УКАЗАТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА

СТАНКИ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

JDP-8L, JDP-10L, JDR-34, JDR-34F 4
349V, HVBS-56M, MBS-56CS 5
BD-3, BD-7, BD-X7 6
BD-8A 7
JMD-1, JMD-X1, JMD-2 8
JMD-3 9
JUM-X1 10
JBG-150, JBG-200, SBR-8 11

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ И ПРОМЫШЛЕННЫЕ СТАНКИ

Ленточнопильные станки

HVBS-712K, MBS-712 12
MBS-708CS 13
HVBS-912, HVBS-912G 14
Роликовые опоры, ленточные полотна для станков 15
HBS-916W 16
MBS-910CS, MBS-910DAS 17
HBS-1018W 18
MBS-1014W 19
HBS-1321W 20
MBS-1321W 21
HBS-1220DC 22
MBS-1824DAS 23
Выбор ленточного полотна 24
Эксплуатация ленточного полотна 25

Токарные станки

BD-920W 26
BD-11W 27
GHB-1330, GHB-1340A 28
GH-1440W-3, GH-1640ZK 29
GH-1640ZX, GH-1840ZX 30-31
GH-1860ZX, GH-1880ZX, GH-2280ZX 30-31
GH-2040ZH, GH-2060ZH, ... 32-33
GH-2080ZH, GH-20120ZH 32-33
GH-2640ZH, GH-2660ZH 34-35
GH-2680ZH, GH-26120ZH 34-35
JTL-618DTC DRO 36
JTL-618VS 37
JTL-915HP 38
CL-1640ZX CNC 39

Сверлильные станки

KST-223A, KST-231A, KST-340, KST-560 40
KSA-25B, KSD-32 41
JDP-10, JDP-13, JDP-15, JDP-17F, JDP-20F 42
GHD-22, GHD-27, GHD-27PF 43
GHD-46PF 44
GHD-50PF 45
JRD-460 46
JRD-720R, JRD-1100R, JRD-1230H 47

Фрезерные станки

JMD-15 48
JMD-18, JMD-18PF 49
JMD-45PF, JMD-45PFD 50
JVM-836TS 51
JTM-1050TS, JTM-1050VS DRO 52
JTM-1360TS DRO 53
JMD-939GH 54
JMD-26X2 XY 55
JMC-1448GH 56
JMD-1452TS DRO, JMC-1260TS 57
JTM-1230W3 DRO 58
MBV-6 CNC, MBV-10 CNC 59

Шлифовальные станки

JPSG-0618H 60
JPSG-1020AH, JPSG-1224AH 61

Станки для обработки листа, профиля и прочие станки

HB-1650N, BP-1650N, SR-1650N 62
FS-1636N, FS-1652N, SS-5N, SS-6N, SS-8N, SS-12N, HN-16N 63
SBR-30N, SBR-40N, SBR-52N 64
JFM-1250N, JFM-1650D, JHS-40N, JGS-40N 65
JHPB-2, JHPB-3, JRBM-10N, JRBM-30W 66
RM-22N, AP-1, AP-2, AP-3, AP-5, JBG-10A 67

ОСНАСТКА

Принадлежности для токарных станков 68
Принадлежности для фрезерных станков 69
Тиски станочные 70
Тиски сверлильные 71
Промышленные инструменты 72
Тиски верстачные 73
Устройство цифровой индикации 74
Обзор поставляемого оборудования и оснастки 75

Пояснение режимов работы S_1 и S_6

Режим работы S_1:

Непрерывный режим работы

Режим работы с постоянной нагрузкой, продолжительность которого достаточна для достижения температурного баланса.

S_1 100% означает, что мотор в состоянии длительное время поддерживать заданную мощность.

(JET указывает для большей части своих станков выходную мощность P2 для непрерывной работы S_1).

Потребляемая мощность P1 в каждом случае составляет на 25-50% выше.

Режим работы S_6:

Периодический режим работы

Режим работы, который состоит из последовательных идентичных циклов, каждый их которых охватывает время с постоянной нагрузкой и время холостого хода. Процесс рассматривается без времени простоя с обесточенными обмотками.

S_6 40%, например, обозначает, что мотор в состоянии поддерживать заданную мощность только во время периодической работы (60% - холостой ход).

(Возможны значения мощности, которые до 40% лежат выше значений S_1).

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию станков, что может привести к изменению технических характеристик оборудования, его стандартной комплектации, дополнительных принадлежностей и внешнего вида.

Рекомендуем проконсультироваться с нашими специалистами по вопросам подбора оборудования и его комплектации.

В технических характеристиках станков указаны предельные значения зон обработки, для оптимального выбора оборудования и увеличения сроков его эксплуатации выбирайте станки «с запасом».

JDP-8L / JDP-10L Сверлильные станки

JDP-8L

JDP-10L

- Стол и основание из серого чугуна
- Регулируемый упор глубины сверления
- Защитный кожух ремня с шарниром для простоты открытия
- Клиновой ремень (зубчатый) для плавного хода
- Колонна с зубчатой рейкой - удобная регулировка по высоте

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 71

Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон 13 мм (JDP-8L)
- Сверлильный патрон 16 мм (JDP-10L)
- Оправка МК-2/B16
- Защитный экран
- Упор глубины сверления
- Тиски

Принадлежности

Артикул	Описание
GR08420	DSA/2-1 Втулка переходная МК-2/МК-1
GR07706	G-16/M2 Дорн B16/МК-2
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/B16
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

Технические характеристики

Модель	JDP-8L	JDP-10L
Артикул 220В	**10000355M**	**10000375M**
Макс.диаметр отверстия	13 мм	16 мм
Частота вращения шпинделя	580 - 2650 об/мин	220 - 2450 об/мин
Конус шпинделя	MK2 / B16	MK2 / B16
Вылет шпинделя	104 мм	126 мм
Ход пиноли шпинделя	50 мм	60 мм
Расст. шпиндель-стол	200 мм	400 мм
Расст. шпиндель-основание	280 мм	520 мм
Размеры стола	160x160 мм	200x195 мм
Наклон стола	± 45°	± 45°
Размер тисков	60x60 мм	75x75 мм
Выходная мощность	0,35 кВт/S_1 100%	0,45 кВт/S_1 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	430x225x580 мм	530x300x820 мм
Масса	19 кг	38 кг

JDR-34 / JDR-34F Радиально-сверлильные станки

- Чугунный стол с пазами для крепления тисков
- 1-16 мм быстрозажимной патрон с защитным экраном
- Регулируемый упор глубины сверления
- 5 скоростей вращения шпинделя 500-2500 об/мин
- Световой указатель оси сверления

Стандартная комплектация

- 16-мм быстрозажимной патрон
- Оправка МК-2/B16
- Защита патрона
- Световой указатель оси сверления с трансформатором и выключателем
- Концевой выключатель на ременной крышке

Технические характеристики

Модель	JDR-34	JDR-34F
Артикул 220 В	**10000390M**	**10000395M**
Макс. диаметр сверления	16 мм	16 мм
Частота вращения шпинделя, 5	500 - 2500 мм	500 - 2500 мм
Конус шпинделя	МК-2	МК-2
Вылет шпинделя	155 - 410 мм	155 - 410 мм
Ход пиноли шпинделя	80 мм	80 мм
Расст. шпиндель-стол	235 мм	650 мм
Расст. шпиндель-основание	350 мм	1200 мм
Наклон сверлильной головы	45°вправо/90°влево	45°вправо/90°влево
Диаметр стойки	60 мм	73 мм
Размеры стола	220x230 мм	Ø300 мм
Наклон стола	± 90°	± 90°
Размеры основания	345 x 210 мм	280 x 480 мм
Выходная мощность	0,35 кВт/S_1 100%	0,35 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	0,6 кВт/S_6 40%	0,6 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	830x320x760 мм	830x320x1660 мм
Масса	42 кг	61 кг

JDR-34 JDR-34F

Принадлежности

Артикул	Описание
GR08420	DSA/2-1 Втулка переходная МК-2/МК-1
GR07706	G-16/M2 Дорн B16/МК-2
VR3210021	VQ-112 Втулка переходная МК-2/МК-2
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/B16
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ
10000391	Подставка для JDR-34
10000371	Тиски

349V Ленточнопильный станок

- Устойчивая конструкция на прорезиненных опорах предотвращающих скольжение.
- Легкая транспортировка, масса 19 кг
- Плавная регулировка скорости резания
- Чугунные губки тисков для прочного зажима заготовок

Стандартная комплектация
- Биметаллическое ленточное полотно M42 13x0,65x1440 мм, 10/14 TPI
- Регулируемый концевой упор

Технические характеристики

Модель	**349V**
Артикул 220 В	
Зона обработки при 90°, профиль	Ø125 мм, □ 125x125 мм
Сплошное сечение	Ø50 мм
Зона обработки при 45°, профиль	Ø76 мм, □ 76x76 мм
Зона обработки при 60°, профиль	Ø50 мм, □ 50x50 мм
Скорость движения полотна, плавно	25-80 м/мин
Размеры ленточного полотна	13x0,65x1440 мм
Диапазон поворота рамы	0°-60°
Выходная мощность	0,75 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	1,1 кВт / S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	724x375x446 мм
Масса	19 кг

Принадлежности
(выбор полотен на стр. 24)

Артикул	**Описание**
PC13.1440.x.x	Полотно M42 13x0,65x1440 мм (x.x) TPI, шаг по запросу

HVBS-56M / MBS-56CS Ленточнопильные станки

- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом, предназначен для длительного срока службы
- Регулируемые направляющие ленточного полотна на 3-х подшипниках качения
- 3 скорости движения ленточного полотна для пиления различных материалов
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Малошумный ход с отсутствием вибрации гарантирует чистый распил
- Гидравлическая система подачи (MBS-56CS)
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Тиски, устанавливаемые в 2-х разных положениях (MBS-56CS)

HVBS-56M

MBS-56CS

Стандартная комплектация
- Биметаллическое ленточное полотно M42 13x0,65x1640 мм, 10/14TPI
- Регулируемый концевой упор
- Гидравлическая система подачи (MBS-56CS)
- Закрытая подставка (MBS-56CS)
- Опорные ножки (HVBS-56M)

Принадлежности
(выбор полотен на стр. 24)

Артикул	**Описание**
PC13.1640.x.x	Полотно M42 13x0,65x1640 мм (x.x) TPI, шаг по запросу

Технические характеристики

Модель	**HVBS-56M**	**MBS-56CS**
Артикул 220 В	**414458M**	**50000320M**
Зона обработки при 90°, профиль	Ø125 мм, □125 мм, □150x125 мм	Ø125 мм, □125 мм, □150x125 мм
Сплошное сечение	Ø50 мм	Ø50 мм
Зона обработки при 45°, профиль	Ø95 мм, □75 мм	Ø95 мм, □75 мм
Зона обработки при 60°, профиль	-	Ø44 мм, □44 мм
Скорость движения полотна, 3	20, 30, 50 м/мин	20, 30, 50 м/мин
Размеры ленточного полотна	13x0,65x1640 мм	13x0,65x1640 мм
Диапазон поворота	0° - 45° (губки тисков)	-45°/ 0° /+60° (рама)
Диаметр шкивов	187 мм	187 мм
Высота рабочего стола		755 мм
Выходная мощность	0,37 кВт/S_1 100 %	0,35 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	0,65 кВт/S_6 40 %	0,65 кВт/S_6 40 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1100x500x1450 мм	1050x560x1500 мм
Масса	50 кг	80 кг

BD-3

BD-7

BD-X7

Стандартная комплектация (для BD-3)
- Однопозиционный резцедержатель
- 3-х кулачковый патрон Ø50 мм
- Невращающийся центр
- Защитный экран патрона
- Защитная задняя стенка

Стандартная комплектация (для BD-7, BD-X7)
- Трёхкулачковый патрон Ø80 мм
- Набор сменных шестерён для нарезания резьбы
- 4-х позиционный резцедержатель
- Невращающийся центр МК-2
- Регулятор частоты вращения с цифровой индикацией (BD-7)
- Защитный экран патрона
- Защитная задняя стенка
- Поддон для сбора стружки

Технические характеристики

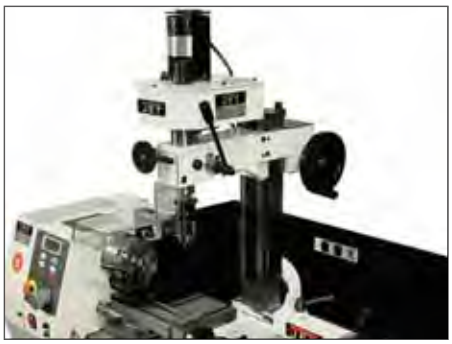
Модель	**BD-3**	**BD-7**	**BD-X7**
Артикул 220 В	**50000080M**	**50000900M**	**50000900MX**
Диаметр обточки над станиной	100 мм	180 мм	180 мм
Диаметр обточки над суппортом		110 мм	110 мм
Расстояние между центрами	150 мм	350 мм	350 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-3800 об/мин	100-1200 об/мин 300-3000 об/мин	0-2500 об/мин
Конус шпинделя	M14x1	МК-3	МК-3
Отверстие шпинделя	10 мм	20 мм	20 мм
Размер хвостовика инструмента	8x8 мм	8x8 мм	8x8 мм
Продольная подача	опция	0,09 мм/об	0,1-0,2 мм/об
Ход поперечного суппорта	50 мм	65 мм	65 мм
Ход верхнего суппорта	-	50 мм	55 мм
Пиноль задней бабки	M14x1	МК-2 (короткий)	МК-2 (короткий)
Ход пиноли задней бабки	23 мм	40 мм	40 мм
Метрическая резьба, 10	-	0,4 - 2,0 мм	0,4 - 2,0 мм
Дюймовая резьба, 18	-	12 - 52 TPI	12 - 52 TPI
Выходная мощность	0,15 кВт/S_1 100%	0,37 кВт/S_1 100%	0,5 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	0,26 кВт/S_6 40%	0,59 кВт/S_6 40%	0,75 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры	440x270x210 мм	870x300x290 мм	720x300x290 мм
Масса	13 кг	44 кг	50 кг

- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации
- Шлифованные направляющие
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Цифровая индикация частоты вращения (BD-7)
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Обрезиненные опоры станка предотвращают скольжение
- Возможность оснащения продольной автоматической подачей и верхним подвижным суппортом (BD-3)

Принадлежности (изображения на стр. 68)

Артикул	**Описание**
BD3-030	BD-3, 3-х кулачковый самоцентр. патрон Ø80 мм
50000071	BD-3, BD-7, BD-X7, набор из 11 резцов сечением 8x8мм
50000072	BD-3, неподвижный люнет
50000073	BD-3, механизм автоподачи 0,02 мм/об
50000074	BD-3, верхняя каретка суппорта
50000075	BD-3, двухпозиционный резцедержатель
50000076	BD-3, вращающийся центр
50000077	BD-3, упор для обточки по дереву
50000078	BD-3, планшайба
50000079	BD-3, сверлильный патрон 1-8 мм
50000482	BD-7, BD-X7, приспособление для шлифования
50000905	BD-7, BD-X7, шлифовальный суппорт
50000906	BD-7, BD-X7, неподвижный люнет
50000907	BD-7, BD-X7, подвижный люнет
50000909	BD-7, BD-X7, BD-8, BD-920, отрезной резец 8x8 мм

Артикул	**Описание**
50000910	BD-7, BD-X7, планшайба Ø160 мм
50000911	BD-7, BD-X7, BD-X7, комплект прихватов M8 для 50000910
50000912	BD-7, BD-X7, быстросъёмный резцедержатель+3 блока
50000913	BD-7, BD-X7, BD-8, BD-920, накатник
50000914	BD-7, BD-X7, двойной резцедержатель
50000915	BD-7, BD-X7, BD-8, 4-х кулачковый патрон Ø100 мм
50000916	BD-7, BD-X7, BD-8, 3-х кулачковый патрон Ø100 мм
50000917	BD-7, BD-X7, вращающийся центр МК-2
50000918	BD-7, BD-X7, невращающийся упорный центр МК-2
50000919	BD-3, BD-7, BD-X7, BD-8, BD-920, хомутик для ø10 мм
50000920	BD-7, BD-X7, вертикальный суппорт с тисками
50000921	BD-7, BD-X7, цанговый патрон с цангами 4,6,8,10,12,14,16 мм
50000922	BD-7, BD-X7, вращающийся опорный патрон Ø13 мм
50000924	BD-7, BD-X7, упор для обточки по дереву
10012	BD-7, BD-X7, сверлильный патрон Ø13 мм, МК-2
10030	BD-X7, цифровая индикация частоты вращения



50000098 Приспособление для фрезерования

50000482 Приспособление для шлифования

- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации
- Левое и правое вращение шпинделя для нарезания резьбы
- Цифровая индикация частоты вращения
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Реверсивный механизм для двухсторонней подачи
- Регулировка зазоров направляющих клиновыми планками
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов и рычагом быстрой фиксации

Стандартная комплектация

- Трехкулачковый патрон Ø100 мм
- Невращающийся центр МК-2
- 4-х позиционный резцедержатель
- Набор сменных шестерен
- Панель с сенсорным управлением
- Дисплей цифровой индикации частоты вращения
- Защитный экран патрона
- Задняя защитная стенка

Технические характеристики

Модель	**BD-8A**
Артикул 220 В	**50000085MA**
Диаметр обточки над станиной	210 мм
Диаметр обточки над суппортом	135 мм
Расстояние между центрами	450 мм
Конус шпинделя	МК-3
Отверстие шпинделя	20 мм
Размер хвостовика инструмента	10x10 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-2000 об/мин
Ход поперечного суппорта	100 мм
Ход верхнего суппорта	70 мм
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки	40 мм
Скорость подачи	0,045/0,125 мм/об
Метрическая резьба, 17	0,25 – 3,0 мм
Дюймовая резьба, 10	8 – 24 TPI
Выходная мощность	1,0 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	1,3 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры	1000x550x400 мм
Масса	94 кг

Принадлежности (изображения на стр. 68)

Артикул	**Описание**
50000027	JMD-1, набор цанг МК-2 Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000071	BD-7, BD-8A, набор из 11 резцов 8x8 мм
50000086	BD-8A, неподвижный люнет
50000087	BD-8A, подвижный люнет
50000088	BD-8A, планшайба Ø180 мм
50000089	BD-8A, комплект прихватов для планшайбы 50000088
50000090	BD-8A, поддон для сбора стружки
50000091	BD-8A, подставка
50000092	BD-8A, цифровая индикация перемещения по двум координатам
50000093	BD-8A, цанговый патрон с цангами Ø4,6,8,10,12,14,16мм
50000094	BD-8A, BD-920, набор из 11 резцов 10x10 мм

Артикул	**Описание**
50000096	BD-8A, BD-920, вращающийся центр МК-2
50000097	BD-8A, BD-920, 13 мм сверлильный патрон МК-2
50000098	BD-8A, приспособление для фрезерования (аналогично JMD-1)
50000482	BD-8A, приспособление для шлифования
50000909	BD-7, BD-8A, BD-920, отрезной резец
50000913	BD-7, BD-8A, BD-920, накатник
50000915	BD-7, BD-8A, 4-х кулачковый патрон Ø100 мм
50000916	BD-7, BD-8A, 3-х кулачковый патрон Ø100 мм
50000919	BD-3, BD-7, BD-8A, BD-920, хомутик для Ø10 мм
VR3210021	BD-8A, VQ-112, втулка переходная МК-2/МК-2
VR5001040	BD-8A, VLC-312, центр вращающийся МК-2 с 7 сменными наконечниками

Панель управления (JMD-1)

JMD-1

JMD-X1

JMD-2

- Корпус из серого чугуна для уменьшения вибрации
- Безколлекторный двигатель, имеет плавную регулировку частоты вращения
- Большой вращающий момент и устойчивая скорость вращения
- Правое и левое вращение шпинделя
- Крестовый стол с регулируемыми направляющими типа «ласточкин хвост»
- Удобная панель управления

Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M10
- Сверлильный патрон с оправкой
- Защитный экран
- Пульт управления с индикацией частоты вращения (JMD-2)
- Цифровой индикатор перемещения пиноли (JMD-2)
- Подставка для инструмента (JMD-2)

Технические характеристики **Принадлежности на стр. 9**

Модель	**JMD-1**	**JMD-X1**	**JMD-2**
Артикул 220 В	**50000020M**	**50000025M**	**50000030M**
Макс. диаметр сверления	Ø10 мм / M6	Ø13 мм / M6	Ø13 мм / M8
Макс. диаметр торцевой фрезы	Ø20 мм	Ø30 мм	Ø30 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	Ø10 мм	Ø13 мм	Ø16 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-1000, 200-2000 об/мин	100–2500 об/мин	50 - 2500 об/мин
Конус шпинделя	MK-2 / M10	MK-3	MK-2 / M10
Ход пиноли шпинделя	30 мм	---	60 мм
Сверлильный патрон	1-10 мм	1-13 мм	1-13 мм
Диапазон наклона	стойка: 45° влево/вправо	стойка: 45° влево/вправо	головка: 45° влево, 30° вправо
Расстояние шпиндель-стойка	140 мм	170 мм	160 мм
Расстояние шпиндель-стол	210 мм	280 мм	320 мм
Размер стола по оси X и Y	240x145 мм	385x100 мм	500x130 мм
Ход стола по оси X и Y	190x100 мм	220x100 мм	250x160 мм
Ход фрезерной головки	230 мм	180 мм	300 мм
T-образный паз, 3	8 мм	12 мм	8 мм
Выходная мощность	0,15 кВт/S_1 100%	0,5 кВт/S_1 100%	0,52 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	0,25 кВт/S_6 40%	0,75 кВт/S_6 40%	0,75 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	550x450x630 мм	520x500x760 мм	610x610x780 мм
Масса	40 кг	50 кг	127 кг

Панель управления

Автоматическая подача - опция

Технические характеристики

Модель	**JMD-3**
Артикул 220 В	**50000050M**
Макс. диаметр сверления (Ст.3)	Ø20 мм / M10
Макс. диаметр торцевой фрезы	Ø50 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	Ø20 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-1750 об/мин
Конус шпинделя	МК-3 /M12
Ход пиноли шпинделя	70 мм
Диапазон наклона головки	90° влево / 45° вправо
Расстояние шпиндель-стойка	230 мм
Расстояние шпиндель-стол	410 мм
Размер стола по оси X и Y	510x160 мм
Ход стола по оси X и Y	350x150 мм
Т-образные пазы, 3	12 мм
Выходная мощность	1,0 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	1,3 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	700x560x850 мм
Масса	165 кг

Стандартная комплектация

- Регулятор плавного изменения частоты вращения с цифровой индикацией
- Тонкая регулировка подачи шпинделя с цифровой индикацией
- Зажимная тяга M12
- Быстрозажимной сверлильный патрон 1-13 мм с МК-3
- Защитный экран с концевым выключателем
- Массивный корпус из серого чугуна
- Плавная регулировка частоты вращения 100-1750 об/мин
- Цифровая индикация частоты вращения и перемещения шпинделя
- Левое вращение шпинделя и функция резьбонарезания
- Поворотная фрезерная головка для наклонных и горизонтальных работ
- Размещенный спереди удобный маховик перемещения фрезерной головки вверх/вниз

Принадлежности для станков JMD-1, JMD-X1, JMD-2, JMD-3 (изображения на стр. 69)

Артикул	**Описание**
10132	JMD-X1, автоматическая подача по оси X
10030	JMD-X1, цифровая индикация частоты вращения
50000025	JMD-1, станочные тиски 50 мм
50000026	JMD-1, JMD-X1, JMD-2, поворотный стол Ø100 мм
50000027	JMD-1, набор цанг МК-2, Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000028	JMD-1, JMD-2, комплект прихватов для паза 8 мм
50000029	JMD-1, JMD-X1, JMD-2, делительные диски для поворотного стола 50000026
50000031	JMD-1, JMD-X1, JMD-2, задняя бабка для поворотного стола 50000026
50000032	JMD-1, JMD-2, фланец поворотного стола 50000026
50000033	JMD-1, JMD-2, 3-кулачковый патрон Ø80 мм
50000034	JMD-1, JMD-2, 4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026
50000035	JMD-1, JMD-2, расточная оправка МК-2
50000036	JMD-1, JMD-X1, JMD-2, поворотные тиски 55x75 мм
50000037	JMD-1, JMD-X1, JMD-2, JMD-3, набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000038	JMD-1, JMD-2, оправка шпинделя МК-2 / Ø13 мм
50000055	JMD-3, автоматическая подача по оси X
50000056	JMD-3, закрытая подставка

Артикул	**Описание**
50000057	JMD-3, стол для горизонтального фрезерования
50000058	JMD-X1, JMD-3, поворотные тиски 80x100 мм
50000059	JMD-X1, JMD-3, комплект прихватов для Т-обр. паза 12 мм
50000060	JMD-X1, JMD-3, набор цанг МК-3 с Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	JMD-3, набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	JMD-X1, JMD-3, концевая фреза Ø30 мм МК-3 со сменными пластинами
50000063	JMD-3, регулируемый наклонный стол
50000064	JMD-3, угловые тиски 100 мм
50000065	JMD-3, поворотный стол Ø150 мм
50000066	JMD-3, делительные диски для поворотного стола 50000065
50000067	JMD-3, задняя бабка для поворотного стола 50000065
50000068	JMD-3, фланец поворотного стола 50000065
50000915	JMD-3, 4-х кулачковый патрон Ø100 мм для 50000065
50000923	JMD-X1, цифровая индикация частоты вращения
50000475	Система подвода СОЖ
50000476	Магнитный стол 170x100 мм

Горизонтальное фрезерование (фреза - опция)

Вертикальное фрезерование

Пульт управления

- Вертикальный и горизонтальный шпиндели
- Жесткая схема фрезерной головки без хода пиноли шпинделя
- Мощный двигатель с плавной регулировкой частоты вращения

Стандартная комплектация

- Оправка горизонтального шпинделя
- Сверлильный патрон с оправкой

Технические характеристики

Модель	**JUM-X1**
Артикул 220 В	**ITASU1**
Макс. диаметр сверления	16 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	30 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	16 мм
Макс. диаметр дисковой фрезы	63 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	0-2500 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Наклон вертикального положения	45^0 влево/вправо
Расстояние шпиндель-стойка	165 мм
Расстояние шпиндель-стол	130 мм
Горизонтальный шпиндель-стол	130 мм
Размер стола по оси X и Y	460x120 мм
Перемещение стола по оси X/Y/Z	300x120x105 мм
T-образный паз	12 мм
Выходная мощность	0,5 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	0,75 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	594x740x596 мм
Масса	95 кг

Принадлежности (изображения на стр.69)

Артикул	**Описание**
ITA10219	Подставка
50000025	Тиски 100 мм
ITA10037	JMD-X1, JMD-3, JUM-X1, цанговый патрон с набором цанг МК-3 Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	JMD-X1, JMD-3, JUM-X1, набор концевых фрез из быстрорежущей стали Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	JMD-X1, JMD-3, JUM-X1, концевая фреза Ø30 мм со сменными пластинами
50000059	JMD-X1, JMD-3, JUM-X1, комплект прихватов для 12 мм Т-образного паза
50000026	JMD-X1, JMD-2, JUM-X1, поворотный стол Ø100 мм
50000029	JMD-X1, JMD-2, JUM-X1, делительный диск для поворотного стола 50000026
50000031	JMD-X1, JMD-2, JUM-X1, задняя бабка для поворотного стола 50000026
ITA10113	JUM-X1, концевая фреза Ø50 мм со сменными пластинами
50000060	JMD-X1, JMD-3, JUM-X1 набор цанг МК-3 с Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000476	Магнитный стол 170x100 мм
ITA10141B	JUM-X1, автоматическая подача по оси X
ITA10215	JUM-X1, дисковая фреза Ø63x3 мм
ITA10216	JUM-X1, дисковая фреза Ø50x4 мм
ITA10217	JUM-X1, модульная дисковая фреза Ø50xM1
ITA10218	JUM-X1, модульная дисковая фреза Ø50xM1,25
10030	JUM-X1, цифровая индикация частоты вращения

