный (JBG-10A)
577172	Подставка для заточного станка

Стандартная комплектация JBG-10A

- Чугунная защита шлифовального диска с патрубком вытяжки
- Регулируемая опорная площадка инструмента
- Чистовой и обдирочный шлифовальные круги в комплекте
- Цельный быстро регулируемый защитный откидываемый экран

Описание

- Промышленный мотор
- Компактный дизайн
- Полностью закрытые подшипники
- Усиленная защита переключателя
- Регулируемые опоры инструмента
- Обрезиненные опоры препятствуют скольжению

Технические характеристики

Модель	JBG-10A	JBG-10A
Артикул (220 В)	**577103M**	
Артикул (380 В)		**577103T**
Выходная мощность	1,1 кВт / S_1 100%	1,45 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	1,9 кВт / S_6 40%	2,8 кВт / S_6 40%
Габариты шлифовального круга (ДхШ)	250x25 мм	250x25 мм
Посадочный диаметр	25,4 мм (1")	25,4 мм (1")
Частота вращения	1450 об/мин	1450 об/мин
Зернистость круга	24 / 46 G	24 / 46 G
Габаритные размеры (ДхШхВ)	620x330x310 мм	620x330x310 мм
Масса	50 кг	50 кг

Артикул 577172
Подставка для заточного станка

PG xxx.01.xxx

PG xxx.02.xxx

Универсальные абразивные круги

Шлифовально-полировальный станок JSSG-10

Стандартная комплектация

- Брусок для очистки камня
- Приспособление для доводки столярного инструмента и ножей
- Угловой калибр для точной установки угла заточки инструмента на шлифовальном круге
- Угломер для определения заданного угла
- Паста для полировки поверхности съёмного кожаного круга
- Опора для ручной заточки, для регулировки угла и крепления различных приспособлений для шлифования
- Направляющие для упора
- Инструкция на DVD (англ.язык)

Описание

На рынке существует много шлифовальных станков, но лишь малая часть из них – это шлифовально-полировальные станки с применением воды. Метод шлифования на низких оборотах с водяным охлаждением уже давно применяется на практике лезвие получается идеально острым, при этом сталь не размягчается.

Во время шлифования с применением воды не происходит искрения, а низкая частота вращения шлифовального круга гарантирует высокую безопасность работы.

Компания JET разработала совершенный станок для мастеров, который позволяет заточить различные виды инструмента.

Шлифовальный круг диаметром 250 мм вращается со скоростью от 90 до 150 об/мин в ёмкости с водой. Благодаря этому шлифовальный круг постоянно смачивается, и обрабатываемая поверхность не нагревается.

В стандартном исполнении станок поставляется с множеством принадлежностей, так что можно сразу приниматься за работу. Кроме того, JET предлагает широкий ассортимент других принадлежностей.

Технические характеристики

Модель	**JSSG-10**
Артикул (220 В)	**708015M**
Мощность двигателя	0,2 кВт
Размер шлифовального круга	Ø250x50xØ12 мм
Зернистость круга	250 G
Кожаный шлифовальный диск	Ø230x30 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	406x305x330 мм
Масса	15 кг

Принадлежности для JSSG-10

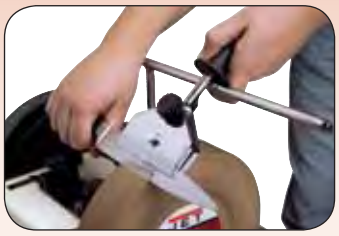
Артикул	**Описание**
708016	Подставка с двумя ящиками
708017	Брусок для очистки шлифовального круга*
708018	Приспособление для правки шлифовального круга
708019	Приспособление для ножей
708020	Приспособление для заточки овальных стамесок
708021	Приспособление для шлифования по длине
708023	Тюбик с пастой для полировки*
708024	Чехол на станок
708025	Приспособление для стамесок
708026	Приспособление для ножниц
708027	Приспособление для ручной заточки инструмента
708028	Профилированный съёмный кожаный круг
708029	Приспособление для прямого шлифования*
708031	Приспособление для заточки топоров
708032	Приспособление для строгальных ножей
708033	Угловой калибр*
708034	Упор для шлифования
708036	Инструкция на DVD*
708039	Направляющая*
708040	Удлинение стандартной направляющей
708041	Угломер*
708042	Шлифовальный абразивный круг*
708043	Съёмный кожаный диск*

***Входит в стандартную комплектацию**

Шлифовально-полировальный станок JSSG-10

Артикул 708018
Алмазное приспособление применяется для правки шлифовального круга

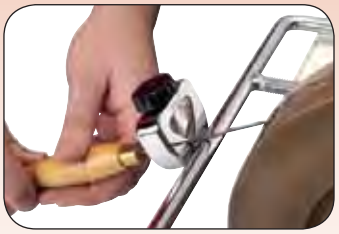
Артикул 708020
Приспособление для заточки овальных стамесок.
Применяется для доводки конусных и полукруглых стамесок.