- Полностью закрытые подшипники
- Корпус двигателя из чугуна
- Регулируемые опоры инструмента
- Регулируемые защитные экраны
- Лампа освещения на гибком кронштейне
- Обрезиненные опоры препятствуют скольжению

Стандартная исполнение
- Чугунная защита шлифовального диска с патрубком вытяжки
- Лампа местного освещения
- Регулируемый защитный откидываемый экран
- Регулируемая опорная площадка инструмента

Подставка для заточного станка

PG xxx.01.xxx

PG xxx.02.xxx

Принадлежности

Артикул	Описание
PG 150.01.040	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 40G, белый (JBG-150)
PG 150.01.060	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 60G, белый (JBG-150)
PG 150.02.080	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 80G, зелёный (JBG-150)
PG 150.02.120	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 120G, зелёный (JBG-150)
PG 200.01.040	Круг для точила 200x25x16 мм, 40G, белый (JBG-200)
PG 200.01.060	Круг для точила 200x25x16 мм, 60G, белый (JBG-200)
PG 200.02.080	Круг для точила 200x25x16 мм, 80G, зелёный (JBG-200)
PG 200.02.120	Круг для точила 200x25x16 мм, 120G, зелёный (JBG-200)
577172	Подставка для заточного станка

Технические характеристики

Модель	JBG-150	JBG-200
Артикул 220 В	**577901M**	**577902M**
Габариты шлифовального круга (ДхШ)	Ø150x20 мм	Ø200x25 мм
Посадочный диаметр	12,7 мм (1/2'')	16 мм (5/8'')
Частота вращения шпинделя	2850 об/мин	2850 об/мин
Зернистость круга	36/60 G	36/60 G
Выходная мощность	0,26 кВт/S_1 100%	0,37 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	0,44 кВт/S_6 40%	0,67 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	430x200x265 мм	440x230x290 мм
Масса	10 кг	17 кг

Промышленные заточные станки с кругом Ø250 мм на стр. 67

SBR-8 Комбинированный станок 2 в 1

- Комбинированный станок 2 в 1, резка и гибка
- Поворачиваемая на 180° гибочная призма
- Регулируемые упоры со шкалой

Технические характеристики

Модель	SBR-8
Артикул	**50000095**
Макс. ширина листа	200 мм
Макс. толщина листа:	
Нержавеющая сталь	0,55 мм
Ст. 3	0,6 мм
Низкоуглеродистая сталь	0,9 мм
Медь-алюминий	1,25 мм
Цинк	1,6 мм
Поликарбонат	1,9 мм
Раскрытие	2,5 мм
Макс. расст. до упора	80 мм
Мин. полка для гиба	8 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	360x220x250 мм
Масса	15 кг

Стандартная комплектация
- Нож/листогиб в сборе
- Упор для отрезки
- Упор для гибки
- Комплект гибочных штампов

HVBS-712K

MBS-712

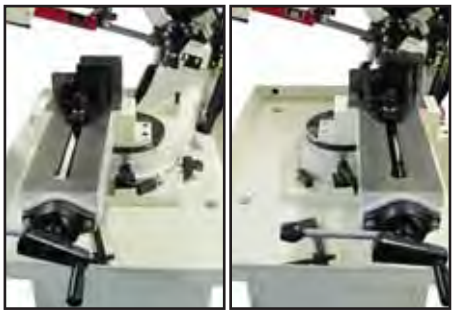
- Мощный мотор, рассчитанный на непрерывную работу
- 4 скорости движения полотна пилы для резки различных материалов
- Сдвоенные регулируемые роликовые подшипники - направляющие ленточного полотна
- Быстрозажимные тиски с регулируемыми губками и возможностью поворота на угол до 45°
- Конструкция с поворотной рамой, для резки под углами ±45° (MBS-712)
- Переставляемый в двух положениях рабочий стол с тисками (MBS-712)
- Гидравлическая система регулировки подачи с концевым выключателем
- Встроенная система подвода СОЖ
- Регулируемый концевой упор

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно M42 20x0,9x2362 мм, 5/8 TPI
- Гидравлическая система подачи
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подвода СОЖ

Технические характеристики

Модель	**HVBS-712K**	**MBS-712**
Артикул 220 В	**414459M**	**-**
Артикул 380 В	**414459T**	**50000430T**
Зона обработки при 90°	Ø180, □180x180 мм, □65x300 мм	Ø178, □178x210 мм
Сплошное сечение	Ø100 мм	Ø100 мм
Зона обработки при 45°	Ø110, □180x110мм	Ø127, □85x140 мм
Скорость движения полотна, 4	20, 32, 45, 72 м/мин	24, 41, 61, 82 м/мин
Размеры ленточного полотна	20x0,9x2362 мм	20x0,9x2362 мм
Диапазон поворота тисков	0°-45°	-
Диапазон поворота рамы	-	±45°
Диаметр шкивов	300 мм	300 мм
Высота рабочего стола	585 мм	845 мм
Объем бака для СОЖ	8 л	8 л
Насос подачи СОЖ	0,1 кВт	0,1 кВт
Выходная мощность, 220 В	0,55 кВт/S_1 100%	-
Потребляемая мощность, 220 В	0,95 кВт/S_6 40 %	-
Выходная мощность, 380 В	1,4 кВт/S_6 40%	0,55 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность, 380 В	0,75 кВт/S_1 100%	1,1 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1260x520x970 мм	1240x620x1135 мм
Масса	145 кг	155 кг



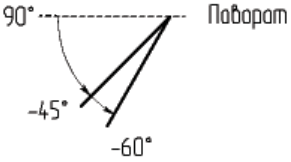
Варианты положения рабочего стола MBS-712

Регулируемые упоры углов положения пильной рамы MBS-712

Принадлежности (выбор полотен на стр. 24)

Артикул	**Описание**
PC20.2362.x.x	Полотно M42 20x0,9x2362 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая штанга HRS

- Предназначен для обработки профильных заготовок
- Гидравлическая система подачи обеспечивает автоматическое плавное опускание консоли пилы
- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом, для длительного срока службы
- Регулируемые направляющие ленточного полотна на 5-и подшипниках качения
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Подставка со встроенной системой СОЖ
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Быстрозажимные тиски для быстрой и надежной фиксации заготовок
- Консоль станка поворачивается под углом до 60°
- Мощный двигатель подходит для работы в режиме длительной нагрузки



Тензометр контроля натяжения полотна

Поворотная консоль и гидроцилиндр

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно M42 20x0,9x2085 мм, 5/8 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Полногидравлическая система подачи
- Система подвода СОЖ
- Быстрозажимные тиски

Принадлежности (выбор полотен на стр. 24)

Артикул	Описание
PC20.2085.x.x	Полотно M42 20x0,9x2085 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
708119	Устройство для транспортировки

Технические характеристики

Модель	**MBS-708CS**
Артикул 380 В	**50000331T**
Зона обработки при 90°	Ø180 мм, □180 мм,□200x150 мм
Сплошное сечение	Ø100 мм
Зона обработки при 45°	Ø115 мм, □110 мм
Зона обработки при 60°	Ø70 мм, □70 мм
Скорость движения полотна	40, 80 м/мин
Размеры ленточнопильного полотна	20x0,9x2085 мм
Диапазон поворота консоли	0°/+60°
Диаметр шкивов	260 мм
Высота рабочего стола	910 мм
Выходная мощность	0,75 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	1,4 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1400x1000x1750 мм
Масса	180 кг

HVBS-912

HVBS-912G

Гидроцилиндр подачи

Система подвода СОЖ

Редуктор HVBS-912G

Принадлежности (выбор полотен на стр. 24)

Артикул	Описание
PC27.2655.x.x	Полотно M42 27x0,9x2655 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.2655.x.xN	Полотно M51 27x0,9x2655 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS

Технические характеристики

Модель	HVBS-912	HVBS-912G
Артикул 380 В	**50000435T**	**ITA912G**
Зона обработки при 90°	Ø229, □178x305 мм	Ø229, □178x305 мм
Сплошное сечение	Ø150 мм	Ø150 мм
Зона обработки при 45°	Ø150, □127x150 мм	Ø150, □127x150 мм
Скорость движения полотна	26, 50, 73, 95 м/мин	38, 55, 72 м/мин
Размеры ленточного полотна	27x0,9x2655 мм	27x0,9x2655 мм
Диапазон поворота тисков	0°-45°	0°-45°
Высота рабочего стола	640 мм	640 мм
Выходная мощность	0,75 кВт/S_1 100%	0,75 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	1,4 кВт/S_6 40%	1,4 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1380x460x1050 мм	1325x630x1080 мм
Масса	160 кг	170 кг

- Конструкция с поворотными губками тисков, для резки под углами от 90° до 45°
- Встроенная система подвода СОЖ
- Направляющие полотна с двумя точками полива
- Ширина ленточного полотна 27 мм, возможность применения полотен для резки нержавеющих сталей
- Зачистная карцовочная щетка ленточного полотна
- Гидравлическая система опускания консоли с точной регулировкой и выключателем.

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x2655 мм, 4/6TPI
- Полногидравлическая система подачи
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подвода СОЖ.

MRT-2000
Роликовый стол

- Для работы с длинными и тяжёлыми заготовками
- Устойчивая конструкция из специального профиля
- Регулировка по высоте
- Возможность стыковки нескольких секций

Модель	MRT-2000
Артикул	52000120
Грузоподъёмность	400 кг
Регулировка по высоте	650–1000 мм
Длина стола	1950 мм
Ширина стола	450 мм
Размер роликов	Ø60x360 мм
Количество роликов	7 шт.
Масса	40 кг

HRS
Роликовая опора

- Устойчивая 3х опорная конструкция
- Изготовлена из серого чугуна
- Регулировка по высоте

Модель	HRS
Артикул	52000140
Грузоподъёмность	200 кг
Регулировка по высоте	600-850 мм
Размер ролика	Ø52x320 мм
Масса	15 кг

HRS-V
V-образная роликовая опора

- Устойчивая 3х опорная конструкция
- Изготовлена из серого чугуна
- Регулировка по высоте
- Для цилиндрических заготовок

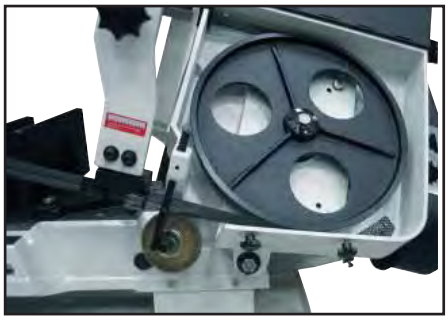
Модель	HRS-V
Артикул	52000100
Грузоподъёмность	200 кг
Регулировка по высоте	600-950 мм
Размер роликов	Ø52x140 мм
Количество роликов	2 шт.
Масса	15 кг

Ленточные полотна для станков JET

Выбор шага зубьев полотна в зависимости от сечения заготовки на стр. 24

Артикул	.x.x Шаг зуба полотна, TPI									Описание и применение
PC13.1440.x.x	18	14	10/14	8/12	6/10					Полотно M42 13x0,65x1440 мм (349V)
PC13.1640.x.x	18	14	10/14	8/12	6/10					Полотно M42 13x0,65x1640 мм (HVBS-56M/MBS-56CS)
PC20.2085.x.x		14	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6			Полотно M42 20x0,9x2085 мм (MBS-708VS/MBS-708CS)
PC20.2362.x.x		14	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3		Полотно M42 20x0,9x2362 мм (HVBS-712K/MBS-712)
PC27.2455.x.x			10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	Полотно M42 27x0,9x2455 мм (MBS-910CS/MBS-910DAS)
PC27.2455.x.xN							4/6	3/4	2/3	Полотно M51 27x0,9x2455 мм (MBS-910CS/MBS-910DAS)
PC27.2655.x.x			10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	Полотно M42 27x0,9x2655 мм (HVBS-912/HVBS-912G)
PC27.2655.x.xN							4/6	3/4	2/3	Полотно M51 27x0,9x2655 мм (HVBS-912/HVBS-912G)
PC27.3035.x.x			10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	Полотно M42 27x0,9x3035 мм (HBS-916W)
PC27.3035.x.xN							4/6	3/4	2/3	Полотно M51 27x0,9x3035 мм (HBS-916W)
PC27.3300.x.x			10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	Полотно M42 27x0,9x3300 мм (MBS-1014W/HBS-1018W)
PC27.3300.x.xN							4/6	3/4	2/3	Полотно M51 27x0,9x3300 мм (MBS-1014W/HBS-1018W)
PC34.4100.x.x					6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	Полотно M42 34x1,1x4100 мм (HBS-1321W/MBS-1321W)
PC34.4100.x.xN							4/6	3/4	2/3	Полотно M51 34x1,1x4100 мм (HBS-1321W/MBS-1321W)
PC41.5330.x.x					6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	Полотно M42 41x1,3x5330 мм (MBS-1824DAS)
PC41.5330.x.xN							4/6	3/4	2/3	Полотно M51 41x1,3x5330 мм (MBS-1824DAS)
PC34.3950.x.x					6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	Полотно M42 34x1,1x3950 мм (HBS-1220DC)
PC34.3950.x.xN							4/6	3/4	2/3	Полотно M51 34x1,1x3950 мм (HBS-1220DC)

Пульт управления



Зачистная (карцовочная) щётка и ведущий шкив

Принадлежности (выбор полотен на стр. 24)

Артикул	Описание
PC27.3035.x.x	Полотно M42 27x0,9x3035 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.3035.x.xN	Полотно M51 27x0,9x3035 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS

Технические характеристики

Модель	HBS-916W
Артикул 380 В	**414468T**
Зона обработки при 90°	Ø225, □225x355 мм
Зона обработки при 45°	Ø180, □180x155 мм
Скорость движения полотна, 4	25, 40, 52, 72 м/мин
Размеры ленточного полотна	27x0,9x3035 мм
Диапазон поворота тисков	0°-45°
Диаметр шкивов	330 мм
Высота рабочего стола	635 мм
Объем бака для СОЖ	16 л
Выходная мощность	1,1 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	2,1 кВт/S_6 40 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1650x710x1060 мм
Масса	285 кг

- Гидравлическая система подачи, автоматическое плавное опускание консоли пилы
- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом предназначен для длительного срока службы
- Регулируемые направляющие ленточного полотна на 5-и подшипниках качения
- 4 скорости движения ленточного полотна для пиления различных материалов
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Стандартное оснащение нижней подставкой с встроенной системой охлаждения
- Съемный поддон для сбора стружки и легкой чистки
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Быстро переставляемая губка тисков с возможностью поворота до 45°
- Большой маховик и встроенная шкала для удобного натяжения пильной ленты
- Малошумный ход с отсутствием вибрации гарантирует чистый и точный распил
- Мощный двигатель (1,1 кВт) подходит для работы в режиме длительной нагрузки

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x3035 мм, 4/6TPI
- Регулируемый концевой упор
- Гидравлическая система подачи
- Встроенная система подвода СОЖ
- Автоматический выключатель окончания распила
- Быстропереставляемая губка тисков
- Концевые выключатели крышек шкивов
- Твердосплавные направляющие полотна с роликами

MBS-910CS

MBS-910DAS

- Предназначен для обработки профильных заготовок
- Гидравлическая система подачи обеспечивает автоматическое плавное опускание консоли пилы
- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом предназначен для длительного срока службы
- Регулируемые керамические направляющие ленточного полотна
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Стандартное оснащение нижней подставкой с встроенной системой охлаждения
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Быстрозажимные тиски для быстрой и надежной фиксации заготовок
- Малошумный ход с отсутствием вибрации гарантирует чистый и точный распил
- Мощный двигатель подходит для работы в режиме длительной нагрузки.

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x2455 мм, 5/8 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Гидравлическая система подачи
- Закрытая подставка с системой СОЖ
- Быстрозажимные тиски

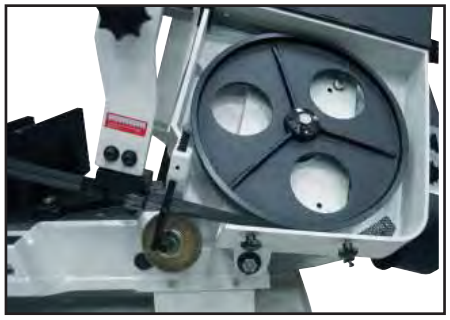
Принадлежности **(выбор полотен на стр. 24)**

Артикул	Описание
PC27.2455.x.x	Полотно M42 27x0,9x2455 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.2455.x.xN	Полотно M51 27x0,9x2455 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000

Технические характеристики

Модель	MBS-910CS	MBS-910DAS
Артикул 380 В	**50000341T**	**ITA910**
Зона обработки при 90°	Ø225 мм, □200 мм, □240x160 мм	Ø227 мм, □220 мм, □260x110 мм
Сплошное сечение	Ø150 мм	Ø150 мм
Зона обработки при 45°	Ø160 мм, □140 мм, □155x115 мм	Ø150 мм, □145 мм, □175x137 мм
Зона обработки при 60°	Ø 90 мм, □90 мм	Ø 90 мм, □85x87 мм
Зона обработки при 45° влево	-	Ø110 мм, □110 мм, □160x110 мм
Скорость движения полотна	35, 70 м/мин	36, 72 м/мин
Размеры ленточного полотна	27x0,9x2455 мм	27x0,9x2455 мм
Диапазон поворота консоли	0°/+60°	-45°/0°/+60°
Диаметр шкивов	295 мм	295 мм
Высота рабочего стола	980 мм	980 мм
Выходная мощность	1,1 кВт/S_1 100%	1,1 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	2,1 кВт/S_6 40%	2,1 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1500x1100x1750 мм	1500x750x1750 мм
Масса	220 кг	280 кг

Пульт управления



Зачистная (карцовочная) щётка и ведущий шкив

- Гидравлическая система подачи, автоматическое плавное опускание консоли
- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом предназначен для длительного срока службы
- Регулируемые направляющие ленточного полотна на 5-и подшипниках
- 4 скорости движения ленточного полотна для пиления различных материалов
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Подставка со встроенной системой подвода СОЖ
- Съемный поддон для сбора стружки и легкой чистки
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Быстропереставляемая губка тисков
- Большой маховик и встроенная шкала для удобного натяжения пильной ленты

Быстросъёмный поддон для сбора стружки

Технические характеристики

Модель	**HBS-1018W**
Артикул 380 В	**414473T**
Зона обработки при 90°	Ø250 мм, □250x415 мм
Зона обработки при 45°	Ø190 мм, □250x190 мм
Скорость движения полотна, 4	25, 40, 50, 70 м/мин
Размеры ленточного полотна	27x0,9x3300 мм
Диапазон поворота	0° - 45° (губки тисков)
Диаметр шкивов	355 мм
Высота рабочего стола	635 мм
Объем бака для СОЖ	23 л
Выходная мощность	1,5 кВт/S_1 100 %
Потребляемая мощность	2,8 кВт/S_6 40 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1780x790x1120 мм
Масса	355 кг

Стандартная комплектация

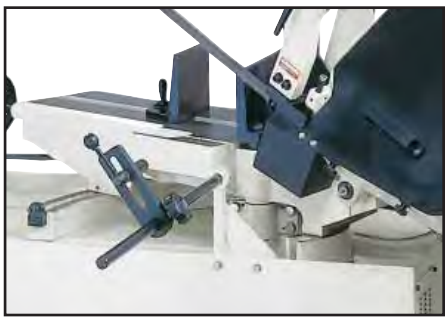
- Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x3300 мм, 4/6 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Гидравлическая система подачи
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подвода СОЖ
- Быстропереставляемая губка тисков
- Концевые выключатели крышек

Принадлежности (выбор полотен на стр. 24)

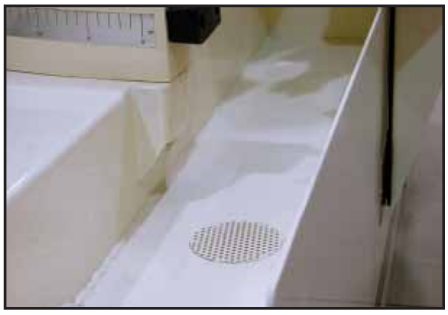
Артикул	**Описание**
PC27.3300.x.x	Полотно M42 27x0,9x3300 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.3300.x.xN	Полотно M51 27x0,9x3300 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS

MBS-1014W Ленточнопильный станок

Быстропереставляемые опоры подшипниковых узлов



Поворотная пильная рама



Поддон для сбора стружки

- Поворотная на 45° пильная рама для удобства реза под углами
- Гидравлическая система подачи, автоматическое плавное опускание консоли
- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом предназначен для длительного срока службы
- Регулируемые направляющие ленточного полотна на 5-и подшипниках
- 4 скорости движения ленточного полотна для пиления различных материалов
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Подставка со встроенной системой подвода СОЖ
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Быстропереставляемая губка тисков
- Большой маховик и встроенная шкала для удобного натяжения пильной ленты

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x3300 мм, 4/6 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Гидравлическая система подачи
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подвода СОЖ
- Быстропереставляемая губка тисков
- Концевые выключатели крышек

Принадлежности (выбор полотен на стр. 24)

Артикул	Описание
PC27.3300.x.x	Полотно M42 27x0,9x3300 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.3300.x.xN	Полотно M51 27x0,9x3300 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS

Технические характеристики

Модель	MBS-1014W
Артикул 380 В	**414477T**
Зона обработки при 90°	Ø250 мм, □250x350 мм
Зона обработки при 45°	Ø225 мм, □250x225 мм
Скорость движения полотна, 4	25, 40, 50, 70 м/мин
Размеры ленточного полотна	27x0,9x3300 мм
Диапазон поворота	0°- 45° (пильная рама)
Диаметр шкивов	355 мм
Высота рабочего стола	635 мм
Объем бака для СОЖ	27 л
Выходная мощность	1,5 кВт/S_1 100 %
Потребляемая мощность	2,8 кВт/S_6 40 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1750x660x1100 мм
Масса	485 кг

- Полуавтоматическая система подъема консоли после отрезки на заданную высоту
- Плавная регулировка опускания консоли с точной шкалой
- Плавная регулировка скорости резания для оптимальной отрезки
- Быстропереставляемая зажимная губка тисков
- Большие шкивы с встроенным тензометром
- Встроенная система подвода СОЖ с двойным поливом
- Удобный доступ для обслуживания станка и очистки от стружки

Гидроцилиндр подъёма рамы с регулируемым концевым выключателем

Технические характеристики

Модель	**HBS-1321W**
Артикул 380 В	**414471T**
Зона обработки при 90°	Ø330 мм, □330x480 мм □225x530 мм
Зона обработки при 45°	Ø330 мм, □330x395 мм
Скорость движения полотна	20 - 80 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	34x1,1x4100 мм
Диапазон поворота	0°-45° (губки тисков)
Диаметр шкивов	458 мм
Высота рабочего стола	812 мм
Объем бака для СОЖ	23 л
Выходная мощность	2,2 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	4,15 кВт/$S_6$40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2130x825x1100 мм
Масса	600 кг

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно M42 34x1,1x4100 мм, 3/4TPI
- Регулируемый концевой упор
- Гидравлическая система подъёма/опускания пильной рамы
- Ременный привод с вариатором
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подвода СОЖ
- Дополнительный подвод СОЖ гибким шлангом
- Концевые выключатели крышек
- Световой указатель линии распила

Принадлежности (выбор полотен на стр. 24)

Артикул	**Описание**
PC34.4100.x.x	Полотно M42 34x1,1x4100 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC34.4100.x.xN	Полотно M51 34x1,1x4100 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS

Пульт управления и световой указатель линии распила

- Полуавтоматическая система подъема консоли после отрезки на заданную высоту
- Плавная регулировка опускания консоли с точной шкалой
- Плавная регулировка скорости резания
- Быстропереставляемая зажимная губка тисков
- Большие шкивы с встроенным тензометром
- Встроенная система подвода СОЖ с двойным поливом
- Удобный доступ для обслуживания станка и очистки от стружки
- Поворотная на 45° пильная рама

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно M42 34x1,1x4100 мм, 3/4TPI
- Регулируемый концевой упор
- Гидравлическая система подъёма/опускания пильной рамы
- Ременный привод с вариатором
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подвода СОЖ
- Дополнительный подвод СОЖ гибким шлангом
- Концевые выключатели крышек
- Световой указатель линии распила

Принадлежности (выбор полотен на стр. 24)

Артикул	Описание
PC34.4100.x.x	Полотно M42 34x1,1x4100 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC34.4100.x.xN	Полотно M51 34x1,1x4100 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS

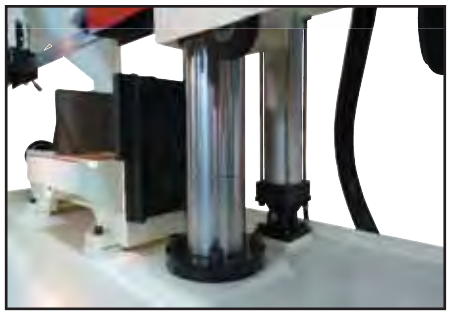
Технические характеристики

Модель	MBS-1321W
Артикул 380 В	**50000440T**
Зона обработки при 90°	Ø330 мм, □330x480 мм □225x530 мм
Зона обработки при 45°	Ø275 мм, □330x275 мм
Скорость движения полотна	20 - 80 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	34x1,1x4100 мм
Диапазон поворота	0°-45° (пильная рама)
Диаметр шкивов	458 мм
Высота рабочего стола	812 мм
Объем бака для СОЖ	23 л
Выходная мощность	2,2 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	4,15 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2130x825x1100 мм
Масса	750 кг

HBS-1220DC Двухстоечный ленточнопильный станок

- Полуавтоматический, двухстоечный станок для отрезки труб, профилей и заготовок сплошного сечения из черных и цветных металлов.
- Отрезка заготовок только под прямым углом
- Двухстоечная схема обеспечивает более производительное резание и усилие подачи.
- Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки.
- Мощный редуктор для длительного срока службы.
- Комбинированные подшипниковые узлы направляющих полотна.
- Легкая регулировка высоты подъема рамы.
- Подвижная губка тисков управляется гидроцилиндром
- Мощное усилие гидравлической губки обеспечивает надежную фиксацию заготовки
- Легкое управление, циклические операции.
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Встроенная система подвода СОЖ
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Удобная выносная панель управления

Пульт управления



Стойка и гидроцилиндр подъёма-опускания

Подвижная губка с гидроприжимом

Технические характеристики

Модель	**HBS-1220DC**
Артикул 380 В	**ITA1220DC**
Зона обработки при 90°	Ø300 мм, □ 300x300 мм, □ 300x500 мм
Скорость движения полотна	22, 40, 58, 84 м/мин
Размеры ленточного полотна	34x1,1x3950 мм
Высота стола	680 мм
Объем бака СОЖ	25 л
Выходная мощность	2,2 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	4,15 кВт / S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2060x1080x1390 мм
Масса	645 кг

Стандартная комплектация

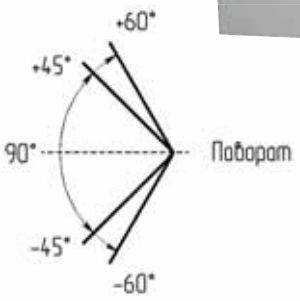
- Биметаллическое ленточное полотно M42 34x1,1x3950 мм, 4/6 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Гидравлическая система подъема-опускания пильной рамы
- Встроенная система подвода СОЖ
- Гидравлические быстрозажимные тиски.