Артикул 708021
Приспособление для шлифования по длине. Применяется для доводки тонких и длинных ножей, у которых длина лезвия больше 10 см

Артикул 708017*
Брусок для очистки шлифовального круга
Два вида зернистости для преобразования зерна шлифовального круга и исправления поверхности

Артикул 708028
Профилированный съёмный кожаный круг
Изготовлен из натуральной кожи, идеально подходит для полировки полукруглых стамесок и другого инструмента в трудно доступных местах

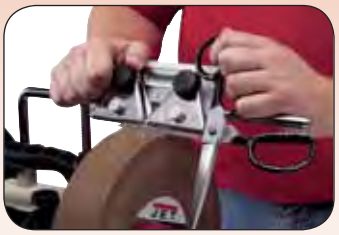


Артикул 708025
Приспособление для стамесок
Применяется для доводки небольшого режущего инструмента, полукруглых стамесок и V-образного инструмента

Артикул 708032
Приспособление для строгальных ножей
Применяется для доводки строгальных ножей с шириной лезвия до 76 мм, возможность регулировки угла заточки

Артикул 708029*
Приспособление для прямого шлифования
Применяется для доводки стамесок и лезвий рубанков

Артикул 708031
Приспособление для заточки топоров
Применяется для доводки топоров



Артикул 708026
Приспособление для ножниц.
Применяется для доводки ножниц и садового инструмента

Артикул 708042*
Шлифовальный абразивный круг

Артикул 708043*
Съёмный кожаный диск

Артикул 708019
Приспособление для ножей
Применяется для заточки ножей с лезвием до 10 см

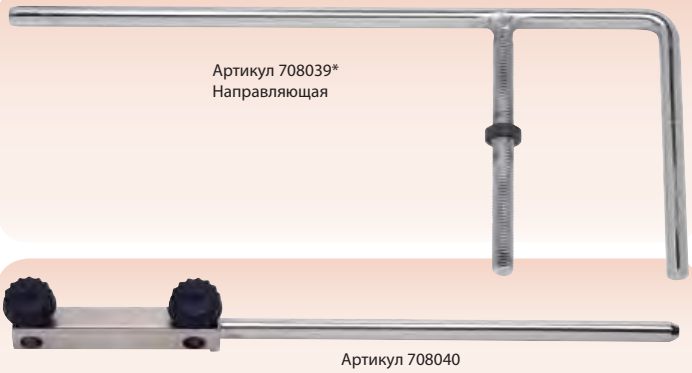
Артикул 708033
Угловой калибр.
Применяется для регулировки угла шлифования на шлифовальном круге

Артикул 708027
Приспособление для ручной заточки инструмента

Артикул 708016
Подставка с двумя ящиками

Артикул 708023*
Тюбик с пастой для полировки

Артикул 708041*
Угломер



Артикул 708039*
Направляющая

Артикул 708040
Удлинение стандартной направляющей

Артикул 708024
Чехол на станок. Для защиты станка во время хранения и транспортировки

Радиально-сверлильные станки JDR-34 / JDR-34F

Не использовать в производственных целях!

JDR-34

JDR-34F

Стандартная комплектация

- 16-мм быстрозажимной патрон
- Оправка МК-2/B16
- Защита патрона
- Световой целеуказатель оси сверления с трансформатором и выключателем
- Концевой выключатель на ременной крышке
- Инструмент для обслуживания

Описание

- Рабочий чугунный стол
- 1-16 мм быстрозажимной патрон с защитным экраном
- 80-мм ход шпинделя с регулируемым концевым упором
- 350-ваттный асинхронный двигатель, предназначенный для длительных работ
- 5 положений вращения шпинделя от 500 до 2500 об/мин
- Макс. расстояние от сверла до стойки 410 мм
- Сверлильная головка поворачивается на 45 вправо и на 90° влево
- Световой крестовой указатель оси сверления