Принадлежности (выбор полотен на стр.24)

Артикул	**Описание**
PC34.3950.x.x	Полотно M42 34x1,1x3950 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC34.3950.x.xN	Полотно M51 34x1,1x3950 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS

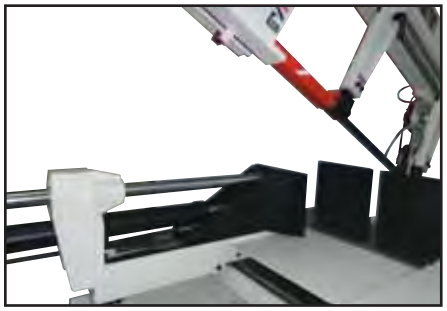
MBS-1824DAS Ленточнопильный станок

- Поворот пильной рамы вправо и влево на угол 45° и 60°
- Быстропереставляемая зажимная губка тисков для изменения направления угла реза
- Полуавтоматическая система подъёма консоли после отрезки на заданную высоту
- Удобная выносная панель управления
- Плавная регулировка скорости реза
- Гидравлическая система подачи обеспечивает автоматическое плавное опускание консоли пилы
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Встроенная система подвода СОЖ
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки



Пульт управления

Привод и гидроцилиндр с концевыми выключателями



Подвижная губка с гидроприжимом

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно M42 41x1,3x5330 мм, 3/4 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Гидравлическая система подъема опускания пильной рамы
- Подставка с системой подвода СОЖ

Принадлежности (выбор полотен на стр.24)

Артикул	Описание
PC41.5330.x.x	Полотно M42 41x1,3x5330 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC41.5330.x.xN	Полотно M51 41x1,3x5330 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS

Технические характеристики

Модель	MBS-1824DAS
Артикул 380 В	**ITA1824DAS**
Поворот пильной рамы	вправо/влево
Зона обработки при 90°	Ø460 мм, □ 460 мм □ 440x600 мм
Зона обработки при 45°	Ø445 мм, □ 445 мм
Зона обработки при 60°	Ø295 мм, □ 295 мм
Скорость движения полотна, плавно	26-80 м/мин
Размеры ленточного полотна	41x1,3x5330 мм
Объем бака гидростанции	15 л
Объем бака СОЖ	55 л
Выходная мощность	3,7 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	5,4 кВт / S_6 40%
Мощность мотора гидростанции	0,75 кВт
Мощность мотора СОЖ	0,12 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2830x1140x1860 мм
Масса	1320 кг

1 ШАГ Выбор материала
2 ШАГ Выбор шага зубьев
3 ШАГ Выбор скорости резания

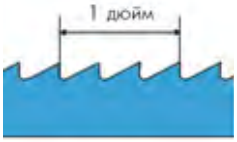
Все таблицы носят рекомендательный характер, значения могут отличаться. Фирмы-изготовители ленточных полотен присваивают собственные обозначения материалам полотен, типам разводки и формам зубьев, дают подробные инструкции по выбору и их применению, ниже представлены только общие обозначения по ISO.

1 ШАГ Выбор материала полотна

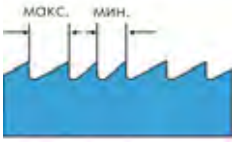
Материал	Сечение, профиль	Тип станка	Материал полотна
Нелегированная сталь	Тонкостенные трубы и профиль, прутки малого диаметра	легкий	Углеродистая сталь
Низколегированная сталь до 22 HRC			Углеродистая сталь
Нелегированная и низколегированная сталь			Биметалл Matrix II
Основные марки сталей, нержавеющие, жаропрочные, цветные металлы	смешанный сортамент	все	Биметалл M42
Высоколегированные стали	сплошное, толстостенные трубы	тяжелый	Биметалл M51
Серый чугун, титановые и никелевые сплавы, до 62 HRC	сплошное	средний, тяжелый	ТСТ (твёрдый сплав)

Профиль зуба полотна:

- Передний угол зуба 0°
  Для резки сплавов с высоким содержанием углерода, материалов с небольшим поперечным сечением, тонкостенных профилей и труб
- Передний угол зуба 10°
  Для резки сплошных прутков, толстостенных труб из легированных сталей
- Передний угол зуба 16°
  Для резки сплошных прутков из высоколегированных сталей, трудно обрабатываемых металлов и цветных сплавов
- Передний угол зуба с двумя подточками 10° и 16° и продольно шлифованной фаской, которая улучшает шероховатость обрабатываемой поверхности. Для резки сплошных прутков из высоколегированных сталей



Постоянный шаг зубьев
Промышленные объемы резки заготовок сплошного сечения



Переменный шаг зубьев
Минимальные вибрации, улучшенная чистота среза, универсальность применения

Разводка зубьев

Стандартная (лево, право, прямо), для всех типов сталей

Переменная (лево, право + зачистной), уменьшенный шум и вибрация

Волновая, для тонкостенных профилей

2 ШАГ Выбор шага зубьев полотна

СПЛОШНОЕ СЕЧЕНИЕ			
Постоянный шаг		Переменный шаг	
Диаметр, мм	Зубьев на дюйм	Диаметр, мм	Зубьев на дюйм
до 10	14	до 25	10/14
10-30	10	15-40	8/12
30-50	8	25-40	6/10
50-80	6	35-70	5/8
80-120	4	40-90	5/6
120-200	3	50-120	4/6
200-400	2	80-150	3/4
300-700	1,25	120-350	2/3

ПРОФИЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ								
D мм	20	40	60	80	100	150	200	300
S мм	Шаг зуба, Z							
2	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10
4	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
5	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6
6	14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6
8	14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
50						2/3	2/3	2/3

D -поперечное сечение
S -толщина стенки профиля
Z -шаг полотна, количество зубьев на дюйм

ВНИМАНИЕ!
В процессе резания в металле одновременно должно находиться не менее 3-х зубьев, меньшее их количество может привести к поломке полотна.

3 ШАГ Выбор скорости резания

V, м/мин	Материал
25	Высоколегированные, нержавеющие стали
40	Низколегированные стали, чугунное литье
60	Конструкционные стали, стальное литье, подшипниковые стали, мягкая латунь
80	Алюминий, медь, пластмассы

Срок службы полотна
Для полотен большинства производителей (при условии соблюдения правил эксплуатации и хранения) срок службы полотна находится в пределах 140 -160 часов работы оборудования. Снятие полотна при перерывах в работе оборудования на релаксацию несколько увеличивает срок службы полотна.
Среднее значение стойкости полотна составляет: на каждый метр ленточного полотна приходится 1 м^2 сечения отрезаемых заготовок.

***Представленные рекомендации по выбору ленточных полотен носят информационный характер**

Пример обозначения и артикул ленточного полотна
M42 20x0,9x2362 4/6 TPI
PC20.2362.4.6

M42	**биметаллическое полотно M42, зубья из быстрорежущей стали**
20x0,9x2362	**ширина x толщина x длина полотна, мм**
4/6	**шаг зубьев полотна, 4-6 зубьев на дюйм, переменный шаг**
TPI	**Tooth Pro Inch (количество зубьев на дюйм)**

Натяжение полотна

Величина натяжения ленточного полотна должна составлять приблизительно 300 Н/мм. При недостаточном натяжении полотна возможен неперпендикулярный срез, при избыточном натяжении - разрыв. В обоих случаях значительно сокращается ресурс работы ленточного полотна. Усилие натяжения контролируется встроенными на некоторых моделях станков или переносными приборами - тензометрами.

Обкатка полотна

1) Установите необходимую скорость
2) Начните пиление на 70% мощности от рекомендуемой для полотна и 50% скоростью подачи
3) При наличии вибрации осторожно уменьшайте скорость подачи вплоть до полной остановки. Следите за стружкообразованием и получающейся формой стружки
4) После распила 400-600 см^2, или не менее 15 минут времени реального пиления, постепенно увеличивайте до требуемой скорость полотна и постепенно - скорость подачи.

Охлаждение и Смазывание

Охлаждение и смазывание обязательны в большинстве операций обработки металлов. В случае обработки алюминия или алюминиевых сплавов СОЖ также помогает в удалении стружки и более высококачественной поверхностной обработки. Нет необходимости смазки для чугуна и некоторых неметаллических материалов (пластмассы, графита, и т.д.).
Ресурс ленточного полотна напрямую зависит от правильного подбора СОЖ, основная задача не допускать перегрева полотна.

Виды стружки

Очень мелкая, пылевидная стружка – подача должна быть увеличена

Толстая, тяжелая, с голубым отливом стружка – полотно перегружено

Свободно намотанная (витая) стружка – идеальные условия резания

Основные причины преждевременного выхода полотна из строя

Выкрашивание зубьев:

- Слишком мелкий шаг полотна
- Слишком крупный шаг полотна
- Заготовки ненадёжно закреплены
- Слишком низкая скорость полотна, приводящая к излишнему врезанию
- Некачественная сварка
- Слишком большое давление подачи, приводящее к излишнему врезанию полотна в материал
- Слабое натяжение полотна, приводящее к его проскальзыванию
- Проскальзывание (остановка) полотна под нагрузкой, приводящее к излишнему врезанию полотна в материал
- Отсутствует, не работает или изношена щётка очистки полотна

Биение (вибрация) полотна:

- Кривой сварной шов
- Слишком большой шаг полотна
- Отсутствие зубьев (выломаны)
- Слишком низкое или высокое давление подачи

Трещины во впадинах зубьев:

- Затруднённое движение полотна в направляющих и шкивах из-за загрязнения шкивов или уменьшения зазора в направляющих
- Зазор между направляющими слишком большой
- Направляющие находятся слишком далеко от заготовки
- Боковые направляющие зажимают полотно в области впадин зубьев
- Слабо зажатые боковые направляющие приводят к наклону полотна
- Неправильное натяжение полотна

Трещины со стороны спинки:

- Износ верхнего опорного подшипника в направляющих
- Высокое давление подачи
- Износ боковых направляющих
- Полотно прижимается к бурту шкива

Пережжённая стружка:

- Большая подача
- Не работает щётка очистки полотна
- Тупое полотно
- Нет охлаждения

Неперпендикулярный рез:

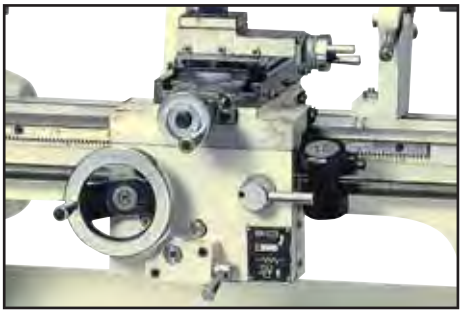
- Полотно пилы не параллельно направлению подачи
- Большой зазор в направляющих
- Поверхность стола не перпендикулярна полотну
- Тиски не перпендикулярны пиле
- Слабое натяжение полотна
- Роликовый стол на подаче не перпендикулярен полотну
- Плохо закреплены боковые направляющие

Преждевременное затупление:

- Слишком большая скорость полотна для данного материала
- Слишком мелкий или слишком крупный шаг полотна
- Полотно пилы не параллельно направлению подачи
- Дефекты на боковых направляющих
- Плохо закреплены или изношены направляющие

Подставка - опция

Элементы управления на передней панели



Суппорт с рукоятками автоподачи и резьбонарезания

- Закаленные и отшлифованные направляющие станины станка
- Механизм быстрого переключения скорости подачи
- Конические роликовые подшипники шпинделя
- Цена деления нониуса поперечного суппорта 0,05 мм
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Ременная передача главного шпинделя с системой быстрого переключения частоты вращения
- Реверсивное вращение шпинделя
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Продольная подача по зубчатой рейке с малым износом
- Автоматическая подача продольного суппорта
- Комплект сменных шестерён для нарезания метрических и дюймовых резьб

Технические характеристики

Модель	**BD-920W**
Артикул 220 В	**321373M**
Диаметр обточки над станиной	220 мм
Диаметр обточки над суппортом	135 мм
Расстояние между центрами	500 мм
Частота вращения шпинделя, 6	110 - 1700 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Присоединение шпинделя	D1-38 короткий конус
Проходное отверстие шпинделя	20 мм
Ход поперечного суппорта	125 мм
Ход верхнего суппорта	45 мм
Макс. размер резца	12x12 мм
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки	40 мм
Скорость подачи	0,02 - 0,5 мм/об
Метрическая резьба, 13	0,4 - 3,5 мм
Дюймовая резьба, 28	60 - 8 TPI
Диапазон подвижного люнета	12 - 90 мм
Диапазон неподвижного люнета	9,5 - 190 мм
Выходная мощность	0,55 кВт/S_1 100 %
Потребляемая мощность	0,98 кВт/S_6 40 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	940x510x500 мм
Масса	110 кг

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø100 мм
- 4-х кулачковая планшайба Ø180 мм
- Планшайба Ø180 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Однопозиционный резцедержатель
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Комплект сменных шестерен
- Невращающиеся упорные центры МК-2 и МК-3
- Указатель резьбы
- Комплект обратных кулачков

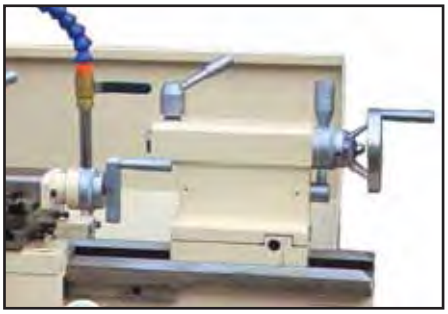
Принадлежности **(изображения на стр. 68)**

Артикул	**Описание**
321374 *	Подставка станка
465302 *	Вращающийся упорный центр МК-2
708343K *	Сверлильный патрон 13 мм, МК-2
50000909	Отрезной резец 8x8 мм
50000913	Накатник
50000919	Хомутик для Ø10 мм
50000094	Набор из 11 токарных резцов 10x10 мм
50000096	Вращающийся упорный центр МК-2
50000097	13 мм сверлильный патрон МК-2
VR3210021	VQ-112 втулка переходная МК-2/МК-2
VR5001040	VLC-312 центр вращающийся МК-2 с 7 сменными наконечниками

* Рекомендуемая комплектация

Передняя бабка

Суппорт с 4-х позиционным резцедержателем



Задняя бабка с рукояткой быстрого зажима

- Может применяться для тяжелых работ и хобби
- Автоматическая продольная подача
- Закаленные и отшлифованные направляющие
- Защитный экран
- Встроенная система подвода СОЖ
- Встроенная лампа местного освещения
- Подставка входит в стандартную комплектацию

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø125 мм
- 4-х кулачковая планшайба Ø125 мм
- Планшайба Ø265 мм
- 4-х позиционный резцедержатель
- Подставка с поддоном для сбора стружки
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Указатель ниток резьбы
- Защитный экран патрона
- Защитный экран резцедержателя
- Вращающийся центр МК-2
- Упорный центр МК-4
- Упорный центр МК-2
- Комплект сменных шестерен
- Неподвижный люнет
- Подвижный люнет

Принадлежности (изображения на стр. 68)

Артикул	Описание
465302	Вращающийся упорный центр МК-2
708343K	Сверлильный патрон 13 мм, МК-2
50000096	Вращающийся упорный центр МК-2
50000097	Сверлильный патрон 13 мм, МК-2
50000094	Набор из 11 токарных резцов 10x10 мм
50000190	Набор из 17 цанг 5С Ø3-25 мм
ITABD110191	Цанговый патрон для цанг 5С 50000190
VR3210021	VQ-112 втулка переходная МК-2/МК-2
VR5001040	VLC-312 центр вращающийся МК-2 с 7 сменными наконечниками

Технические характеристики

Модель	BD-11W
Артикул 220 В	ITABD11
Диаметр обточки над станиной	280 мм
Диаметр обточки над суппортом	170 мм
Расстояние между центрами	700 мм
Частота вращения шпинделя, 6	150-2000 об/мин
Конус шпинделя	МК-4
Проходное отверстие шпинделя	26 мм
Ход поперечного суппорта	160 мм
Ход верхнего суппорта	60 мм
Макс. размер резца	12x12 мм
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки	85 мм
Продольная подача	0,07 – 0,4 мм/об
Метрическая резьба	0,2 – 3,5 мм
Дюймовая резьба	56 – 8 TPI
Выходная мощность	1,1 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	1,5 кВт / S_6 40%
Габаритные размеры	1390x700x1285 мм
Масса	230 кг

GHB-1340A DRO

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø160 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба Ø200 мм (GHB-1340A)
- Планшайба Ø300 мм
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- Подвижный и неподвижный люнеты (GHB-1340A)
- Поддон для сбора стружки
- Указатель резьбы
- Подставка с регулируемыми опорами
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- 2 невращающихся центра МК-3
- Переходник МК-5/МК-3
- Набор сменных шестерён
- Съемный мостик направляющих, gap (GHB-1340A)

- Эксклюзивный протокол приемки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Коробка передач позволяет нарезать резьбу без замены шестерен
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Закаленные и отшлифованные шестерни передней бабки
- Автоматическая подача продольного и поперечного суппорта
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Возможность левого и правого вращения шпинделя
- Регулируемая муфта подачи
- Толчковый режим работы шпинделя
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак

Технические характеристики

Модель	**GHB-1330**	**GHB-1340A**
Артикул 380 В с УЦИ	**50000700T**	**50000710T**
Артикул 380 В	**321350T**	**321357T**
Диаметр обточки над станиной	330 мм	330 мм (gap 476 мм)
Диаметр обточки над поперечным суппортом	197 мм	197 мм
Расстояние между центрами	760 мм	1015 мм
Высота центров	166 мм	166 мм
Частота вращения шпинделя, 8	70 - 2000 об/мин	70 - 2000 об/мин
Конус шпинделя	МК-5	МК-5
Присоединение шпинделя, Camlock	D1-4 (DIN 55029)	D1-4 (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	38 мм	38 мм
Макс. размер резца	16x16 мм	16x16 мм
Ход поперечного суппорта	160 мм	160 мм
Ход верхнего суппорта	70 мм	70 мм
Пиноль задней бабки	МК-3	МК-3
Ход пиноли задней бабки	95 мм	95 мм
Продольная подача, 60	0,04 - 0,8 мм/об	0,04 - 0,8 мм/об
Поперечная подача, 60	0,016 - 0,188 мм/об	0,016 - 0,188 мм/об
Метрическая резьба, 23	0,45 - 10 мм	0,45 - 10 мм
Дюймовая резьба, 38	3,5 - 80 TPI	3,5 - 80 TPI
Расстояние между направляющими	187 мм	187 мм
Выходная мощность	1,5 кВт/S_1 100%	1,5 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	2,8 кВт/S_6 40%	2,8 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры, (ДхШхВ)	1650x762x1200 мм	1905x762x1200 мм
Масса	600 кг	650 кг

Принадлежности **(изображения на стр. 68)**

Артикул	**Описание**
321430	4-х кулачковая планшайба Ø200 мм
321431	Однопозиционный резцедержатель
321442	Устройство для обточки конусов
321449	3-х кулачковый патрон 160мм
350055	Система подвода СОЖ
465303	Вращающийся упорный центр МК-3
650014	Набор из 16 цанг Ø1/8''-1 1/16'' для 50000191
50000191	Цанговый патрон для цанг 5С 50000190
50000190	Набор из 17 цанг 5С Ø3-25 мм для 50000191
GHB1340-SR	Неподвижный люнет
GHB1340-FR	Подвижный люнет
IT160400	Патрон 3-х кулачковый Ø160мм с прямыми и обратными цельными кулачками
IT160401	Комплект прямых цельных каленых кулачков для патрона Ø160 мм IT160400
IT160402	Комплект обратных цельных каленых кулачков для патрона Ø160 мм IT160400
IT160403	Комплект цельных сырых кулачков для патрона Ø160 мм IT160400
VR3210024	VQ-114 втулка переходная МК-3/МК-3
VR5001041	VLC-313 центр вращающийся МК-3 с 7 сменными наконечниками
VR3209033 + VR3303079	VJ-134 оправка сверлильного патрона МК-3/B16 16Н сверлильный патрон 1-16мм/B16 под ключ

GH-1440W3 / GH-1640ZK Токарно-винторезные станки

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø160 мм с прямыми/обратными кулачками (GH-1440W3)
- 3-х кулачковый патрон Ø200 мм с прямыми/обратными кулачками (GH-1640ZK)
- 4-х кулачковая планшайба Ø200 мм
- Планшайба Ø300 мм
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Выдвигаемый поддон для сбора стружки
- Ножной тормоз шпинделя
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Указатель резьбы
- Регулируемые опоры
- Упор продольного перемещения
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- 2 невращающихся центра МК-3
- Переходник МК-5/МК-3
- Набор сменных шестерён
- Съемный мостик направляющих, gap

GH-1440W3 DRO

- Эксклюзивный протокол приемки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины из серого чугуна
- Коробка передач позволяет нарезать резьбу без замены шестерен
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Автоматическая подача продольного и поперечного суппорта
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Регулируемая муфта ходового винта
- Толчковый режим работы шпинделя
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак

Принадлежности для GH-1440W3 (изображения на стр. 68)

Артикул	Описание
321430	4-х кулачковая планшайба Ø200 мм
321431	Однопозиционный резцедержатель
321449	3-х кулачковый патрон Ø160 мм
321520	Устройство для обточки конусов
465303	Вращающийся упорный центр МК-3
650014	Набор из 16 цанг Ø1/8"-1 1/16" для 50000191
956600A	Резцедержатель MultiFix
956634	Держатель токарного резца MultiFix AD 2090
956656	Держатель расточного резца MultiFix AH 2085
956666	Держатель расточного резца MultiFix AJ 3080
956715	Втулка MultiFix MK-1 AL 130
956716	Втулка MultiFix MK-2 AL 230
50000190	Набор из 17 цанг 5C Ø3-25 мм для 50000191
50000191	Цанговый патрон для цанг 5C 50000190
IT160400	Патрон 3-х кулачковый Ø160мм с прямыми и обратными цельными кулачками
IT160401	Комплект прямых цельных каленых кулачков для патрона Ø160 мм IT160400
IT160402	Комплект обратных цельных каленых кулачков для патрона Ø160 мм IT160400
IT160403	Комплект цельных сырых кулачков для патрона Ø160 мм IT160400
VR3210024	VQ-114 втулка переходная МК-3/МК-3
VR5001041	VLC-313 центр вращающийся МК-3 с 7 сменными наконечниками
VR3209033 + VR3303079	VJ-134 оправка сверлильного патрона МК-3/B16 16Н сверлильный патрон 1-16мм/B16 под ключ

Технические характеристики

Модель	GH-1440W3	GH-1640ZK
Артикул 380 В с УЦИ	**50000720T**	
Артикул 380 В	**321840T**	**321850T**
Ø обточки над станиной / gap	356 мм (508 мм)	406 мм (530 мм)
Ø обточки над суппортом	216 мм	194 мм
Расстояние между центрами	1015 мм	1015 мм
Частота вращения шпинделя, 12	40-1800 об/мин	42-1800 об/мин
Конус шпинделя	МК-5	Mk-6
Присоединение шпинделя, Camlock	D1-4 (DIN 55029)	D1-6
Проходное отверстие шпинделя	38 мм	50 мм
Макс. размер резца	16x16 мм	25x25 мм
Ход продольного суппорта	990 мм	990 мм
Ход поперечного суппорта	162 мм	210 мм
Ход верхнего суппорта	89 мм	84 мм
Пиноль задней бабки	МК-3	Mk-4
Ход пиноли задней бабки	120 мм	120 мм
Продольная подача	0,04-0,6 мм/об (48)	0,038-2,32 мм/об (122)
Поперечная подача	0,07-0,345 мм/об (48)	0,015-0,93 мм/об (122)
Метрическая резьба	0,4-7,0 мм (22)	0,5-20 мм (24)
Дюймовая резьба	4-56 TPI (28)	1-5/8-72 TPI (61)
Диапазон неподвижного люнета	95 мм	10-84 мм
Диапазон подвижного люнета	70 мм	12-80 мм
Расстояние между направляющими	267 мм	310 мм
Выходная мощность	2,2 кВт/S_1 100%	3,75 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	4,25 кВт/S_6 40%	5,6 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1873x750x1200 мм	2390x1000x1235 мм
Масса	1005 кг	1700 кг

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø250 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба Ø300 мм
- Планшайба Ø400 мм (Ø300 мм 1640ZX)
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр МК-5 (МК-4 1640ZX)
- Переходная втулка МК-7 / МК-5
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ (Устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Лимб для нарезания резьбы
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины

Принадлежности **(изображения на стр. 68)**

Артикул	Описание
321291	Приспособление для обточки конусов 450 мм x 10°
321292	Быстрозажимное цанговое приспособление
650014	Набор из 16 цанг Ø1/8"-1 1/16" для 321292
956602A	Резцедержатель MultiFix
956638	Держатель токарного резца MultiFix BD 25120
956659	Держатель расточного резца MultiFix BD 32130
50000190	Набор из 17 цанг Ø3-25 мм для 321292
IT250800	Патрон 3-х кулачковый Ø250мм с прямыми и обратными цельными кулачками
IT250801	Комплект прямых цельных каленых кулачков для патрона Ø250 мм IT250400
IT250802	Комплект обратных цельных каленых кулачков для патрона Ø250 мм IT250400
IT250803	Комплект цельных сырых кулачков для патрона Ø250 мм IT250400

GH-1640ZX DRO

- Эксклюзивный протокол приемки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Массивная станина станка из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Съемный мостик станины, gap
- Коробка передач позволяет нарезать резьбу без замены шестерен
- Автоматическая подача продольного и поперечного суппорта
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Толчковый режим работы шпинделя
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Централизованная система подачи смазки продольного суппорта
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Пятипозиционный управляющий вал с кулачками
- Ускоренное продольное перемещение суппорта для моделей с RFS

Полный ассортимент креплений MultiFix, см. прайс-лист

Патрон Ø250 мм с прямыми/обратными кулачками, отверстие шпинделя Ø80 мм

4-х позиционный резцедержатель с фиксатором, стандартные подвижный и неподвижный люнеты

Ускоренное продольное перемещение суппорта, 5 м/мин (для моделей с RFS)

Полноразмерная коробка подач позволяет нарезать различную резьбу без замены шестерен

Централизованная система смазки продольного суппорта, рукоятки управления суппортом

Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи), лимб для нарезания резьбы