Технические характеристики

Модель	**JDR-34**	**JDR-34F**
Артикул (220 В)	**10000390M**	**10000395M**
Выходная мощность	0,35 кВт / S_1 100%	0,35 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	0,6 кВт / S_6 40%	0,6 кВт / S_6 40%
Частота вращения шпинделя, 5	500 - 2500 об/мин	500 - 2500 об/мин
Вылет шпинделя	155 - 410 мм	155 - 410 мм
Ход пиноли шпинделя	80 мм	80 мм
Конус шпинделя	МК-2	МК-2
Быстрозажимной патрон	1 - 16 мм	1 - 16 мм
Диаметр стойки	60 мм	73 мм
Размеры стола	220 x 230 мм	Ø 300 мм
Размеры основания	345 x 210 мм	280 x 480 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	830x320x760 мм	830x320x1660 мм
Масса	42 кг	61 кг

Артикул 10000371: Тиски

Артикул 10000391: Подставка для JDR-34

Принадлежности для JDR-34 / 34F

Артикул	**Описание**
10000391	Подставка для JDR-34
10000371	Тиски

Сверлильный станок JDP-2800VS

Стандартная комплектация
- Быстрозажимной патрон на 16 мм
- Конус шпинделя МК-2 / B16
- Защита сверлильного патрона
- Упор для прижима заготовки с вытяжным штуцером
- Инструкция по эксплуатации
- Инструмент для обслуживания

Описание
- Прочная чугунная конструкция опоры станка
- Стойка с большим раздвижным столом для размещения широких заготовок
- Два Т-образных паза в столе для использования упора (Артикул 708916)
- Для простоты работы в комплектации есть световой указатель центра инструмента
- Встроенные светодиодные лампы подсветки на стол
- С обеих сторон сверлильной головы установлены ручки для изменения вертикального движения инструмента
- Съёмные расширения стола для больших заготовок
- Стол наклоняется влево и вправо на 45° и 90°
- Автоматическая смена частоты вращения от 330 до 2500 об/мин
- Упор для прижима заготовки с вытяжным штуцером 50 мм
- Цифровая индикация частоты вращения

Раздвижной чугунный рабочий стол

JDP-2800VS

Световой указатель центра инструмента

Технические характеристики

Модель	**JDP-2800VS**
Артикул (220 В)	**1792800M**
Артикул (380 В)	**1792800T**
Выходная мощность (220 В)	0,7 кВт / S_1 100 %
Потребляемая мощность (220 В)	1,3 кВт / S_6 40 %
Выходная мощность (380 В)	0,9 кВт / S_1 100 %
Потребляемая мощность (380 В)	1,8 кВт / S_6 40 %
Частота вращения	330-2500 об/мин
Расстояние от упора до резца	225 мм
Сверлильный патрон	1-16 мм
Ход сверла	110 мм
Конус шпинделя	МК-2
Диаметр стойки	80 мм
Габаритные размеры стола (ДхШхВ)	420x530x(780) мм
Общая высота	1750 мм
Масса	130 кг

Принадлежности для JDP-2800VS

Артикул	**Описание**
708916	Упор для распилов под углом +/- 60°
JW-1000	Переходник диаметром 100/50 мм

Вертикально-сверлильные станки
JDP-10 / JDP-13 / JDP-15 / JDP-17F / JDP-20F

JDP-10 JDP-13 JDP-15 JDP-17F JDP-20F

Описание

- Шпиндели с прецизионными шарикоподшипниками
- Левое и правое вращение в стандартном исполнении моделей с напряжением 380 В
- Быстрозажимной сверлильный патрон 1-16 мм для всех моделей
- Двигатели с большим вращающим моментом, рассчитанные для длительной работы с постоянной нагрузкой
- Регулируемый упор глубины сверления в стандартном исполнении для всех моделей
- Гарантированная точность биения в конусе Морзе < 0,03 мм
- Сверлильные тиски в комплекте

Стандартная комплектация

- Быстрозажимной сверлильный патрон 1-16 мм, B16 (для JDP-10 / 13 / 15 / 17F)
- Сверлильный патрон 1-16 мм, B16 под ключ (для JDP-20F)
- Оправка сверлильного патрона MK-2/B16 (для JDP-10 / 13 / 15)
- Оправка сверлильного патрона MK-3/B16 (для JDP-17F / 20F)
- Защитный экран сверлильного патрона
- Тиски сверлильные