Технические характеристики

Модель	**GH-1640ZX DRO**	**GH-1840ZX DRO**	**GH-1860ZX DRO**	**GH-1880ZX DRO**	**GH-2280ZX DRO**
Артикул 380 В	**50000730T**	**50000740T**	**50000751T**	**50000765T**	**50000775T**
Диаметр обточки над станиной	406 мм	460 мм	460 мм	460 мм	560 мм
Макс. диаметр вращения, gap (съёмный мостик)	657 мм	698 мм	698 мм	698 мм	775 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	254 мм	280 мм	280 мм	280 мм	350 мм
Длина съёмного мостика	310 мм	310 мм	310 мм	310 мм	310 мм
Расстояние между центрами	1015 мм	1015 мм	1524 мм	2032 мм	2032 мм
Частота вращения шпинделя, 12	25 - 1800 об/мин	25 - 1800 об/мин	25 - 1800 об/мин	25 - 1800 об/мин	25 - 1800 об/мин
Конус шпинделя	MK-7 (MK-5)	MK-7 (MK-5)	MK-7 (MK-5)	MK-7 (MK-5)	MK-7 (MK-5)
Присоединение шпинделя, Camlock	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	80 мм	80 мм	80 мм	80 мм	80 мм
Продольная подача, 122	0,038 - 2,3 мм/об	0,038 - 2,3 мм/об	0,038 - 2,3 мм/об	0,038 - 2,3 мм/об	0,038 - 2,3 мм/об
Поперечная подача, 122	0,015 - 0,9 мм/об	0,015 - 0,9 мм/об	0,015 - 0,9 мм/об	0,015 - 0,9 мм/об	0,015 - 0,9 мм/об
Метрическая резьба, 24	0,5 - 20 мм	0,5 - 20 мм	0,5 - 20 мм	0,5 - 20 мм	0,5 - 20 мм
Дюймовая резьба, 61	72" - 1 5/8" TPI	72" - 1 5/8" TPI	72" - 1 5/8" TPI	72" - 1 5/8" TPI	72" - 1 5/8" TPI
Модульная резьба, 20	0,25 - 10 MP	0,25 - 10 MP	0,25 - 10 MP	0,25 - 10 MP	0,25 - 10 MP
Питчевая резьба, 45	96 - 3 1/4 DP	96 - 3 1/4 DP	96 - 3 1/4 DP	96 - 3 1/4 DP	96 - 3 1/4 DP
Макс. размер резца	25x25 мм	25x25 мм	25x25 мм	25x25 мм	25x25 мм
Ход поперечного суппорта	228 мм	228 мм	228 мм	228 мм	280 мм
Ход верхнего суппорта	130 мм	130 мм	130 мм	130 мм	130 мм
Ускоренное продольное перемещение суппорта	-	-	5 м/мин	5 м/мин	5 м/мин
Пиноль задней бабки	MK-4	MK-5	MK-5	MK-5	MK-5
Ход пиноли задней бабки	124 мм	124 мм	124 мм	124 мм	124 мм
Рабочий Ø неподвижного люнета	12 - 178 мм	12 - 178 мм	12 - 178 мм	12 - 178 мм	12 - 178 мм
Рабочий Ø подвижного люнета	15 - 90 мм	15 - 90 мм	15 - 90 мм	15 - 90 мм	15 - 90 мм
Расстояние между направляющими	340 мм	340 мм	340 мм	340 мм	340 мм
Выходная мощность	5,6 кВт/S_1 100%	5,6 кВт/S_1 100%	5,6 кВт/S_1 100%	5,6 кВт/S_1 100%	7,5 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	8,8 кВт/S_6 40%	8,8 кВт/S_6 40%	8,8 кВт/S_6 40%	8,8 кВт/S_6 40%	11,7 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2462x1016x1220 мм	2462x1016x1241 мм	2960x1016x1241 мм	3458x1016x1241 мм	3320x1040x1400 мм
Масса	2120 кг	2267 кг	2628 кг	2989 КГ	3100 кг

GH-2040ZH DRO

Токарно-винторезные станки серии ZH

- Эксклюзивный протокол приёмки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Массивная станина станка из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Передняя бабка с электромагнитной муфтой
- Механизм плавного пуска защищает двигатель и увеличивает срок службы привода
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Диапазон частот вращения шпинделя от 9 до 1600 об/мин
- Съемный мостик станины, gap
- Коробка передач позволяет нарезать резьбу без замены шестерен
- Удобное управление продольной и поперечной подачей при помощи крестового джойстика с кнопкой ускоренного перемещения
- Толчковый режим работы шпинделя
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Централизованная система подачи смазки продольного суппорта
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Пятипозиционный управляющий вал с кулачками

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø250 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба Ø320 мм
- Планшайба Ø400 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр МК-5
- Упорный центр МК-5
- Переходная втулка МК-7/МК-5
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Лимб для нарезания резьбы
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины

Принадлежности **(изображения на стр. 68)**

Артикул	Описание
ZH-TAA	Приспособление для обточки конусов 450 мм x 10°
50000510	Резцедержатель MultiFix
IT250800	Патрон 3-х кулачковый Ø250 мм с прямыми и обратными цельными кулачками
IT250801	Комплект прямых цельных каленых кулачков для патрона Ø250мм IT250800
IT250802	Комплект обратных цельных каленых кулачков для патрона Ø250 мм IT250800
IT250803	Комплект цельных сырых кулачков для патрона Ø250 мм IT250800

Токарно-винторезные станки серии ZH Ø 500 мм

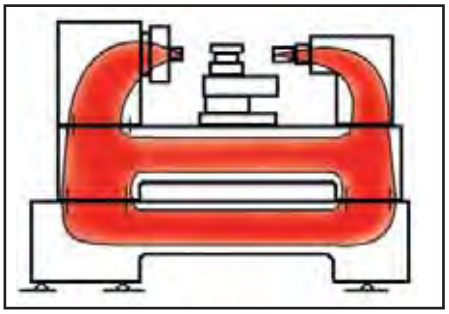
Патрон Ø250 мм с прямыми/обратными кулачками, отверстие шпинделя Ø80 мм

Передняя бабка с электромагнитной муфтой и централизованной системой смазки

4-х позиционный резцедержатель с фиксатором, стандартные подвижный и неподвижный люнеты

Полноразмерная коробка подач позволяет нарезать различную резьбу без замены шестерен

Управление продольной и поперечной подачей крестовым джойстиком с кнопкой ускоренного перемещения



Литая станина обеспечивает жёсткость станка, точность обработки и минимальную вибрацию

Технические характеристики

Модель	**GH-2040ZH DRO**	**GH-2060ZH DRO**	**GH-2080ZH DRO**	**GH-20120ZH DRO**
Артикул 380 В	**50000830T**	**50000831T**	**50000832T**	**50000833T**
Диаметр обточки над станиной	500 мм	500 мм	500 мм	500 мм
Макс. диаметр вращения (съёмный мостик)	720 мм	720 мм	720 мм	720 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	310 мм	310 мм	310 мм	310 мм
Длина съёмного мостика	240 мм	240 мм	240 мм	240 мм
Расстояние между центрами	1015 мм	1525 мм	2030 мм	3050 мм
Частота вращения шпинделя, 24	9 - 1600 об/мин	9 - 1600 об/мин	9 - 1600 об/мин	9 - 1600 об/мин
Конус шпинделя	МК-7	МК-7	МК-7	МК-7
Присоединение шпинделя, Camlock	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	80 мм	80 мм	80 мм	80 мм
Продольная подача, 122	0,063 - 6,43 мм/об	0,063 - 6,43 мм/об	0,063 - 6,43 мм/об	0,063 - 6,43 мм/об
Поперечная подача, 122	0,027 - 2,73 мм/об	0,027 - 2,73 мм/об	0,027 - 2,73 мм/об	0,027 - 2,73 мм/об
Метрическая резьба, 46	1 - 224 мм	1 - 224 мм	1 - 224 мм	1 - 224 мм
Дюймовая резьба, 46	28'' - 1/8'' TPI	28'' - 1/8'' TPI	28'' - 1/8'' TPI	28'' - 1/8'' TPI
Модульная резьба, 42	0,5 - 112 MP	0,5 - 112 MP	0,5 - 112 MP	0,5 - 112 MP
Питчевая резьба, 45	56 - 4 DP	56 - 4 DP	56 - 4 DP	56 - 4 DP
Шаг ходового винта	12 мм	12 мм	12 м	12 мм
Макс. размер резца	25x25 мм	25x25 мм	25x25 мм	25x25 мм
Ход поперечного суппорта	310 мм	310 мм	310 мм	310 мм
Ход верхнего суппорта	145 мм	145 мм	145 мм	145 мм
Ускоренное перемещение продольного суппорта	4,5 м/мин	4,5 м/мин	4,5 м/мин	4,5 м/мин
Ускоренное перемещение поперечного суппорта	2,0 м/мин	2,0 м/мин	2,0 м/мин	2,0 м/мин
Пиноль задней бабки	МК-5	МК-5	МК-5	МК-5
Ход пиноли задней бабки	150 мм	150 мм	150 мм	150 мм
Рабочий диаметр неподвижного люнета	50 - 210 мм	50 - 210 мм	50 - 210 мм	50 - 210 мм
Рабочий диаметр подвижного люнета	20 - 110 мм	20 - 110 мм	20 - 110 мм	20 - 110 мм
Расстояние между направляющими	405 мм	405 мм	405 мм	405 мм
Выходная мощность	7,5 кВт/S_1 100%	7,5 кВт/S_1 100%	7,5 кВт/S_1 100%	7,5 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	12,0 кВт/S_6 40%	12,0 кВт/S_6 40%	12,0 кВт/S_6 40%	12,0 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2480x1280x1410 мм	2980x1280x1410 мм	3480x1280x1410 мм	4500x1280x1410 мм
Масса	2750 кг	3000 кг	3250 кг	4000 кг

GH-2680ZH DRO

Токарно-винторезные станки серии ZH

- Эксклюзивный протокол приёмки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Массивная станина станка из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Передняя бабка с электромагнитной муфтой
- Механизм плавного пуска защищает двигатель и увеличивает срок службы привода
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Диапазон частот вращения шпинделя от 36 до 1600 об/мин
- Съемный мостик станины, gap
- Коробка передач позволяет нарезать резьбу без замены шестерен
- Удобное управление продольной и поперечной подачей при помощи крестового джойстика с кнопкой ускоренного перемещения
- Толчковый режим работы шпинделя
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Централизованная система подачи смазки продольного суппорта
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Пятипозиционный управляющий вал с кулачками

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø325 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба Ø400 мм
- Планшайба Ø630 мм, планшайба Ø250 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр МК-5
- Упорный центр МК-5
- Переходная втулка Ø113/МК-5
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Лимб для нарезания резьбы
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины

Принадлежности **(изображения на стр. 68)**

Артикул	Описание
ZH-TAA	Приспособление для обточки конусов 450 мм x 10°
50000510	Резцедержатель MultiFix
IT315800	Патрон 3-х кулачковый Ø315 мм с прямыми и обратными цельными кулачками
IT315801	Комплект прямых цельных каленых кулачков для патрона Ø315мм IT315800
IT315802	Комплект обратных цельных каленых кулачков для патрона Ø315 мм IT315800
IT315803	Комплект цельных сырых кулачков для патрона Ø315 мм IT315800

Токарно-винторезные станки серии ZH Ø 660 мм

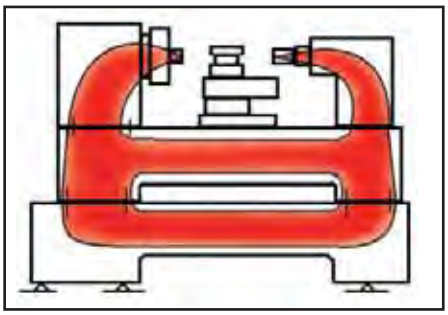
Патрон Ø325 мм с прямыми/обратными кулачками, отверстие шпинделя Ø105 мм

Передняя бабка с электромагнитной муфтой и централизованной системой смазки

4-х позиционный резцедержатель с фиксатором, стандартные подвижный и неподвижный люнеты

Полноразмерная коробка подач позволяет нарезать различную резьбу без замены шестерен

Управление продольной и поперечной подачей крестовым джойстиком с кнопкой ускоренного перемещения



Литая станина обеспечивает жёсткость станка, точность обработки и минимальную вибрацию

Технические характеристики

Модель	**GH-2640ZH DRO**	**GH-2660ZH DRO**	**GH-2680ZH DRO**	**GH-26120ZH DRO**
Артикул 380 В	**50000780T**	**50000785T**	**50000790T**	**50000795T**
Диаметр обточки над станиной	660 мм	660 мм	660 мм	660 мм
Макс. диаметр вращения дар (съёмный мостик)	870 мм	870 мм	870 мм	870 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	420 мм	420 мм	420 мм	420 мм
Длина съёмного мостика	240 мм	240 мм	240 мм	240 мм
Расстояние между центрами	1015 мм	1525 мм	2030 мм	3050 мм
Частота вращения шпинделя, 12	36 - 1600 об/мин	36 - 1600 об/мин	36 - 1600 об/мин	36 - 1600 об/мин
Конус шпинделя	Ø113 мм 1:20	Ø113 мм 1:20	Ø113 мм 1:20	Ø113 мм 1:20
Присоединение шпинделя, Camlock	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	105 мм	105 мм	105 мм	105 мм
Продольная подача	0,063 - 2,25 мм/об	0,063 - 2,25 мм/об	0,063 - 2,25 мм/об	0,063 - 2,25 мм/об
Поперечная подача	0,027 - 1,07 мм/об	0,027 - 1,07 мм/об	0,027 - 1,07 мм/об	0,027 - 1,07 мм/об
Метрическая резьба, 22	1 - 14 мм	1 - 14 мм	1 - 14 мм	1 - 14 мм
Дюймовая резьба, 25	28'' - 2'' TPI	28'' - 2'' TPI	28'' - 2'' TPI	28'' - 2'' TPI
Модульная резьба, 18	0,5 - 7 MP	0,5 - 7 MP	0,5 - 7 MP	0,5 - 7 MP
Питчевая резьба, 24	56 - 4 DP	56 - 4 DP	56 - 4 DP	56 - 4 DP
Макс. размер резца	25x25 мм	25x25 мм	25x25 мм	25x25 мм
Ход поперечного суппорта	310 мм	310 мм	310 мм	310 мм
Ход верхнего суппорта	145 мм	145 мм	145 мм	145 мм
Ускоренное перемещение продольного суппорта	4,5 м/мин	4,5 м/мин	4,5 м/мин	4,5 м/мин
Ускоренное перемещение поперечного суппорта	2,0 м/мин	2,0 м/мин	2,0 м/мин	2,0 м/мин
Пиноль задней бабки	MK-5	MK-5	MK-5	MK-5
Ход пиноли задней бабки	150 мм	150 мм	150 мм	150 мм
Рабочий диаметр неподвижного люнета 1	20 - 125 мм	20 - 125 мм	20 - 125 мм	20 - 125 мм
Рабочий диаметр неподвижного люнета 2	100 - 240 мм	100 - 240 мм	100 - 240 мм	100 - 240 мм
Рабочий диаметр подвижного люнета	20 - 100 мм	20 - 100 мм	20 - 100 мм	20 - 100 мм
Ширина направляющих поперечного суппорта	135 мм	135 мм	135 мм	135 мм
Расстояние между направляющими	405 мм	405 мм	405 мм	405 мм
Выходная мощность	7,5 кВт/S_1 100%	7,5 кВт/S_1 100%	7,5 кВт/S_1 100%	7,5 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	12,0 кВт/S_6 40%	12,0 кВт/S_6 40%	12,0 кВт/S_6 40%	12,0 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2500x1100x1450 мм	3000x1100x1450 мм	3500x1100x1450 мм	4500x1100x1450 мм
Масса	3330 кг	3565 кг	3870 кг	4250 кг

JTL-618DTC DRO

Рукоятки управления

- Высокоточный инструментальный токарный станок
- Гарантируемая повторяемость 0,00125 мм (1,25 мкм)
- Биение шпинделя 0,0015 мм (1,5 мкм)
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя 50-4000 об/мин
- Цифровая индикация MITUTOYO по 2-м осям (DRO)
- Русифицированный цветной дисплей
- Закаленные направляющие шириной 175 мм из легированной инструментальной стали, типа «ласточкин хвост»
- Высокоточные конические шариковые подшипники шпинделя с предварительным натягом
- Контроль нарезания резьбы компьютером позволяет задавать любое значение шага в пределах диапазона
- Регулируемые концевые упоры отключения перемещения суппорта при нарезании резьбы резцом
- Плавная регулировка скорости продольной и поперечной подачи
- Ступенчатые цанговые патроны (опция) позволяют зажимать в цанге заготовки диаметром до 150 мм
- Большой выбор дополнительных принадлежностей и оснастки (стр.37)

Технические характеристики

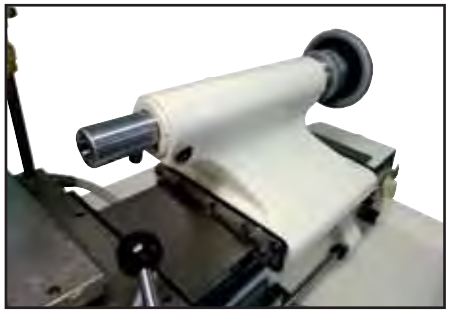
Модель	**JTL-618DTC DRO**	**JTL-618VS**
Артикул 380 В	**JTL-618DTC DRO**	**JTL-618VS**
Диапазон зажима:		
- кулачки	150 мм	150 мм
- цанговый патрон	76 мм	76 мм
- цанги 5С круглые	27 мм	27 мм
- цанги 5С 6-гранные	22 мм	22 мм
- ступенчатый цанговый патрон	27-152 мм	27-152 мм
Диаметр обточки над станиной	280 мм	280 мм
Ø обточки над поперечным суппортом	152 мм	152 мм
Расстояние между центрами	457 мм	457 мм
Проходное отверстие шпинделя	32 мм	32 мм
Диаметр прутка, цанга 5С	27 мм	27 мм
Конус шпинделя	5С (10^0) / 4^0	5С (10^0) / 4^0
Частота вращения шпинделя, плавно	50-4000 об/мин	50-4000 об/мин
Метрическая резьба	0,2-6,35 мм	0,2-6,35 мм
Дюймовая резьба	120-4 TPI	120-4 TPI
Продольная подача, плавно	5-102 мм/мин	5-102 мм/мин
Поперечная подача, плавно	8-178 мм/мин	8-178 мм/мин
Ход поперечного суппорта, мм:	320	320
Ход верхнего суппорта	76 мм	76 мм
Быстрый ход верхнего суппорта (эксцентрик)	2,5 мм	2,5 мм
Ход пиноли задней бабки	95 мм	95 мм
Выходная мощность	2,25 кВт/S_1 100%	2,25 кВт/S_1 100%
Габаритные размеры	1850x750x1700 мм	1850x750x1700 мм
Масса	1000 кг	1000 кг

Стандартная комплектация

- Автоматизированная коробка передач для нарезания резьбы
- Цифровые линейки MITUTOYO и прибор цифровой индикации
- Двигатель 2,25 кВт
- Основание с поддоном для сбора стружки
- Задняя бабка с конусом МК-2
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Винты регулировки по высоте

Пульт управления

Суппорт и направляющие



Задняя бабка

Принадлежности для станков JTL-618DTC и JTL-618VS

Артикул	Описание
JTL01202	T-CT-02, ступенчатая цанга Ø50x12 мм
JTL01203	T-CT-03, ступенчатая цанга Ø76x12 мм
JTL01204	T-CT-04, ступенчатая цанга Ø100x12 мм
JTL01205	T-CT-05, ступенчатая цанга Ø127x12 мм
JTL01206	T-CT-06, ступенчатая цанга Ø162x12 мм
JTL01220	T-202-2B, корпус цанги Ø50x12 мм
JTL01230	T-202-3B, корпус цанги Ø76x12 мм
JTL01240	T-202-4B, корпус цанги Ø100x12 мм
JTL01250	T-202-5B, корпус цанги Ø127x12 мм
JTL01260	T-202-6B, корпус цанги Ø162x12 мм
JTL01302	T-DCT-02, ступенчатая цанга Ø50x32 мм
JTL01303	T-DCT-03, ступенчатая цанга Ø76x32 мм
JTL01304	T-DCT-04, ступенчатая цанга Ø100x32 мм
JTL01305	T-DCT-05, ступенчатая цанга Ø127x32 мм
JTL01306	T-DCT-06, ступенчатая цанга Ø162x32 мм
JTL01320	T-203-2B, корпус цанги Ø50x32 мм
JTL01330	T-203-3B, корпус цанги Ø76x32 мм
JTL01340	T-203-4B, корпус цанги Ø100x32 мм
JTL01350	T-203-5B, корпус цанги Ø127x32 мм
JTL01360	T-203-6B, корпус цанги Ø162x32 мм
JTL02110	T-SS-1, упор шпинделя 80 мм
JTL02111	T-ES-1, упор шпинделя 130 мм
JTL02112	T-LS-1, упор шпинделя 190 мм
JTL02125	T-UCS-25, универсальный цанговый упор
JTL03101	T-CT-01, заглушка патрона
JTL03240	T-304A, переходная планшайба Ø85 мм для цанги 5C
JTL03241	T-304B, переходная планшайба Ø111 мм для цанги 5C
JTL03330	T-FP-3B, переходная планшайба Ø76 мм
JTL03350	T-FP-5B, переходная планшайба Ø127 мм
JTL03380	T-FP-8B, переходная планшайба Ø225 мм
JTL03470	T-FP-07B, планшайба Ø178 мм, паз 8 мм
JTL04117	T-317, переходная планшайба
JTL04111	JC-53, 3-х кулачковый патрон Ø125 мм + планшайба T-317
JTL04112	JC-64, 4-х кулачковый патрон Ø152 мм + планшайба T-317
JTL04113	JC-63, 3-х кулачковый патрон Ø152 мм + планшайба T-317
JTL04114	JC-66, 6-ти кулачковый патрон Ø152 мм + планшайба T-317

Артикул	Описание
JTL04207	T-AP-07, угловая плита
JTL04309	LT-01-109, центр передней бабки, 5C
JTL04408	LT-01-108C, поводковая планшайба
JTL05110	LT-01-110T, поводок
JTL05215	T-315, планшайба для установки патрона
JTL05216	KM-6, трехкулачковый патрон Ø125 мм для чистовой обработки
JTL05350	S-5C, разжимной цанговый патрон с упором
JTL05730	T-3SJ, комплект сырых кулачков для патрона Ø125 мм
JTL07565	TDC-6.5, сверлильный патрон 6,5 мм
JTL07510	TDC-10EL, сверлильный патрон 10 мм
JTL07513	TDC-13EL, сверлильный патрон 13 мм
JTL07516	TDC-16H, сверлильный патрон 16 мм
JTL12308	T-KH-08, накатник, 12 мм
JTL14110	540-100, быстросменный резцедержатель, A1
JTL14211	540-111, резцовый блок 16x75 мм
JTL14313	540-130, сверлильный и расточной блок 30 мм
JTL15203	T-303, приспособление для настройки инструмента
JTL15318	T-CLD-618, регулируемый индикатор продольного перемещения
JTL16218	T-CSD-618, крепление индикатора продольного перемещения
JTL16330	T-SR-300, неподвижный люнет до 76 мм
JTL16430	T-FR-300, подвижный люнет
JTL16540	L-40T, 6-ти позиционная револьверная головка, 16 мм, ход 9 мм
JTL17101	TL-T-01, приспособление для обточки конусов
JTL17210	T-RT-108, приспособление для обточки радиусов
JTL17310	T-RTS-10, противосуппорт, ход 19 мм
JTL18268	T-BLD-68, 6-ти позиционный упор продольного перемещения
JTL18306	T-AIT-06, 4-х позиционный резцедержатель, 10 мм
JTL21111	LB-68-11, приспособление для отрезки
JTL22110	T-CS-10, защитный экран
JTL22220	T-MC-2, невращающийся центр
JTL22320	T-LC-2, вращающийся центр
JTL22413	TDS13-MT2, сверлильный патрон 1,2-13 мм/Mk-2
JTL22416	TDS16-MT2, сверлильный патрон 3-16 мм/Mk-2
JTL22419	TDS19-MT2, сверлильный патрон 3-19 мм/Mk-2
JTL22525	HQ32122-5, увеличительное стекло с подсветкой
JTL144xx	Цанга 5C, Øxx мм (от 1,0 до 27 мм с шагом 0,1 / 0,5 / 1,0 мм)

Суппорт с рукоятками автоподачи

Задняя бабка на направляющих

Точение поперечной автоподачей

Стандартная комплектация

- Комплект индикатора частоты вращения 35&36
- Набор сменных шестерен, 22 шт.
- Установочные винты, 4 шт.
- Невращающийся центр

Технические характеристики

Модель	**JTL-915HP**
Артикул 380 В	**JTL915HP**
Диаметр обточки над станиной	240 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	140 мм
Расстояние между центрами	390 мм
Тип цанги	EDA-8
- внутренний диаметр	20 мм
- квадратная	13 мм
- 6-ти гранная	16 мм
Внешний диаметр	25 мм
Проходное отверстие шпинделя	22 мм
Частота вращения шпинделя, 10	180-2600 об/мин
Метрическая резьба	0,2-5,0 мм
Дюймовая резьба	40-7 TPI
Автоподача суппорта, 6	0,02-0,2 мм/об
Шаг ходового винта	6 мм
Ход поперечного суппорта, мм:	320 мм
Ход верхнего суппорта	76 мм
Пиноль задней бабки	36 мм
Конус задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки	130 мм
Длина направляющих	1000 мм
Ширина направляющих	230 мм
Выходная мощность	2,2 кВт/S_1 100%
Габаритные размеры	1310x670x1150 мм
Масса	1000 кг

- Высокоточный инструментальный токарный станок
- Предназначен для обработки небольших деталей с высокой точностью и качеством обработки
- Конструкция обеспечивает высокоточную токарную обработку
- Шпиндель оснащен коническими медными подшипниками работающими с постоянной масляной пленкой, малая тепловая деформация подшипников, хорошее качество обработки
- Шпиндель станка с быстрозажимным цанговым приспособлением
- Суппорт оснащен встроенной системой контроля продольной и поперечной подачи
- Автоматическая подача оснащена ограничителем перемещения, что гарантирует безопасную работу
- Ручная и автоматическая система автоматической смазки направляющих суппорта
- Направляющие изготовлены из чугуна, термообработаны отшлифованы для длительной службы станка

Принадлежности

Артикул	**Описание**
	Неподвижный люнет
	Подвижный люнет
	4-х позиционный продольный автостоп
	Система подвода СОЖ
	Лампа местного освещения
	3-х кулачковый патрон
	4-х кулачковая планшайба
	Планшайба
	Центр вращающийся МК-2

CL-1640ZX CNC Токарно-винторезный станок с ЧПУ

- Система ЧПУ SIEMENS Sinumerik 802d
- Закаленные и отшлифованные направляющие
- Закаленные и отшлифованные шестерни
- Шпиндель установлен на трех подшипниках
- Автовозврат в исходное положение
- Легкосменный поддон для сбора стружки
- 4х позиционный программируемый резцедержатель
- Автоматическая система подвода СОЖ
- Объем бака СОЖ 20 л
- Жёсткое нарезание резьбы
- Возможна замена системы ЧПУ

Шпиндель

4-х позиционный резцедержатель с автоматической сменой инструмента

Маховики ручного перемещения суппорта

Стандартная комплектация

- Кабинетная защита
- Трехкулачковый патрон Ø250 мм
- Планшайба Ø400 мм
- Лампа местного освещения

Принадлежности

Артикул	Описание
956602A	Резцедержатель MultiFix
956638	Держатель токарного резца MultiFix BD25120
956659	Держатель расточного резца MultiFix BD32130
IT250400	Патрон 3-х кулачковый Ø250 мм с прямыми и обратными цельными кулачками
IT250401	Комплект прямых цельных каленых кулачков для патрона Ø250 мм IT250400
IT250402	Комплект обратных цельных каленых кулачков для патрона Ø250 мм IT250400
IT250403	Комплект цельных сырых кулачков для патрона Ø250 мм IT250400

Технические характеристики

Модель	CL-1640ZX CNC
Артикул	**320930**
Диаметр обточки над станиной	406 мм
Макс. диаметр вращения, gap (съёмный мостик)	657 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	200 мм
Расстояние между центрами	1015 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	80-2000 об/мин
Конус шпинделя	MK-7
Присоединение шпинделя	D1-8
Проходное отверстие шпинделя	80 мм
Максимальный размер инструмента	25x25 мм
Ход продольного суппорта	890 мм
Ход поперечного суппорта	225 мм
Ускор. перем. продольного суппорта	100 м/мин
Ускор. перем. поперечного суппорта	80 м/мин
Конус пиноли задней бабки	MK-4
Ход пиноли задней бабки	150 мм
Расстояние между направляющими	340 мм
Выходная мощность	7,5 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	12,0 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2565x1430x1955 мм
Масса	2500 кг

Пульт управления KST-340

KST-223A

KST-231A

KST-340

KST-560

- Полностью автоматическое резьбонарезание и отвод инструмента, для массового производства, легкой и быстрой работы
- Предназначены для нарезания резьбы в легко- и труднообрабатываемых материалах
- Возможно оснащение подставкой со встроенной системой подвода СОЖ для увеличения срока службы инструмента

Стандартная комплектация для KST-223A, KST-231A

- Пара шестерен, шаг 1,25 мм
- Ножной выключатель

Принадлежности для KST-223A, KST-231A

Артикул	Описание
MT223STAND	Подставка со системой СОЖ (KST-223A)
MT22100010	Резьбонарезной патрон МК-2/М6-М12 (KST-223A)
MT22100xxx	Цанги для резьбонарезного патрона МК-2/М6-М12 в ассортименте, М6/М8/М10/М12
MT22101xxx	Пара шестерен в ассортименте, для шага 0,5/0,7/0,8/1,0/1,25/1,5/2,0 мм (KST-223A)

- Автоматизированные сверлильно-резьбонарезные станки для массового производства, легкой и быстрой работы
- Предназначены для нарезания резьбы в легко- и труднообрабатываемых материалах
- Возможно оснащение подставкой со встроенной системой подвода СОЖ для увеличения срока службы инструмента

Стандартная комплектация для KST-340, KST-560

- Оправка сверлильного патрона

Принадлежности для KST-340, KST-560

Артикул	Описание
GR07706	G-16/M2 Дорн B16/MK-2
GR07707	G-16/M3 Дорн B16/MK-3
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 71-72

Технические характеристики

Модель	KST-223A	KST-231A	KST-340	KST-560
Артикул 380 В	**MT2200223**	**MT2200231**	**MT2200340**	**MT2200560**
Описание станка	Автоматический резьбонарезной		Автоматизированный сверлильно-резьбонарезной	
Диапазон сверления:	–	–	Ø3– Ø16 мм	Ø6– Ø30 мм
Диапазон резьбонарезания сталь/чугун	Ø3– Ø16 мм (M16)	Ø5– Ø32 мм (M24)	Ø5– Ø10 мм (M12)	Ø8– Ø16 мм (M16)
			Ø5– Ø13 мм (M14)	Ø8– Ø19 мм (M22)
Частота вращения шпинделя	155, 285, 515 об/мин	50, 100, 200 об/мин	170–2300 об/мин	110–1450 об/мин
Число скоростей	3	3	9	9
Конус шпинделя	МК-2	МК-3	МК-2	МК-3
Рабочий ход шпинделя	65 мм	65 мм	85 мм	115 мм
Диаметр пиноли	70 мм	85 мм	65 мм	80 мм
Расстояние шпиндель–стойка	237 мм	252 мм	175 мм	214 мм
Расстояние шпиндель–стол (основание)	470 мм	600 мм	430 (610) мм	660 (950) мм
Диаметр стойки	85 мм	95 мм	80 мм	92 мм
Размер стола	340x340 мм	380x340 мм	Ø320 мм	Ø380 мм
Размер основания	580x425 мм	600x480 мм	500x300 мм	615x385 мм
Выходная мощность	0,75 кВт/S_1 100%	1,5 кВт/S_1 100%	0,4 кВт/S_1 100%	0,75 кВт/S_1 100%
Габаритные размеры	825x425x1040 мм	825x480x1200 мм	680x320x1085 мм	780x380x1510 мм
Масса	200 кг	250 кг	100 кг	157 кг

Автоматическая подача пиноли KSA-25B

Сверлильная голова с регулировкой зазора пиноли KSD-32

Круглый рабочий стол с механизмом подъёма-опускания

KSA-25B

KSD-32

- Промышленные вертикально-сверлильные станки для массового производства
- Изменение частоты вращения осуществляется перекидыванием ремня
- Тяжелая массивная конструкция
- Изготовлен из высококачественного чугуна
- Точный легко регулируемый упор глубины сверления
- Регулируемый зазор пиноли шпинделя
- Автоматическая подача пиноли шпинделя (KSA-25B)
- По соображениям жёсткости станки поставляются в собранном виде

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 71-72

Стандартная комплектация

- Дорн МК-3/B16
- Круглый рабочий стол
- 2 ремня привода автоматической подачи (KSA-25B)

Принадлежности

Артикул	Описание
GR08421	DSA/3-1 Втулка переходная МК-3/МК-1
GR08423	DSA/3-2 Втулка переходная МК-3/МК-2
GR07707	G-16/M3 Дорн B16/МК-3
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/B16
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

Технические характеристики

Модель	KSA-25B	KSD-32
Артикул 380 В	**MT2200025**	**MT2200032**
Макс. диаметр сверления (Ст.3)	25 мм	32 мм
-сверление с автоподачей	25 мм	---
Частота вращения шпинделя	180-1400 об/мин	125-1470 об/мин
Число ступеней	6	9
Конус шпинделя	МК-3	МК-3
Вылет шпинделя	230 мм	230 мм
Ход пиноли шпинделя	135 мм	135 мм
Диаметр пиноли	95 мм	95 мм
Автоматическая подача пиноли	0,04 / 0,06 / 0,08 / 0,10 / 0,12 / 0,14 мм/об	---
Расстояние шпиндель-стол	630 мм	630 мм
Расстояние шпиндель-основание	930 мм	930 мм
Диаметр стойки	102 мм	102 мм
Размер стола	Ø420 мм	Ø420 мм
Размер основания	615x385 мм	615x385 мм
Выходная мощность	1,5 кВт / S_1 100%	1,5 кВт / S_1 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	810x450x1545 мм	840x420x1545 мм
Масса	210 кг	205 кг

Правое и левое вращение для моделей 380 В
Регулируемый упор глубины сверления

Вариант крепления тисков на столе

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 71-72

JDP-10

JDP-13

JDP-15

JDP-17F

JDP-20F

- Шпиндели с прецизионными шарикоподшипниками
- Левое и правое вращение в стандартном исполнении моделей с напряжением 380 В
- Быстрозажимной сверлильный патрон для всех моделей
- Двигатель с большим вращающим моментом рассчитан для длительной работы с постоянной нагрузкой
- Регулируемый упор глубины сверления в стандартном исполнении для всех моделей
- Гарантированная точность биения в конусе Морзе <0,03 мм
- Сверлильные тиски в комплекте

Стандартная комплектация

- Быстрозажимной сверлильный патрон 1-16 мм, B16 (для JDP-10 / 13 / 15 / 17F / 20F)
- Оправка сверлильного патрона МК-2/B16 (для JDP-10 / 13 / 15)
- Оправка сверлильного патрона МК-3/B16 (для JDP-17F / 20F)
- Защитный экран сверлильного патрона
- Тиски сверлильные

Принадлежности

Артикул	Описание
GR08420	DSA/2-1 Втулка переходная МК-2/МК-1
GR08421	DSA/3-1 Втулка переходная МК-3/МК-1
GR08423	DSA/3-2 Втулка переходная МК-3/МК-2
GR07706	G-16/M2 Дорн B16/МК-2
GR07707	G-16/M3 Дорн B16/МК-3
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/B16
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

Технические характеристики

Модель	**JDP-10**	**JDP-13**	**JDP-15**	**JDP-17F**	**JDP-20F**
Артикул 220 В	**10000350M**	**10000360M**	**10000370M**	**10000380M**	**354170M**
Артикул 380 В			**10000370T**	**10000380T**	**354170T**
Макс. диаметр сверления (Ст. 3)	16 мм	20 мм	22 мм	25 мм	25 мм
Частота вращения шпинделя, 12	210-2580 об/мин	210-2580 об/мин	210-2580 об/мин	160-3330 об/мин	150-4200 об/мин
Конус шпинделя	МК-2	МК-2	МК-2	МК-3	МК-3
Вылет шпинделя	127 мм	165 мм	190 мм	215 мм	260 мм
Ход пиноли шпинделя	60 мм	80 мм	85 мм	85 мм	117 мм
Расстояние шпиндель-стол	340 мм	390 мм	450 мм	1060 мм	740 мм
Расстояние шпиндель-основание	420 мм	480 мм	540 мм	1170 мм	1185 мм
Диаметр стойки	60 мм	73 мм	73 мм	80 мм	85 мм
Размер стола	210x195 мм	270x270 мм	330x330 мм	365x365 мм	330x216 мм
Выходная мощность	0,25 кВт/S_1 100%	0,37 кВт/S_1 100 %	0,52 кВт/S_1 100%	0,55 кВт/S_1 100 %	1,10 кВт/S_1 100 %
Потребляемая мощность	0,40 кВт/S_6 40 %	0,65 кВт/S_6 40 %	0,90 кВт/S_6 40 %	1,00 кВт/S_6 40%	2,10 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	530x320x840 мм	590x360x1000 мм	630x400x1000 мм	680x430x1625 мм	800x470x1675 мм
Масса	43 кг	63 кг	74 кг	83 кг	124 кг

GHD-22

GHD-27

GHD-27PF

Стандартная комплектация
- Сверлильный патрон 1-16 мм, B16
- Оправка сверлильного патрона МК-3/B16
- Защитный экран сверлильного патрона с концевым выключателем
- Система подвода СОЖ (GHD-27, GHD-27PF)

- Тяжелая, массивная чугунная конструкция
- Минимум шума и вибраций за счет шестерен со скошенными зубьями
- Правое и левое вращение шпинделя
- Увеличенный ход пиноли 150 мм
- Пиноль шпинделя с рычагом быстрого извлечения инструмента
- Автоматическая подача пиноли шпинделя (GHD-27PF)
- Встроенная система подвода СОЖ (GHD-27, GHD-27PF)

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 71-72

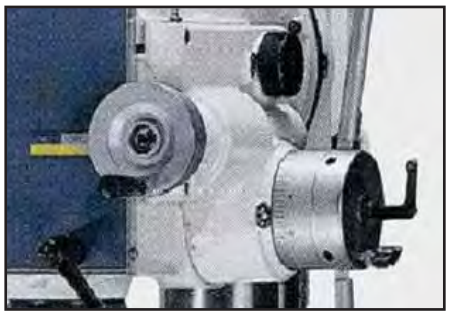
Принадлежности

Артикул	Описание
GR08421	DSA/3-1 Втулка переходная МК-3/МК-1
GR08423	DSA/3-2 Втулка переходная МК-3/МК-2
GR07707	G-16/M3 Дорн B16/МК-3
50000170	Комплект прихватов для 16 мм Т-образного паза
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/B16
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

Технические характеристики

Модель	GHD-22	GHD-27	GHD-27PFT
Артикул № 380 B	**50000405T**	**50000406T**	**50000407T**
Макс. диаметр сверления (Ст. 3)	30 мм/M16	32 мм/M20	32 мм/M20
-сверление с автоподачей	---	---	25 мм
Частота вращения шпинделя, 8	75-3150 об/мин	75-3150 об/мин	75-3150 об/мин
Конус шпинделя	МК-3	МК-3	МК-3
Вылет шпинделя	284 мм	350 мм	350 мм
Ход пиноли шпинделя	150 мм	150 мм	150 мм (107 мм автоподача)
Автоматическая подача пиноли	-	-	0,1/0,15/0,16 /0,2 мм/об
Расстояние шпиндель-стол	910 мм	950 мм	950 мм
Расстояние шпиндель-основание	-	1300 мм	1300 мм
Диаметр стойки	100 мм	120 мм	120 мм
Размеры стола	405x505 мм	405x505 мм	405x505 мм
Т-образный паз, 2	16 мм	16 мм	16 мм
Насос охлаждающей жидкости	-	0,05 кВт	0,05 кВт
Выходная мощность	1,1 кВт/S_1 100%	1,5 кВт/S_1 100%	1,5 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	2,1 кВт/S_6 40 %	2,8 кВт/S_6 40 %	2,8 кВт/S_6 40 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	800x600x1840 мм	750x600x1800 мм	750x620x1800 мм
Масса	198 кг	240 кг	250 кг

Пульт управления и рукоятки переключения скоростей



Узел автоматической подачи

Большой сверлильный стол с рукояткой подъёма/опускания

Система подвода СОЖ, встроенная в основание

- Сверлильный станок для тяжелых работ с возможностью фрезерования и резьбонарезания
- Наклон сверлильной головы влево/вправо
- Перемещение сверлильной головы по стойке для удобства работы
- Автоматический возврат пиноли шпинделя при автоподаче
- Система подвода СОЖ встроена в основание
- Микроподача шпинделя обеспечивает точность работы
- Масляная ванна редуктора обеспечивает максимальную эффективность, плавный ход работы и продолжительный срок службы
- Конические роликовые подшипники шпинделя подходят для тяжёлого режима работы
- Ограничитель хода шпинделя предохраняет коробку передач от повреждения

Технические характеристики

Модель	**GHD-46PF**
Артикул 380 В	**50000436T**
Макс. диаметр сверления (Ст.3)	40 мм /М22
-сверление с автоподачей	25 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
Частота вращения шпинделя, 6	50–1250 об/мин
Конус шпинделя	МК-4 / М12
Вылет шпинделя	260 мм
Ход пиноли шпинделя	130 мм, 107 мм (автоподача)
Автоматическая подача пиноли, 3	0,12/0,18/0,25 мм/об
Диапазон наклона головки	90° влево/30° вправо
Расстояние шпиндель-стол	690 мм
Расстояние шпиндель-основание	1469 мм
Диаметр колонны	115 мм
Размер стола	555x495 мм
Т-образный паз, 2	16 мм
Объём бака СОЖ	8 л
Насос СОЖ	0,1 кВт
Выходная мощность	1,1 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	2,1 кВт/S_6 40 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	914x762x2083 мм
Масса	310 кг

Стандартная комплектация

- Защитный экран
- Оправка сверлильного патрона МК-4/В16
- Система подвода СОЖ

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 71-72

Принадлежности (изображения на стр. 69)

Артикул	**Описание**
VR1007003	Высокоточный крестовый стол 500x200 мм
50000170	Комплект прихватов для 16 мм Т-образного паза
	Цанговый патрон МК-4 с набором цанг

GHD-50PF Тяжелый сверлильный станок

Пульт управления и рукоятки переключения скоростей

Узел автоматической подачи

Большой сверлильный стол с рукояткой подъёма/опускания

Система подвода СОЖ, встроенная в основание

- Сверлильный станок для тяжелых работ с возможностью фрезерования и резьбонарезания
- Максимальный диаметр сверления 50 мм по стали, 64 мм по чугуну
- Автоматический возврат пиноли шпинделя при автоподаче
- Система подвода СОЖ встроена в основание
- Фиксация головы обеспечивает высокую точность сверления
- Микроподача шпинделя обеспечивает точность работы
- Масляная ванна редуктора обеспечивает максимальную эффективность, плавный ход работы и продолжительный срок службы
- Конические роликовые подшипники шпинделя подходят для тяжёлого режима работы
- Ограничитель хода шпинделя предохраняет коробку передач от повреждения

Стандартная комплектация

- Защитный экран
- Оправка сверлильного патрона МК-4/B16
- Система подвода СОЖ

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 71-72

Принадлежности (изображения на стр. 69)

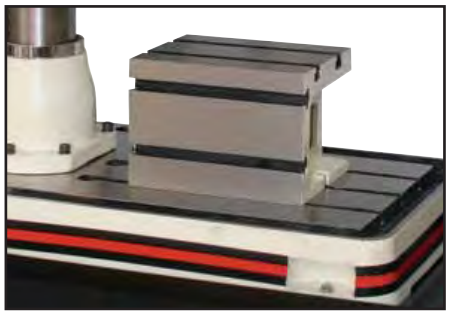
Артикул	Описание
VR1007003	Высокоточный крестовый стол 500x200 мм
50000170	Комплект прихватов для 16 мм Т-образного паза
	Цанговый патрон МК-4 с набором цанг

Технические характеристики

Модель	GHD-50PF
Артикул 380 В	**50000438T**
Макс. диаметр сверления (Ст.3)	50 мм /М33
-сверление с автоподачей	32 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
Частота вращения шпинделя, 6	50–1510 об/мин
Конус шпинделя	МК-4 / М16
Вылет шпинделя	340 мм
Ход пиноли шпинделя	200 мм
Диаметр пиноли шпинделя	100 мм
Автоматическая подача пиноли, 4	0,1/0,2/0,3/0,4 мм/об
Расстояние шпиндель-стол	713 мм
Расстояние шпиндель-основание	1469 мм
Диаметр колонны	180 мм
Размер стола	600x600 мм
Т-образный паз, 2	16 мм
Размер основания	1026x580 мм
Насос СОЖ	0,1 кВт
Выходная мощность	3,0 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	4,5 кВт/S_6 40 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1026x600x2324 мм
Масса	750 кг

Подставка - опция

Сверлильная голова с рукоятками управления



Коробчатый стол (опция)

- Большой массивный стол из серого чугуна
- Толстостенная чугунная стойка диаметром 115 мм
- Мощный двигатель, для непрерывной работы
- Увеличенный ход пиноли шпинделя
- Конус шпинделя Морзе 3 с затяжкой
- Максимальный вылет 460 мм
- Широкий диапазон области применения
- Удобное управление консолью
- Параллельные Т-образные пазы
- Подставка и коробчатый стол в стандартную комплектацию не входят

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 71-72

Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M12
- Сверлильный патрон 1-13 мм с оправкой МК-3
- Защитный экран

Технические характеристики

Модель	**JRD-460**
Артикул 380 В	**50001000T**
Макс. диаметр сверления, сталь	32 мм / M16
Макс. диаметр торцевой фрезы	76 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	20 мм
Частота вращения шпинделя	300–2600 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Ход пиноли шпинделя	130 мм
Вылет шпинделя	460 мм
Расстояние шпиндель-стол	920 мм
Размер стола	550x500 мм
Ход головки по консоли	380 мм
Диаметр стойки	115 мм
Т-образный паз, 4	16 мм
Выходная мощность	1,1 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	2,1 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	584x864x1143 мм
Масса	250 кг

Принадлежности (изображения на стр. 69)

Артикул	**Описание**
2135ATQ915	Быстрозажимной сверлильный патрон 16 мм
350055	Устройство подвода СОЖ
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200мм/МК-3
50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
50000180	Цанговый патрон МК-3 с набором цанг ER-40 на 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
50001010	Подставка
50001011	Коробчатый стол 280x230x200 мм
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка для CS-8
VR1001010	VU-300 Универсальный наклонный поворотный стол Ø300 мм
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/B16
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

Радиально-сверлильные станки серии JRD

JRD-720R

JRD-1100R

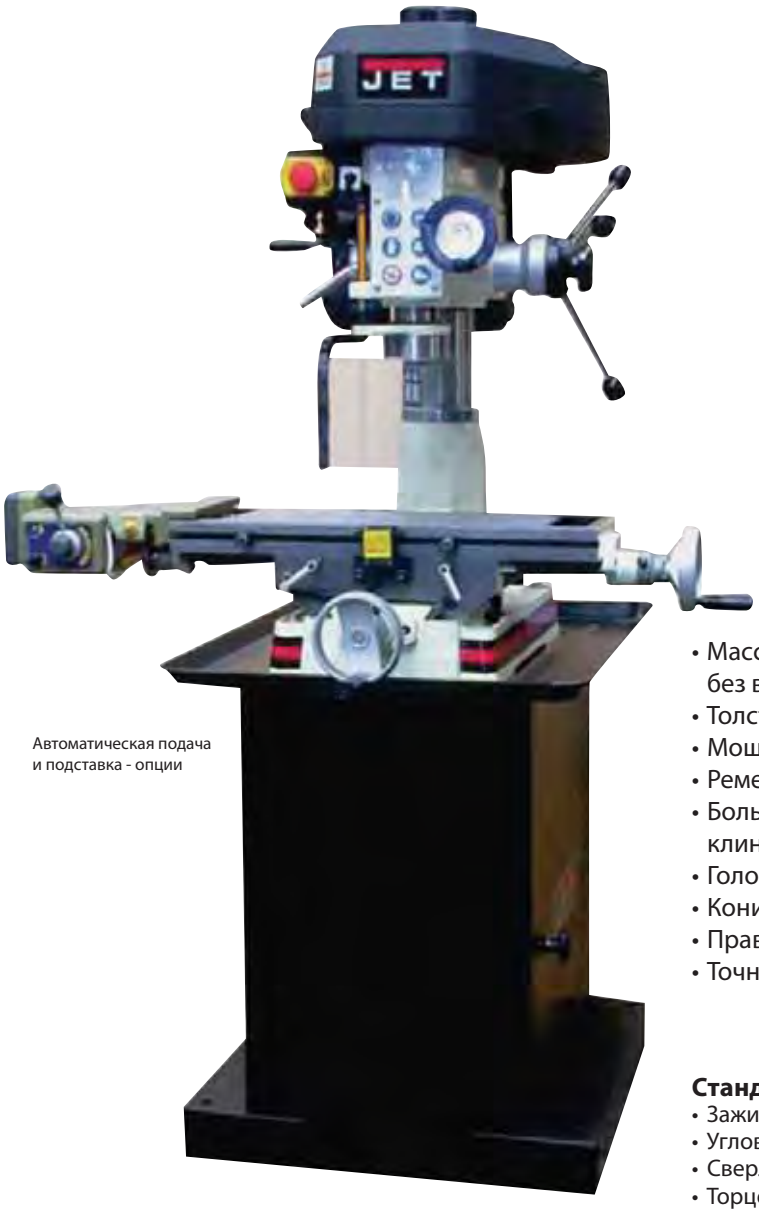
- Удобное расположение рукояток управления
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с двойными коническими и упорными подшипниками
- Закаленные и шлифованные шестерни шпиндельной головки смонтированы на шлицевых валах
- Правое и левое вращение шпинделя, режим резьбонарезания
- Автоматический выталкиватель инструмента
- Независимая система зажимных приспособлений позволяет блокировать и разблокировать рабочие элементы станка
- Подъем/опускание консоли по шлифованной стойке при помощи электродвигателя
- Запатентованная система легкого поворота консоли вокруг стойки
- Опорная плита имеет Т-образные пазы и емкость для СОЖ с мотором подачи

Стандартная комплектация
- Коробчатый рабочий стол
- Набор анкерных болтов
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 71-72

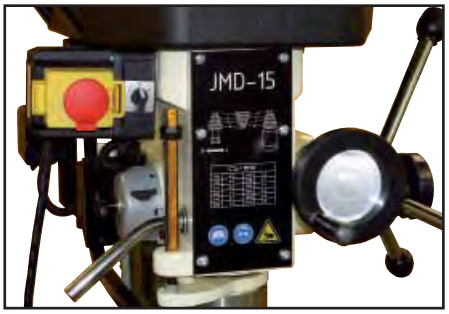
Технические характеристики

Модель	**JRD-720R**	**JRD-920R**	**JRD-1100R**	**JRD-1230H**
Артикул 380 В	**10000381T**	**10000383T**	**10000385T**	**10000389T**
Макс. Ø сверления, сталь	32 мм / M25	32 мм / M25	42 мм / M25	42 мм / M25
-сверление с автоподачей	25 мм	25 мм	25 мм	25 мм
Макс. Ø сверления, чугун	50 мм / M32	50 мм / M32	55 мм / M38	55 мм / M38
Макс. Ø растачивания, сталь/чугун	70 / 100 мм	70 / 100 мм	86 / 120 мм	86 / 120 мм
Частота вращения шпинделя	88–1500 об/мин	88–1500 об/мин	44–1500 об/мин	44–1500 об/мин
Количество скоростей	6	6	12	12
Конус шпинделя	МК-4	МК-4	МК-4	МК-4
Расстояние шпиндель-стойка	220-750 мм	220-950 мм	280-1100 мм	340-1170 мм
Ход пиноли шпинделя	220 мм	220 мм	230 мм	250 мм
Автоподача пиноли шпинделя, 3	0,05 / 0,09 / 0,15 мм/об	0,05 / 0,09 / 0,15 мм/об	0,05 / 0,09 / 0,15 мм/об	0,05 / 0,09 / 0,15 мм/об
Расстояние шпиндель-основание	260-1060 мм	350-1210 мм	470-1270 мм	490-1370 мм
Горизонтальный ход головки	530 мм	730 мм	820 мм	890 мм
Вертикальный ход консоли	580 мм	640 мм	570 мм	630 мм
Диаметр стойки	210 мм	210 мм	260 мм	300 мм
Рабочая зона стола (ДхШхВ)	600x445x380 мм	600x445x380 мм	635x520x415 мм	635x520x415 мм
Размер основания	1250x640x160 мм	1250x640x160 мм	1710x715x180 мм	1725x715x180 мм
Максимальная высота над полом	2170 мм	2320 мм	2530 мм	2780 мм
Высота стойки над полом	1850 мм	2010 мм	2000 мм	2060 мм
Двигатель подъема консоли	0,75 кВт	0,75 кВт	0,75 кВт	0,75 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,1 кВт	0,1 кВт	0,1 кВт	0,1 кВт
Выходная мощность	1,5 кВт/S_1 100%	1,5 кВт/S_1 100%	2,25 кВт/S_1 100%	2,25 кВт/S_1 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1650x810x2160 мм	1650x810x2160 мм	1710x715x2530 мм	1725x715x2530 мм
Масса	1120 кг	1250 кг	1800 кг	2100 кг



Автоматическая подача
и подставка - опции

Ременная крышка с концевым выключателем



Фрезерная голова с рукоятками управления

- Массивная станина из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Толстостенная чугунная стойка
- Мощный двигатель рассчитан на непрерывную работу
- Ременная крышка с концевым выключателем
- Большой прецизионный крестовый стол с регулируемыми клиновидными планками
- Головка с возможностью поворота на 360°
- Конические роликовые подшипники опор шпинделя
- Право- и левостороннее вращение шпинделя
- Точная регулировка упора глубины сверления

Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M12
- Угловые тиски, ширина губок 85 мм
- Сверлильный патрон 1-13 мм с оправкой
- Торцевая фреза Ø63 мм с оправкой
- Защитный экран с концевым выключателем

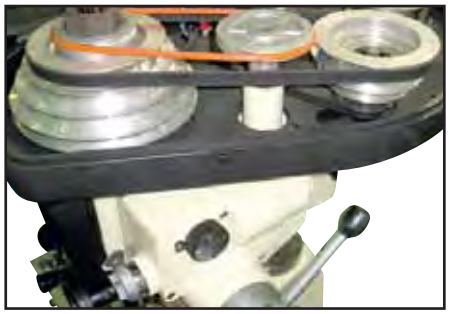
Технические характеристики

Модель	**JMD-15**
Артикул 220 В	**350017M**
Макс. диаметр сверления (Ст.3)	25 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	63 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	20 мм
Частота вращения шпинделя, 12	90-2150 об/мин
Конус шпинделя	MK-3 / M12
Вылет шпинделя	200 мм
Ход пиноли шпинделя	90 мм
Расстояние шпиндель-стол	380 мм
Диаметр стойки	92 мм
Размер стола X x Y	585x190 мм
Ход стола по оси X x Y	350x152 мм
T-образные пазы, 4	14 мм
Выходная мощность	0,75 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	1,3 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	950x860x990 мм
Масса	170 кг

Принадлежности **(изображения на стр. 69)**

Артикул	**Описание**
350045	Закрытая подставка
350055	Устройство подвода СОЖ
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / MK-3
708119	Устройство для транспортировки
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000065	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø150 мм
50000165	Комплект прихватов для 14-мм T-образного паза
50000180*	Цанговый патрон MK-3 с набором цанг ER40 6, 8, 10, 12, 16,20, 25 мм
50000390	Автоподача по оси X
50000476	Магнитный стол 170x100 мм
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