Технические характеристики

Модель	**JDP-10**	**JDP-13**	**JDP-15**	**JDP-17F**	**JDP-20F**
Артикул 220 В	**10000350M**	**10000360M**	**10000370M**	**10000380M**	**354170M**
Артикул 380 В			**10000370T**	**10000380T**	**354170T**
Макс. диаметр сверления (Ст. 3)	16 мм	20 мм	22 мм	25 мм	25 мм
Частота вращения шпинделя, 12	210-2580 об/мин	210-2580 об/мин	210-2580 об/мин	160-3330 об/мин	150-4200 об/мин
Конус шпинделя	MK-2	MK-2	MK-2	MK-3	MK-3
Вылет шпинделя	127 мм	165 мм	190 мм	215 мм	260 мм
Ход пиноли шпинделя	60 мм	80 мм	85 мм	85 мм	117 мм
Расстояние шпиндель-стол	340 мм	390 мм	450 мм	1060 мм	740 мм
Расстояние шпиндель-основание	420 мм	480 мм	540 мм	1170 мм	1185 мм
Диаметр стойки	60 мм	73 мм	73 мм	80 мм	85 мм
Размер стола	210x195 мм	270x270 мм	330x330 мм	365x365 мм	330x216 мм
Выходная мощность	0,25 кВт/S_1 100%	0,37 кВт/S_1 100 %	0,52 кВт/S_1 100%	0,55 кВт/S_1 100 %	1,10 кВт/S_1 100 %
Потребляемая мощность	0,40 кВт/S_6 40 %	0,65 кВт/S_6 40 %	0,90 кВт/S_6 40 %	1,00 кВт/S_6 40%	2,10 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	530x320x840 мм	590x360x1000 мм	630x400x1000 мм	680x430x1625 мм	800x470x1675 мм
Масса	43 кг	63 кг	74 кг	83 кг	124 кг

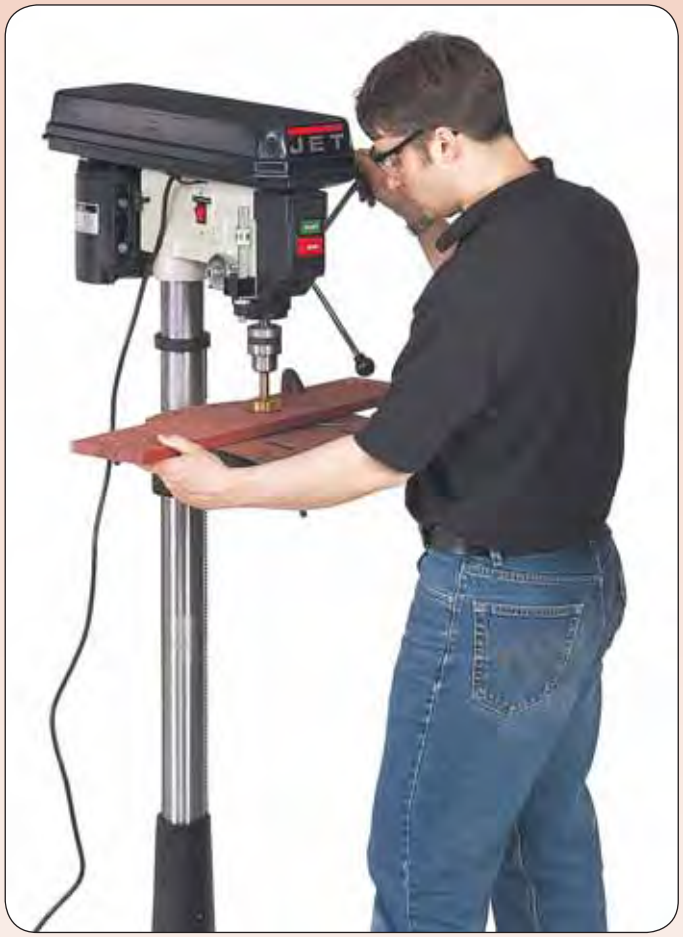
Правое и левое вращение для моделей 380 В

Регулируемый упор глубины сверления

Пример установки тисков на столе

Принадлежности для JDP-10 / 13 / 15 / 17F / 20F

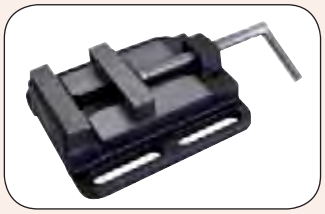
Артикул	Описание
GR08420	DSA/2-1 Втулка переходная MK-2/MK-1
GR08421	DSA/3-1 Втулка переходная MK-3/MK-1
GR08423	DSA/3-2 Втулка переходная MK-3/MK-2
GR07706	G-16/M2 Дорн B16/MK-2
GR07707	G-16/M3 Дорн B16/MK-3
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/B16
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ



DVP/STD-UG Тиски универсальные

DVP/CTD Тиски прецизионные

DVP/CI Тиски сверлильные



Высококачественные, сверлильные тиски «GROZ»