* Рекомендуемая комплектация


Узел автоподачи (JMD-18PF)

Фрезерная голова с рукоятками управления (JMD-18)

JMD-18
(подставка - опция)

- Массивная станина из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Толстостенная чугунная стойка
- Мощный двигатель рассчитан на непрерывную работу
- Ременная крышка с концевым выключателем
- Большой прецизионный крестовый стол с регулируемыми клиновидными планками
- Головка с возможностью поворота на 360°
- Конические роликовые подшипники опор шпинделя
- Автоматическая подача пиноли шпинделя (JMD-18PF)

Стандартная комплектация
- Зажимная тяга M12
- Угловые тиски, ширина губок 85мм
- Сверлильный патрон 1-13 мм с оправкой МК-3
- Торцевая фреза Ø75 мм с оправкой
- Лампа местного освещения
- Защитный экран с концевым выключателем

Принадлежности (изображения на стр. 69)

Артикул	Описание
350045	Закрытая подставка
350055	Устройство подвода СОЖ
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
708119	Устройство для транспортировки
50000060	Набор цанг МК-3 Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000065	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø150 мм
50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
50000180*	Цанговый патрон МК-3 с набором цанг ER40 6, 8, 10, 12, 16,20, 25 мм
50000390	Автоподача по оси X
50000476	Магнитный стол 170x100 мм
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром для CS-8 и 484816
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

* Рекомендуемая комплектация

Технические характеристики

Модель	JMD-18	JMD-18PF
Артикул 220 В	**350018M**	**350051M**
Макс. диаметр сверления (Ст. 3)	30 мм / M12	30 мм / M12
-сверление с автоподачей	---	16 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	76 мм	76 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	20 мм	20 мм
Частота вращения шпинделя, 12	125-2500 об/мин	125-2500 об/мин
Конус шпинделя	MK-3 / M12	MK-3 / M12
Вылет шпинделя	200 мм	200 мм
Ход пиноли шпинделя	125 мм	125 мм, 107 мм (автоподача)
Автоматическая подача пиноли	-	0,12 / 0,18 / 0,25 мм/об
Расстояние шпиндель-стол	455 мм	455 мм
Диаметр стойки	115 мм	115 мм
Размер стола X x Y	805x240 мм	805x240 мм
Ход стола по оси X x Y	520x175 мм	520x175 мм
Т-образные пазы,4	16 мм	16 мм
Выходная мощность	1,5 кВт/S_1 100%	1,5 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	2,6 кВт/S_6 40%	2,6 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1080x1010x1105 мм	1080x1010x1105 мм
Масса	290 кг	290 кг

JMD-45PF

JMD-45PFD

Блок автоматической подачи

Прибор цифровой индикации (JMD-45PFD)

- Массивная станина гарантирует работу без вибраций
- Большой прецизионный крестовый стол с регулируемыми клиновидными планками
- Рассчитанный на длительные нагрузки, мощный 2-х ступенчатый двигатель обеспечивает вращение шпинделя от 50 до 2500 об/мин
- Присоединение шпинделя ISO 30 для высокой производительности фрезерования
- Вращающиеся в масляной ванне отшлифованные шестерни редуктора гарантируют плавный ход
- Конические роликовые подшипники главного шпинделя гарантируют высокую точность кругового вращения (биение <0,015 мм)
- Правое и левое вращение шпинделя
- Наклон головки вправо/влево для удобства работы
- Перемещение фрезерной головки по направляющим «ласточкин хвост»
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Устройство цифровой индикации (JMD-45PFD)

Технические характеристики

Модель	**JMD-45PF**	**JMD-45PFD**
Артикул 380 В	**50000400T**	**50000401T**
Макс. диаметр сверления (Ст. 3)	32 мм / M20	32 мм / M20
-сверление с автоподачей	20 мм	20 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм	100 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	20 мм	20 мм
Частота вращения шпинделя, 12	50 - 2500 об/мин	50 - 2500 об/мин
Конус шпинделя	ISO 30 (DIN 2080)	ISO 30 (DIN 2080)
Вылет шпинделя	250 мм	250 мм
Ход пиноли автоподача	107 мм	107 мм
Автоматическая подача пиноли	0,12/0,18/0,25 мм/об	0,12/0,18/0,25 мм/об
Диапазон наклона головки	90° влево/30° вправо	90° влево/30° вправо
Расстояние шпиндель-стол	460 мм	460 мм
Размер стола X x Y	825 x 240 мм	825 x 240 мм
Ход стола по оси X x Y	520 x 210 мм	520 x 210 мм
Т-образные пазы, 4	16 мм	16 мм
Выходная мощность	1,1 кВт/S_1 100%	1,1 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	2,1 кВт/S_6 40 %	2,1 кВт/S_6 40 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1080x1010x1300 мм	1080x1010x1300 мм
Масса	340 кг	340 кг

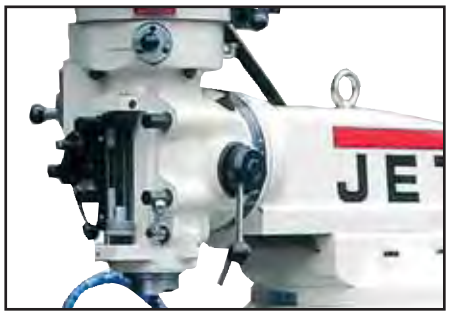
Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M12
- Защитный экран с концевым выключателем
- Угловые тиски, ширина губок 85 мм
- Сверлильный патрон 1-13 мм с оправкой
- Торцевая фреза Ø75 мм с оправкой
- УЦИ (устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак (JMD-45PFD)

Принадлежности (изображения на стр. 69)

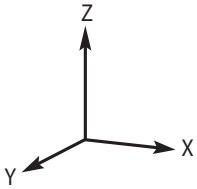
Артикул	**Описание**
350045	Закрытая подставка
350055	Устройство подвода СОЖ
385021	Поворотные машинные тиски 150 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм/МК-3
50000102 *	Патрон шпинделя ISO 30/МК-2 для свёрл
50000103 *	Патрон шпинделя ISO 30/МК-3 для свёрл
50000104	Патрон шпинделя ISO 30/B16
50000105 *	Патрон шпинделя ISO 30/ER32 + комплект 11 цанг (4-20 мм)
50000106	Патрон шпинделя ISO 30/d22
50000170	Комплект прихватов для 16 мм Т-образного паза
50000390	Автоподача по оси X
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром для CS-8 и 464816
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

* Рекомендуемая комплектация



Фрезерная голова

Пульт управления и автоматическая подача стола по оси X



- Большой ход пиноли для сверления
- Упорные подшипники шпинделя гарантируют стабильность при фрезеровании
- Гарантированное биение конуса шпинделя 0,01 мм
- Возможность поворота головки влево и вправо
- Правое и левое вращение шпинделя
- Шлифованные направляющие с регулируемыми клиновидными планками
- Механический тормоз шпинделя
- Централизованная система смазки фрезерного стола
- Встроенная система подвода СОЖ

Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M12
- Регулируемый упор глубины сверления
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая подача стола по оси X
- Централизованная система смазки стола
- Система подвода СОЖ
- Поддон для сбора стружки

Принадлежности (изображения на стр. 69)

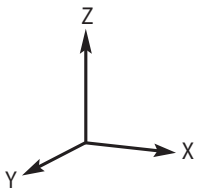
Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм/МК-3
50000101	Устройство автоподачи по оси Y
50000102*	Патрон шпинделя ISO30-MK2 для свёрл
50000103*	Патрон шпинделя ISO30-MK3 для свёрл
50000104	Патрон шпинделя ISO30-B16
50000105*	Патрон шпинделя ISO30-ER32+комплект из 11 цанг (4-20 мм)
50000106	Патрон шпинделя ISO30-d22 фрезерная оправка
50000107	Устройство автоподачи по оси Z
50000115	Пневматическая зажимная тяга M12
50000170*	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром для CS-8 и 464816
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

* Рекомендуемая комплектация

Технические характеристики

Модель	JVM-836TS
Артикул 380 В	**50000154T**
Макс. диаметр сверления, сталь	20 мм
-сверление с автоподачей	16 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	20 мм
Частота вращения шпинделя	65 – 4550 об/мин
Количество скоростей	16
Конус шпинделя	ISO-30 (DIN2080)
Зажимная тяга	M12
Ход пиноли шпинделя	127 мм
Автоподача пиноли шпинделя, 3	0,04/0,08/0,15 мм/об
Диаметр пиноли	85 мм
Диапазон поворота головки	90°, влево/вправо
Диапазон наклона головки	-
Расст. шпиндель-стол	50 – 356 мм
Расст. шпиндель-стойка	133 - 400 мм
Размер стола по оси X x Y	905x200 мм
Ход стола по оси X x Y x Z	640x240x355 мм
Т-образный паз/расстояние, 3 шт.	16 / 64 мм
Максимальная нагрузка на стол	250 кг
Поперечный ход консоли	266 мм
Выходная мощность	2,2 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	4,2 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1400x1320x1950 мм
Масса	730 кг

JTM-1050TS



JTM-1050VS DRO

- Максимальное радиальное биение шпинделя 0,005 мм
- Централизованная система смазки стола
- Встроенное устройство подачи СОЖ
- Поддон для сбора стружки
- Пульт управления на консоли
- Механический тормоз шпинделя

Технические характеристики

Модель	**JTM-1050TS**	**JTM-1050VS DRO**
Артикул 380 В	**50000152T**	**50000630T**
Макс. диаметр сверления	20 мм (автоподача)	20 мм (автоподача)
-сверление с автоподачей	20 мм	20 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	125 мм	125 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм	25 мм
Частота вращения шпинделя	70-3600 об/мин	50-3000 об/мин (плавно)
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)	ISO 40 (DIN 2080)
Зажимная тяга	M16	M16
Диаметр шпинделя	105 мм	105 мм
Ход пиноли	127 мм	127 мм
Автоматическая подача пиноли	0,04/0,08/0,15 мм/об	0,04/0,08/0,15 мм/об
Диапазон поворота головки	90° влево / вправо	90° влево / вправо
Диапазон наклона головки	45° вперед / назад	45° вперед / назад
Расст. шпиндель-стол	40-446 мм	40-446 мм
Расст. шпиндель-стойка	200-680 мм	200-680 мм
Размеры стола	1270x254 мм	1270x254 мм
Ход стола по оси X x Y x Z	800x380x380 мм	800x380x380 мм
Скорость подачи по оси X	0-900 мм/мин	0-900 мм/мин
T-образные пазы, 3	16 мм	16 мм
Макс. нагрузка на стол	380 кг	380 кг
Выходная мощность	3,75 кВт/S_1 100 %	3,75 кВт/S_1 100 %
Потребляемая мощность	7,0 кВт/S_6 40 %	7,0 кВт/S_6 40 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1700x1955x2350 мм	1700x1955x2350 мм
Масса	1320 кг	1320 кг

Стандартная комплектация

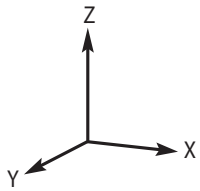
- Зажимная тяга M16
- Регулируемый упор глубины сверления
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая подача стола по оси X
- Централизованная система смазки стола
- Система подвода СОЖ
- Поддон для сбора стружки

Принадлежности (изображения на стр. 69)

Артикул	**Описание**
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / MK-3
50000108	Устройство автоподачи по оси Y
50000109	Пневматическая зажимная тяга M16
50000120	Устройство автоподачи по оси Z
50000122 *	Патрон шпинделя ISO40-MK2 для свёрл
50000123 *	Патрон шпинделя ISO40-MK3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40-B16
50000125 *	Патрон шпинделя ISO40-ER32 + комплект из 11 цанг, (4-20 мм)
50000126	Патрон шпинделя ISO40-d22 фрезерная оправка
50000170 *	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром для CS-8 и 464816
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

* Рекомендуемая комплектация

JTM-1360TS DRO Универсальный фрезерный станок



Компрессор UNIPRO

- Вертикальный и горизонтальный шпиндели
- УЦИ (устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак
- Поворот головки влево/вправо
- Полностью механизированный фрезерный стол с шарико-винтовыми передачами
- Пневматический останов стола (необходимо подключение воздуха 6 атм.)
- Комплектуется компрессором производительностью 240 л/мин, давление 8 атм., мощность 1,5 кВт
- Удобный пульт управления на кронштейне
- Централизованная система смазки фрезерного стола
- Встроенная система подвода СОЖ
- Режим работы для нарезания резьбы

Технические характеристики

Модель	**JTM-1360TS DRO**
Артикул	**50000153T**
Макс. диаметр сверления (сталь/чугун)	20 / 40 мм
-сверление с автоподачей	20 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	125 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя, 8	70-3600 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Диаметр пиноли	105 мм
Автоподача пиноли шпинделя	0,04/0,08/0,15 мм/об
Ход пиноли шпинделя	127 мм
Диапазон наклона головки	90°, влево/вправо
Расстояние шпиндель-стол	95-540 мм
Расстояние шпиндель-стойка	150-620 мм
Поперечный ход консоли	470 мм
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя, 8	72-1145 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Расстояние шпиндель-стол	0-400 мм
ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ:	
Размер стола по оси X x Y	1525x340 мм
Ход стола по X x Y x Z	1100x380x370 мм
Т-образный паз / расстояние, 3	16 / 80 мм
Максимальная нагрузка на стол	550 кг
Подача стола по горизонтали, 6	22-384 мм/мин
Ускоренное перемещение стола по X x Y	1250 / 430 мм/мин
Перемещение консоли	370 мм
Перемещение хобота	470 мм
Выходная мощность	3,75 / 3,75 кВт/S_1 100 %
Потребляемая мощность	7,0 / 7,0 кВт/S_6 40 %
Двигатель подачи стола по горизонтали	0,55 кВт
Двигатель ускоренного перемещения стола по вертикали	0,37 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2430x1640x2375 мм
Масса	2250 кг

Стандартная комплектация

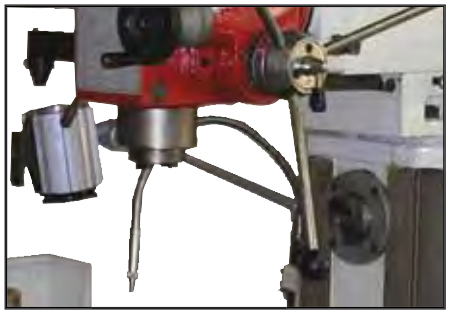
- Зажимная тяга M16
- Лампа местного освещения
- Устройство цифровой индикации по трём осям
- Централизованная система смазки стола
- Система подвода СОЖ и поддон для сбора стружки
- Оправка вертикальная и горизонтальная, 2 шт.
- Фрезерная оправка и втулка
- Компрессор UNIPRO или аналог

Принадлежности (изображения на стр. 69)

Артикул	**Описание**
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с планшайбой Ø200 мм / MK-3
50000109	Пневматическая зажимная тяга M16
50000122 *	Патрон шпинделя ISO40-MK2 для свёрл
50000123 *	Патрон шпинделя ISO40-MK3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40-B16
50000125 *	Патрон шпинделя ISO40-ER32 + комплект из 11 цанг, (4-20 мм)
50000126	Патрон шпинделя ISO40-d22 фрезерная оправка
50000170 *	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром для CS-8 и 464816
VR1001010	VU-300 Универс. наклон. поворотный стол Ø300 мм
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

* Рекомендуемая комплектация

Пульт управления вертикальным шпинделем



Вертикальный и горизонтальный шпиндели

- Вертикальный и горизонтальный шпиндели
- Наклон вертикального шпинделя влево/вправо
- Регулируемый упор глубины сверления
- Автоматическая подача по оси X
- Встроенная система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения

Технические характеристики

Модель	**JMD-939GH**
Артикул 380 В	**ITA939GH**
Макс. диаметр сверления	30 мм, M16
Макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя, 8	115-1750 об/мин
Конус шпинделя	ISO 30 (DIN 2080)
Ход пиноли шпинделя	120 мм
Диапазон наклона головки	±45°
Расстояние шпиндель-стойка	200-550 мм
Расстояние шпиндель-стол	100-480 мм
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя, 9	60-1350 об/мин
Конус шпинделя	ISO 30 (DIN 2080)
Расстояние шпиндель-стол	0-380 мм
ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ	
Размеры стола	1000x240 мм
Перемещение стола по оси X/Y	500x230 мм
Поворот стола	±30°
Автоматическая подача по оси X, 8	24-720 мм/мин
Ускоренное перемещение стола	1083 мм/мин
T-образный паз/расстояние, 3	14 мм
Двигатель автоподачи стола	0,37 кВт
Выходная мощность, верт/гор.	1,0 кВт/1,0 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность, верт/гор.	1,5 кВт/1,5 кВт / S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1280x1100x1920 мм
Масса	970 кг

Стандартная комплектация

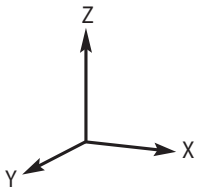
- Зажимная тяга
- Оправка горизонтального шпинделя
- Цанговый патрон с набором цанг
- 16 мм сверлильный патрон с оправкой
- Переходные втулки ISO30/MK-2, ISO30/MK-3, для свёрл
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Автоматическая подача по оси X
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Поддон для сбора стружки

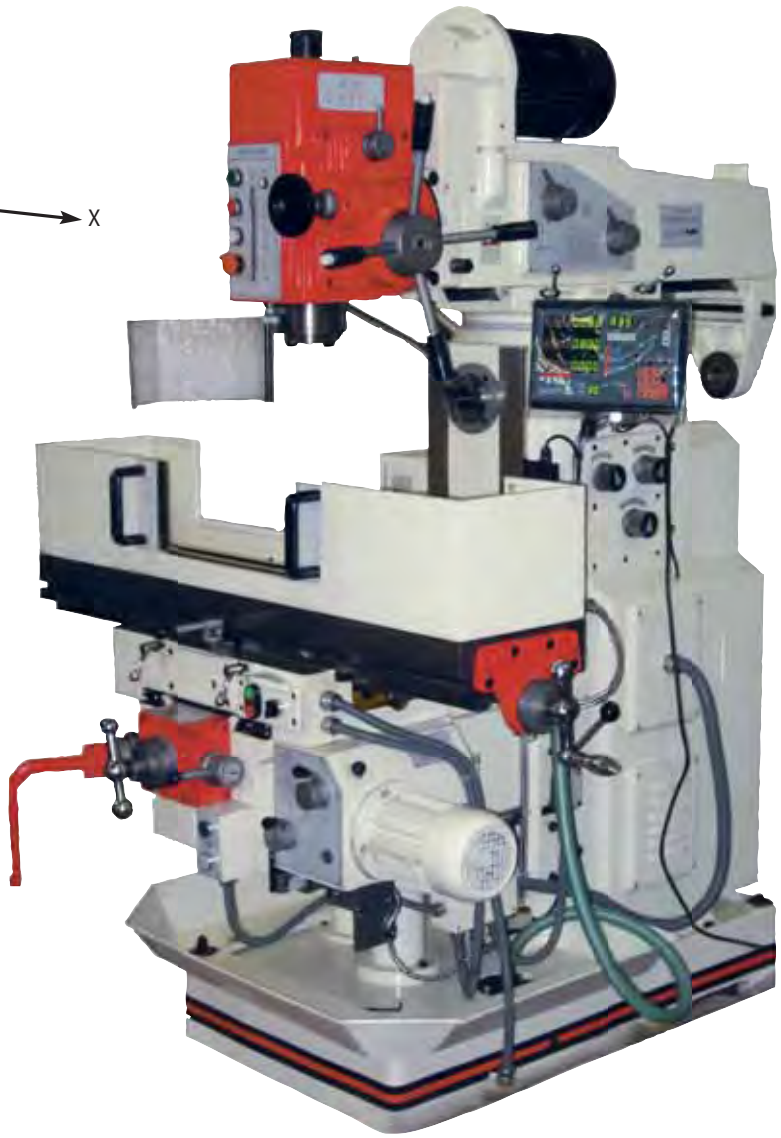
Принадлежности **(изображения на стр. 69)**

Артикул	**Описание**
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / MK-3
50000101	Устройство автоподачи по оси Y
50000102	Патрон шпинделя ISO30/MK-2 для свёрл
50000103	Патрон шпинделя ISO30/MK-3 для свёрл
50000104	Патрон шпинделя ISO30/B16
50000105	Патрон шпинделя ISO30/ER32 + комплект цанг
50000106	Патрон шпинделя ISO30/d22
50000165	Комплект прихватов для 14 мм T-образного паза

JMD-26X2 XY Универсальный фрезерный станок

Полностью механизированный фрезерный стол





- Компактная конструкция по высоте
- Вертикальный и горизонтальный шпиндели
- Частота вращения вертикального шпинделя 67-2010 об/мин
- Частота вращения горизонтального шпинделя 40-1300 об/мин
- Наклон фрезерной головки влево/вправо
- Режим работы для нарезания резьбы
- Автоматическая подача стола по осям X и Y
- Автоматический подъём/опускание фрезерного стола
- Встроенная система подвода СОЖ
- Полностью механизированный фрезерный стол
- Регулируемый упор глубины сверления с переключателем реверса
- УЦИ (устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак

Стандартная комплектация

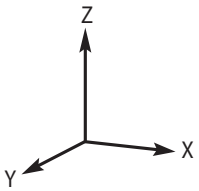
- Зажимная тяга
- Лампа местного освещения
- Устройство цифровой индикации по 3 осям
- Автоматическая подача по осям X и Y
- Централизованная система смазки стола
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Цанговый патрон с набором из 8 цанг (4-16 мм) ER32
- Сверлильный патрон Ø16 мм с оправкой ISO 40/B-16
- Переходные втулки ISO 40/MK-4, /MK-3, /MK-2, для свёрл
- Фрезерная оправка ISO 40 - Ø32 мм
- Оправка горизонтального шпинделя

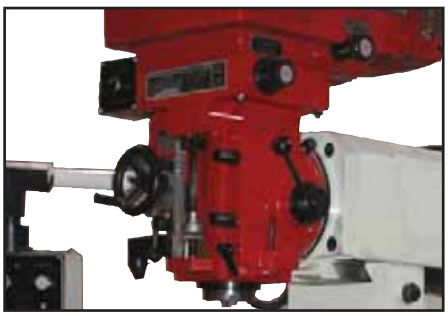
Принадлежности (изображения на стр. 69)

Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / MK-3
50000122	Патрон шпинделя ISO40-MK2 для свёрл
50000123	Патрон шпинделя ISO40-MK3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40-B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40-ER32 + комплект из 8 цанг (4-16 мм)
50000126	Патрон шпинделя ISO40-d22 фрезерная оправка
50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром для CS-8 и 464816

Технические характеристики

Модель	**JMD-26X2 XY**
Артикул 380 В	**50000451T**
Макс. диаметр сверления	40 мм
-сверление с автоподачей	16 мм
Макс. диаметр концевого фрезерования	25 мм
Макс. диаметр торцевого фрезерования	125 мм
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя, 12	67 - 2010 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Ход пиноли шпинделя	120 мм
Автоматическая подача пиноли	0,1 /0,15 /0,3 мм/об
Расстояние шпиндель-стол	80-420 мм
Расстояние шпиндель-стойка	200-550 мм
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя, 12	40 - 1300 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Расстояние шпиндель-стол	0-340 мм
ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ:	
Размер стола по оси X и Y	1120x260 мм
Ход стола по оси X x Y	600x300 мм
Подача стола по оси X x Y, 9	24-402 мм/мин
Т-образный паз, 3	14 мм
Макс. нагрузка на стол	300 кг
Выходная мощность	1,5 кВт / 2,2 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	2,2 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1580x1450x2150 мм
Масса	1300 кг





Вертикальный шпиндель

Полностью механизированный фрезерный стол

- Вертикальный и горизонтальный шпиндели
- Пневматическая зажимная тяга вертикального шпинделя
- Наклон вертикального шпинделя влево/вправо
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Направление вращения шпинделя влево/вправо
- Автоматическая подача по оси X и Y
- Шарико-винтовые пары (ШВП) перемещения стола
- Двигатель подъема-опускания стола
- Встроенная система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения

Технические характеристики

Модель	**JMD-1452TS DRO**
Артикул 380 В	**ITA1452TS**
Макс. диаметр сверления	40 мм, M16
-сверление с автоподачей	20 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	125 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя, 10	70-3600 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Автоматическая подача пиноли	0,045 / 0,86 / 0,142 мм/об
Ход пиноли шпинделя	127 мм
Диапазон наклона головки	влево/вправо
Расстояние шпиндель-стойка	150-550 мм
Расстояние шпиндель-стол	200-650 мм
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя, 12	58-1800 об/мин
Конус шпинделя	ISO 50 (DIN 2080)
Расстояние шпиндель-стол	0-450 мм
ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ	
Размеры стола	1320x360 мм
Перемещение стола по оси X/Y/Z	1000x300x450 мм
Автоматическая подача по оси X/Y, 8	15-370 мм/мин
Скорость перемещения по оси Z	576 мм/мин
Т-образный паз/расстояние, 3	18 мм
Выходная мощность, верт/гориз.	3,75 кВт/3,75 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность, верт/гориз.	5,25 кВт/1,5 кВт / S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2070x2020x2320 мм
Масса	2500 кг

Стандартная комплектация

- Пневматическая тяга вертикального шпинделя
- Оправка горизонтального шпинделя
- Цанговый патрон с набором цанг
- 16 мм сверлильный патрон с оправкой
- Переходные втулки ISO40/MK-2, ISO40/MK-3, для свёрл
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Автоматическая подача по оси X и Y
- Двигатель подъема-опускания стола
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Поддон для сбора стружки

Принадлежности **(изображения на стр. 69)**

Артикул	**Описание**
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм
50000122	Патрон шпинделя ISO40/MK-2 для свёрл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/MK-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект цанг
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22
50000170	Комплект прихватов для 16 мм Т-образного паза
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром для CS-8 и 464816
VR1001010	VU-300 Универс.наклон. поворотный стол 300 мм
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

JMC-1448GH DRO

JMC-1260TS DRO

- Фрезерная голова перемещается по вертикальной стойке
- Наклон шпинделя влево/вправо
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Автоматическая подача по оси X и Y
- Шариковинтовые пары (ШВП) перемещения стола (JMC-1260TS DRO)
- Двигатель подъёма - опускания головы
- Встроенная система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Устройство цифровой индикации по 3-м осям

Принадлежности (изображения на стр.69)

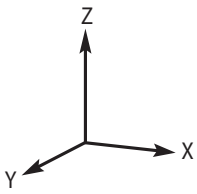
Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм
50000122	Патрон шпинделя ISO40/MK-2 для свёрл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/MK-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект цанг
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22
50000170	Комплект прихватов для 14 мм Т-образного паза
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром для CS-8 и 464816
VR1001010	VU-300 Универсальный наклоннный поворотный стол 300 мм
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

Стандартная комплектация

- Цанговый патрон с набором цанг
- 16 мм сверлильный патрон с оправкой
- Переходные втулки ISO40/MK-2, ISO40/MK-3, для свёрл
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Автоматическая подача по оси X и Y
- Двигатель подъема-опускания головы
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм

Технические характеристики

Модель	JMC-1448GH DRO	JMC-1260TS DRO
Артикул 380 В	**ITA1448GH**	**ITA1260TS**
Макс. диаметр сверления	40 мм	40 мм
-сверление с автоподачей	16 мм	20 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	125 мм	125 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	32 мм	25 мм
Частота вращения шпинделя, 16	94-2256 об/мин	70-3620 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)	ISO 40 (DIN 2080)
Автоподача пиноли шпинделя	0,1 / 0,15 / 0,3 мм/об	0,045/0,086/0,142 мм/об
Ход пиноли шпинделя	127 мм	140 мм
Диапазон наклона головки	±30°	±45°
Расстояние шпиндель-стойка	400 мм	450 мм
Расстояние шпиндель-стол	120-620 мм	70-570 мм
Размеры стола	1220x360 мм	1525x320 мм
Перемещение стола по X / Y	600x360 мм	1050x470 мм
Автоматическая подача по X / Y	24-720 мм/мин	15-370 мм/мин
Скорость перемещения по Z	1,3 м/мин	576 мм/мин
Т-образный паз/расстояние, 3	14 мм	14/80 мм
Насос подвода СОЖ	0,04 кВт	0,04 кВт
Двигатель автоподачи стола	0,37 кВт	0,4 кВт
Двигатель фрезерной головки	0,55 кВт	0,37 кВт
Выходная мощность	1,5 кВт / S_1 100%	3,75 кВт / S_1 100%
Потребляемая мощность	2,4 кВт / S_6 40%	5,5 кВт / S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1730x1730x2300 мм	2565x1920x2290 мм
Масса	1750 кг	2300 кг



Горизонтальный и вертикальный шпиндели

Удобное расположение рукояток с одной стороны

- Универсальный фрезерный станок для инструментального производства
- Высокая жесткость конструкции станка
- Компактные размеры станка и удобное расположение органов управления с одной стороны
- Вертикальное и горизонтальное фрезерование
- Автоматическая подача и ускоренное перемещение стола по трем координатам
- Наклон фрезерной головки влево/вправо
- Широкий рабочий стол 320 мм
- Централизованная система смазки
- Встроенная система подвода СОЖ
- УЦИ (устройство цифровой индикации) по 3-м осям, цена деления 0,005 мм

Технические характеристики

Модель	JTM-1230W3 DRO
Артикул 380В	ITA1230
Конус шпинделя	ISO-40 (DIN2080)
Частота вращения шпинделя, 12	40 – 1600 об/мин
Ход пиноли шпинделя	80 мм
Диапазон наклона головки	90°, влево/вправо
Расст. ось горизонт. шпинделя - стол	35 – 425 мм
Расст. ось вертик. шпинделя - стол	75 – 445 мм
Максимальный вылет	680 мм
Размер рабочего стола	750x320 мм
Размер вертикального стола	830x325 мм
Перемещение стола по XxYxZ	405x200x390 мм
Скорость подачи стола XxYxZ	10 – 380 мм/мин
Ускоренное перемещение стола	1200 мм/мин
Т-образный паз/расстояние, 6 (горизонтальный стол)	14 / 63 мм
Т-образный паз/расстояние, 2 (вертикальный стол)	14 / 126 мм
Максимальная нагрузка на стол	300 кг
Мощность главного двигателя	2,2 кВт / S_1 100%
Мощность двигателя подачи	0,75 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1390x1430x1820 мм
Масса	1100 кг

Стандартное исполнение

- Устройство Цифровой Индикации
- Оправки для фрезерования диаметром 16, 22, 27, 32 мм
- Цанговый патрон с набором из 8 цанг 2-12 мм
- Переходные втулки ISO40/MK-1, ISO40/MK-2, ISO40/MK-3; для свёрл
- Опора для горизонтального фрезерования
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Поддон для сбора стружки

Принадлежности (изображения на стр. 69)

Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / MK-3
50000122 *	Патрон шпинделя ISO40-MK2 для сверл
50000123 *	Патрон шпинделя ISO40-MK3 для сверл
50000124	Патрон шпинделя ISO40-B16
50000125 *	Патрон шпинделя ISO40-ER32 + комплект из 11 цанг (4-20 мм)
50000126	Патрон шпинделя ISO30-d22 фрезерная оправка
50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром для CS-8
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с патроном
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

* Рекомендуемая комплектация

Рабочая зона и пульт управления

Шпиндель с системой подвода СОЖ и устройством автоматической смены инструмента

MBV-6 CNC

- Поставляется швейцарсокой компанией MATO, входящей в концерн WALTER MEIER AG
- Предназначен для высокоскоростной обработки с высокой точностью
- Система УЧПУ Fanuc 0i MC
- Частота вращения шпинделя 8000 (10000) об/мин
- Высокоточные линейные направляющие по трем координатам
- Инструментальный магазин
- Ленточный транспортер отвода стружки
- Сервомоторы установлены напрямую
- Автоматическая система подвода СОЖ
- Автоматическая система смазки
- Автоматическое автоотключение

Стандартная комплектация

- Система ЧПУ Fanuc 0i-MC
- Шпиндель с ременной передачей
- Автоматический смена инструмента
- Кабинетная защита зоны обработки
- Обшивка передней панели и поддона из нержавеющей стали
- Низкопольный ленточный транспортер отвода стружки
- Подвод воздуха для сухой обработки
- Автоматическая централизованная система смазки
- Освещение зоны обработки
- Программируемое позиционирование шпинделя
- Автоматическое отключение питания
- Покрытие направляющих
- Сигнальная лампа конца цикла
- Инструмент для монтажа и регулировочные опоры

Принадлежности, оснастка и инструмент по запросу

Технические характеристики

Модель	**MBV-6 CNC**	**MBV-10 CNC**
Артикул		
Размер стола	700x450 мм	1120x600 мм
Перемещение стола X/Y/Z	625x460x520 мм	1050x600x625 мм
Т-образный паз / расстояние, 4	16 мм / 95 мм	16 мм / 100 мм
Расстояние шпиндель-стол	100-620 мм	80-705 мм
Максимальная нагрузка на стол	350 кг	500 кг
Конус шпинделя	ISO-40 DIN69871 BT-40 MAS403-BT*	ISO-40 DIN69871 BT-40 MAS403-BT*
Частота вращения шпинделя	8000 об/мин 10000 об/мин*	8000 об/мин 10000 об/мин*
Мощность двигателя	7,5 кВт	11,0 кВт
Макс. крутящий момент шпинделя	47 Нм	96 Нм
Тип привода	ременный	ременный
Инструментальный магазин	20, 24*	24
Максимальная масса инструмента	7 кг	7 кг
Габаритные размеры инструмента	Ø90x200 мм	Ø90x200 мм
Ускоренное перемещение X/Y/Z	20 м/мин	24 м/мин
Рабочая подача	1-10000 мм/мин	1-10000 мм/мин
Макс. крутящий момент по X и Y	8 Нм	8 Нм
Макс. крутящий момент по Z	12 Нм	12 Нм
Винт ШВП по X/Y/Z	32 мм	32 мм
Точность позиционирования	±0,005 мм	±0,005 мм
Повторяемость	±0,004 мм	±0,004 мм
Максимальный расход СОЖ	75 л/мин	75 л/мин
Давление СОЖ	4 бар	4 бар
Подвод сжатого воздуха	6 бар	6 бар
Объем бака СОЖ	200 л	200 л
Объем бака системы смазки	2л	2л
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2200x2200x2260 мм	2700x2200x2500 мм
Масса	3500 кг	5000 кг

*исполнение по запросу

Технические характеристики

Модель	**JPSG-0618H**
Артикул (380 В)	**ITA2A0618**
Размер стола	152x460 мм
Макс. длина продольного шлифования	480 мм
Макс. длина поперечного шлифования	168 мм
Макс. расстояние ось шпинделя-стол	460 мм
Размер электромагнитного стола	150x450 мм
ПРОДОЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА	
- гидроцилиндр	480 мм
- вручную	510 мм
Скорость перемещения стола, плавно	5-23 м/мин
ПОПЕРЕЧНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА	
Автоматическое поперечное перемещение	1-10 мм
Макс. автоматическое поперечное перемещение	180 мм
Макс. ручное поперечное перемещение	195 мм
Поперечный ход стола за оборот маховика	5 мм
Цена деления нониуса поперечного перемещения	0,02 мм
ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ	
Автоматическая подача	-
Шаг автоматической подачи	-
Ускоренное перемещение	-
Минимальное ускоренное перемещение	-
ШПИНДЕЛЬ	
Перемещение шпинделя за оборот маховика	1 мм
Цена деления нониуса вертикального перемещения	0,005 мм
Частота вращения шпинделя	2850 об/мин
Диаметр шлифовального круга	203 мм
Ширина шлифовального круга	12,7 мм, макс.19 мм
Отверстие шлифовального круга	31,75 мм
МОЩНОСТЬ	
Шпиндель	1,5 / S_1 100%
Гидростанция	0,75 кВт
Двигатель поперечной подачи	0,04 кВт
Мощность двигателя перемещения суппорта	0,04 кВт
Мощность общая	2,25 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1810x1135x1660 мм
Масса	820 кг

- Шпиндель опирается на сдвоенный радиально-упорный шариковый подшипник и однорядный роликовый подшипник, установленные с предварительным натягом, и приводится в действие при помощи V-образного ремня от двигателя 1,5 кВт, что позволяет выполнять точные операции шлифования
- Суппорт и стол станка установлены на точных, отшабренных вручную двойных V-образных направляющих и плоских направляющих с покрытием антифрикционным материалом «TURCITE-B». Эти направляющие имеют каналы автоматической системы смазки направляющих предназначенных для предотвращения их износа, сохранения точности на более длительный срок и снижения вибрации
- Станина станка отлита из высококачественного чугуна с толстыми стенками и усиленными рёбрами жёсткости, обеспечивающими высокую жёсткость конструкции станка и снижение вибрации
- Увеличенная колонна и станина создают высокую стабильность и жёсткость. Высота колонны от поверхности стола до оси шпинделя увеличена до 460 мм
- Автоматическая система смазки установлена в стандартном исполнении, обеспечивает достаточную смазку ходового винта и направляющих для более длительного срока службы
- Поперечное перемещение стола осуществляется двигателем для более точного шага подачи

Стандартная комплектация

- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг с фланцами и съёмником
- Балансировочный стенд с оправкой
- Автоматическая система смазки
- Система подвода СОЖ с магнитным сепаратором
- Алмазный карандаш для правки круга
- Поперечная подача на ШВП
- Лампа местного освещения
- Защитный экран
- Регулировочные опоры

JPSG-1020A / JPSG-1224A Плоскошлифовальные станки

JPSG-1020AH

JPSG-1224AH

- База, направляющие, стол и стойка изготовлены из высококачественного чугуна
- Автоматизированные операции по 3-м координатам
- 3-х ступенчатая вертикальная гидравлическая подача
- Ускоренное вертикальное перемещение шпинделя
- 4 шпиндельных подшипника (7 класс) для работы с высокой точностью
- Автоматическая система смазки с индикатором минимального уровня масла
- Удобный пульт управления с размещенными на нем кнопками и переключателями

Стандартная комплектация

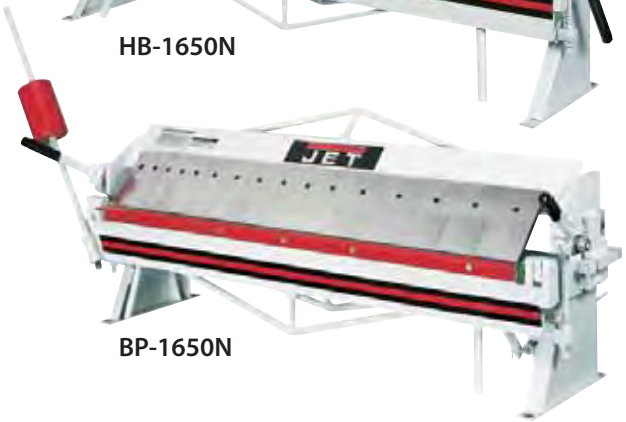
- Электромагнитный стол
- Система подвода СОЖ и система охлаждения
- Гидромотор и насос
- Балансировочное кольцо
- Лампа местного освещения
- Балансировочная оправка
- Шлифовальный круг
- Фланцы шлифовального круга
- Алмазный карандаш для правки круга
- Ступенчатые блоки
- Съемник шлифовального круга

Технические характеристики

Модель	**JPSG-1020AH**	**JPSG-1224AH**
Артикул (380 В)	**ITA3A1020**	**ITA3A1224**
Размер стола	254x508 мм	300x600 мм
Макс. длина продольного шлифования	520 мм	600 мм
Макс. длина поперечного шлифования	280 мм	300 мм
Макс. расстояние ось шпинделя-стол	500 мм	585 мм
Размер электромагнитного стола	250x500 мм	300x600 мм
ПРОДОЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА		
- гидроцилиндр	580 мм	650 мм
- вручную	620 мм	730 мм
Скорость перемещения стола, плавно	5-20 м/мин	5-20 м/мин
ПОПЕРЕЧНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА		
Автоматическое поперечное перемещение	1-13 мм	1-19 мм
Макс. автоматическое поперечное перемещение	270 мм	310 мм
Макс. ручное поперечное перемещение	300 мм	340 мм
Поперечный ход стола за оборот маховика	5 мм	5 мм
Цена деления нониуса поперечного перемещения	0,02 мм	0,02 мм
ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ		
Автоматическая подача	0,001-0,04 мм	0,001-0,04 мм
Шаг автоматической подачи	0,001 мм	0,001 мм
Ускоренное перемещение	150 мм/мин	150 мм/мин
Минимальное ускоренное перемещение	6 мм/мин	6 мм/мин
ШПИНДЕЛЬ		
Перемещение шпинделя за оборот маховика	1 мм	1 мм
Цена деления нониуса вертикального перемещения	0,005 мм	0,005 мм
Частота вращения шпинделя	2850 об/мин	1450 об/мин
Диаметр шлифовального круга	203 мм	304 мм
Ширина шлифовального круга	19 мм, макс.25 мм	31,75 мм
Отверстие шлифовального круга	31,75 мм	76,2 мм
МОЩНОСТЬ		
Шпиндель	2,25 кВт / S_1 100%	3,75 кВт / S_1 100%
Гидростанция	1,5 кВт	1,5 кВт
Двигатель поперечной подачи	0,08 кВт	0,08 кВт
Мощность двигателя перемещения суппорта	0,08 кВт	0,08 кВт
Мощность общая	4,12 кВт	6,2 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2480x1450x1750 мм	2700x1600x185 мм
Масса	1810 кг	1990 кг

HB-1650N / BP-1650N Листогибочные станки

HB-1650N



BP-1650N

- Станина из листовой стали с ребрами жесткости для высокой прочности и долговечности
- Простота дизайна, массивная конструкция и удобное обслуживание
- Быстрозажимное устройство для фиксации листа с рукоятками с эксцентриками
- Верхний гибочный штамп выполнен единым элементом (HB-1650N)
- 16 наборных штампов в стандартной комплектации для отбортовки коробов (BP-1650N)
- Регулируемый балансир поворотной балки (BP-1650N)
- Концевой упор угла гибки (BP-1650N)

Технические характеристики

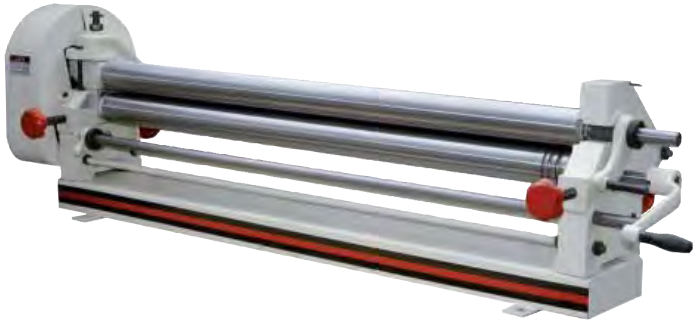
Модель	**HB-1650N**	**BP-1650N**
Артикул	**754218**	**754118**
Макс. ширина листа	1270 мм	1270 мм
Макс. толщина листа:		
Нержавеющая сталь	0,9 мм	0,9 мм
Ст.3	1,0 мм	1,0 мм
Низкоуглеродистая сталь	1,6 мм	1,6 мм
Медь - алюминий	1,8 мм	1,8 мм
Цинк	2,5 мм	2,5 мм
Поликарбонат	3,0 мм	3,0 мм
Раскрытие	5,0 мм	5,0 мм
Макс. глубина станины	-	100 мм
Макс. подъём балки	32 мм	38 мм
Регулировка штампа	16 мм	16 мм
Количество и ширина штампов	-	5x50; 6x75; 5x100 мм
Угол гиба	45° (135°)	45° (135°)
Мин. радиус на сгибе	0,8 мм	0,8 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1550x530x710 мм	1600x530x760 мм
Масса	195 кг	210 кг

Принадлежности

Артикул	**Описание**
754051	Подставка 1270 мм

SR-1650N Вальцовочный станок

- Для различных гибочных работ в промышленности и ремонте
- Точно отшлифованные и отполированные вальцы с канавками для прокатки прутков
- Большие рукоятки для регулировки валков
- Замок для быстрого извлечения обработанного изделия с верхнего валика
- Возможность работы через понижающий редуктор



Технические характеристики

Модель	**SR-1650N**
Артикул	**754050**
Макс. ширина листа	1270 мм
Макс. толщина листа:	
Нержавеющая сталь	0,9 мм
Ст.3	1,0 мм
Низкоуглеродистая сталь	1,6 мм
Медь - алюминий	1,8 мм
Цинк	2,5 мм
Поликарбонат	3,0 мм
Раскрытие	5,0 мм
Количество и диаметр валков	3xØ75 мм
Мин. радиус формовки	50 мм
Канавки для прокатки прутка	6,3 / 8,0 / 9,5 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1730x560x610 мм
Масса	232 кг

Принадлежности

Артикул	**Описание**
754051	Подставка 1270 мм

FS-1636N / FS-1652N Гильотинные ножницы

- Точная резка мягкой стали до 1,6 мм
- Устойчивая конструкция
- Поворотный нож сверху
- Неперетачиваемый нож снизу
- 2° угол резки, 1° задний угол
- Дополнительные опоры для листа спереди и сзади

Технические характеристики

Модель	**FS-1636N**	**FS-1652N**
Артикул	**754636**	**754652**
Макс. ширина листа	915 мм	1320 мм
Макс. толщина листа:		
Нержавеющая сталь	0,9 мм	0,9 мм
Ст.3	1,0 мм	1,0 мм
Низкоуглеродистая сталь	1,6 мм	1,6 мм
Медь - алюминий	1,8 мм	1,8 мм
Цинк	2,5 мм	2,5 мм
Поликарбонат	3,0 мм	3,0 мм
Раскрытие	5,0 мм	5,0 мм
Макс. глубина станины	100 мм	100 мм
Макс. подъём балки	38 мм	38 мм
Задний упор	645 мм	645 мм
Передний упор	710 мм	710 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1180x540 x1050 мм	1590x540 x1050 мм
Масса	370 кг	460 кг

Рычажные ножницы по металлу серии SS

- Для резки листа и прутка из различных материалов
- Сменные высококачественные, закаленные ножи из инструментальной стали
- Регулируемый прижим фиксирует заготовку
- Легкая резка без особых усилий по всей длине реза
- Устойчивый корпус ножниц
- Рукоятка входит в стандартную комплектацию

Технические характеристики

Модель	**SS-5N**	**SS-6N**	**SS-8N**	**SS-12N**
Артикул	**754105S**	**754106S**	**754108S**	**754112S**
Ширина реза	120 мм	160 мм	200 мм	300 мм
Макс. толщина листа (Ст. 3)	4 мм	5 мм	5 мм	5 мм
Макс. сечение профиля (Ст. 3)	70x5 мм	70x6 мм	70x7 мм	70x7 мм
Макс. круглый пруток (Ст. 3)	Ø10 мм	Ø11 мм	Ø13 мм	Ø13 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	390x175x430 мм	400x175x430 мм	430x175x430 мм	560x175x460 мм
Масса	10 кг	13 кг	25 кг	29 кг

Принадлежности

Артикул	**Описание**
754105H	Рукоятка для SS-5
754106H	Рукоятка для SS-6
754112H	Рукоятка для SS-8/12

HN-16N Вырубной штамп

- Для угловой вырубки любого способного к резке материала
- Устойчивая литая конструкция из чугуна
- Возможность вырубки углов более 90° в два этапа
- Легко считываемые измерительные шкалы
- Высококачественные ножи предназначены для тяжёлых работ

Принадлежности

Артикул	**Описание**
754017	Подставка

Технические характеристики

Модель	**HN-16N**
Артикул	**754016**
Макс. глубина вырубки	175 мм
Макс. толщина листа:	
Нержавеющая сталь	0,9 мм
Ст.3	1,0 мм
Низкоуглеродистая сталь	1,6 мм
Медь - алюминий	1,8 мм
Цинк	2,5 мм
Поликарбонат	3,0 мм
Раскрытие	5,0 мм
Ход штампа	19 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	610x530x660 мм
Масса	72 кг

SBR-30N

SBR-40N

Вальцовка

Гибка

Резка

- Комбинированное исполнение 3 в 1: резка, гибка, вальцовка
- Идеально подходит для профессионального применения
- Право- и левосторонняя возможность работы
- Регулировка зазора гильотины
- Поворотные ножи для удвоенного срока службы
- Съемные сегменты штампов позволяют проводить отбортовку коробок
- Точно полированные вальцы из углеродистой стали с канавками для прокатки прутка
- Замок для быстрого извлечения обработанного изделия с верхнего валика

Технические характеристики

Модель	**SBR-30N**	**SBR-40N**	**SBR-52N**
Артикул	**754031**	**754041**	**ITA371006**
Макс. ширина листа	760 мм	1015 мм	1320 мм
Макс. толщина листа:			
Нержавеющая сталь	0,55 мм	0,55 мм	0,55 мм
Ст.3	0,6 мм	0,6 мм	0,6 мм
Низкоуглеродистая сталь	0,9 мм	0,9 мм	0,9 мм
Медь - алюминий	1,25 мм	1,25 мм	1,25 мм
Цинк	1,6 мм	1,6 мм	1,6 мм
Поликарбонат	1,9 мм	1,9 мм	1,9 мм
Раскрытие	3,0 мм	3,0 мм	3,0 мм
Диаметр валков	Ø38 мм	Ø41 мм	Ø43 мм
Ширина гибочных штампов	25, 50, 75, 150, 200, 254 мм	25, 38, 50, 63, 100, 175, 250, 380 мм	25, 38, 50, 63, 100, 175, 250, 380 мм
Высота гибочных штампов	115 мм	95 мм	95 мм
Мин. радиус формовки	19 мм	25 мм	43 мм
Канавки для прокатки прутка	Ø3,2 / 4,7 / 6,3 мм	Ø3,2 / 4,7 / 6,3 мм	Ø3,2 / 4,7 / 6,3 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1080x255x710 мм	1470x560x840 мм	1680x540x780 мм
Масса	145 кг	260 кг	349 кг

Стандартная комплектация

- Отшлифованное лезвие гильотины
- Комплект гибочных штампов
- Опорная площадка ножниц
- Подпружиненный прижим гильотины
- Рукоятка
- Регулируемый задний упор
- Защитный кожух вальцов

Принадлежности

Артикул	**Описание**
754030	Подставка SBR-30N
754040	Подставка SBR-40N
	Подставка SBR-50N

JFM-1250N / JFM-1650D Листогибочные станки

JFM-1250N

JFM-1650D

- Предназначены для профессионального и промышленного применения
- Оснащены верхними и нижними наборными (съемными) гибочными штампами, позволяющими выполнять гибку листового материала в сложный профиль
- Фиксация заготовки осуществляется ножной педалью
- Гидроусилитель облегчает усилие гибки
- Регулируемый ограничитель угла гиба

Технические характеристики

Модель	**JFM-1250N**	**JFM-1650D**
Артикул	**ITA373162**	**ITA373164**
Макс. ширина листа	1270 мм	1270 мм
Макс. толщина листа: Ст.3	2,0 мм	1,5 мм
Макс. подъем балки	46 мм	45 мм
Угол гиба	135°	150°
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1700x710x1270 мм	1710x1000x1270 мм
Масса	350 кг	465 кг

JHS-40N / JGS-40N Ручные гильотинные ножницы

JHS-40N

JGS-40N

Стандартная комплектация
- 2 опоры
- Рукоятка

Принадлежности

Артикул	**Описание**
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая штанга HRS

Технические характеристики

Модель	**JHS-40N**	**JGS-40N**
Артикул	**ITA372109**	**ITA373177**
Макс. ширина листа	1000 мм	1000 мм
Макс. толщина листа:	1,5 мм	1,0 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1380x300x800 мм	1550x1000x580 мм
Масса	52 кг	240 кг

JHPB-2 / JHPB-3 Трубогибы

- Для гибки труб из низкоуглеродистых и нержавеющих сталей
- Устойчивая конструкция на трёх опорах
- В комплект входят гибочные вкладки
- Трубы диаметром два дюйма и больше необходимо набивать песком

Технические характеристики

Модель	**JHPB-2**	**JHPB-3**
Артикул	**330300**	**330301**
Макс. давление	88 кН (8,8 тонн)	196 кН (19,6 тонн)
Макс. длина хода	250 мм	320 мм
Макс. рабочее усилие	не менее 300 Н	не менее 410 Н
Диаметр трубы	Ø21,3-60 мм (2'')	Ø21,3-88,5 мм (3'')
Толщина стенки трубы	2,75-5,0 мм	2,75-6,0 мм
Кол-во качков без нагрузки	не менее 30	не менее 50
Кол-во качков под нагрузкой	не менее 60	не менее 100
Вкладки	1/2'', 3/4'', 1'', 1-1/4'', 1-1/2'', 2''	1/2'', 3/4'', 1'', 1-1/4'',1-1/2'', 2'', 2-1/2'', 3''
Количество вкладок	6 шт.	8 шт.
Габаритные размеры	730x665x730 мм	760x875x715 мм
Масса	52 кг	118 кг

JRBM-10N / JRBM-30W Профилегибочные станки

- Жесткая чугунная рама
- Закаленные валы из стали
- Закаленные и отшлифованные ролики
- Шестерни привода отфрезерованы из сплошного материала
- Дополнительные ролики на выбор (опция)

JRBM-10N **JRBM-30W**

JRBM-10N Минимальный диаметр гибки (для стандартного комплекта роликов)

Сечение	**Мин. диаметр**
20x5 мм, 30x10 мм	Ø190 мм, Ø500 мм
20x5 мм, 50x10 мм	Ø160 мм, Ø400 мм
10x10 мм, 20x20 мм	Ø160 мм, Ø500 мм

JRBM-30W Минимальный диаметр гибки (для стандартного комплекта роликов)

Сечение	**Мин. диаметр**
40x40x3 мм	Ø1000 мм
50x15 мм	Ø350 мм
50x30x3 мм	Ø1200 мм

Технические характеристики

Модель	**JRBM-10N**	**JRBM-30W**
Артикул	**ITA391005**	**ITA391002**
Диаметр валов	16 мм	30 мм
Диаметр профилирующего ролика	98 мм	97 мм
Диаметр опорных роликов	118 мм	97 мм
Ход профилирующего ролика	80 мм	90 мм
Частота вращения роликов	---	9 об/мин
Выходная мощность	---	1,1 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	---	2,1 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры	594x740x596 мм	1100x620x1400 мм
Масса	153 кг	220 кг

Принадлежности

Артикул	**Описание**
	Комплекты роликов различного профиля (JRBM-10N)
	Комплекты роликов различного профиля (JRBM-30W)

RM-22N Отбортовочный станок

- Большой вылет консоли
- Отбортовка, гибка, разглаживание и скрутка
- Давление валков регулируется с помощью установленной сверху кривошипной рукоятки
- Возможно движение заготовки вперед и назад
- Легкость в обслуживании, точность и быстрота
- Крепление к столу струбциной входит в стандартную комплектацию
- 6 сменных роликов с посадкой Ø21,4 мм