Артикул	Описание
GR35194	DPV/CI-63 сверлильные (ширина губок 63 мм)
GR35195	DPV/CI-80 сверлильные (ширина губок 80 мм)
GR35196	DPV/CI-100 сверлильные (ширина губок 100 мм)
GR35110	DPV/STD-75 прецизионные (ширина губок 75 мм)
GR35111	DPV/STD-100 прецизионные (ширина губок 100 мм)
GR35112	DPV/STD-125 прецизионные (ширина губок 125 мм)
GR35120	DPV/STD-UG-75 универсальные (ширина губок 75 мм)
GR35121	DPV/STD-UG-100 универсальные (ширина губок 100 мм)
GR35122	DPV/STD-UG-125 универсальные (ширина губок 125 мм)
GR35125	DPV/UG/3/100 универсальные (ширина губок 100 мм)

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Тиски верстачные WILTON

Верстачные тиски «Механик»

- Поворотные чугунные тиски
- Возможность поворота на 360°
- Губки для зажима цилиндрических прутков, стандарт (сменные)
- Усилие зажима 2100 кг/см²
- Массивная конструкция из чугунного литья
- Наковальня

Артикул	Губки	Ход	Масса
WI21300	100 мм	100 мм	17 кг
WI21400	125 мм	125 мм	25 кг
WI21500	150 мм	150 мм	28 кг
WI21800	200 мм	200 мм	39 кг

Верстачные тиски «Механик» неповоротные

- Без поворота
- Массивная конструкция из чугунного литья с наковальней
- Губки для зажима цилиндрических прутков, стандарт (неподвижные)
- Покрытие порошковой краской
- Усилие зажима 2100 кг/см²
- Наковальня

Артикул	Губки	Ход	Масса
WI22300	100 мм	100 мм	16 кг
WI22400	125 мм	125 мм	24 кг
WI22500	150 мм	150 мм	27 кг
WI22800	200 мм	200 мм	38 кг

Верстачные тиски «Мастерская»

- Поворотные чугунные тиски
- Возможность поворота на 360°
- Губки для зажима цилиндрических прутков, стандарт (неподвижные)
- Усилие зажима 1750 кг/см²
- Массивная конструкция из чугунного литья
- Наковальня

Артикул	Губки	Ход	Масса
WI63300	100 мм	100 мм	9 кг
WI63301	125 мм	125 мм	13 кг
WI63302	150 мм	150 мм	20 кг
WI63304	200 мм	200 мм	30 кг

«Hobby» Лёгкие верстачные тиски

- Чугунные портативные тиски для мелких работ со стальными направляющими

Артикул	Ширина губы	Макс. раз-вод губок	Масса
WI33150	75 мм	65 мм	3,4 кг

Универсальные реверсивные верстачные тиски

- Прочная и надежная конструкция из чугунного литья
- Возможность поворота на 360°
- Две рабочие наковальни, два фиксирующих болта, вороток с безопасными наконечниками губки из закаленной инструментальной стали
- Встроенные губки для зажима труб различного диаметра

Артикул	Ширина губы	Ход	Зажим губ	Масса
WI14500	140 мм	0-150 мм 150-250 мм	3-75 мм	26 кг

Тиски для мастерских

- Прочная и долговечная конструкция из чугунного литья с наковальней
- Возможность поворота на 180°
- Два фиксирующих болта, вороток с безопасными наконечниками, губки из закаленной инструментальной стали, покрытие порошковой краской
- Встроенные губки для зажима труб различного диаметра
- Красный цвет подходит идеально для автомастерских

Артикул	Ширина губы	Разжим	Зажим губ	Масса
WI00191	125 мм	150 мм	3-75 мм	34 кг
WI11800	200 мм	190 мм	3-75 мм	40 кг

Тиски столярные GROZ

Важная информация по тискам GROZ

Губки тисков оснащены «положительным схождением», т.е. при полном смыкании губки соприкасаются только сверху, обеспечивая ровных захват по всей глубине рабочей заготовки.

WWV/150 Столярные тиски – простые винтовые

Изготавливаются из мелкозернистого серого чугуна. Губки тисков имеют «положительное схождение». Стальной винт имеет трапецеидальную трубную резьбу для плавности перемещения и зажима. Корпус и подвижная губка имеют резьбовые отверстия для крепления деревянных вкладышей для защиты тисков, обрабатываемых заготовок и рабочих инструментов. Эти полноразмерные тиски имеют большой раствор губок, что делает их особенно полезными для обработки крупных заготовок.

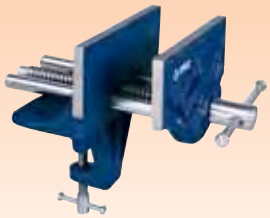
Артикул	Описание	Ширина губок
GR39000	WWV/150 Тиски для деревообработки	150 мм
GR39001	WWV/175 Тиски для деревообработки	175 мм

WWV/EC-175 Тиски для деревообработки

Ряд малогабаритных тисков (WWV/EC-175) для домашнего столяра-любителя или начинающего столяра. Однако они достаточно производительны и для профессионала, которому необходимы компактные тиски для мелких работ.

Артикул	Описание	Ширина губок
GR39004	WWV/EC-175 Тиски для деревообработки	175 мм

WWV/P-6 Переносные столярные тиски



Конструкция позволяет два варианта крепления:

а) Стационарное крепление на верстаке.

б) Крепление струбциной позволяет быстро прикрепить тиски практически к любой рабочей поверхности.

Корпус и губки тисков изготовлены из мелкозернистого литейного чугуна.

Артикул	Описание	Ширина губок
GR39006	WWV/P-6 Тиски для деревообработки с креплением к столу	150 мм

WWV/D/Q Быстроразжимные столярные тиски

Традиционные столярные тиски, оборудованные быстроразъёмным механизмом. Простое нажатие защёлки приводит в действие механизм быстрого разжима, при этом передняя губка свободно перемещается, позволяя заменить рабочую заготовку на большую или меньшую. При высвобождении защёлки механизм возвращается в обычное положение и более точная подгонка осуществляется с помощью винта.

Изготавливаются из мелкозернистого серого литейного чугуна.

Артикул	Описание	Ширина губок
GR39007	WWV/D/Q-7 Тиски для деревообработки, быстрое действие	175 мм
GR39009	WWV/D/Q-9 Тиски для деревообработки, быстрое действие	225 мм

WWV/R-9 Быстродействующие столярные тиски

Одни из наиболее удачно разработанных тисков компании Groz. Тиски имеют уникальный быстродействующий механизм. Чтобы затянуть тиски, поверните рукоятку, как обычно. Как только рукоятка поворачивается в противоположном направлении, винт раскрывается и передняя губка перемещается свободно. Нет никаких пружин, рычагов или штанг.

Артикул	Описание	Ширина губок
GR39012	WWV/R-9 Тиски для деревообработки, быстрое крепление	225 мм

HV/100 Ручные тиски

Изготовлены из высококачественного чугуна. Губки фиксируются при помощи винта.

Артикул	Описание	Ширина губок
GR35501	HV/100 Тиски ручные	100 мм

Использование столярных тисков

Для зажима заготовок всегда используйте тиски подходящего размера и раствора тисков.
Никогда не используйте молоток или удлинительную трубу для увеличения усилия для сжатия и разжатия тисков.
Никогда не пытайтесь отодвинуть подвижную губку больше максимально установленного размера раствора тисков.
Никогда не используйте тиски для запрессовки или выпрессовки деталей.

Струбцины «мебельные» GROZ

CHST/ Набор головок для струбцин

Головки для струбцин имеют небольшую стоимость по сравнению с полноразмерными Т-образными или переплетными струбцинами.

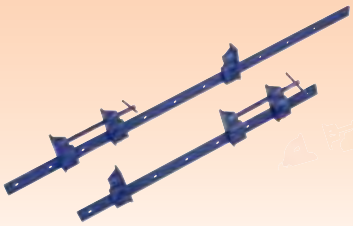
Штанга зажима любой длины может быть изготовлена из куска древесины толщиной 25мм.

Дерево просверливается насквозь, что делает не очень прочный зажим более жёстким, в зависимости от выбранной древесины.

Головки изготавливаются из ковкого чугуна, а винт рукоятки и штифт из высококачественной стали.

Артикул	Описание	Ширина губок
GR39120	CHST/25-25 Комплект головок струбцины	100 мм

DBC/ Струбцина для сборки оконных переплетов двойного действия, с двойной штангой



Улучшенные характеристики традиционных струбцин для сборки оконных переплетов. Жёсткие и прочные, стальные головка с направляющей. Штанги изготовлены из стального проката с сечением 32х6 мм, имеют отверстия.

Артикул	Описание	Длина
GR39132	DBC/36 Струбцина двойного действия	900 мм
GR39135	DBC/54 Струбцина двойного действия	1350 мм

KBC «Быстрый зажим» – быстрозажимная струбцина

Направляющие изготовлены из профилированной стали, устойчивой к деформации. На стальной направляющей расположены насечки, которые входят в зацепление с подвижной губкой и обеспечивают надёжную фиксацию губки на направляющей.

Стальные губки расположены в защитном корпусе с пластиковыми накладками. Регулировка осуществляется движением губок по направляющей. Чтобы закрепить губки в нужном положении, необходимо лишь повернуть ручку. Усилие зажима – до 2500 кН.