Технические характеристики

Модель	**RM-22N**
Артикул	**754022**
Макс. вылет консоли	178 мм
Макс. толщина листа:	
Нержавеющая сталь	0,45 мм
Ст.3	0,5 мм
Низкоуглеродистая сталь	0,75 мм
Медь - алюминий	0,9 мм
Цинк	1,3 мм
Поликарбонат	1,6 мм
Раскрытие	2,3 мм
Расстояние между осями	50 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	460x200x405 мм
Масса	29 кг

AP-1, AP-2, AP-3, AP-5 Реечные пресса

- Для всех видов ремонтных и производственных работ
- Для запрессовки и выпрессовки подшипников, выпрямления и сгибания
- Точно отфрезерованные зубья для точной работы
- Ровная поверхность стола гарантирует перпендикулярность углов

Технические характеристики

Модель	**AP-1**	**AP-2**	**AP-3**	**AP-5**
Артикул	**333611**	**333621**	**333631**	**333651**
Максимальное усилие, до	10 кН (1 т)	20 кН (2 т)	30 кН (3 т)	50 кН (5 т)
Вылет пресса	102 мм	145 мм	137 мм	216 мм
Макс. высота детали	125 мм	185 мм	290 мм	460 мм
Посадочное отверстие пресса	Ø 9,5 мм	Ø 12,7 мм	Ø 12,7 мм	Ø 12,7 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	275x125x305 мм	430x160x410 мм	460x215x550 мм	660x250x860 мм
Масса	11,6 кг	31 кг	49 кг	120 кг

JBG-10A Промышленные заточные станки

PG xxx.02.xxx

PG xxx.01.xxx

- Промышленное исполнение, компактный дизайн
- Полностью закрытые подшипники
- Защитные кожухи дисков изготовлены из чугуна и имеют патрубок вытяжки
- Обрезиненные опоры препятствуют скольжению

Стандартная комплектация

- Чугунная защита шлифовального диска с патрубком вытяжки
- Регулируемый защитный экран с искрогасителем
- Регулируемая опорная площадка инструмента
- Два шлифовальных круга

Принадлежности

Артикул	**Описание**
PG 250.01.040	Круг для точила 250x25x25,4 мм, 40G, белый (JBG-10A)
PG 250.01.060	Круг для точила 250x25x25,4 мм, 60G, белый (JBG-10A)
PG 250.02.080	Круг для точила 250x25x25,4 мм, 80G, зелёный (JBG-10A)
PG 250.02.120	Круг для точила 250x25x25,4 мм, 120G, зелёный (JBG-10A)
577172	Подставка для заточного станка

Подставка для заточного станка

Технические характеристики

Модель	**JBG-10A**	**JBG-10A**
Артикул 220 В	**577103M**	
Артикул 380 В		**577103T**
Габариты круга	250x25 мм	250x25 мм
Посадочный диаметр	25,4 мм (1")	25,4 мм (1")
Частота вращения шпинделя	1450 об/мин	1450 об/мин
Зернистость круга	24/46	24/46
Выходная мощность	1,1 кВт/S_1 100%	1,45 кВт/S_1 100%
Потребляемая мощность	1,9 кВт/S_6 40%	2,8 кВт/S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	620x330x310 мм	620x330x310 мм
Масса	50 кг	50 кг

Арт. 50000071
Арт. 50000094

Арт. 50000909

Арт. 465302
Арт. 465303

Арт. 50000918

Арт. 50000076

Арт. 50000917

Арт. 50000079

Арт. 708343K

Арт. 50000072

Арт. 50000087

Арт. 50000907

Арт. 50000086

Арт. 50000906

Арт. 50000913

Арт. 321431

Арт. 50000075

Арт. 50000912

Арт. 50000914

Арт. 50000919

Арт. 50000920

Арт. 50000077

Арт. 50000924

Арт. 50000073

Арт. 50000074

Арт. 321442
Арт. 321520
Арт. 321291

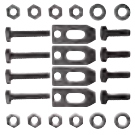
Арт. 50000090

Арт. 50000091
Арт. 321374

Арт. 50000921
Арт. 50000093

Арт. 50000191
Арт. ITABD110191

Арт. 50000190


Арт. 50000089
Арт. 50000911

Арт. 50000088
Арт. 50000910

Арт. 50000078

Арт. 50000916

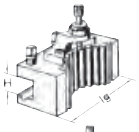
Арт. 321449

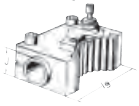
Арт. 321430

MultiFix

Арт. 956600A
Арт. 956602A
Арт. 50000510

Арт. 956634
Арт. 956638


Арт. 956656
Арт. 956659


Арт. 956666
Арт. 956669

Арт. 956715
Арт. 956716
Арт. 956720
Арт. 956721
Арт. 956722

Принадлежности для фрезерных станков

Арт. 464816

Арт. 50000026
Арт. 50000065

Арт. 50000029
Арт. 50000066

Арт. 50000034
Арт. 50000032
Арт. 50000915
Арт. 50000068

Арт. 50000031
Арт. 50000067

Арт. 50000057

Арт. 350045

Арт. 50000056

Арт. 385019
Арт. 385020
Арт. 385021

Арт. 50000025

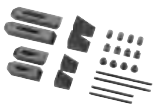
Арт. 50000036
Арт. 50000058

Арт. 50000064

Арт. 50000105
Арт. 50000125
Арт. 50000180

Арт. 50000059
Арт. 50000165
Арт. 50000170

Арт. 50000027
Арт. 50000060



Арт. 50000028

Арт. 50000103
Арт. 50000123

Арт. 50000102
Арт. 50000122

Арт. 50000106
Арт. 50000126

Арт. 50000104
Арт. 50000124

Арт. 50000035

Арт. 50000038

Арт. 50000055

Арт. 50000390

Арт. 50000101
Арт. 50000107
Арт. 50000108

Арт. 350055

Арт. 50000109

Арт. 50000063

Арт. VR1001061

Арт. VR1001024

Арт. VR1001010

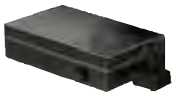
Арт. VR3303079

Арт. VR3302075

Арт. VR1007001

Арт. VR1007003

Арт. 50001011



Арт. 50000476

Арт. 577172

Арт. 708118
Арт. 708119

Тиски станочные

SNV/ Тиски синусные, высокоточные

Изготавливаются из качественной инструментальной стали, закалены (55..60 HRC) и отпущены, а также установлены на прецизионно отшлифованное опорное основание. Все поверхности тисков отшлифованы для получения повышенной точности.

Артикул	Номер	Ширина/Расход/Высота губок, мм	Масса, кг
GR35210	SNV/150	70 / 95 / 40	5,3

AMV/SP/ Тиски станочные 2-х осевые, высокоточные

Изготовлены из мелкозернистого, высокопрочного, закаленного, литейного чугуна. Большая зона контакта прижимных элементов. Опорная поверхность имеет паз и прорези для фиксации на столе станка. Плоскостность опорной поверхности в пределах 0,03 мм (30 мкм) Закаленные (52..58 HRC) и отшлифованные губки из инструментальной стали с // 0,03 мм (30 мкм).

Артикул	Номер	Ширина/Расход/Высота губок, мм	Масса, кг
GR35000	AMV/SP-50	50 / 50 / 25	3,5
GR35001	AMV/SP-75	75 / 75 / 34	9,4
GR35002	AMV/SP-100	100 / 100 / 38	17,0
GR35003	AMV/SP-125	125 / 125 / 45	29,4
GR35004	AMV/SP-150	150 / 150 / 45	42,8

TLT/SP/ Тиски станочные 3-х осевые, высокоточные

Изготовлены из мелкозернистого, высокопрочного, закаленного, литейного чугуна. Большая зона контакта прижимных элементов. Опорная поверхность имеет паз и прорези для фиксации на столе станка. Плоскостность опорной поверхности в пределах 0,03 мм (30 мкм) Закаленные (52..58 HRC) и отшлифованные губки из инструментальной стали с // 0,03 мм (30 мкм).

Артикул	Номер	Ширина/Расход/Высота губок, мм	Масса, кг
GR35020	TLT/SP-50	50 / 50 / 25	4,0
GR35021	TLT/SP-75	75 /75 / 34	10,7
GR35022	TLT/SP-100	100 / 100 / 38	20,5
GR35026	TLT/SP-125	125 / 125 / 45	36,0
GR35027	TLT/SP-150	150 / 150 / 45	54,0

SCV/SPТиски станочные, самоцентрирующие, высокоточные

Предназначены для точного автоматического центрирования, для случаев, где одни и те же операции выполняются деталях разного размера. Изготовлены из плотного высоко ковкого закаленного вторичного чугуна. Профрезерованный паз основания тисков позволяет правильно направлять их на станке.

Артикул	Номер	Ширина/Расход/Высота губок, мм	Масса, кг
GR35040	SCV/SP-100	100 / 100 / 38	14,3

UV/SP Тиски станочные, универсальные, высокоточные

Самые подвижные из всех станочных тисков со всеми степенями подвижности универсальные тиски позволяют устанавливать обрабатываемую деталь под любым желаемым углом. Произведены из плотного высоко ковкого закаленного вторичного чугуна. Профрезерованный паз основания тисков позволяет правильно крепить на столе станка.

Артикул	Номер	Ширина/Расход/Высота губок, мм	Масса, кг
GR35030	UV/SP-50	50 / 50 / 25	3,5
GR35031	UV/SP-100	100 / 100 / 38	13,4

MMV/SP Тиски фрезерные (поворотные), высокоточные

Применяются на фрезерных и координатно-расточных станках, при шлифовании и профилировании. Изготавливаются из мелкозернистого, закаленного литейного чугуна. Корпус тисков имеет высококачественное металлизированное покрытие, стойкое к царапинам и коррозии. Закаленные (52..58 HRC) и отшлифованные губки из инструментальной стали с параллельностью в пределах 0,03 мм (30 мкм). Шлифованная опорная поверхность.

Артикул	Номер	Ширина/Расход/Высота губок, мм	Масса, кг
GR35010	MMV/SP-50	50 / 50 / 25	3,5
GR35011	MMV/SP-100	100 / 100 / 38	17,4
GR35012	MMV/SP-150	150 / 150 / 45	38,8
GR35016	MMV/SP-200	200 / 200 / 54	42,0

RHV/100 Тиски с поворотной губкой

Поворотная губка имеет четыре поверхности: V-образный горизонтальный и вертикальные пазы, призматические и плоскость. Губку можно сменить, переставив сторону поворотной головки, и зафиксировать в нужном положении. Губки изготовлены из инструментальной стали, отшлифованы и закалены до 50..60 HRC.

Артикул	Номер	Ширина/Расход/Высота губок, мм	Масса, кг
GR35053	RHV/100	100 / 100 / 38	14,3

JAW/ Сменные губки

Сменные губки тисков поставляются как запасные детали, и легко устанавливаются на тиски. При повторной сборке губки могут потребовать шлифовки верхней поверхности для полного совпадения поверхностей. Компания Groz также предлагает специальные пары губок, одна из губок с вертикальными и горизонтальными V-образными пазами для удержания цилиндрических заготовок.

Артикул	Номер	Ширина	Для тисков серии				
GR35070	JAW/SP/V-50	50 мм	MMV/SP-50	MMV/SP-50	TLT/SP-50	UV/SP-50	_
GR35072	JAW/SP/V-100	100 мм	MMV/SP-100	MMV/SP-100	TLT/SP-100	-	SCV/SP-100

UTT/ Универсальные наклонные столы, высокоточные

Изготовлены из прочного мелкозернистого чугуна с прецизионно отшлифованной опорной поверхностью, плоскостность в пределах 0,020 мм. Подходят для обработки в трех плоскостях при фрезеровании, сверлении, шлифовании, формовке и координатном растачивании. Перемещение в трех плоскостях позволяет отрегулировать стол под любым нужным углом.

Артикул	Номер	Ширина/Расход/Высота стола, мм	Масса, кг
GR07520	UTT/100-125	100 / 125 / 115	5,6
GR07521	UTT/210-150	150 / 210 / 150	14,0
GR07522	UTT/250-200	200 / 250 / 140	26,8

Стол магнитный

Предназначен для крепления деталей из намагничивающихся сталей и материалов при помощи магнитного поля. Может устанавливаться на фрезерных и сверлильных станках. Рекомендуется выполнять базирование по большой площади поверхности детали, имеющей предварительно обработанную поверхность, для увеличения магнитной силы. Позволяет удерживать плоские детали и детали, которые невозможно закрепить в тисках.

Артикул	Описание	Размер стола	Масса
50000476	Магнитный стол	170x100 мм	4,5 кг

Тиски сверлильные

DPV/CI Станочные тиски для сверления (слесарных работ)

Предназначены для несложных сверлильных операций. Изготовлены из литейного чугуна. Неподвижная губка имеет горизонтальный и вертикальный V-образные пазы для крепления цилиндрических заготовок. Обе губки имеют уступы для зажима плоских и небольших по высоте деталей.

Артикул	Номер	Ширина / Расход губок, мм	Масса, кг
GR35194	DPV/CI-63	63 / 65	
GR35195	DPV/CI-80	80 / 80	
GR35196	DPV/CI-100	100 / 80	

DPV/STD Сверлильные тиски - высокоточные

Изготавливаются из серого чугуна. Предназначены для точных работ, Имеют шлифованное основание и направляющие. Горизонтальные и вертикальные V-образные канавки неподвижной губке позволяют надежно удерживать цилиндрические заготовки.

Артикул	Номер	Ширина/Расход/Высота губок, мм	Масса, кг
GR35110	DPV/STD-75	75 /70 / 29	2,7
GR35111	DPV/STD-100	100 / 100 / 39	5,45
GR35112	DPV/STD-125	125 / 125 / 48	11,0

DPV/ Сверлильные тиски, особо прочные

Предназначены для нагруженных операций. Изготовлены из мелкозернистого литейного чугуна. Имеют шлифованную опорную поверхность и направляющие, для гладкого и точного движения губок. Губки закалены и отшлифованы, на неподвижной губке имеется горизонтальный и вертикаль-ный V-образные пазы, для удерживания цилиндрических заготовок.

Артикул	Номер	Ширина/Расход/Высота губок, мм	Масса, кг
GR35100	DPV/80	80 / 88 / 25	4,0
GR35101	DPV/100	100 / 100 / 32	7,7
GR35104	DPV/150	150 / 165 / 50	12,0
GR	DPV/150/BU	150 / 165 / 50	12,0

DPV/STD/ UG/3 Сверлильные тиски с универсальным захватом

DPV/STD

UG/3

Изготавливаются из чугуна. Имеют шлифованное основание и направляющие. Призматические пазы неподвижной губки позволяют зажимать горизонтально и вертикально цилиндрические заготовки. Уступ на губках предназначен для зажима плоских обрабатываемых заготовок. Винт перемещается внутри полой рукоятки, позволяя использовать тиски над столом. Тиски могут устанавливаться на две дополнительные отшлифованные поверхности. Конструкция позволяет удерживать длинные, громоздкие заготовки, пропуская их через корпус тисков.

Артикул	Номер	Ширина/Расход/Высота губок, мм	Масса, кг
GR35120	DPV/STD-UG-75	75 / 70 / 30	3,5
GR35121	DPV/STD-UG-100	100 / 88 / 30	4,15
GR35122	DPV/STD-UG-125	125 / 120 / 35	7,9
GR35125	DPV/UG/3/100	100 / 88 / 30	5,1

HV/100 Ручные тиски

Изготавливаются из высококачественного чугуна. Губки фиксируются при помощи стопорного винта.

Артикул	Номер	Ширина губок, мм	Масса, кг
GR35501	HV/100	100	

DSA/ Переходные втулки с Конусом Морзе с лапкой

Выполнены по DIN 2185. Используются для присоединения инструмента с различными хвостовиками Морзе в шпинделе сверлильных станков. Изготовлены из конструкционной легированной стали с поверхностной закалкой. Отшлифованы по всем поверхностям.

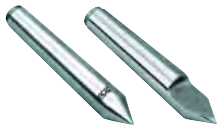
Артикул	Номер	Описание	Переходник	Длина, мм
GR08420	DSA/2-1	Втулка переходная	Mk2/Mk1	92
GR08421	DSA/3-1	Втулка переходная	Mk3/Mk1	99
GR08423	DSA/3-2	Втулка переходная	Mk3/Mk2	112
GR08422	DSA/4-1	Втулка переходная	Mk4/Mk1	124
GR08424	DSA/4-2	Втулка переходная	Mk4/Mk2	124
GR08426	DSA/4-3	Втулка переходная	Mk4/Mk3	140
GR08427	DSA/5-3	Втулка переходная	Mk5/Mk3	156
GR08429	DSA/5-4	Втулка переходная	Mk5/Mk4	171

G/, GAT/ Оправки (дорны) для сверлильного патрона

Изготавливаются из конструкционной легированной стали с поверхностной закалкой. Все оправки имеют поверхностную закалку до 54..58 HRC для повышенного сопротивления износу. Точная шлифовка с минимальным допуском и биением до 0,01 мм.

Артикул	Номер	Описание	Переходник
GR07706	G-16/M2	Дорн	B16/MK-2
GR07707	G-16/M3	Дорн	B16/MK-3
GR07708	G-16/M4	Дорн	B16/MK-4
GR07802	GAT/2/3-8-24	Дорн	MK-2 / 3/8"x24UNF
GR07803	GAT/2/5-8-16	Дорн	MK-2 / 5/8"x16UNF
GR07804	GAT/2/1-2-20	Дорн	MK-2 / 1/2"x20UNF

DCT/ Центра невращающиеся



Выполнены по DIN 806. Изготовлены из высококачественной углеродистой стали. Рабочая кромка закалена до 60...63 HRC. Отшлифованы и имеют биение в пределах ±0,0025мм. Изготавливаются двух типов - Полный и Срезанный, оснащены твердосплавными вставками.

Артикул	Номер	Описание	Конус Морзе	Длина, мм	Диаметр, мм
GR11101	DCT/2	Центр полный	MK-2	100	18
GR11102	DCT/3	Центр полный	MK-3	125	24
GR11104	DCT/5	Центр полный	MK-5	200	45
GR11111	DCT/2H	Центр срезанный	MK-2	100	18
GR11112	DCT/3H	Центр срезанный	MK-3	125	24

HDLC/ Вращающиеся центры

Изготавливаются из высокосортной стали, имеют закаленный корпус, с повышенной прочностью и жесткостью. Наконечник прецизионно отшлифован под угол 60° и закален до 60..63 HRC.
Две модели:
1. повышенной прочности - рекомендуются для использования до 1500 об/мин.
2. прецизионные - рекомендуются для использования до 1000 об/мин.

Артикул	Номер	Описание	Конус Морзе	Длина, мм	Диаметр центра, мм	Диаметр, корпуса, мм
GR11011	HDLC/2	Для тяж. работ	MK-2	150	21	50
GR11012	HDLC/3	Для тяж. работ	MK-3	175	24	50
GR11014	HDLC/5	Для тяж. работ	MK-5	261	36	80
GR11000	HDLC/2N	Прецизионный	MK-2	134	22	40
GR11001	HDLC/3N	Прецизионный	MK-3	167	30	47
GR11003	HDLC/5N	Прецизионный	MK-5	247	45	70

SFP/ Плиты разметочные

Изготовлены из высококачественного чугуна, имеют плиту значительной толщины и ребра жесткости на нижней стороне, придающие высокую жесткость при минимальных отклонениях. Поверхность плиты отшабрена. Высокая степень плоскостности и качества делает их идеальными базами для проведения измерительных операций.

Артикул	Номер	Длина/Ширина/Высота, мм
GR02600	SFP/200-200-50	200 / 200 / 50
GR02605	SFP/400-400-55	400 / 400 / 55
GR02611	SFP/600-600-85	600 / 600 / 85

SS/A Угольники слесарные высокоточные

Изготовлены из закаленной пружинной стали и отшлифованы для обеспечения прямолинейности и перпендикулярности. Высокая точность: 16 микрометров для SS/A/4 и SS/A/6 и 24 микрометра для SS/A/12.

Артикул	Номер	Длина, мм
GR01002	SS/A/4	100x75
GR01003	SS/A/6	150x100
GR01004	SS/A/8	200x125
GR01005	SS/A/9	225x160
GR01007	SS/A/12	300x210
GR01012	SS/A/2-4-6 Набор, 3 шт.	

SR Стальные линейки

Линейки выполнены из нержавеющей стали, отполированы и имеют выгравированную метрическую и дюймовую шкалы с ценой деления 0,5 мм по обеим сторонам, и таблицы пересчёта значений на обратной стороне.

Артикул	Номер	Длина, мм
GR01340	SR/150	150
GR01341	SR/300	300
GR01342	SR/450	450
GR01343	SR/600	600
GR01344	SR/1000	1000

MB/32F Стойки индикаторные магнитные

Оснащены мощными постоянными магнитами и могут быть легко установлены на любой металлической поверхности. Идеальны для всех случаев обработки, требующих магнитного притяжения вплоть до 60 кг. Для установки можно использовать опорную поверхность и одну боковую сторону. V-образный паз основания облегчает контакт с деталями, имеющими неровные поверхности. Все магнитные стойки поставляются без цифрового индикатора.

Артикул	Номер	Размер базы, мм	Регулировочный винт	Вылет, мм
GR03405	MB/31F	50x70x55	M10x1,5	258
GR03406	MB/32F	50x70x55	M10x1,5	350

Верстачные тиски

Верстачные тиски «Мастерская»

Поворотные чугунные тиски, поворот на 360°
Губки для зажима цилиндрических прутков (неподвижные)
Усилие зажима 1750 кг/см²
Массивная конструкция из чугунного литья
Наковальня

Артикул	Ширина/Расход/Высота губок, мм	Масса, кг
WI63300	100 / 100 / 70	9
WI63301	125 / 125 / 75	14
WI63302	150 / 150 / 88	18
WI63304	200 / 200 / 100	30

Тиски для мастерских

Прочная и долговечная конструкция из чугунного литья с наковальней, возможность поворота на 180°, два фиксирующих болта, вороток с безопасными наконечниками, губки из закаленной инструментальной стали, покрытие порошковой краской, встроенные губки для зажима труб различного диаметра. Красный цвет подходит идеально для автомастерских.

Артикул	Ширина / Расход губок, мм	Диаметр трубы, мм	Масса, кг
WI00191	150 / 150	3-75	34
WI11800	200 / 190	3-75	40

Верстачные тиски «Механик»

Поворотные чугунные тиски, поворот на 360°
Губки для зажима цилиндрических прутков, стандарт (сменные)
Усилие зажима 2100 кг/см²
Массивная конструкция из чугунного литья
Наковальня

Артикул	Ширина/Расход/Высота губок, мм	Диаметр трубы, мм	Масса, кг
WI21300	100 / 115 / 87	6,5-87	17
WI21400	125 / 133 / 95	6,5-65	22
WI21500	150 / 150 / 105	6,5-90	28
WI21800	200 / 210 / 115	6,5-100	38

«Hobby» Лёгкие верстачные тиски

Чугунные портативные тиски для мелких работ со стальными направляющими

Артикул	Ширина / Расход губок, мм	Масса, кг
WI33150	75 / 65	34

Универсальные реверсивные верстачные тиски

Прочная и надежная конструкция из чугунного литья, поворот на 360°.
Две рабочие наковальни, два фиксирующих болта, вороток с безопасными наконечниками губки из закаленной инструментальной стали.
Встроенные губки для зажима труб различного диаметра

Артикул	Ширина/Расход губок, мм	Диаметр трубы, мм	Масса, кг
WI14500	140 / 0-150 (150-250)	3-75	26

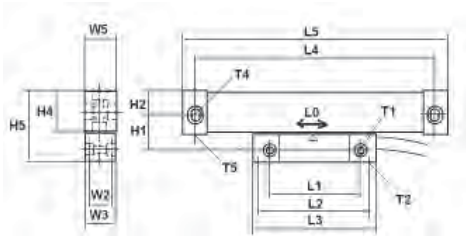
УЦИ, устройства цифровой индикации, предназначены для оснащения универсальных металлорежущих станков (токарных, фрезерных, сверлильных и т.п.) с целью повышения производительности работы, повышения точностных характеристик и выполнения сложных операций.

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

- Обнуление
- Метрическая/дюймовая система отсчета
- Режим работы радиус / диаметр
- Предустановка размера
- Абсолютная / относительная система координат
- Вызов запомненного значения (применяется для повторяющихся процессов)
- Установка нулевого положения
- Поиск центра детали
- Память на 100 инструментов
- Калькулятор
- Корректор линейного перемещения

Модель	Дисплей цифровой индикации
Артикул	**51000200M**
Количество осей	3
Цена деления	0,005 мм
Количество знаков на дисплее	8
Быстродействие	60 м/мин
Погрешность дискретности	±1 знак
Напряжение питания	93-250 В, 30 ВА
Диапазон температур: рабочая/хранение	0°C - +40°C / -20°C +70°C

Цифровые линейки в металлическом корпусе



	S	M	L
L1	56	60	60
L2	-	68	60
L3	70	76	90
L4	L0+102	L0+114	L0+142
L5	L0+112	L0+128	L0+162
H1	25,2	30	31,5
H2	10	16	27
H4	20	31,5	50

	S	M	L
H5	43	52,5	80.5
W2	-	-	27
W3	14	22	37
W5	18	23,5	38
T1	M5/Ø4	M6/Ø5	M6/Ø5
T2	-	M4	M5 (4x)
T4	Ø5	Ø6	Ø7
T5	Ø5	Ø6	Ø7

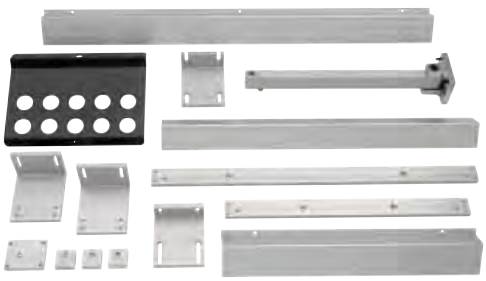
Артикул	Размеры: короткие
51000290	S 50 мм
51000300	S 100 мм
51000310	S 150 мм
51000320	S 200 мм

Артикул	Размеры: средние
51000301	M 100 мм
51000311	M 150 мм
51000321	M 200 мм
51000330	M 250 мм
51000340	M 300 мм
51000350	M 350 мм
51000360	M 400 мм
51000370	M 450 мм
51000380	M 500 мм
51000390	M 550 мм
51000400	M 600 мм
51000410	M 650 мм
51000420	M 700 мм
51000430	M 750 мм
51000440	M 800 мм
51000450	M 850 мм
51000460	M 900 мм

Артикул	Размеры: длинные
51000431	L 750 мм
51000470	L 950 мм
51000480	L 1000 мм
51000490	L 1100 мм
51000500	L 1200 мм
51000520	L 1400 мм
51000530	L 1500 мм
51000540	L 1600 мм
51000570	L 1900 мм
51000580	L 2000 мм
51000590	L 2100 мм
51000640	L 3000 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легкость монтажа и настройки
- Удобство эксплуатации
- Большие цифры на индикаторе
- Низкая погрешность
- Высокая точность работы
- Удобные для пользователя функции.



Наборы для монтажа и подключения цифровых линеек

Артикул	Описание
50000810	JMD-45PF
51000700	JVM-836VS
51000710	JTM-4VS
51000720	JTM-1050VS
51000730	GHB-1330
51000740	GHB-1340A

Артикул	Описание
51000750	GHB-1440W3
51000760	GH-1640ZX
51000770	GH-1840ZX
51000780	GH-1860ZX
51000790	GH-1880ZX
51000800	GH-2280ZX