Артикул	Описание	Размеры
GR39181	KBC/24 Струбцина тип «К»	600 мм
GR39183	KBC/40 Струбцина тип «К»	1000 мм

SBC/ Переплётные струбцины

Переплётные струбцины особенно удобны при столярных, плотницких работах для зажима больших секционных заготовок во время изготовления или склеивания. Штанги изготовлены из стального проката с сечением 32 мм х 6 мм. Головка и направляющие из ковкого чугуна обеспечивают жесткость и прочность даже при высоком натяжении.

Артикул	Описание	Длина
GR39112	SBC/36 Струбцина	900 мм
GR39115	SBC/54 Струбцина	1350 мм

TBC/ Т-образные струбцины

Комплект прочных струбцин для использования в качестве пресса, что требует дополнительной жёсткости при повышенном усилии. Струбцины могут устанавливаться на верстак стационарно. Т-образная балка сделана из специальной холоднотянутой стали сечением 25х40 мм, и имеет повышенную прочность на изгиб. Головка и направляющая изготовлены из ковкого чугуна.

Артикул	Описание	Длина
GR39102	TBC/5 Струбцина с Т-образным профилем	1500/1350 мм
GR39103	TBC/6 Струбцина с Т-образным профилем	1800/1650 мм
GR39151	TBC/7 Струбцина с Т-образным профилем	2100/1950 мм

IBC/T/6 I-образная струбцина

Стальные направляющие двутаврового сечения с нескользящими насечками, расположенными через 19 мм. Части зажима заготовки выполнены из кованого чугуна. Подвижная губка оснащена стопорным механизмом - простое нажатие на рычаг позволяет быстро разблокировать губку. Основной винт и рукоятка сделаны из высококачественной стали. Допустимая нагрузка на струбцину составляет 2700 кг.

Артикул	Модель	Длина	Разжим
GR39162	IBC/T/3 I-образная струбцина	1050 мм	900 мм
GR39165	IBC/T/6 I-образная струбцина	1950 мм	1800 мм

Инструмент для измерения и разметки GROZ

SS/A Угольники слесарные высокоточные

Изготовлены из закаленной пружинной стали и отшлифованы для обеспечения прямолинейности и перпендикулярности. Полезны для плотников и краснодеревщиков и приобретают особую ценность при наладке силовых инструментов. Очень высокую точность 16 микрометра для SS/A/4 и SS/A/6 и 24 микрометра для SS/A/12.

Артикул	Описание	Длина
GR01002	SS/A/4 Угольник	100x75 мм
GR01003	SS/A/6 Угольник	150x100 мм
GR01004	SS/A/8 Угольник	200x125 мм
GR01005	SS/A/9 Угольник	225x160 мм
GR01007	SS/A/12 Угольник	300x210 мм
GR01011	SS/A/2-3-4-6 Набор угольников (4 шт.)	
GR01012	SS/A/2-4-6 Набор угольников (3 шт.)	

SS Угольники слесарные

Отличная линия стальных угольников общего назначения. Идеально подходят для ежедневного использования в мастерской, а также применимы при работе по дереву.

Угольники выполнены из высококачественной стали, закалены и отшлифованы, что обеспечивает взаимную перпендикулярность сторон, их прямолинейность и параллельность граней.

Эта линия угольников пригодится для настройки и проверки станочного оборудования, проверки плотницкого угольника или применения в качестве разметочного угольника при разметке мест соединения или тестирования циферблата приборов.

Артикул	Описание	Размер	Прямолинейность кромок
GR01000	SS/2 Угольник	50x50 мм	48 мКм
GR01002	SS/4 Угольник	100x75 мм	48 мКм
GR01003	SS/6 Угольник	150x100 мм	72 мКм
GR01004	SS/8 Угольник	200x125 мм	72 мКм
GR01007	SS/12 Угольник	300x187 мм	96 мКм

AB/10 Регулируемый угломер / малка

Для разметки соединений типа «ласточкин хвост» и прочих нестандартных углов. Выступающее лезвие позволяет провести линию по всей длине, не задевая материал рукоятки. Длинная прорезь позволяет перемещать лезвие под разными углами и положениями. Полированная деревянная рукоятка крепится при помощи толстых латунных прокладок, которые защищают края от повреждений. Регулировка и фиксация лезвия достигается при помощи стальной барашковой гайки.

Артикул	Описание	Длина
GR39400	AB/10 Малка	250 мм

Рубанки GROZ

Рубанки GROZ, выполненные в лучших английских традициях, соответствуют самым взыскательным требованиям

BP Ручные торцевые рубанки

Эти небольшие рубанки предназначены для строгания торцов или мелких деталей.

Прочные основания из серого чугуна качественно отшлифованы, отклонение рабочей поверхности подошвы не превышает 0,075 мм (0,003''). Лезвие рубанка расположено под небольшим углом, что облегчает обработку торцов заготовки.

Артикул	Описание	Размеры
GR39791	BP/220 Рубанок торцовочный	180 x 42 мм
GR39790	BP/220 Рубанок торцовочный	160 x 35 мм

SP Столярные рубанки

Прочные качественно отшлифованные основания из серого чугуна позволяют добиться ровной горизонтальной поверхности. Ножи изготовлены из инструментальной стали с высоким содержанием хрома и правильно закалены. Аккуратно выполненное посадочное место и плотно подогнанный прижим уменьшает вибрирование строгального ножа во время работы и отклонение его в разные стороны от горизонтальной поверхности.

Артикул	Описание	Размеры
GR39701	SP/4 Рубанок столярный для чистовой обработки поверхности	260x50 мм
GR39703	FP/6 Фуганок для выравнивания поверхностей	458x60 мм
GR39702	JP/5 Рубанок для черновой обработки поверхности	355x50 мм
GR39704	JP/7 Фуганок для создания правильности угла с последующим соединением	560x60 мм

Строгальный вал «helical»

Строгальный вал «helical» для станков PJ-1696, JPT-310 и JPT-410

- Ножевой строгальный вал имеет четыре спиральных плоских выступа, на которые привинчены 48 твёрдосплавных ножей для JPT-310 и 58 ножей для JPT-410 и PJ-1696 размером 15x15x2,5 мм, заточенные с четырёх сторон
- Ножи на каждой следующей спирали расположены со смещением от ножей впереди расположенной спирали, то есть шагами
- Через строгальный вал станка пропускается в двадцать раз больше материала, чем на станках с аналогичными характеристиками, но с плоскими ножами по всей длине строгального вала
- В случае повреждения ножевого элемента его достаточно отвинтить специальной отвёрткой (с окончанием в виде звёздочки), прилагаемой в комплекте станка, и повернуть на 90o – тогда рабочей станет другая кромка
- Стойкость твёрдосплавных ножей выше, чем у ножей из быстрореза, их не надо точить - после затупления всех четырёх кромок нож просто заменяют на новый
- Твёрдосплавные ножевые элементы не требуют выставления по высоте шаблона, нож жёстко вкручивается в посадочное место
- Существенное увеличение интервала (примерно в 20 раз) между заменой всех расходных деталей в станке и техническим обслуживанием станка, и, соответственно, увеличение объёма выпускаемой продукции
- Твёрдосплавные ножи, заточенные с четырёх сторон, являются очень сильной позицией в станке

PJ-1696

JPT-410

JPT-310

Строгальный вал «helical» для рейсмусовых станков JWP-2510 / JWP-209HH

- Многие специалисты по деревообработке знают, что строгание лезвием, расположенным под наклоном к поверхности, лучше, чем вертикальный заход строгального ножа. Вал с четырехгранными режущими элементами, заточенными со всех сторон и установленными по спирали, работает плавнее и с меньшим давлением на опорные подшипники, с уменьшением потерь по электронагрузке и обеспечивает высококачественную обработку детали.
- Вал не создаёт удар о поверхность заготовки при заходе ножей в заготовку, за счёт этого он работает менее шумно.
- Если вал попал в заготовке на твердый сучок или гвоздь, Вам не придется менять строгальные ножи целиком, можно заменить только поврежденные режущие элементы ножевого вала и возвратиться к работе.
- Расстояние между режущими элементами точно подобрано для удобного выброса стружки, и предусмотрен выброс стружки по спирали.
- Выпуклая режущая кромка элемента делает более плавным заход в заготовку, а правильный угол заточки режущего элемента и его правильный угол захода в заготовку способствуют получению более чистой строгальной поверхности.
- Заточенные с четырёх сторон режущие элементы очень легко заменяются и переставляются при помощи специальной отвертки в любую сторону, любой гранью (из четырёх) и жёстко фиксируются на посадочном месте в валу так, что их не требуется регулировать.
- Специальный твёрдый сплав режущих элементов позволяет увеличить их работоспособность в 20 раз.
- Секрет успеха заключается в том, что новый строгальный вал JET имеет правильную, очень оптимально подобранную спиралевидную форму (Helix).
- Он работает в 20 раз дольше, чем обычный строгальный вал.

JWP-209HH

JWP-2510